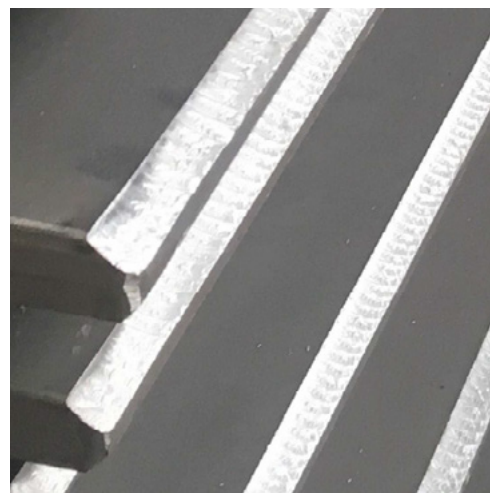


Soluzioni per la Smussatura, Bisellatura e Cianfrinatura

S.S.B.C.



 **HOMBERGER**

Catalogo

www.homberger-utensiliprofessionali.com

Oltre 115 anni di esperienza al tuo servizio

In Homberger da oltre 115 anni lavoriamo per il miglioramento continuo, l'innovazione e il consolidamento costante di prodotti e servizi. Una scelta che ci guida verso il futuro alla ricerca della fidelizzazione di due grandi segmenti di clientela: le imprese artigiane e l'industria. Un'offerta unica di un servizio di consulenza pre e post vendita altamente qualificato, che cresce con il supporto dei nostri collaboratori e degli uffici tecnici dei nostri partners.

Partners

I nostri partners sono tutte aziende leader nei loro settori di mercato, in alcuni casi la collaborazione si protrae da molti decenni!

Tramite loro offriamo qualità, competenza ed innovazione ai nostri clienti.

Qualità

Qualità per Homberger, come definito nella Politica della Qualità, significa soddisfare i propri clienti, interni ed esterni, generando profitto tramite l'efficacia delle sue persone e della sua organizzazione.

La soddisfazione del cliente, l'efficacia delle persone e dell'organizzazione ed il profitto aziendale sono perseguiti attraverso il miglioramento continuo dei processi aziendali. Dal 1996 Homberger è certificata UNI EN ISO 9001 e dal 2012 è certificata anche UNI EN 9120 2010.

Servizi Web

Attraverso i nostri siti web, i servizi web di consulenza, le informazioni tecniche ed il Web Store, siamo sempre a disposizione della Clientela.

Grazie al Web Store www.homberger.webstore.com è possibile controllare autonomamente ed in tempo reale il catalogo di alcuni dei prodotti, la disponibilità a magazzino ed effettuare l'ordine comodamente dal proprio pc o smartphone senza necessità di contattare l'ufficio vendite interno. Questo servizio è disponibile per i prodotti Componenti Meccanici e Utensili Professionali.

Logistica

Il centro logistico di Genova-Busalla è a fianco dei nostri Clienti, dei nostri Rivenditori e della nostra rete di vendita per soddisfare velocemente le necessità e le urgenze di consegna.

Oltre 80.000 codici gestiti, movimentati e spediti con un tasso di puntualità del 93,5%.

Nel 2020, in ottica di miglioramento, abbiamo implementato due nuovi magazzini automatizzati per una gestione ancora più veloce ed efficiente delle consegne.



Soluzioni Industriali

www.homberger-soluzionindustriali.com

Commercializza e supporta l'integrazione di componenti per la costruzione di macchine, apparecchiature industriali ed automazione industriale. Con le proprie risorse e competenze affianca in ogni fase del processo, dal dimensionamento certificato del singolo componente alla verifica dell'integrazione fino al supporto nella messa in servizio.

Prodotti: motion control, riduttori, rinvii, martinetti, freni, frizioni, giunti, sistemi movimentazione stampi, sistemi di bloccaggio, sostegni modulari per metrologia, magazzini automatici per lamiera e barre, antivibranti, componenti meccanici, ventole e sistemi di raffreddamento ed esoscheletri.



Utensili Professionali

www.homberger-utensiliprofessionali.com

Distribuisce sul territorio nazionale alcuni tra i più importanti produttori internazionali di utensileria quali ad esempio Trumf, Panasonic, Rodcraft, Kraftwerk e Eisenblaetter. È al fianco degli imprenditori e degli artigiani individuando le soluzioni più efficaci e tecnologicamente avanzate per le applicazioni richieste. Offre supporto tecnico altamente professionale che garantisce la piena soddisfazione del cliente.

Prodotti: gamma completa di utensili elettrici, a batteria, ad aria compressa, di utensili manuali, chiavi a bussola, pinze, carrelli e valigie, cacciaviti, strumenti da taglio e di misura e tanto altro.



Robotica 4.0

www.homberger-robotica.com

Offre servizi ingegneristici di ricerca sviluppo, studio di fattibilità, dimensionamento e assistenza tecnica, per aiutare i clienti nello sviluppo di nuovi processi e nella re-ingegnerizzazione delle infrastrutture esistenti alla luce dei nuovi paradigmi della robotica collaborativa.

Prodotti: robot collaborativi, robot di precisione, sistemi di visione 3D, accessori per robot e software industria 4.0 per cobot.



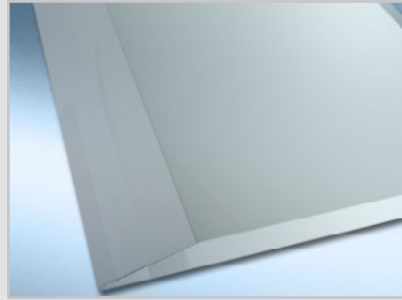
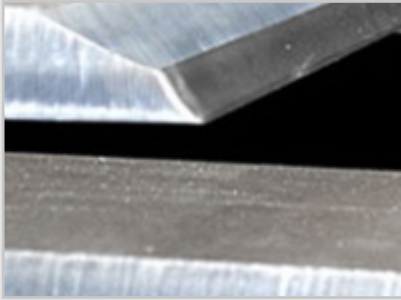
Macchine e Impianti

www.homberger-macchineimpianti.com

Propone soluzioni specialistiche nella lavorazione della lamiera a caldo e a freddo, forgiatura degli anelli di piccola e grande dimensione, flow tornitura di particolari in lamiera, a caldo e a freddo. In collaborazione con il progettista e costruttore supporta il cliente nella definizione delle prestazioni e del lay-out della macchina o dell'impianto.

Utensili Professionali

Smussatura, Bisellatura e Cianfratura



DI COSA STIAMO PARLANDO?

La smussatura, o smusso, cianfratura, o cianfrino, o bisello, è il termine che indica il taglio angolato di uno spigolo. L'angolo di taglio può essere isometrico, cioè con i bordi equidistanti dall'ipotetico incontro tra i due piani che formano lo spigolo, oppure asimmetrico.

IN MECCANICA

La cianfratura è la preparazione dei lembi nel processo di saldatura per l'unione di testa di lamiere. Questa operazione si esegue per

diverse ragioni, ad esempio, assicurare la buona penetrazione del bagno fuso, facilitare l'operazione di saldatura, o creare un buon posizionamento del giunto saldato. I due lembi da saldare vengono modificati tramite lavorazioni opportune che varieranno in base a diversi fattori: lo spessore del giunto, la resistenza, il tipo di saldatura e la forma del giunto richiesta. Se gli oggetti da saldare hanno spessore molto fine, circa 3 mm, l'operazione di cianfratura non è più necessaria.

TIPOLOGIE DI CIANFRINI:

A LEMBI RETTI PER
SPESSORI FINO A 3-4 mm

A DOPPIO J PER
SPESSORI > 40 mm

A V CON SOSTEGNO PER
SPESSORI < 12 mm

A K PER SPESSORI
< 20 mm

A U PER SPESSORI
tra 20 e 40 mm

A Y PER SPESSORI
< 12 mm

A V PER SPESSORI
< 12 mm

A DOPPIO Y PER
SPESSORI > 40 mm

A X PER SPESSORI
< 20 mm

A DOPPIO U PER
SPESSORI > 40 mm

Protezione dalla corrosione:

Da luglio 2014 sono diventate obbligatorie le nuove normative europee sulle costruzioni in acciaio EN 1090. Regola anche la protezione dalla corrosione per le strutture in acciaio.

Con la validità vincolante della EN 1090, i produttori possono utilizzare componenti strutturali in acciaio, come fabbrici o società di costruzioni in metallo e acciaio, commercializzeranno questi prodotti da costruzione solo negli Stati membri dell'UE con marchio CE. Il marchio CE documenta la conformità di un prodotto alle linee guida e alle specifiche tecniche pertinenti. I doveri di un produttore di prodotti da costruzione includono anche l'implementazione di un controllo della produzione in fabbrica (WPK) e la prova che il produttore ha personale professionalmente qualificato e processi documentati, utilizza il suo sistema WPK e dispone delle attrezzature tecniche necessarie. La norma di progettazione EN 1090-2 "Parte 2: Regole tecniche per l'esecuzione di strutture in acciaio" regola anche la protezione dalla corrosione dei componenti in acciaio. Di conseguenza, il produttore, chi conferma la conformità del prodotto alle specifiche tecniche mediante il rilascio del marchio CE, è anche responsabile della corretta esecuzione della protezione anticorrosione. Ciò significa che il produttore, normalmente l'impresa di costruzioni metalliche o in acciaio che esegue, deve anche garantire la conformità dell'opera di protezione dalla corrosione alle norme tecniche in vigore.

Affinché il produttore sia in grado di adempiere alla propria responsabilità per la corretta prestazione della protezione dalla corrosione in conformità con EN 1090, deve implementare internamente tutte le misure necessarie internamente o ottenere le prove necessarie dal subappaltatore (azienda di zincatura a caldo o società di rivestimento).

La protezione contro la corrosione per l'acciaio è regolata nell'Allegato F della EN 1090 Parte 2. Secondo l'Allegato F, i requisiti per la protezione dalla corrosione nei documenti di progettazione devono essere soddisfatti dal produttore, vale a dire essere determinati dalla società di costruzioni in metallo o acciaio. È necessario determinare il periodo di protezione della protezione contro la corrosione e la categoria di corrosività.

Il rivestimento deve essere eseguito in conformità alla EN ISO 12944-7. Se il periodo di protezione della protezione dalla corrosione deve essere superiore a 5 anni con una categoria di corrosività di C3 o superiore, Ad esempio, in Germania, la regola è che la struttura in acciaio deve avere bordi arrotondati o smussati secondo EN 12944-3.

"Corrosività categoria"	Perdita di spessore 1. anno [µm]		Esempi di ambienti tipici	
			Esterni	Interni
"C1 molto basso"	;> 1,3	;> 0,1		"Edifici riscaldati con atmosfere pulite, ad es. Uffici, negozi, scuole, hotel"
"C2 Basso"	>1,3 - 25	>0,1 - 0,7	Atmosfere con basso livello di inquinamento: per lo più zone rurali	"Build non riscaldata in cui la condensa possono verificarsi, ad esempio, depositi. palazzetti dello sport"
"C3 medio"	>25-50	>0,7- 2,1	Atmosfere urbane e industriali, moderato inquinamento da anidride solforosa; zona costiera con bassa salinità	"Locali di produzione con elevata umidità e un po' di inquinamento atmosferico, ad es. Industria alimentare impianti, lavanderie, birrifici, caseifici"
"C4 alto"	>50 - 80	>2,1 - 4,2	Aree industriali e zone costiere con moderata salinità	"Impianti chimici, nuoto piscine, navi costiere e cantieri navali"
"C5-I molto alto"	>80-200	>4,2 - 8,4	Aree industriali con elevata umidità e la maggior parte delle aree condiscendenti	"aree con un'atmosfera aggressiva i permanenti con elevata salinità sat on e alto inquinamento"
			Aree offshore con elevata salinità Aree industriali con aree industriali exand fera aggressiva con atmosfera	
"C5-M estremo"	>80-200	>4,2 - 8,4	con umidità e umidità elevata estremi e atmosferi sub-tropicale e tropici	
			atmosfere cal	

Tabella 1: Carico di corrosione | Categoria di corrosività - Classificazione delle categorie di corrosività atmosferica ed esempi di tipici

Periodi di protezione richiesti	Categoria di corrosività	Livello di preparazione
> 15 anni	C1	P1
	Da C2 a C3	P2
	> C3	P2 o P3 come specificato
Da Sa 15anni	C1 a C3	P1
	> C3	P2
	C1 a C4	P1
<5 anni	C5-Im	P2

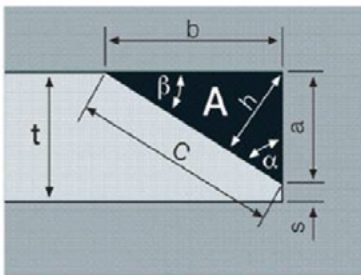


Nelle strutture di trasporto e nelle costruzioni idrauliche in acciaio, comprese tutte le costruzioni navali, turbine eoliche o costruzioni di ponti, la protezione dalla corrosione con tempi di protezione > 25 anni ha una priorità molto alta. Pertanto, la preparazione della superficie deve avere almeno il grado di pretrattamento P3. Nel settore offshore, viene definita una vita utile > 25 anni per l'intera struttura e quindi anche qui viene prescritto il livello di preparazione P3. Inoltre, il grado di preparazione P3 dovrebbe essere prodotto se il periodo di garanzia specificato è superiore a cinque anni

Tipo di imperfezione	Livello di preparazione		
	P1 luce preparazione	P2 approfondita preparazione	P3 molto accurato preparazione
Bordi arrotondati	Nessuna preparazione	Nessuna preparazione	I bordi devono essere arrotondati con un raggio non inferiore a 2 mm (DIN EN ISO 12944-3)
Bordi realizzati mediante punzonatura, tranciatura, segatura o perforazione	Nessuna parte del bordo deve essere affilata, il bordo deve essere privo di alette	Nessuna parte del bordo deve essere affilata, il bordo deve essere privo di alette	I bordi devono essere arrotondati con un raggio non inferiore a 2 mm (DIN EN ISO 12944-3)
Bordi tagliati termicamente	La superficie deve essere priva di scorie e scorie sciolte	Nessuna parte del bordo deve avere un profilo irregolare	La faccia tagliata deve essere rimossa e i bordi devono essere arrotondati con un raggio non inferiore a 2 mm (DIN EN ISO 12944-3)

Tabella 3: Specifica dei livelli di preparazione (fonte DIN EN ISO 8501-3)

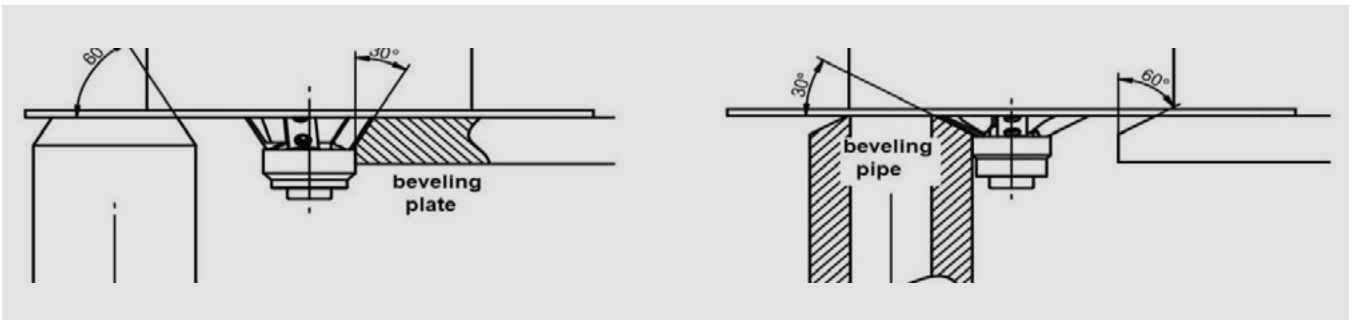
CALCOLO DELLO SMUSSO:



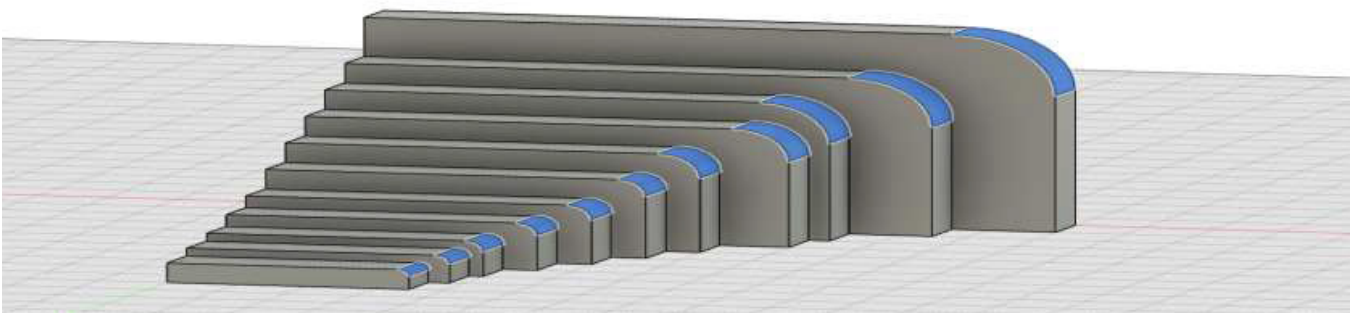
α (°)	C = Fasenbreite															C = bevel width				
	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80				
a (mm)	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼				
1	1,0	1,0	1,0	1,1	1,1	1,2	1,2	1,3	1,4	1,6	1,7	2,0	2,4	2,9	3,9	5,8				
2	2,0	2,0	2,1	2,1	2,2	2,3	2,4	2,6	2,8	3,1	3,5	4,0	4,7	5,8	7,7	11,5				
3	3,0	3,0	3,1	3,2	3,3	3,5	3,7	3,9	4,2	4,7	5,2	6,0	7,1	8,8	11,6	17,3				
4	4,0	4,1	4,1	4,3	4,4	4,6	4,9	5,2	5,7	6,2	7,0	8,0	9,5	11,7	15,5	23,0				
5	5,0	5,0	5,2	5,3	5,5	5,8	6,1	6,5	7,1	7,8	8,7	10,0	11,8	14,5	19,3	28,8				
6	6,0	6,1	6,2	6,4	6,6	6,9	7,3	7,8	8,5	9,3	10,5	12,0	14,2	17,5	23,2	34,6				
7	7,0	7,1	7,2	7,4	7,7	8,1	8,5	9,1	9,9	10,9	12,2	14,0	16,6	20,5	27,0	40,3				
8	8,0	8,1	8,3	8,5	8,8	9,2	9,8	10,4	11,3	12,4	13,9	16,0	18,9	23,4	30,9	46,1				
9	9,0	9,1	9,3	9,6	9,9	10,4	11,0	11,7	12,7	14,0	15,7	18,0	21,3	26,3	34,8	51,8				
10	10,0	10,2	10,4	10,6	11,0	11,5	12,2	13,1	14,1	15,6	17,4	20,0	23,7	29,2	38,6	57,6				
11	11,0	11,2	11,4	11,7	12,1	12,7	13,4	14,4	15,6	17,1	19,2	22,0	26,0	32,2	42,5	63,3				
12	12,0	12,2	12,4	12,8	13,2	13,9	14,6	15,7	17,0	18,7	20,9	24,0	28,4	35,1	46,4	69,1				
13	13,0	13,2	13,5	13,8	14,3	15,0	15,9	17,0	18,4	20,2	22,7	26,0	30,8	38,0	50,2	74,9				
14	14,1	14,2	14,5	14,9	15,4	16,2	17,1	18,3	19,8	21,8	24,4	28,0	33,1	40,9	54,1	80,6				
15	15,1	15,2	15,5	16,0	16,6	17,3	18,3	19,6	21,2	23,3	26,2	30,0	35,5	43,9	58,0	86,4				
16	16,1	16,2	16,6	17,0	17,7	18,5	19,5	20,9	22,6	24,9	27,9	32,0	37,9	46,8	61,8	92,1				
17	17,1	17,3	17,6	18,1	18,8	19,6	20,8	22,2	24,0	26,4	29,6	34,0	40,2	49,7	65,7	97,9				
18	18,1	18,7	18,6	19,2	19,9	20,8	22,0	19,1	25,5	28,0	31,4	36,0	42,6	25,0	69,5	103,7				
19	19,1	19,3	19,7	20,2	21,0	21,9	23,2	24,8	26,9	29,6	33,1	38,0	45,0	55,6	73,4	109,4				
20	20,1	20,3	20,7	21,3	22,1	23,1	24,4	26,1	28,3	31,1	34,9	40,0	47,3	58,5	77,3	115,2				

- a = leg length a (mm) $a = t - s = b / \tan \alpha$
- b = leg length b (mm) $b = a * \tan \alpha$
- C = bevel width (mm) $C = a / \cos \alpha$
- t = plate thickness (mm)
- h = bevel height (mm) $h = a * \sin \alpha$
- s = land width (mm) $s = t - a$
- α = bevel angle (°) $\alpha = 90^\circ - \beta$
- β = opposite angle (°) $\beta = 90^\circ - \alpha$
- A = bevel size (mm²) $A = a^2 * \tan \alpha / 2 = a * b / 2$

ANGOLO DI LAVORO:



REALIZZAZIONE DI SPIGOLI RAGGIATI:



r1,5 - r2 - r2,5 - r3 - r3,5 - r4 - r6 - r8 - r10 - r12 - r15

LUNGHEZZA SMUSSO INDICATO PER MATERIALI CON CARICO DI ROTTURA DI CIRCA 400 N/MM²

PROPRIETÀ FISICHE DEI METALLI (VALORI MEDIATI) / PHYSICAL METALS PROPERTIES (AVERAGE VALUES)		Modulo di elasticità alla trazione E N/mm ²	Carico di rottura alla trazione Rm N/mm ²	Peso specifico massa volumica p.sp kg/dm ³	Coef. di dilataz. termica c mm/m/ °C	Calore spec. c.sp kcal/kg	Resist. Elettrica Ω (ohm) ohm/mm ²	Cond. termica k kcal/m °C	Temp. di fusione °C
Ferro / Iron	Fe 37/360	190000	360	7,87	0,0123	0,12	0,0934	68	1550
Ferro / Iron	Fe 430	200000	430	7,87	0,0108	0,12	0,0934	68	
Ferro / Iron	Fe 510	210000	510	7,87	0,0108	0,12	0,0934	68	
Acciaio non legato <i>Non-alloy steel</i>	C40	220000	500	7,87	0,0108	0,12	0,142	57	1515
Acciaio non legato	C 45	220000	680	7,87	0,0108	0,12	0,142	57	
Acciaio legato	18NiCrMo5	230000	980	7,87	0,0124	0,12			
Acciaio legato	34CrNiMo6	220000	1100	7,87	0,0124	0,12			
Acciaio legato	42 CrMo 4	230000	1050	7,87	0,0124	0,12			
Acciaio INOX <i>Stainless steel</i>	AISI 304 X5CrNi 18-10	196000	515	7,91	0,0165	0,12	0,714	12,9	1398
Acciaio INOX	AISI 316 X5CrNiMo 17-12-2	196000	515	8	0,0165	0,12	0,714	12,9	
Acciaio INOX	AISI 410 X12 Cr 13	198000	730	7,9	0,011	0,11		25,8	
Acciaio INOX	AISI 420								

LEGENDA ICONE:



- Velocità di avanzamento elevata
- Superfici fredde per non alterare il materiale base
- lavorazione in un'unica passata
- non produce scintille o polvere



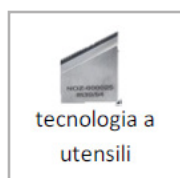
- Velocità di avanzamento
- silenziosità di funzionamento
- non produce scintille
- ideale per lamiere piane e lunghe



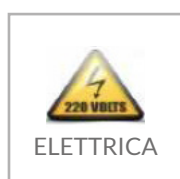
- Elevata qualità dello smusso
- Indispensabile per piccoli smussi o raggiati
- per smussi oltre i 15-25mm
- non produce polvere



- Ideale per piccole asportazioni
- Per materiali alto resistenti



- Elevata qualità dello smusso
- Specifiche per smussi su tubi
- Non produce polvere



- Praticità perchè facile da reperire



- Non produce scintille
- Non surriscalda
- Resistente a polveri e umidità

Soluzioni per la Smussatura, Bisellatura e Cianfrinatura

Indice

≤ 3 mm	Eisenblatter ROLEI BE 5	12	≤ 22 mm	HBSG2000K	44
	Accessori e consumabile Eisenblatter ROLEI BE 5	13		Accessori e consumabile HBSG2000K	45
	HBSN200K	14		HBSN2200K	46
	Accessori e consumabile HBSN200K	15		Accessori e consumabile HBSN2200K	47
	HBSN300K	16		HBSN1800R	48
	Accessori e consumabile HBSN300K	17	Accessori e consumabile HBSN1800R	49	
≤ 5 mm	Eisenblatter ROLEI EF 115	18	≤ 50 mm	HBSN2900R	50
	Accessori e consumabile Eisenblatter ROLEI EF 115	19		Accessori e consumabile HBSN2900R	51
	HBSG500K	20		HBSN5000K	52
	Accessori e consumabile HBSG500K	21		Accessori e consumabile HBSN5000R	53
	HBSJ500K	22		HBSG5600K	54
	Accessori e consumabile HBSJ500K	23	Accessori e consumabile HBSG5600K	55	
≤ 7 mm	TRUMPF TRUTOOL TKF 700	24	≤ 30 mm	HBSG3000K (stazionaria)	56
	Accessori e consumabile Trumpf Trutool TKF 700	25		Accessori e consumabile HBSG3000K	57
	TRUMPF TRUTOOL TKA 700	26		HBSN3000K (stazionaria)	58
	Accessori e consumabile Trumpf Trutool TKA 700	27		accessori e consumabile HBSN3000K	59
	HBSG700K	28			
	Accessori e consumabile HBSG700K	29	HBS25500 - Accessorio per tubi	60	
≤ 10	HBSN1000K	30	≤ 30 mm (per tubi)	Smussatrice perpendicolare	62
	Accessori e consumabile HBSN1000K	31		Accessorio per smussatrice perpendicolare	63
≤ 15 mm	Trumpf Trutool TKF 1500	32		Smussatrice assiale	64
	Accessori e consumabile Trumpf Trutool TKF 1500	33		accessori e consumabile per Smussatrice assiale	65
	Trumpf Trutool TKA 1500	34		Smussatrice a bloccaggio esterno compatta	66
	Accessori e consumabile Trumpf Trutool TKA 1500	35	accessori e consumabile per Smussatrice a bloccaggio esterno compatta	67	
	HBSG1500K	36	Accessori Generici		
	Accessori e consumabile HBSG1500K	37	Raccogli trucioli magnetico	68	
	HBSN1500K	38	Tavoli di Saldatura		
	Accessori e consumabile HBSN1500K	39	Banco Forster	69	
	HBSN1200R	40			
	Accessori e consumabile HBSN1200R	41			
HBSN1500R	42				
Accessori e consumabile HBSN1500R	43				



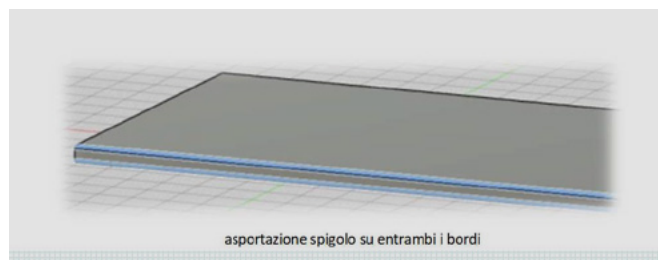
Soluzioni Smussatura, Bisellatura
e Cianfrinatura



ROLEI BE 5

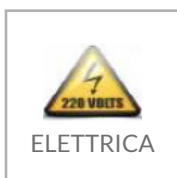
Asportazione veloce, dello spigolo creato dal taglio laser
lavora su entrambi i lati in un unico passaggio
Esecuzione veloce.
Possibilità di lavorare in orizzontale e verticale
Vano per raccolta polveri con flangia per eventuale aspirazione

APPLICAZIONI TIPICHE:



DATI TECNICI:

LUNGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO, ACCIAIO 400 N/MM ²	0,3-0,5 mm
RAGGIO INTERNO MINIMO	np
FORO PIÙ PICCOLO (Ø)	np
SPESSORE DELLA LAMIERA MINIMO	0,5-5 mm
VELOCITÀ DI LAVORO	nd
ANGOLO BISELLO	nd
POTENZA ASSORBITA NOMINALE 400 v	750w
NUMERO DI GIRI CON FUNZIONAMENTO A VUOTO	600-1200 rpm
PESO SENZA CAVO	29 kg



PREZZO DI LISTINO ART 30315

€

ACCESSORI E CONSUMABILE ROLEI BE 5



ACCESSORI DI CONSUMO	QUANTITÀ MINIMA	ARTICOLO	LISTINO
COLONNA SUPPORTO		30230	
STRISCE IN TEFLON	SET DI 10 PZ	30341	
RUOTE LAMELLARI ABRASIVE GR. 40	SET DI 2 PZ	37040	
RUOTE LAMELLARI ABRASIVE GR. 60	SET DI 2 PZ	37060	
RUOTE LAMELLARI ABRASIVE GR. 80	SET DI 2 PZ	37080	
RUOTE LAMELLARI ABRASIVE GR. 120	SET DI 2 PZ	37120	



GUARDA IL VIDEO
DEL PRODOTTO
IN AZIONE


EISENBLÄTTER
Simply better ideas.

LUNGHEZZA SMUSSO ≤ 3 MM


SI USA CON UNA MANO

HBSN200KA

Destinato alla sbavatura e arrotondamento di parti e pezzi in acciaio, alluminio, acciaio inossidabile e altri materiali. Esegue la sbavatura di fori da 6,8mm di diametro interno.

Design molto compatto. Si adatta alla mano.

Grande ergonomia.

Peso solo 400 g Realizzazione di arrotondamenti R 1,5mm sui bordi della lastra come preparazione prima della verniciatura.

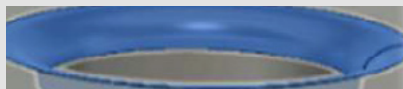
Motore pneumatico altamente affidabile.

La scala graduata di precisione consente una regolazione precisa della dimensione della sbavatura.


 tecnologia a
inserti


pneumatica

APPLICAZIONI TIPICHE:



SMUSSO R 1,5mm SU FORI O ASOLE Ø MIN 10mm



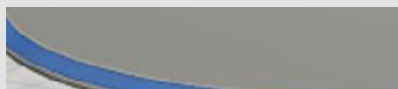
SMUSSO MAX 2mm o 45° O RAGGIO 1,5



SMUSSO MAX 2mm 45° O RAGGIO 1,5



SMUSSO MAX 2mm 45°



SMUSSO MAX 2mm 45°



SMUSSO MAX 2mm SU TUBI

DATI TECNICI:

LUNGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO, ACCIAIO 400 N/MM ²	2mm
RAGGIO INTERNO MINIMO	3,5mm
FORO PIÙ PICCOLO (Ø)	6,8mm
SPESSORE DELLA LAMIERA MINIMO	2mm
VELOCITÀ DI LAVORO	nd
ANGOLO BISELLO	45°
AIR CONSUMPTION	320 l/min
NUMERO DI GIRI CON FUNZIONAMENTO A VUOTO	23000 rpm
PESO SENZA CAVO	480 g

PREZZO DI LISTINO: completa di inserti. 3pz.

€

ACCESSORI E CONSUMABILE HBSN200KA



Inserti ST



Inserti ST R1,5



Inserti RIVESTITI

ACCESSORI DI CONSUMO	QUANTITÀ MINIMA	ARTICOLO	LISTINO
Inserti ST	Set di 10 pz	HBS24201	
Inserti ST R1,5	Set di 10 pz	HBS24202	
Inserti RIVESTITI	Set di 10 pz	HBS24204	



GUARDA IL VIDEO
DEL PRODOTTO
IN AZIONE

LUNGHEZZA SMUSSO ≤ 3 mm



HBSN300K

La macchina è destinata alla sbavatura e smussatura dei pezzi in acciaio più piccoli.

I pezzi vengono inseriti direttamente nella macchina e vengono guidati manualmente.

Regolazione dell'angolo di smusso mediante scala graduata da 30° a 60° in continuo

Regolazione ampiezza dello smusso mediante scala graduata.

Per acciaio, acciaio inossidabile, alluminio e altri materiali.



APPLICAZIONI TIPICHE:



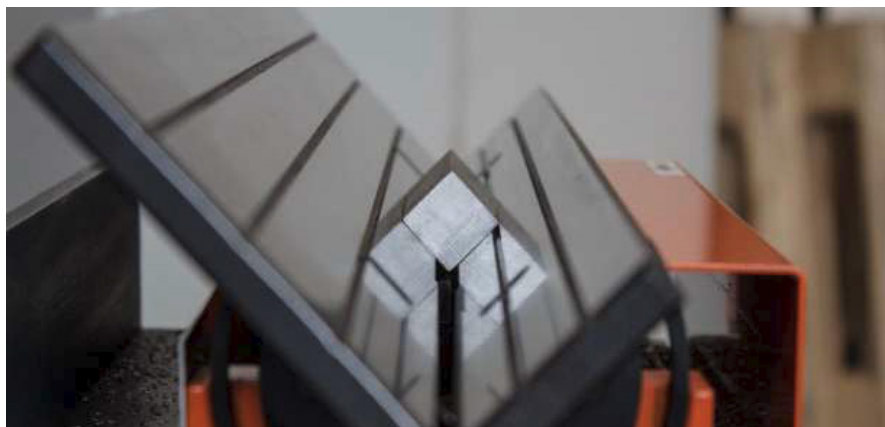
DATI TECNICI:

LUNGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO, ACCIAIO 400 N/MM ²	3mm
RAGGIO INTERNO MINIMO	np
FORO PIÙ PICCOLO (Ø)	np
SPESSORE DELLA LAMIERA MINIMO	0,5mm
VELOCITÀ DI LAVORO	nd
ANGOLO BISELLO	da 30° a 60°
POTENZA ASSORBITA NOMINALE	400v 1300 w
NUMERO DI GIRI CON FUNZIONAMENTO A VUOTO	3600 Rpm
PESO SENZA CAVO	28Kg

PREZZO DI LISTINO

€

ACCESSORI E CONSUMABILE HBSN300K



ACCESSORI DI CONSUMO	QUANTITÀ MINIMA	ARTICOLO	LISTINO
Inserti	Set di 10 pz	HBS25909	



GUARDA IL VIDEO
DEL PRODOTTO
IN AZIONE



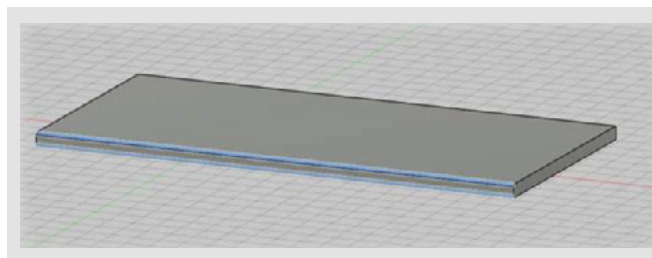
LUNGHEZZA SMUSSO ≤ 5 mm



ROLEI EF 115

Asportazione veloce, dello spigolo creato dal taglio laser
Per piccole e veloci asportazioni su lamiere piane e dritte.

APPLICAZIONI TIPICHE:



DATI TECNICI:

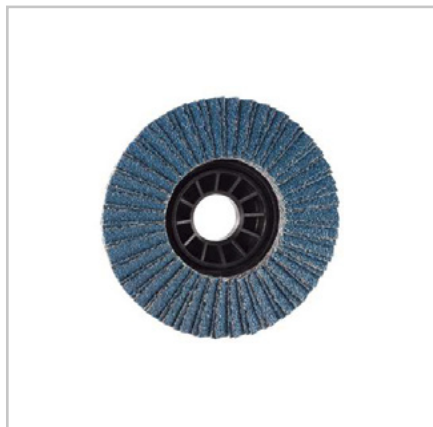
LUNGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO, ACCIAIO 400 N/MM ²	5mm
RAGGIO INTERNO MINIMO	np
FORO PIÙ PICCOLO (∅)	np
SPESSORE DELLA LAMIERA MINIMO	1mm
VELOCITÀ DI LAVORO	nd
ANGOLO BISELLO	45°
POTENZA ASSORBITA NOMINALE	1750w
NUMERO DI GIRI CON FUNZIONAMENTO A VUOTO	2000-7600 Rpm
PESO SENZA CAVO	4,1Kg



PREZZO DI LISTINO ART 30115

€

ACCESSORI E CONSUMABILE ROLEI EF 115



ACCESSORI DI CONSUMO	QUANTITÀ MINIMA	ARTICOLO	LISTINO
Cavo Quick-lock	4mt	52004-3	
Cavo Quick-lock	10mt	52005-3	
Guide di plastica	Set di 2 pz	30117	
Disco abrasivo zirconio gr. 40	Set di 10 pz	21040	
Disco abrasivo zirconio gr. 50	Set di 10 pz	21050	
Disco abrasivo zirconio gr. 60	Set di 10 pz	21060	
Disco abrasivo zirconio gr. 80	Set di 10 pz	21080	
Disco abrasivo zirconio gr. 120	Set di 10 pz	21120	



LUNGHEZZA SMUSSO ≤ 5 mm



HBSG500K

Smusso freddo che non altera le caratteristiche del materiale

Impugnatura ergonomica

Lavorazione sia a destra che sinistra

Regolazione veloce e senza utilizzo di attrezzi

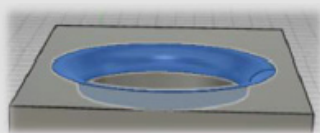
Precisione angolo di smusso



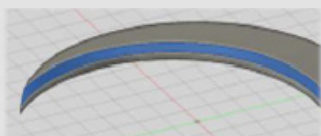
ELETTRICA


 tecnologia a
 inserti

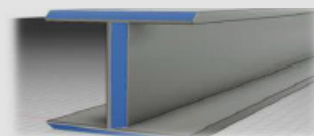
APPLICAZIONI TIPICHE:



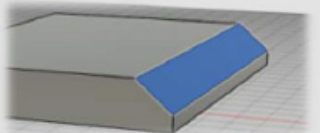
Smusso r 1,2 - 2,5 mm su fori o asole ϕ
 Min 24 mm



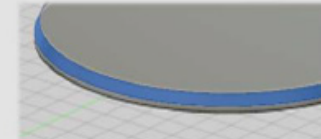
Smusso max 5 mm 45° o raggio 1,2 - 2,5 mm



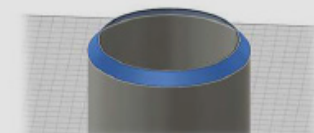
Smusso max 5 mm



Smusso max 5 mm 45°



Smusso max 5 mm r 1,2 - 2,5 mm sup.



Smusso max 5 mm su tubi

DATI TECNICI:

LUNGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO, ACCIAIO 400 N/MM ²	5mm
RAGGIO INTERNO MINIMO	5mm
FORO PIÙ PICCOLO (ϕ)	30mm
SPESSORE DELLA LAMIERA MINIMO	3mm
VELOCITÀ DI LAVORO	nd
ANGOLO BISELLO	45°
POTENZA ASSORBITA NOMINALE	1200w
NUMERO DI GIRI CON FUNZIONAMENTO A VUOTO	11000 Rpm
PESO SENZA CAVO	2,95 Kg

PREZZO SU RICHIESTA

ACCESSORI E CONSUMABILE HBSG500K

ACCESSORI DI CONSUMO	QUANTITÀ MINIMA	ARTICOLO	LISTINO
inserti 4 taglienti alluminio		HBS0101.404.20-00007	su richiesta
inserti 8 taglienti		HBS0101.404.20-00006	su richiesta
inserti r1,2 16 tagl. Per alluminio		HBS0101.404.16-00011	su richiesta
inserti r1,2 16 tagl. Per acciaio		HBS0101.404.19-00063	su richiesta
inserti r2,5 8 tagl. per alluminio		HBS0101.404.19-00077	su richiesta
inserti r2,5 8 tagl. per acciaio		HBS0101.404.19-00076	su richiesta
Rullo di battuta 45°		HBS0101.113.19-00002	su richiesta
Rullo di battuta per inserti r1.2 d.19,80mm		HBS0101.113.19-00005	su richiesta
Rullo di battuta per inserti r1.2 d.16,10mm		HBS0101.113.19-00004	su richiesta
Rullo di battuta per inserti r2,5		HBS0101.113.19-00006	su richiesta
vite di serraggio	Set di 10 pz	HBS0101.203.16-00001	su richiesta



GUARDA IL VIDEO
DEL PRODOTTO
IN AZIONE

LUNGHEZZA SMUSSO ≤ 5 mm



HBSJ500K

Ottimo per seguire forme e forme curve e per lavorare su superfici tonde e piane
 Velocità variabile per lavorare con una varietà di materiali
 Regolazione precisa della profondità del bisello senza attrezzi
 Protezione da sovraccarico



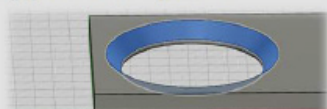
ELETTRICA



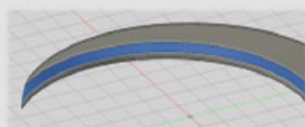
tecnologia a inserti

APPLICAZIONI TIPICHE:

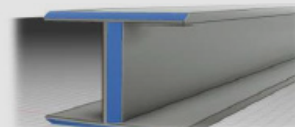
LA PIÙ ECONOMICA



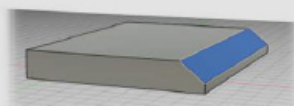
Smusso 45° su fori o asole



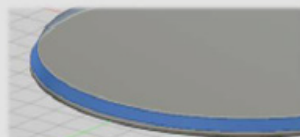
Smusso max 5 mm 45°



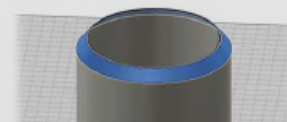
Smusso max 5 mm



Smusso max 5 mm 45°



Smusso max 5 mm



Smusso max 5 mm su tubi

DATI TECNICI:

LUNGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO, ACCIAIO 400 N/MM ²	5mm
RAGGIO INTERNO MINIMO	11mm
FORO PIÙ PICCOLO (Ø)	22mm
SPESSORE DELLA LAMIERA MINIMO	3mm
VELOCITÀ DI LAVORO	nd
ANGOLO BISELLO	45°
POTENZA ASSORBITA NOMINALE	1200w
NUMERO DI GIRI CON FUNZIONAMENTO A VUOTO	3000 - 6000 Rpm
PESO SENZA CAVO	4,7 Kg

PREZZO DI LISTINO

€

ACCESSORI E CONSUMABILE HBSJ500K

ACCESSORI DI CONSUMO	QUANTITÀ MINIMA	ARTICOLO	LISTINO
Inseri ST triangolari	Set di 10 pz	HBS495001	€



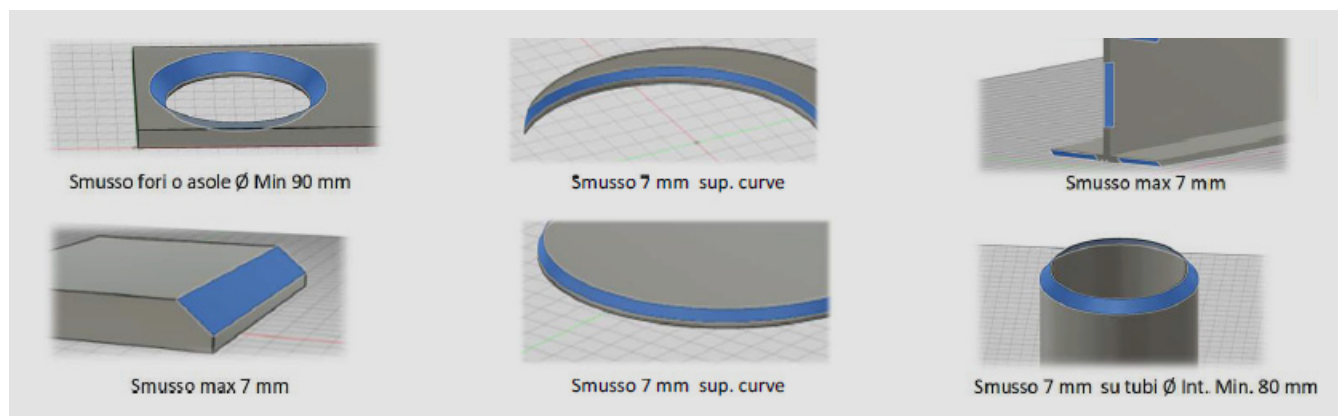
GUARDA IL VIDEO
DEL PRODOTTO
IN AZIONE



TRUTOOL TKF 700

Leggera e veloce 1,5 m/min
 impugnatura ergonomica e regolazione veloce e senza
 utilizzo di attrezzi
 lavorazione sia a destra che sinistra
 La TruTool TKF 700 permette di ottenere bisellature di
 lunghezza fino a 7 mm su lamiere diritte, ma anche su
 tubi. Con un dispositivo di bloccaggio rapido è possibile
 cambiare supporto e direzione di taglio senza fatica.
 La TruTool TKF 700 è il modello più leggero della sua
 classe e può essere guidata manualmente senza
 problemi in posizione verticale, orizzontale o sollevata;
 può essere utilizzata anche fissa in una stazione di
 lavoro. L'impugnatura rotonda assicura il comfort
 durante la lavorazione.

APPLICAZIONI TIPICHE:



DATI TECNICI:

LUNGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO, ACCIAIO 400 N/MM ²	7mm
RAGGIO INTERNO MINIMO	40mm
FORO PIÙ PICCOLO (\varnothing)	90mm
SPESSORE DELLA LAMIERA MINIMO	1 mm min - 20 mm max
VELOCITÀ DI LAVORO	1,5 m/min
ANGOLO BISELLO	30° 37,5° 60°
POTENZA ASSORBITA NOMINALE	1400w
NUMERO DI GIRI CON FUNZIONAMENTO A VUOTO	--
PESO SENZA CAVO	5,4 Kg

PREZZO DI LISTINO ART

€

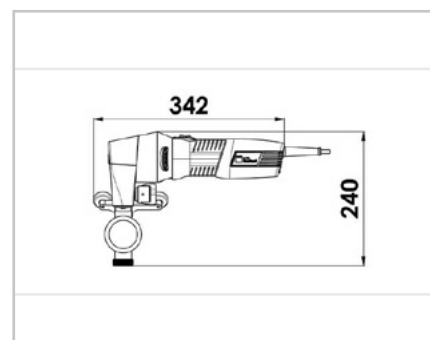
ACCESSORI E CONSUMABILE TRUMPF TRUTOOL TKF 700



stazione di lavoro



punzone standard



ACCESSORI DI CONSUMO	QUANTITÀ MINIMA	ARTICOLO	LISTINO
Coltello standard		Montato	
Impugnatura		131063	
Chiave di servizio	TORXT 25	131549	
Chiave di servizio esagonale	DIN 911-5	67857	
Chiave di servizio esagonale	DIN 911-4	67849	
Ingrassatore		68624	
Grasso "G1"	25g	344969	
Guida a rulli completa		130868	
TRUMPF Box M3		1770951	
TRUMPF Box Inserto per M201		1771096	
Punzone Standard	Set di 5 pz	1264353	
Punzone CR	Set di 5 pz	1264400	
Set utensili Standard	2x punzone, 1 x vite bl.	132371	
Set utensili CR	2x punzone, 1 x vite bl.	132740	
Controsupporto 45°		977765	
Controsupporto 30°		134609	
Controsupporto 37.5°		259379	
Ponticello cpl 45°		977767	
Ponticello cpl 30°		977770	
Ponticello cpl 37.5°		977769	
Stazione di lavoro		977764	
Rullo di sostegno completo per tubi		131559	
Olio da taglio per acciaio	500 ml	103387	
Olio da taglio per alluminio	1000 ml	125874	
Barattolo Grasso "G1"	900 g	139440	



GUARDA IL VIDEO
DEL PRODOTTO
IN AZIONE



ELETTRICA



tecnologia a
punzone



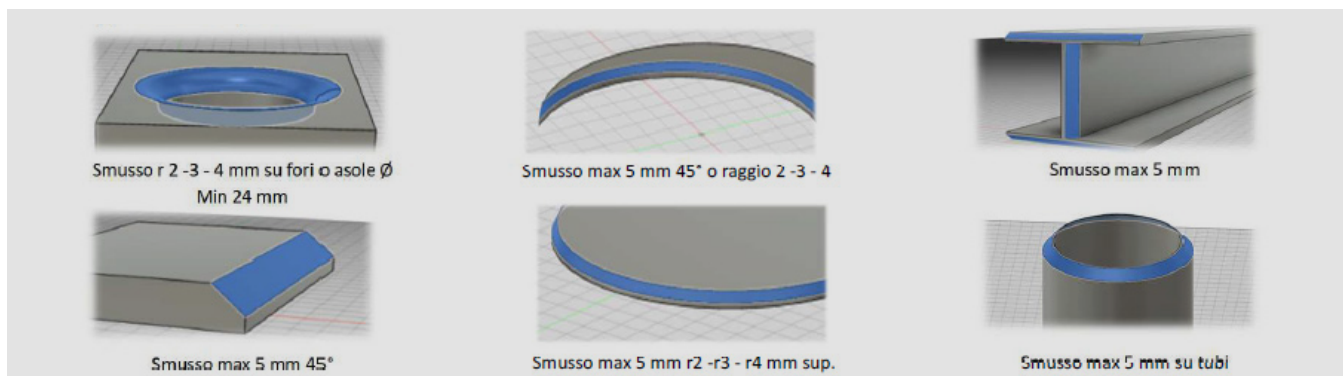


TRUTOOL TKA 700

Leggera e veloce 1,5 m/min
 impugnatura ergonomica
 lavorazione sia a destra che sinistra
 regolazione veloce e senza utilizzo di attrezzi
 precisione angolo di smusso
 smusso freddo che non altera le caratteristiche del materiale

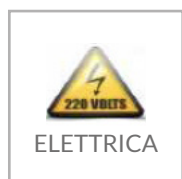
LA PIÙ VENDUTA

APPLICAZIONI TIPICHE:



DATI TECNICI:

LUNGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO, ACCIAIO 400 N/MM ²	7mm in 2 step
RAGGIO INTERNO MINIMO	40mm
FORO PIÙ PICCOLO (Ø)	24
SPESSORE DELLA LAMIERA MINIMO	0,7mm
VELOCITÀ DI LAVORO	3-4 m/min
ANGOLO BISELLO	da 15° a 60°
POTENZA ASSORBITA NOMINALE	1700w
NUMERO DI GIRI CON FUNZIONAMENTO A VUOTO	8390 Rpm
PESO SENZA CAVO	3,9Kg



**GUARDA IL VIDEO
 DEL PRODOTTO
 IN AZIONE**

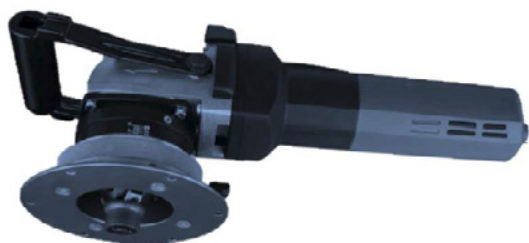
PREZZO DI LISTINO con portautensile 45°	€
PREZZO DI LISTINO solo corpo macchina	€

ACCESSORI E CONSUMABILE TRUMPF TRUTOOL TKA 700

ACCESSORI DI CONSUMO	QUANTITÀ MINIMA	ARTICOLO	LISTINO
Chiave a nasello		353531	
Chiave Torx TX15x60		353793	
Chiave di servizio		68012	
Chiave di servizio		1241272	
Occhiali protettivi		944950	
Portautensile 45°		1227954	
TRUMPF Box M3		1770951	
Insero per TRUMPF Box M203		1771098	
Placchette ST	Set di 3 pz	1241780	
Placchette ST	Set di 10 pz	1232627	
Placchette ST R2	Set di 2 pz	1232672	
Placchette ST raggio 2	Set di 3 pz	1693743	
Placchette ST R2	Set di 10 pz	1232676	
Placchette ST R3	Set di 2 pz	1232630	
Placchette ST raggio 3	Set di 3 pz	1693742	
Placchette ST R3	Set di 10 pz	1232671	
Placchetta R3 x plasma	Set di 2 pz	1320642	
Placchetta ST R4	Set di 2 pz	1630293	
Placchette ST raggio 4	Set di 3 pz	1693629	
Placchetta ST R4	Set di 10 pz	1630310	
Placchetta CR	Set di 3 pz	1241851	
Placchette CR	Set di 10 pz	1232628	
Placchette CR R2	Set di 2 pz	1232680	
Placchette CR raggio 2	Set di 3 pz	1693744	
Placchette CR R2	Set di 10 pz	1232691	
Placchetta x Alu	Set di 3 pz	1241852	
Placchette per Alu	Set di 10 pz	1232629	
Placchette R PLUS ST (R2 and R4)	Set di 3 pz	1266783	
Placchette R PLUS ST (R2 and R4)	Set di 10 pz	1266784	
Placchette universali St / CR	Set di 10 pz	1232627	
Stazione di lavoro	per lavoraz. di piccoli pezzi	1404742	
Porta utensili front edge	per 3 inserti	1645165	
Porta utensile R	per 3 inserti	1663473	
Portautensile 45°	per 3 inserti	1227954	
Portautensile 30°	per 3 inserti	1237683	
Porta utensili 60°	per 3 inserti	1257861	
Porta utensili 15°	per 3 inserti	1412639	
Porta utensili 20°	per 3 inserti	1619933	
Porta utensili 25°	per 3 inserti	1419177	
Porta utensili 35°	per 3 inserti	1256570	
Porta utensili 40°	per 3 inserti	1620265	
Porta utensili 50°	per 3 inserti	1429605	
Porta utensili 55°	per 3 inserti	1251684	
Porta utensili R2 PLUS	per 3 inserti	1265985	
Portautensili R4 PLUS	per 3 inserti	1264547	
Cuffia di prot. con dist. R PLUS	Set di 1 pz	1265501	
Foglio protettivo	Set di 5 pz	1234851	
Piastra distanziale	per smussatrice	1236998	
Box raccogliutriciolo		1236997	
Rullo di battuta per lamiere sottili	0.5 -1.5 mm	1237451	



lunghezza smusso minore uguale 7mm

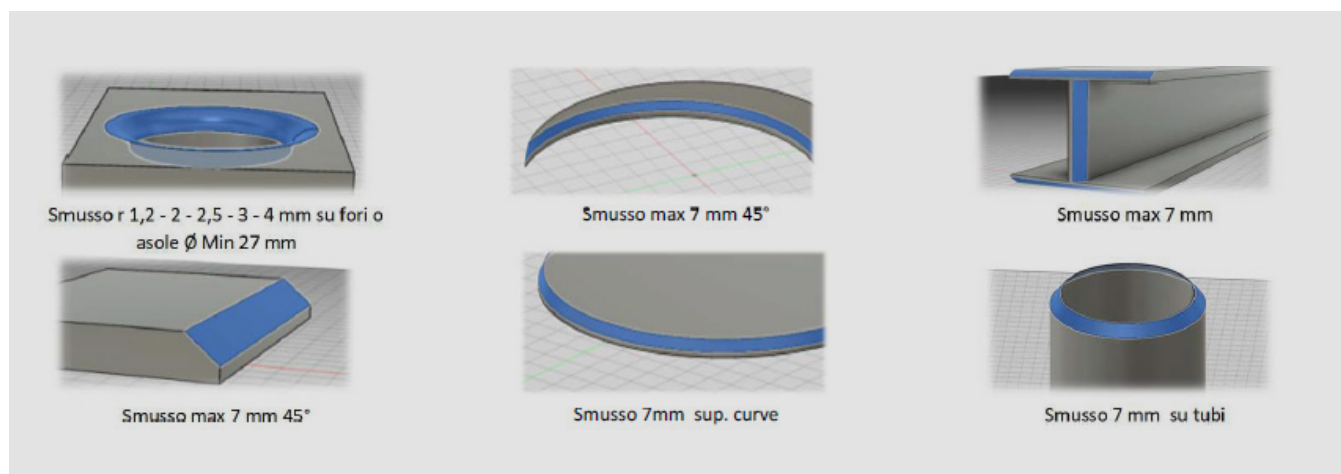


HBSG700K

Piccola e leggera smussatrice
 Esecuzione precisa e veloce.



APPLICAZIONI TIPICHE:



DATI TECNICI:

LUNGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO, ACCIAIO 400 N/MM ²	6 mm
RAGGIO INTERNO MINIMO	15 mm
FORO PIÙ PICCOLO (Ø)	27 mm
SPESSORE DELLA LAMIERA MINIMO	3 mm
VELOCITÀ DI LAVORO	nd
ANGOLO BISELLO	45°
POTENZA ASSORBITA NOMINALE	1500w
NUMERO DI GIRI CON FUNZIONAMENTO A VUOTO	7900 rpm
PESO SENZA CAVO	3,5 Kg

PREZZO DI LISTINO ART

€

ACCESSORI E CONSUMABILE HBSG700K

ACCESSORI DI CONSUMO	QUANTITÀ MINIMA	ARTICOLO	LISTINO
inserti 8 taglienti alluminio		HBS0101.404.18-00030	
inserti 8 taglienti acciaio		HBS0101.404.18-00031	
inserti r1,2 16 tagl. per alluminio		HBS0101.404.17-00008	
inserti r1,2 16 tagl. per acciaio		HBS0101.404.19-00012	
inserti r2 16 tagl. per alluminio		HBS0101.404.19-00013	
inserti r2 16 tagl. per acciaio		HBS0101.404.19-00014	
inserti r2,5 8 tagl. per alluminio		HBS0101.404.19-00015	
inserti r2,5 8 tagl. per acciaio		HBS0101.404.19-00016	
inserti r3 8 tagl. per alluminio		HBS0101.404.19-00023	
inserti r3 8 tagl. per acciaio		HBS0101.404.19-00024	
inserti r4 8 tagl. per alluminio		HBS0101.404.19-00025	
inserti r4 8 tagl. per acciaio		HBS0101.404.19-00026	
Rullo di battuta per inserti r1.2 d.25,65mm		HBS0101.403.19-00059	
Rullo di battuta per inserti r1.2 d.33,87mm		HBS0101.403.19-00061	
Rullo di battuta per inserti r2 d.26,65mm		HBS0101.403.19-00062	
Rullo di battuta per inserti r2 d.32,30mm		HBS0101.403.19-00063	
Rullo di battuta per inserti r2,5 d.28,80mm		HBS0101.403.19-00064	
Rullo di battuta per inserti r3 d.28,55mm		HBS0101.403.19-00034	
Rullo di battuta per inserti r4 d.27,55mm		HBS0101.403.19-00035	
vite di serraggio	Set di 10 pz	HBS0101.203.09-00015	



GUARDA IL VIDEO
DEL PRODOTTO
IN AZIONE



HBSN1000K

Progettato per smussare e sbavare pezzi, raggi interni ed esterni e fori.

Grazie allo speciale design della testa di taglio, risparmierai ½ inserti fino a 7 mm di smusso

Scala per una regolazione accurata delle dimensioni dello smusso.

Per smussare e sbavare acciaio, alluminio e altri materiali.

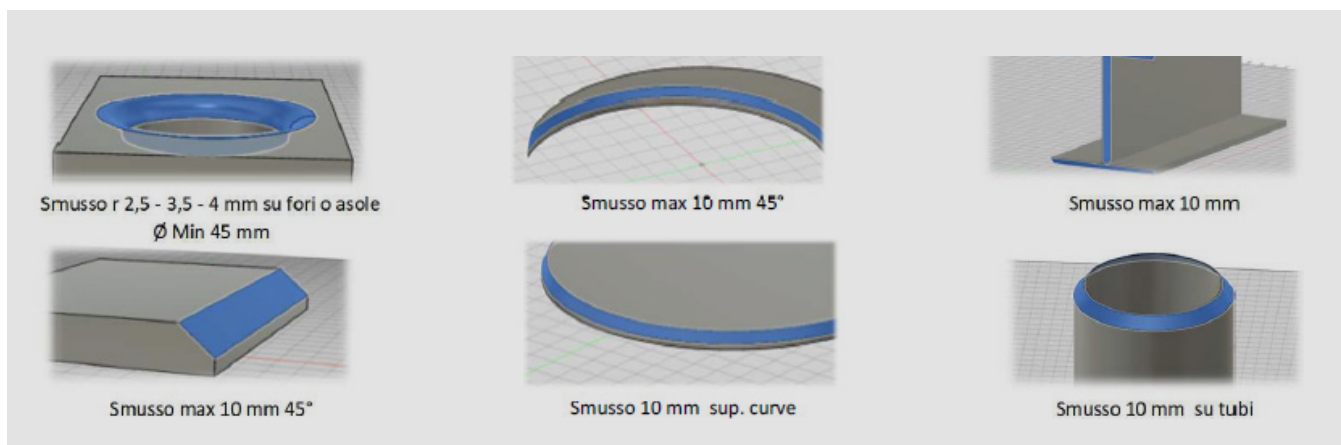
Testa sostituibile per cambiare l'angolo di smusso.

Controllo elettronico della velocità.

Funzione di arrotondamento del bordo, preparazione prima del trattamento superficiale.

motore made in Germany ad alte prestazioni.

APPLICAZIONI TIPICHE:



DATI TECNICI:

LUNGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO, ACCIAIO 400 N/MM ²	10 mm
RAGGIO INTERNO MINIMO	20 mm
FORO PIÙ PICCOLO (Ø)	45 mm
SPESSORE DELLA LAMIERA MINIMO	2 mm
VELOCITÀ DI LAVORO	
ANGOLO BISELLO	30° - 37,5° - 45° - 50° - 60°
POTENZA ASSORBITA NOMINALE	1700w
NUMERO DI GIRI CON FUNZIONAMENTO A VUOTO	2700 - 8500 rpm
PESO SENZA CAVO	6 Kg

PREZZO SENZA PORTA UTENSILE

€

ACCESSORI E CONSUMABILE HBSN1000K



Porta utensile 45° rullo Ø 28 mm



Porta utensile R3.5 - R4 mm rullo Ø 40 mm



Inserti rivestiti

ACCESSORI DI CONSUMO	QUANTITÀ MINIMA	ARTICOLO	LISTINO
Porta utensile 30° rullo Ø 34 mm	per 3 inserti	HBS27223X	
Porta utensile 37,5° rullo Ø 28 mm	per 3 inserti	HBS27227X	
Porta utensile 45° rullo Ø 28 mm	per 3 inserti	HBS27222X	
Porta utensile 50° rullo Ø 28 mm	per 3 inserti	HBS27224X	
Porta utensile 60° rullo Ø 27 mm	per 3 inserti	HBS27240X	
Porta utensile fuori standard		HBS27XXX	
Inserti rivestiti	Set di 10 pz	HBS28015	
Porta utensile R3.5 - R4 mm rullo Ø 40 mm	per 3 inserti	HBS27234	
Porta utensile R2.5 mm rullo Ø 41 mm	per 3 inserti	HBS27233	
Inserti R2.5 mm	Set di 10 pz	HBS26109	
Inserti R3.5 mm	Set di 10 pz	HBS26110	
Inserti R4 mm	Set di 10 pz	HBS26111	
Uensile smerigliatura bordo	Set di 10 pz gr. 40	HBS25310	
Ricambio rullo poliuretano		HBS25311	
Nastri abrasivi gr. 40	Set di 50 pz	HBS25312	
Stazione di lavoro		HBS25350	
Pasta lubrificante antigrippante	120gr.	HBS33005	



GUARDA IL VIDEO
DEL PRODOTTO
IN AZIONE



ELETTRICA



tecnologia a
inserti



Lunghezza smusso ≤ 15 mm

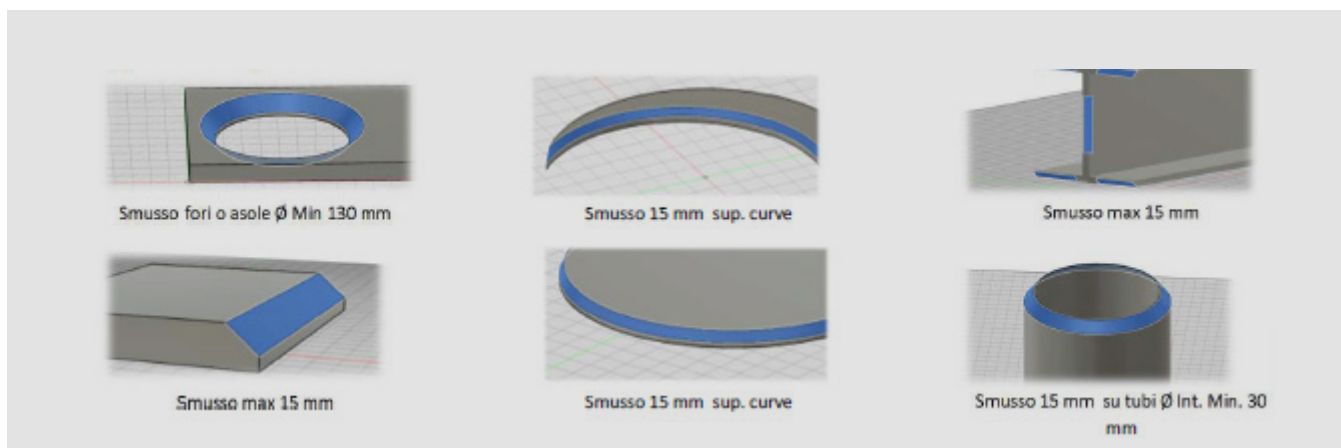

15 MM IN UNA PASSATA

TRUTOOL TKF 1500

La TruTool TKF 1500 è dotata di un potente motore da 2600 watt e di un gruppo ingranaggi a 2 marce. Ciò permette una lavorazione personalizzata adattata alla rispettiva applicazione. Una protezione per mani integrata sul motore assicura un'elevata semplicità d'uso e garantisce sicurezza durante il lavoro. Grazie all'impugnatura soft, l'operatore subisce minime vibrazioni. Si può dunque contare sempre su un risultato uniforme e privo di ossidazione. Sia che si lavorino lamiere diritte, putrelle a T o tubi. La rugosità superficiale rimane minima.

Regolazione angolo da 20° a 45° in continuo, fino a 55° con accessorio

APPLICAZIONI TIPICHE:



Smusso fori o asole Ø Min 130 mm

Smusso 15 mm sup. curve

Smusso max 15 mm

Smusso max 15 mm

Smusso 15 mm sup. curve

Smusso 15 mm su tubi Ø Int. Min. 30 mm

DATI TECNICI:

LUNGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO, ACCIAIO 400 N/MM ²	15 mm
RAGGIO INTERNO MINIMO	55 mm
FORO PIÙ PICCOLO (Ø)	130 mm
SPESSORE DELLA LAMIERA MINIMO	6 mm min - 160 mm max
VELOCITÀ DI LAVORO	2 m/min
ANGOLO BISELLO	20° - 45°
POTENZA ASSORBITA NOMINALE	2600 W
NUMERO DI GIRI CON FUNZIONAMENTO A VUOTO	--
PESO SENZA CAVO	16,5 kg - 19,5 kg



GUARDA IL VIDEO
DEL PRODOTTO
IN AZIONE



ELETTRICA


 tecnologia a
punzone

PARTI IN DOTAZIONE			
Utensile da taglio Standard	TruTool TKF 1500	Montato	
Utensile da taglio CR	TruTool TKF 1500 2 speed	Montato	
Box raccoglitruciolo		0023209	
Impugnatura		0023229	
Impugnatura a tubo		0023206	
Vite	M10x20-10.9 DIN 933	0017302	
Vite	M10x25-10.9 DIN 933	0017310	
Chiave di servizio	AL 17 DIN 3113	0078310	
Chiave di servizio	6 mm	0118860	
Olio da taglio per acciaio	500 ml	0103387	
Tubetto Grasso tipo "G1"		0121486	
Ingrassatore	25g	0068624	
Rullo guida dx cpl		1238982	
Calibro di regolazione		1411767	
ACCESSORI DI CONSUMO	QUANTITÀ MINIMA	ARTICOLO	LISTINO
Utensile stozzatore standard	Set di 2 pz	1263021	
Utensile stozzatore standard	Set di 10 pz	1263029	
Utensile stozzatore per Alluminio	Set di 2 pz	1264419	
Utensile stozzatore CR	Set di 2 pz	1264417	
Utensile stozzatore CR	Set di 10 pz	1264418	
Utensile stozzatore CR 5575	Set di 2 pz	1327480	
Utensile stozzatore CR 5575	Set di 10 pz	1327482	
Utensile stozzatore high-performance CR	Set di 2 pz	1264420	
Utensile stozzatore high-performance CR	Set di 10 pz	1264432	
Boccola scorrevole		1884873	
Rullo guida sx cpl		1240848	
ACCESSORI OPZIONALI			
Attacco bilanciere		0023210	
Set di trasformazione	spessore lamiera 40-80mm	0023203	
Set di trasformazione	spessore lamiera 80-120mm	0023204	
Set di trasformazione	spessore lamiera 120-160 mm	0027799	
Accessorio lavorazione di tubi	Tubi diametro 90-200 mm	0005123	
Accessorio lavorazione di tubi	Tubi diametro 30-120 mm	0027798	
Premilamiera 55°		0032119	
stazione di lavoro con colonna di supporto		0005079	
Stazione di lavoro		1343474	
colonna di supporto		0003677	
Premilamiera		0023242	
Valigia XL		0121585	
Grasso	1 kg	0342887	
Barattolo Grasso "G1"	900 g	0139440	
Olio da taglio per alluminio	1000 ml	0125874	

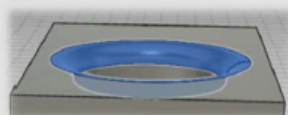
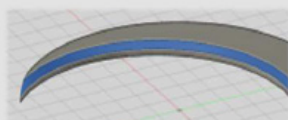
Lunghezza smusso ≤ 15 mm



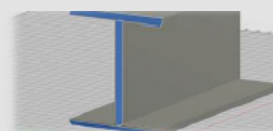
TRUTOOL TKA 1500

La robusta TruTool TKA 1500 produce smussi di lunghezza precisa fino a 15 mm in angolazioni di 30°, 45° e 60°. La lunghezza dello smusso desiderata risulta sempre continua, senza ricorrere a utensili. Si ottengono così subito spigoli di alta qualità e con precisione di ripetizione, senza rifinitura. La TruTool TKA 1500 permette di produrre spigoli a vista puliti, di spianare spigoli vivi, di applicare un raggio o di preparare un giunto di saldatura. L'efficiente procedimento di fresatura è cinque volte più veloce rispetto ai procedimenti della concorrenza. Nel procedimento si evita qualsiasi ossidazione o deformazione del materiale. L'impugnatura di guida e del motore permette di guidare la macchina come nessun altro concorrente sa fare

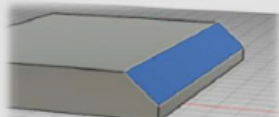
APPLICAZIONI TIPICHE:


 Smusso r 2 - 3 - 4 mm su fori o asole Ø
Min 55 mm


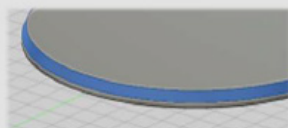
Smusso max 15 mm 45°



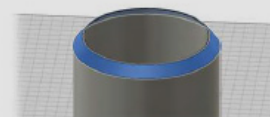
Smusso max 15 mm



Smusso max 15 mm 45°



Smusso 15 mm sup. curve



Smusso 15 mm su tubi

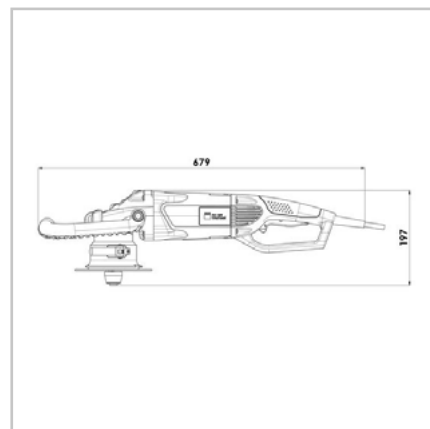
DATI TECNICI:

LUNGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO, ACCIAIO 400 N/MM ²	15 mm
RAGGIO INTERNO MINIMO	30 mm
FORO PIÙ PICCOLO (Ø)	55 mm
SPESSORE DELLA LAMIERA MINIMO	3 mm
VELOCITÀ DI LAVORO	1 - 1,5 m/min
ANGOLO BISELLO	30° 45° 60°
POTENZA ASSORBITA NOMINALE	2600 W
NUMERO DI GIRI CON FUNZIONAMENTO A VUOTO	6700 rpm
PESO SENZA CAVO	10 kg

PREZZO DI LISTINO CON PORTA UTENSILE A 45°

€

ACCESSORI E CONSUMABILE TKA1500



ACCESSORI DI CONSUMO	QUANTITÀ MINIMA	ARTICOLO	LISTINO
Portautensile 45°	per 4 placchette	2423973	montato
Placchette universali St / CR	4 placchette		montato

Accessori di consumo	Quantità minima	Articolo	Listino
Inseriti ST R2	Set di 10 pz	1232676	
Inseriti ST R3	Set di 10 pz	1232671	
Inseriti ST R4	Set di 10 pz	1630310	
Inseriti CR R2	Set di 10 pz	1232691	
Inseriti universali St / CR	Set di 10 pz	2420323	
Protezione da raccogliitrucoli		2424143	
Portautensile 30°	per 4 placchette	2423975	
Portautensile 45°	per 4 placchette	2423973	
Porta utensili 60°	per 4 placchette	2423976	
Porta utensile raggiato	per 4 placchette	2423977	



GUARDA IL VIDEO
DEL PRODOTTO
IN AZIONE



ELETTRICA



tecnologia a
inserti





Lunghezza smusso ≤ 15 mm



HBSG1500K

Potente e compatta smussatrice
 Esecuzione precisa e veloce.
 Sia elettrica che pneumatica a richiesta.
 Innovativo sistema booster per mantenere costante il lavoro degli inserti, maggior durata e minori vibrazioni.



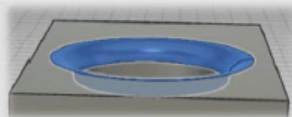
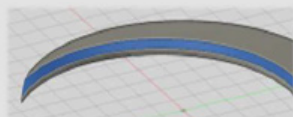
ELETTRICA



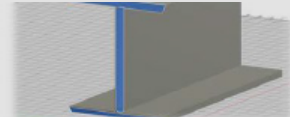
pneumatica


 tecnologia a
 inserti

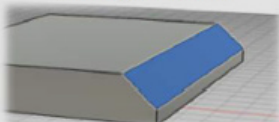
APPLICAZIONI TIPICHE:


 Smusso r 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 mm su fori
 o asole Ø Min 30 mm


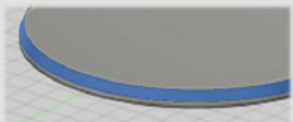
Smusso max 15 mm 45°



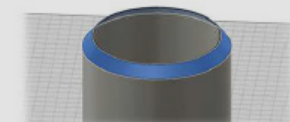
Smusso max 15 mm



Smusso max 15 mm 45°



Smusso 15 mm sup. curve



Smusso 15 mm su tubi

DATI TECNICI:

LUNGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO, ACCIAIO 400 N/MM ²	15 mm
RAGGIO INTERNO MINIMO	14 mm
FORO PIÙ PICCOLO (Ø)	30 mm
SPESSORE DELLA LAMIERA MINIMO	3 mm
VELOCITÀ DI LAVORO	
ANGOLO BISELLO	45°
POTENZA ASSORBITA NOMINALE	1750 W
NUMERO DI GIRI CON FUNZIONAMENTO A VUOTO	2000 - 7600 rpm
PESO SENZA CAVO	7 kg

PREZZO DI LISTINO ART

€

ACCESSORI E CONSUMABILE HBSG1500K

ACCESSORI DI CONSUMO	QUANTITÀ MINIMA	ARTICOLO	LISTINO
inserti 8 taglienti alluminio		HBS0101.404.18-00030	
inserti 8 taglienti acciaio		HBS0101.404.18-00031	
inserti r2 16 tagl. per alluminio		HBS0101.404.19-00013	
inserti r2 16 tagl. per acciaio		HBS0101.404.19-00014	
inserti r2,5 8 tagl. per alluminio		HBS0101.404.19-00015	
inserti r2,5 8 tagl. per acciaio		HBS0101.404.19-00016	
inserti r3 8 tagl. per alluminio		HBS0101.404.19-00023	
inserti r3 8 tagl. per acciaio		HBS0101.404.19-00024	
inserti r4 8 tagl. per alluminio		HBS0101.404.19-00025	
inserti r4 8 tagl. per acciaio		HBS0101.404.19-00026	
inserti r5 8 tagl. per alluminio		HBS0101.404.19-00027	
inserti r5 8 tagl. per acciaio		HBS0101.404.19-00028	
inserti r6 8 tagl. per alluminio		HBS0101.404.19-00029	
inserti r6 8 tagl. per acciaio		HBS0101.404.19-00030	
Rullo di battuta 30°		HBS0101.403.19-00027	
Rullo di battuta 45°		HBS0101.403.19-00059	
Rullo di battuta 60°		HBS0101.403.19-00060	
Rullo di battuta per inserti r2 d.26,65mm		HBS0101.403.20-00001	
Rullo di battuta per inserti r2 d.32,30mm		HBS0101.403.19-00063	
Rullo di battuta per inserti r2,5 d.28,80mm		HBS0101.403.19-00064	
Rullo di battuta per inserti r3 d.28,55mm		HBS0101.403.19-00034	
Rullo di battuta per inserti r4 d.27,55mm		HBS0101.403.19-00035	
Rullo di battuta per inserti r5 d.27,07mm		HBS0101.403.19-00041	
Rullo di battuta per inserti r6 d.26,80mm		HBS0101.403.19-00042	
Portautensile 30°		HBS0101.407.19-00036	
Portautensile 45° e per inserti raggiati		HBS0101.407.19-00037	
Portautensile 60°		HBS0101.407.19-00038	
vite di serraggio	Set di 10 pz	HBS0101.203.09-00015	



HBSN1500K

Progettato per smussare e sbavare pezzi, raggi interni ed esterni e fori.

Appositamente progettato per la produzione di smussi e preparazione alla saldatura.

Impugnatura ergonomica girevole.

Per smussare e sbavare acciaio, alluminio e altri materiali.

Testa sostituibile per cambiare l'angolo di smusso.

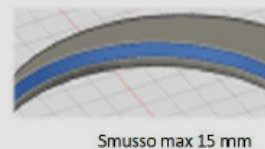
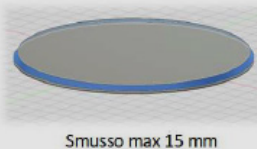
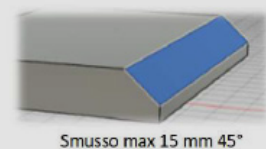
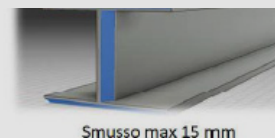
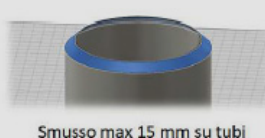
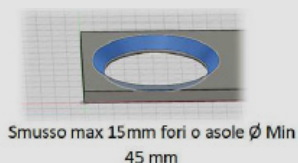
Funzione di arrotondamento del bordo, preparazione prima del trattamento superficiale.

Motore prodotto in Germania

Pratica stazione di lavoro

MOTORE FEIN

APPLICAZIONI TIPICHE:



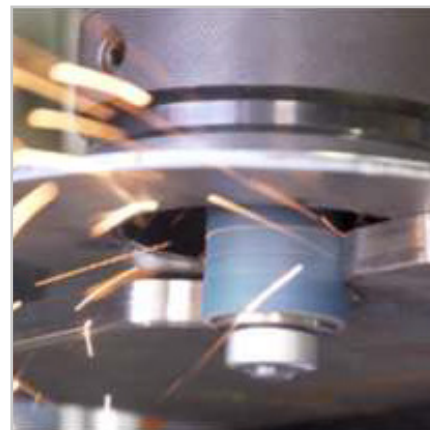
DATI TECNICI:

LUNGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO, ACCIAIO 400 N/MM ²	15 mm
RAGGIO INTERNO MINIMO	14 mm
FORO PIÙ PICCOLO (ϕ)	30 mm
SPESSORE DELLA LAMIERA MINIMO	3 mm
VELOCITÀ DI LAVORO	---
ANGOLO BISELLO	30° - 37,5° - 45° - 50° - 60°
POTENZA ASSORBITA NOMINALE	2500 W
NUMERO DI GIRI CON FUNZIONAMENTO A VUOTO	6600 rpm
PESO SENZA CAVO	9,5 kg

PREZZO DI LISTINO SENZA PORTA UTENSILE

€

ACCESSORI E CONSUMABILE HBSN1500K



Accessori di consumo	Quantità minima	Articolo	Listino
Porta utensile 30° rullo Ø 34 mm	3 inserti	HBS27223	
Porta utensile 37,5° rullo Ø 28 mm	3 inserti	HBS27227	
Porta utensile 45° rullo Ø 28 mm	3 inserti	HBS27222	
Porta utensile 50° rullo Ø 28 mm	3 inserti	HBS27224	
Porta utensile 60° rullo Ø 27 mm	3 inserti	HBS27240	
Porta utensile fuori standard		HBS27XXX	
Inserti	Set di 10 pz	HBS27231	
Porta ut. R3.5 - R4 mm rullo Ø 40 mm	3 inserti	HBS27234	
Porta utensile R2.5 mm rullo Ø 41 mm	3 inserti	HBS27233	
Inserti R2.5 mm	Set di 10 pz	HBS26109	
Inserti R3.5 mm	Set di 10 pz	HBS26110	
Inserti R4 mm	Set di 10 pz	HBS26111	
Uensile smerigliatura bordo	Set di 10 pz gr. 40	HBS25310	
Ricambio rullo poliuretano		HBS25311	
Nastri abrasivi gr. 40	Set di 50 pz	HBS25312	
Stazione di lavoro		HBS25350	
Pasta lubrificante antigrippante	120gr.	HBS33005	



GUARDA IL VIDEO
DEL PRODOTTO
IN AZIONE



ELETTRICA

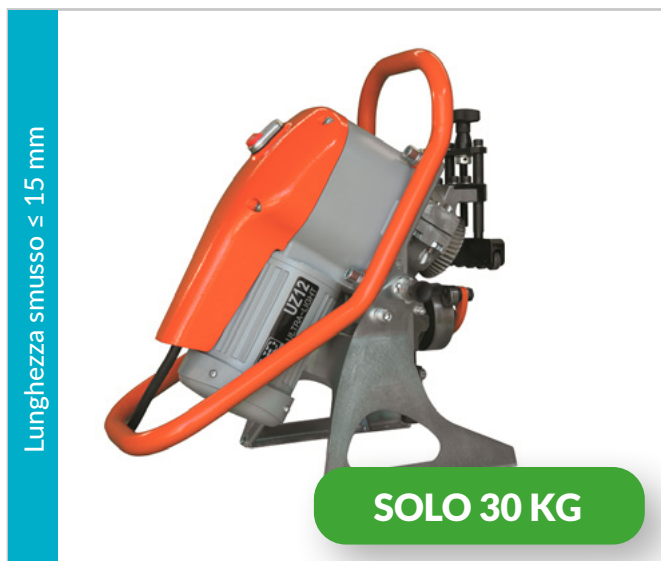


pneumatica



tecnologia a
inserti





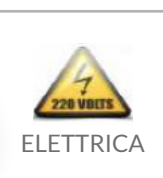
HBSN1200R

Biselatrice con avanzamento automatico più leggera e silenziosa sul mercato.

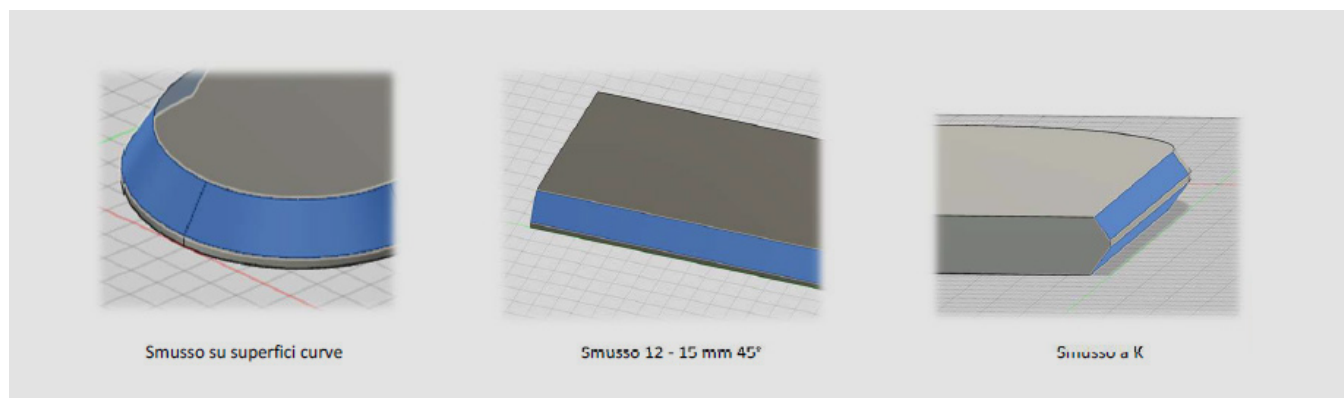
Per acciaio convenzionale (600 MPA), acciaio inossidabile, ottone, rame e alluminio. Smussatura di tubi da Ø interno 95 mm / 3.74 in. HBSN1200R

Il dispositivo è in grado di eseguire smussi su due lati (X, K) senza la necessità di movimentazione del materiale. Possibilità di utilizzo fisso e mobile.

Protezione termica del motore



APPLICAZIONI TIPICHE:



DATI TECNICI:

LUNGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO, ACCIAIO 400 N/MM ²	12 mm
RAGGIO INTERNO MINIMO	nd
FORO PIÙ PICCOLO (Ø)	np
SPESSORE DELLA LAMIERA MINIMO	3 mm min - 35 mm max
VELOCITÀ DI LAVORO	1,8 m/min
ANGOLO BISELLO	30° - 45° - 22.5° - 37.5° - 50°
POTENZA ASSORBITA NOMINALE	400 W
NUMERO DI GIRI CON FUNZIONAMENTO A VUOTO	6,3 rpm
PESO SENZA CAVO	30 Kg

PREZZO DI LISTINO ART

€

ACCESSORI E CONSUMABILE HBSN1200R



3D Manipolatore -permette ruotare 180°



PREMIUM fresa di taglio rivestita al TiN

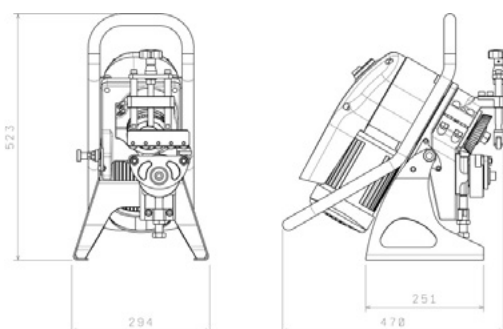


KIT 45°

Accessori di consumo	Quantità minima	Articolo	Listino
ECO fresa di taglio adatta per acciaio		HBS1927	
ECO fresa di taglio adatta per acciaio	Set di 3 pz	HBS1928	
PVD fresa di taglio adatta per tutti i materiali		HBS1916	
PVD fresa di taglio adatta per tutti i materiali	Set di 3 pz	HBS1935	
KIT 22,5°		HBS1926	
KIT 30°		HBS1923	
KIT 37,5°		HBS1925	
KIT 45°		HBS1924	
KIT 50°		HBS1929	
adattatore per tubicon diametro a partire da Ø 95 mm		HBS1919	
3D Manipolatore -permette ruotare 180°		HBS1930	
adattatore per unire con 3D Manipolatore		HBS1911	



GUARDA IL VIDEO
DEL PRODOTTO
IN AZIONE



lunghezza smusso inf. ug. 15mm



HBSN1500R

Bisellatrice con avanzamento automatico più leggera e silenziosa sul mercato.

Per acciaio convenzionale (600 MPA), acciaio inossidabile, ottone, rame e alluminio.

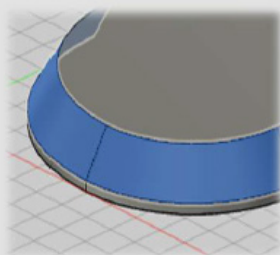
Il dispositivo è in grado di eseguire smussi su due lati (X, K) senza la necessità di movimentazione del materiale.

Possibilità di utilizzo fisso e mobile.

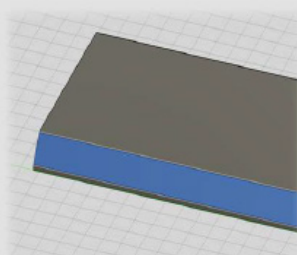
Protezione termica del motore

LA PIÙ VELOCE

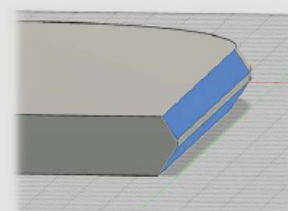
APPLICAZIONI TIPICHE:



Smusso su superfici curve



Smusso 12 - 15 mm 45°



Smusso a K

DATI TECNICI:

LUNGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO, ACCIAIO 400 N/MM ²	15 mm
RAGGIO INTERNO MINIMO	nd
FORO PIÙ PICCOLO (Ø)	np
SPESSORE DELLA LAMIERA MINIMO	6 mm min - 40 mm max
VELOCITÀ DI LAVORO	3,5 m/min
ANGOLO BISELLO	cont. 15° - 50°
POTENZA ASSORBITA NOMINALE	1500 W
NUMERO DI GIRI CON FUNZIONAMENTO A VUOTO	nd
PESO SENZA CAVO	94 kg

PREZZO DI LISTINO SENZA CARRELLO

€

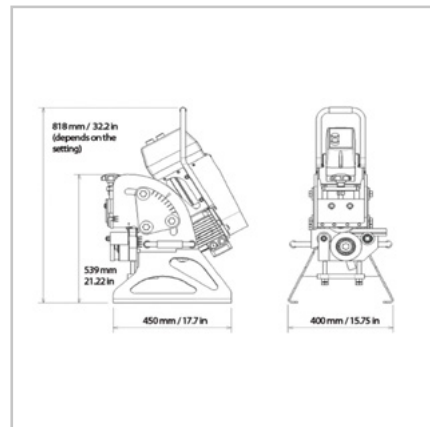
ACCESSORI E CONSUMABILE HBSN1500R



3D Manipolatore -permette ruotare 180°



PREMIUM fresa di taglio rivestita al TiN



Accessori di consumo	Quantità minima	Articolo	Listino
ECO fresa di taglio adatta per acciaio		HBS2137	
ECO fresa di taglio adatta per acciaio	Set di 3 pz	HBS2134	
PVD fresa di taglio adatta per tutti i materiali		HBS2142	
PVD fresa di taglio adatta per tutti i materiali	Set di 3 pz	HBS1936	
PREMIUM fresa di taglio rivestita al TiN		HBS2136	
PREMIUM fresa di taglio rivestita al TiN	Set di 3 pz	HBS2132	
3D Manipolatore -permette ruotare 180°		HBS1930	



GUARDA IL VIDEO
DEL PRODOTTO
IN AZIONE



ELETTRICA



tecnologia a
fresa



Lunghezza smusso ≤ 22 mm



HBSG2000K

Potente e prestazionale smussatrice fino a 20mm in 3 step.

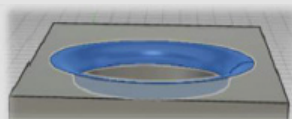
Esecuzione precisa e veloce.

Sia elettrica che pneumatica a richiesta

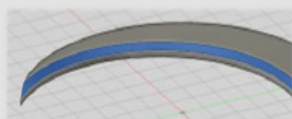
Innovativo sistema booster per mantenere costante il lavoro degli inserti, maggior durata e minori vibrazioni



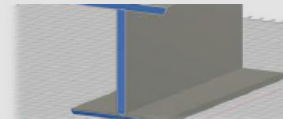
APPLICAZIONI TIPICHE:



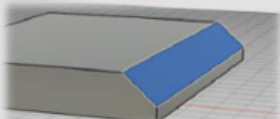
Smusso r 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 15 mm su fori o asole \varnothing Min 30 mm



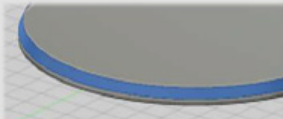
Smusso max 20



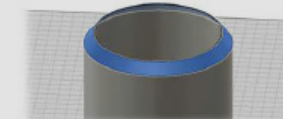
Smusso max 20 mm



Smusso max 20 mm 45°



Smusso 20 mm sup. curve



Smusso 20 mm su tubi

DATI TECNICI:

LUNGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO, ACCIAIO 400 N/MM ²	20 mm
RAGGIO INTERNO MINIMO	15 mm
FORO PIÙ PICCOLO (\varnothing)	30 mm
SPESSORE DELLA LAMIERA MINIMO	3 mm
VELOCITÀ DI LAVORO	nd
ANGOLO BISELLO	30 - 45° - 60°
POTENZA ASSORBITA NOMINALE	2500 W
NUMERO DI GIRI CON FUNZIONAMENTO A VUOTO	6600 rpm
PESO SENZA CAVO	11,5 kg

PREZZO DI LISTINO ART

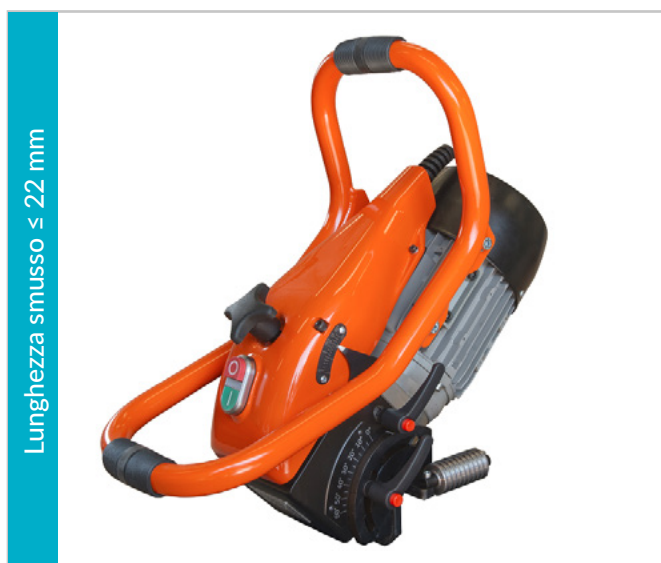
€

ACCESSORI E CONSUMABILE HBSG2000K

Accessori di consumo	Quantità minima	Articolo	Listino
inserti 8 taglienti alluminio		HBS0101.404.19-00021	
inserti 8 taglienti acciaio		HBS0101.404.19-00022	
inserti r3 8 tagl. per alluminio		HBS0101.404.19-00023	
inserti r3 8 tagl. per acciaio		HBS0101.404.19-00024	
inserti r4 8 tagl. per alluminio		HBS0101.404.19-00025	
inserti r4 8 tagl. per acciaio		HBS0101.404.19-00026	
inserti r5 8 tagl. per alluminio		HBS0101.404.19-00027	
inserti r5 8 tagl. per acciaio		HBS0101.404.19-00028	
inserti r6 8 tagl. per alluminio		HBS0101.404.19-00029	
inserti r6 8 tagl. per acciaio		HBS0101.404.19-00030	
Rullo di battuta 30°		HBS0101.403.19-00027	
Rullo di battuta 45°		HBS0101.403.19-00059	
Rullo di battuta 60°		HBS0101.403.19-00060	
Rullo di battuta per inserti r3 d.28,55mm		HBS0101.403.19-00034	
Rullo di battuta per inserti r4 d.27,55mm		HBS0101.403.19-00035	
Rullo di battuta per inserti r5 d.27,07mm		HBS0101.403.19-00041	
Rullo di battuta per inserti r6 d.26,80mm		HBS0101.403.19-00042	
Portautensile 30°		HBS0101.407.19-00030	
Portautensile 45°		HBS0101.407.19-00022	
Portautensile 60°		HBS0101.407.19-00031	
Portautensile r per inserti raggianti		HBS0101.407.19-00026	
vite di serraggio	Set di 10 pz	HBS0101.203.09-00015	



GUARDA IL VIDEO
DEL PRODOTTO
IN AZIONE



HBSN2200K

Smussatrice in grado di eseguire FACING - lavorazione di bordi con angolo di 0° per rimuovere lo strato di materiale indesiderato dopo il taglio al plasma o all'ossigeno.

Motore ad alte prestazioni

Angolo di lavoro regolabile in continuo da 0° a 60°

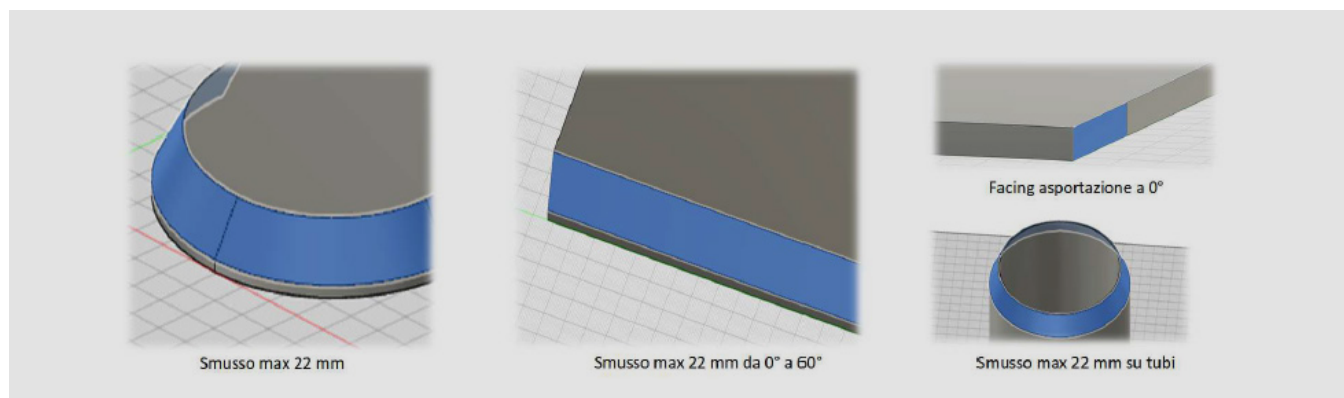
Con l'accessorio tubo possono essere smussati tubi e tubi fino a Ø 600mm.

Il design molto compatto ed ergonomico consente di ottenere un'elevata produttività durante il lavoro.

L'esclusivo meccanismo di regolazione dello smusso aumenta la precisione del lavoro.

Il telaio di protezione circonferenziale protegge la macchina in caso di caduta e consente più opzioni su come impugnare la macchina durante il lavoro.

APPLICAZIONI TIPICHE:



DATI TECNICI:

LUNGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO, ACCIAIO 400 N/MM ²	20 mm
RAGGIO INTERNO MINIMO	nd
FORO PIÙ PICCOLO (Ø)	np
SPESSORE DELLA LAMIERA MINIMO	2 mm
VELOCITÀ DI LAVORO	nd
ANGOLO BISELLO	da 0° a 60°
POTENZA ASSORBITA NOMINALE	1100 W
NUMERO DI GIRI CON FUNZIONAMENTO A VUOTO	2850 rpm
PESO SENZA CAVO	21 kg

PREZZO DI LISTINO ART

€

ACCESSORI E CONSUMABILE HBSN2200K



Adattatore per tubi Ø 150 mm

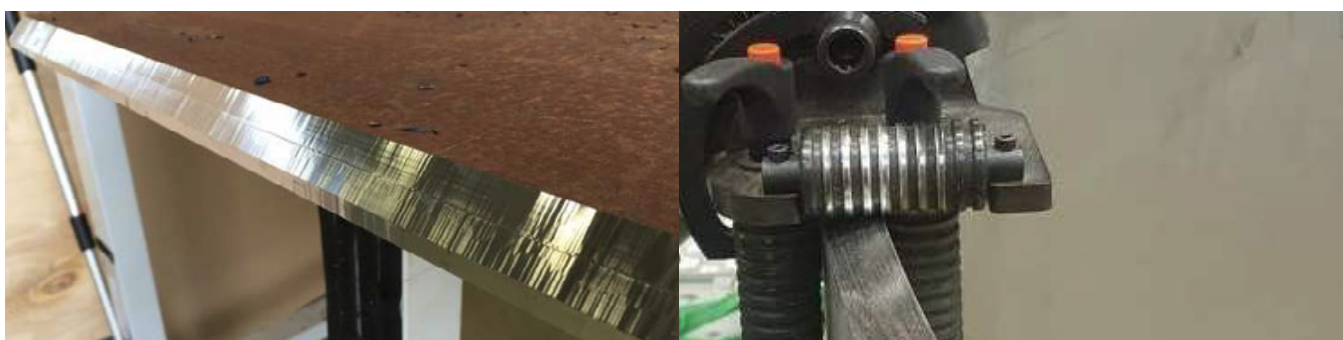


Maniglia ausiliaria



Portautensile standard

Accessori di consumo	Quantità minima	Articolo	Listino
Portautensile standard completo di inserti	per 10 inserti	HBS29201	
Portautensile premium per inox	per 6 inserti	HBS29202	
inserti standard	Set di 10 pz	HBS29203	
Adattatore per tubi	Ø 150 mm	HBS29204	
inserti premium	Set di 10 pz	HBS29205	
Maniglia ausiliaria		HBS29206	



GUARDA IL VIDEO
DEL PRODOTTO
IN AZIONE



ELETTRICA



tecnologia a
inserti



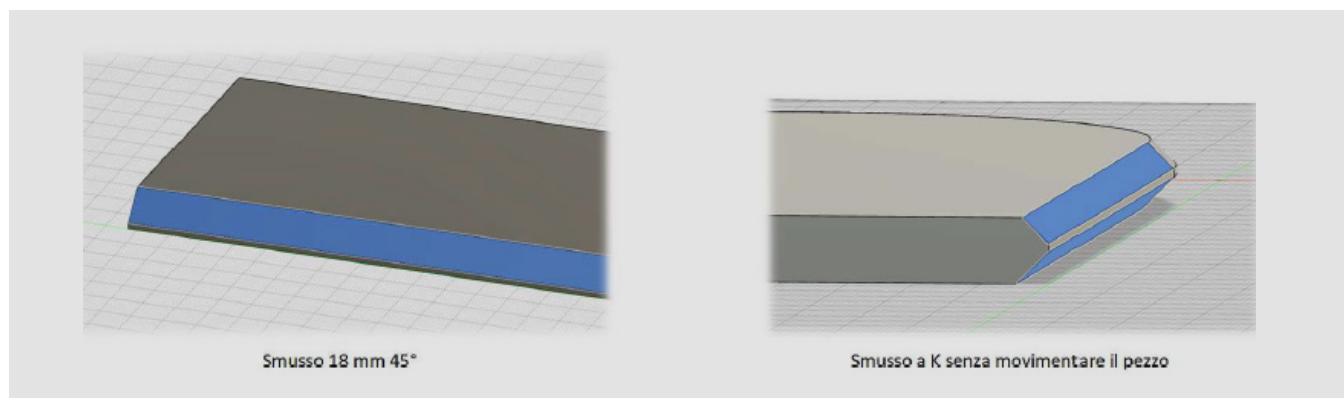
Inserti Premium



HBSN1800R

Una delle più potenti SMUSSATRICI A DOPPIO LATO con avanzamento automatico sul mercato. Dispone di un sistema di regolazione dell'angolo di lavoro continuo. Grazie allo speciale design del sistema di trasmissione, è adatto anche per materiali più resistenti. Durante lo sviluppo, l'enfasi è stata posta sulla lavorazione di alta qualità di ogni parte. Il telaio della macchina è realizzato in acciaio, cambio a vite senza fine in lega di alluminio, armadio in lega di alluminio. La macchina è dotata di avanzamento automatico. Per smussare materiale con dimensioni minime - larghezza 70 mm, lunghezza 150 mm, spessore 6 mm. La possibilità di utilizzo fisso e mobile. Lavora su pezzi di grandi dimensioni senza supporto.

APPLICAZIONI TIPICHE:



DATI TECNICI:

LUNGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO, ACCIAIO 400 N/MM ²	18 mm
RAGGIO INTERNO MINIMO	nd
FORO PIÙ PICCOLO (Ø)	np
SPESSORE DELLA LAMIERA MINIMO	6 mm min - 40 mm max
VELOCITÀ DI LAVORO	1,9 m/min
ANGOLO BISELLO	da 15° a 50°
POTENZA ASSORBITA NOMINALE	750 W
NUMERO DI GIRI CON FUNZIONAMENTO A VUOTO	nd
PESO SENZA CAVO	110 kg

PREZZO DI LISTINO SENZA CARRELLO

€

ACCESSORI E CONSUMABILE HBSN1800R



3D Manipolatore -permette ruotare 180°

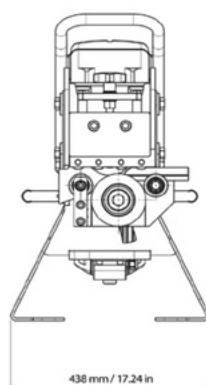
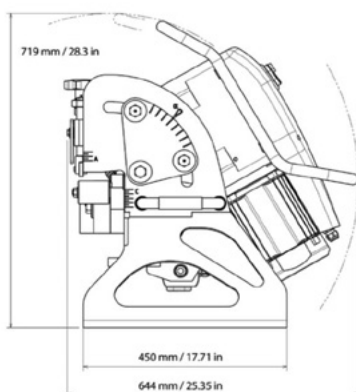


ECO fresa di taglio adatta per acciaio



PREMIUM fresa di taglio rivestita al TiN

Accessori di consumo	Quantità minima	Articolo	Listino
ECO fresa di taglio adatta per acciaio		HBS2137	
ECO fresa di taglio adatta per acciaio	Set di 3 pz	HBS2134	
PVD fresa di taglio adatta per tutti i materiali		HBS2142	
PVD fresa di taglio adatta per tutti i materiali	Set di 3 pz	HBS1936	
PREMIUM fresa di taglio rivestita al TiN		HBS2136	
PREMIUM fresa di taglio rivestita al TiN	Set di 3 pz	HBS2132	
3D Manipolatore -permette ruotare 180°		HBS1930	



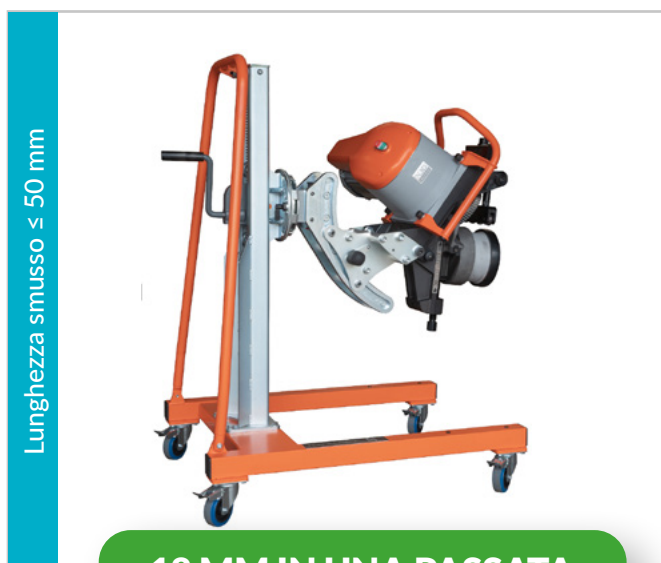
GUARDA IL VIDEO
DEL PRODOTTO
IN AZIONE



ELETTRICA



tecnologia a
fresa



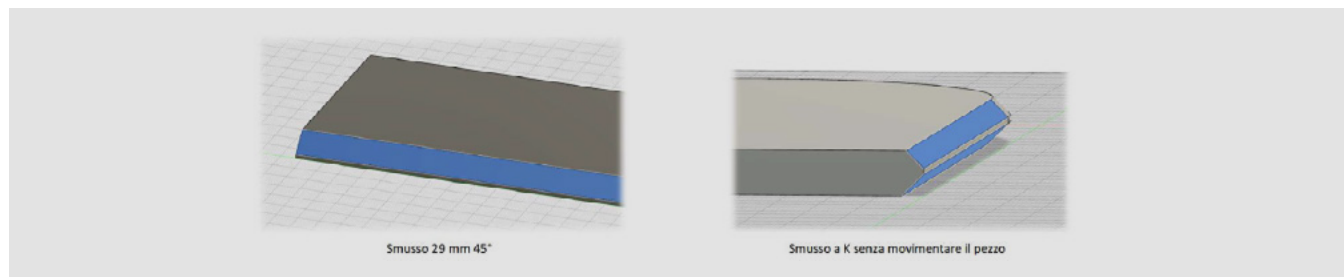
Lunghezza smusso ≤ 50 mm

18 MM IN UNA PASSATA

HBSN2900R

Una delle macchine più grandi e potenti nel campo delle smussatrici a taglio rotativo. Dotata di un avanzamento automatico e può essere utilizzata come macchina stazionaria progettata per grandi e piccoli volumi di pezzi più piccoli. Allo stesso tempo può essere utilizzato come sistema di smussatura mobile quando la macchina si muove lungo la lamiera di acciaio lavorata alla rara velocità di quasi due metri al minuto. E' in grado di lavorare sia l'acciaio standard che quello inossidabile. La macchina ha una guida supersilenziosa che non aumenta il rumore sul posto di lavoro. Inoltre è possibile capovolgere l'intera unità di lavorazione e creare smussi per la forma X e K senza muovere il materiale lavorato. Questa applicazione è resa possibile dal meccanismo rotante del manipolatore 3D, inoltre permette anche di lavorare su pavimenti irregolari in dotazione standard della macchina. Larghezza bisello 18 mm / nel primo taglio con velocità di avanzamento 1,8 m / min.

APPLICAZIONI TIPICHE:



Smusso 29 mm 45°

Smusso a K senza movimentare il pezzo

DATI TECNICI:

LUNGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO, ACCIAIO 400 N/MM ²	29 mm
RAGGIO INTERNO MINIMO	nd
FORO PIÙ PICCOLO (Ø)	np
SPESSORE DELLA LAMIERA MINIMO	8 mm min - 60 mm max
VELOCITÀ DI LAVORO	1,8 m/min
ANGOLO BISELLO	30° - 45° - 22.5° - 37.5° - 50°
POTENZA ASSORBITA NOMINALE	1500 W
NUMERO DI GIRI CON FUNZIONAMENTO A VUOTO	nd
PESO SENZA CAVO	205 kg

PREZZO DI LISTINO ART

€

ACCESSORI E CONSUMABILE HBSN2900R

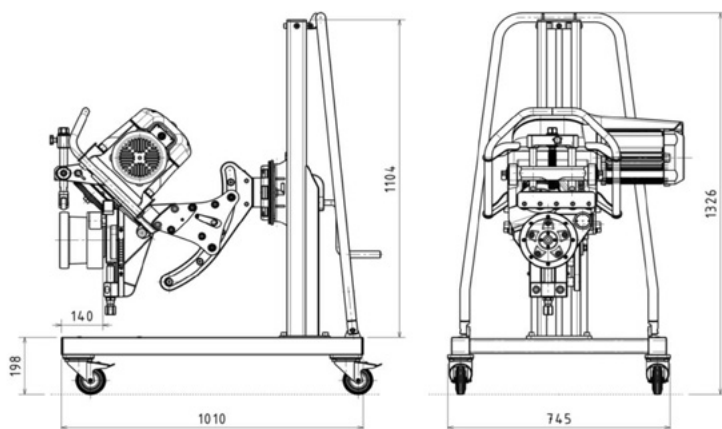


ECO fresa di taglio adatta per acciaio



KIT 45°

Accessori di consumo	Quantità minima	Articolo	Listino
ECO fresa di taglio adatta per acciaio		HBS1970	
ECO fresa di taglio adatta per acciaio	Set di 3 pz	HBS1972	
PVD fresa di taglio adatta per tutti i materiali		HBS1971	
PVD fresa di taglio adatta per tutti i materiali	Set di 3 pz	HBS1973	
KIT 22,5°		HBS1966	
KIT 30°		HBS1964	
KIT 37,5°		HBS1967	
KIT 45°		HBS1965	
KIT 50°		HBS1968	



GUARDA IL VIDEO
DEL PRODOTTO
IN AZIONE



ELETTRICA



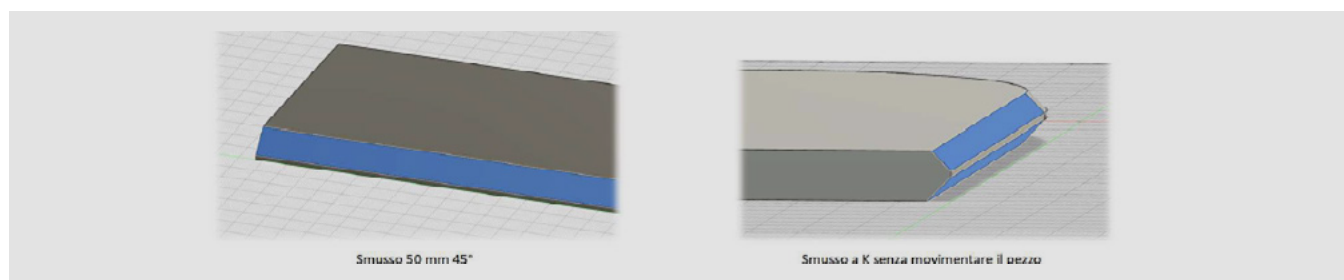
tecnologia a
fresa



HBSN5000K

3 SMUSSATRICI IN UNA + SISTEMA ADATTIVO 3D = SOLUZIONE DI SMUSSATURA UNICA. Avanzamento automatico, regolazione automatica della velocità di alimentazione con inverter, 0 -1,2m / min testa di fresatura ad alta velocità con inserti molto resistenti, max. larghezza del bisello 62 mm / 15 °, 50 mm / 45 °; Angolo infinitamente variabile di 15-60 °, senza sostituzione di parti. Il circuito elettrico è racchiuso in una scatola antipolvere ed è dotato di tutti i dispositivi di sicurezza necessari. MANIPOLATORE 3D unico - il manipolatore fornisce una semplice rotazione rapida di 180 ° per creare uno smusso su due lati X K. L'operatore non ha bisogno di una gru per ruotare il materiale. C'è un notevole risparmio di tempo di lavoro. L'esclusivo sistema di bloccaggio permette di montare e smontare la macchina (Quick System) in pochi secondi senza l'utilizzo di alcun utensile. La smussatrice è "flottante" su MANIPOLATORE 3D e compensa le irregolarità del pavimento o le deformazioni della piastra in acciaio.

APPLICAZIONI TIPICHE:



DATI TECNICI:

LUNGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO, ACCIAIO 400 N/MM ²	50 mm
RAGGIO INTERNO MINIMO	nd
FORO PIÙ PICCOLO (Ø)	np
SPESSORE DELLA LAMIERA MINIMO	7 mm min - 80 mm max
VELOCITÀ DI LAVORO	0 - 1,8 m/min
ANGOLO BISELLO	da 15° a 60°
POTENZA ASSORBITA NOMINALE	4000 W
NUMERO DI GIRI CON FUNZIONAMENTO A VUOTO	685 rpm
PESO SENZA CAVO	175 kg

PREZZO DI LISTINO PREZZO DI LISTINO CON CARRELLO INCLUSO

€

ACCESSORI E CONSUMABILE HBSN5000K



Portautensile premium
9 inserti



Portautensile premium
5 inserti

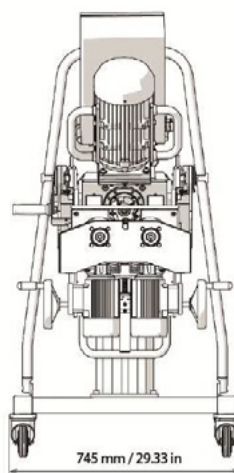
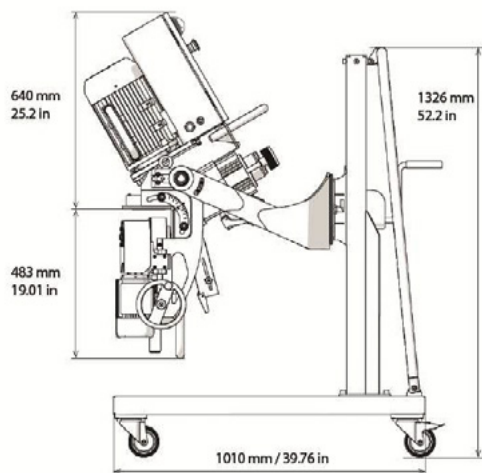


Inserti standard

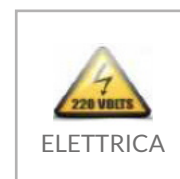


Ruota avanzamento
poliuretano

Accessori di consumo	Quantità minima	Articolo	Listino
Portautensile standard 5 inserti		HBS1946	
Portautensile premium 9 inserti		HBS1943	
inserti standard	Set di 10 pz	HBS1945	
inserti hardox	Set di 10 pz	HBS1955	
viti per inserti		HBS1947	
ruota avanzamento poliuretano		HBS1948	
ASP protez. intelligente attiva contro il sovraccarico della macchina		HBS1956	
Tavolo aggiuntivo per la lavorazione di piccoli pezzi		HBS1942	
piastra di guida verticale		HBS1949	



GUARDA IL VIDEO
DEL PRODOTTO
IN AZIONE





Lunghezza smusso ≤ 30mm

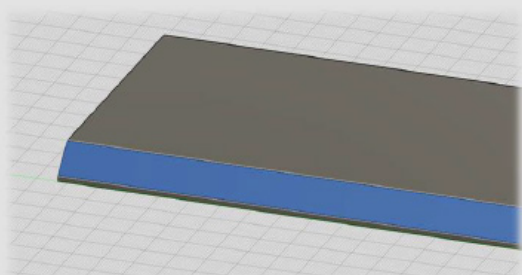


HBSG5600K

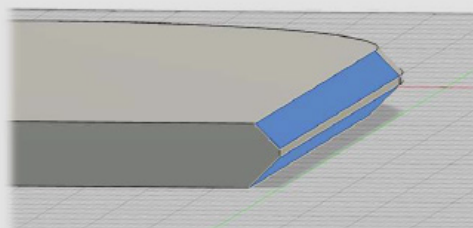
La smussatrice può essere utilizzata in due modi:
 1 montato sul suo carrello, per smussare lamiere di medio e grande formato;
 2 banco, per la bisellatura di pezzi movimentabili manualmente.
 Utile per smussare tutti i materiali ferrosi (in particolare acciaio, acciaio inossidabile, leghe leggere e ghisa).



APPLICAZIONI TIPICHE:



Smusso 56 mm 45°



Smusso a K senza movimentare il pezzo

DATI TECNICI:

LUNGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO, ACCIAIO 400 N/MM ²	56 mm
RAGGIO INTERNO MINIMO	nd
FORO PIÙ PICCOLO (Ø)	np
SPESSORE DELLA LAMIERA MINIMO	nd
VELOCITÀ DI LAVORO	0 - 1 m/min
ANGOLO BISELLO	da 15° a 80°
POTENZA ASSORBITA NOMINALE	5500 W
NUMERO DI GIRI CON FUNZIONAMENTO A VUOTO	0 - 750rpm
PESO SENZA CAVO	320 kg

PREZZO DI LISTINO ART

€



GUARDA IL VIDEO
DEL PRODOTTO
IN AZIONE



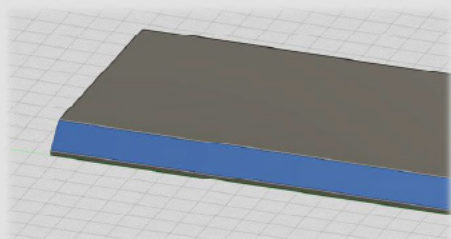
Lunghezza smusso ≤ 30 mm



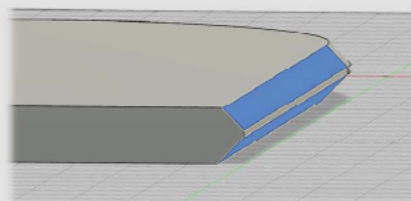
HBSG3000K

Potente smussatrice e sbavatrice fissa per la smussatura efficiente di piatti di acciaio, lamiere e profilati. Per tutti gli acciai al carbonio, ghisa, alluminio e leghe leggere, metalli non ferrosi e tutti i materiali tagliabili. Il mandrino portafresa orientabile consente un angolo di fresatura entro un campo continuo di 30°- 60°. Regolazione della velocità di avanzamento e dell'utensile da taglio

APPLICAZIONI TIPICHE:



Smusso 30 mm 45°



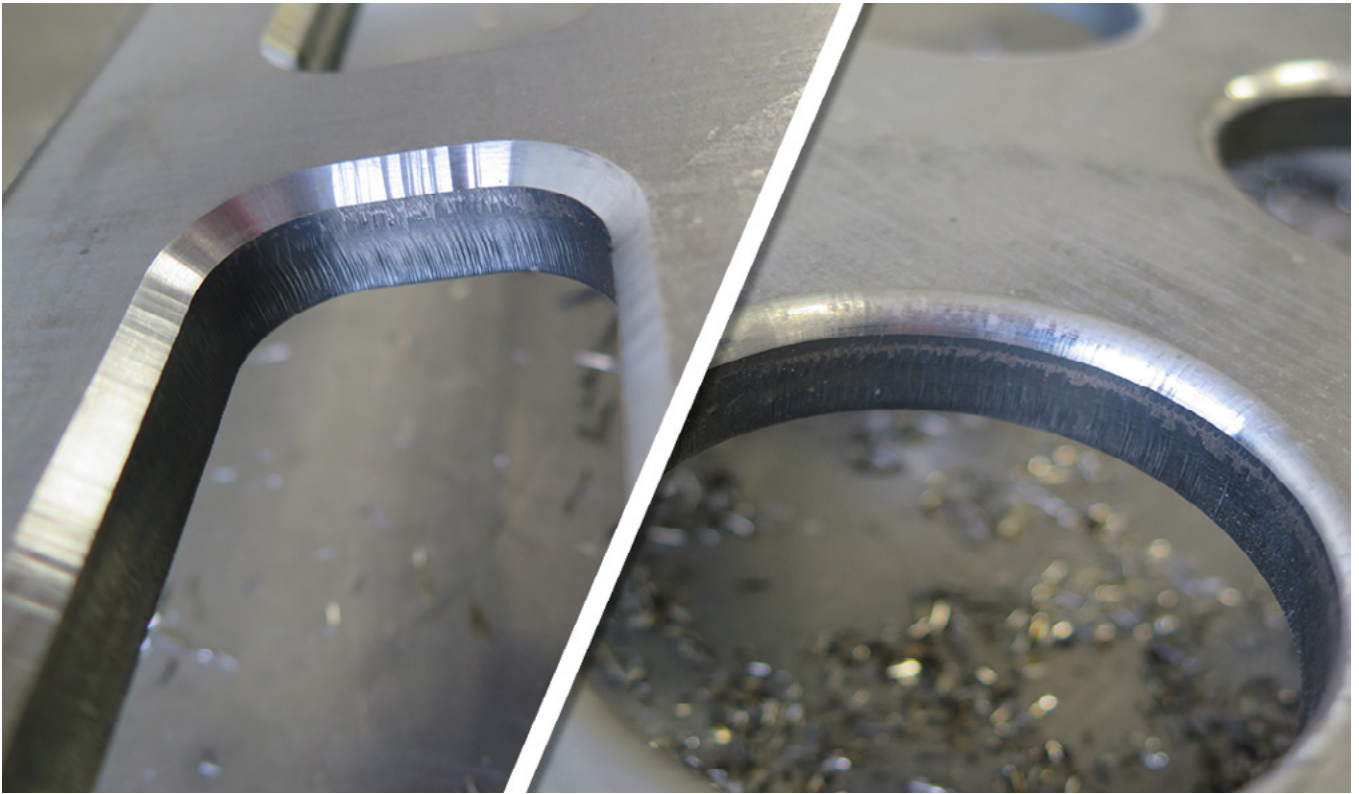
Smusso a K

DATI TECNICI:

LUNGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO, ACCIAIO 400 N/MM ²	1-30 mm / 45°
RAGGIO INTERNO MINIMO	np
FORO PIÙ PICCOLO (Ø)	np
SPESSORE DELLA LAMIERA MINIMO	5 - 100 mm
VELOCITÀ DI LAVORO	0,5-3 m/min
ANGOLO BISELLO	25°-55° / 30°-60°
POTENZA ASSORBITA NOMINALE	8500 W
NUMERO DI GIRI CON FUNZIONAMENTO A VUOTO	5500 rpm
PESO SENZA CAVO	725 Kg

PREZZO DI LISTINO ART

€



GUARDA IL VIDEO
DEL PRODOTTO
IN AZIONE



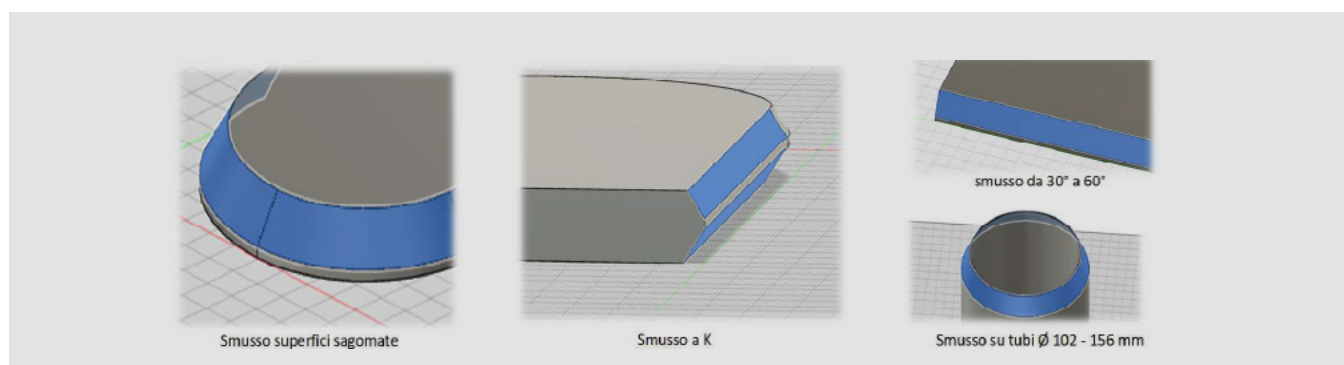
ELETTRICA



HBSN3000K

Potente smussatrice e sbavatrice fissa per la smussatura efficiente di piatti di acciaio, lamiere e profilati. Per tutti gli acciai al carbonio, ghisa, alluminio e leghe leggere, metalli non ferrosi e tutti i materiali tagliabili. Il mandrino portafresa orientabile consente un angolo di fresatura entro un campo continuo di 30° - 60°. Regolazione della velocità di avanzamento e dell'utensile da taglio. Possibilità di acquistare accessori aggiuntivi come adattatori per tubi, prolunga tavolo sinistra e destra (totale 2800 mm) con guide laterali regolabili sinistra e destra

APPLICAZIONI TIPICHE:



DATI TECNICI:

LUNGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO, ACCIAIO 400 N/MM ²	30 mm / 45°
RAGGIO INTERNO MINIMO	np
FORO PIÙ PICCOLO (Ø)	np
SPESSORE DELLA LAMIERA MINIMO	da 3mm a 100 mm
VELOCITÀ DI LAVORO	0,6 - 3,5 m/min
ANGOLO BISELLO	30° - 60°
POTENZA ASSORBITA NOMINALE	4000 W
NUMERO DI GIRI CON FUNZIONAMENTO A VUOTO	0 - 5500 rpm
PESO SENZA CAVO	400 kg

PREZZO DI LISTINO ART

€

ACCESSORI E CONSUMABILE HBSN3000K



Inserti Standard

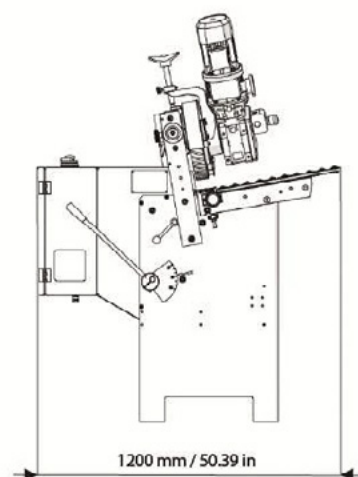
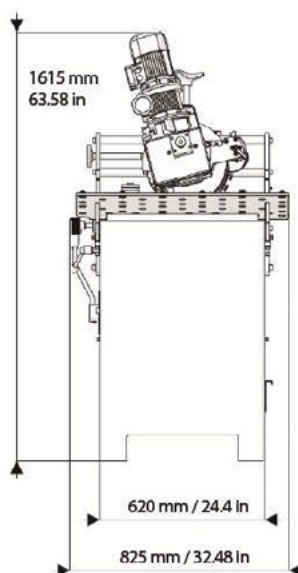
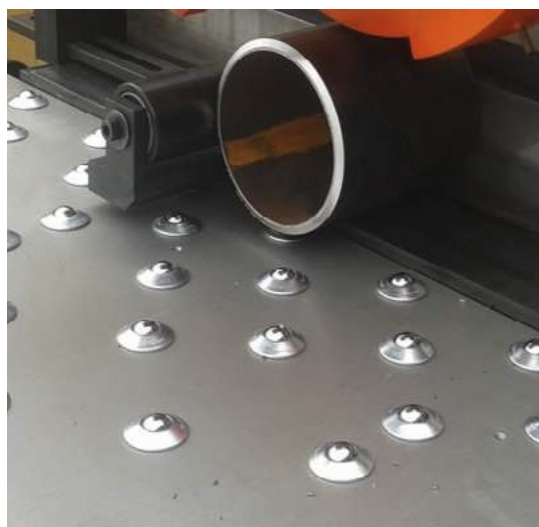


Portautensili 5 Inserti

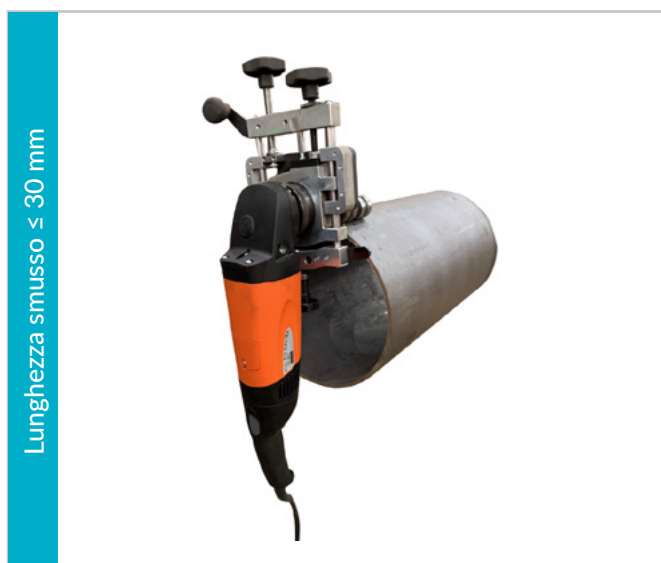


Accessorio per tubi

Accessori di consumo	Quantità minima	Articolo	Listino
Portautensile 5 inserti		HBS25910	
inserti premium	Set di 10 pz	HBS25907	
tavoli estensione 1 m		HBS25908	
accessorio per tubi	Ø 102 - 156 mm	HBS25902	
accessorio per regolazione		HBS25916	



GUARDA IL VIDEO
DEL PRODOTTO
IN AZIONE



HBS25500

Utensile per smussare per la lavorazione facile e veloce di tubi da \varnothing 85 mm (3.36").

Il diametro massimo del tubo non è limitato e lo strumento può essere utilizzato su materiali piani. L'esclusivo meccanismo di bloccaggio, rulli guida garantisce una guida precisa e confortevole attorno alla circonferenza del tubo lavorato o lungo il bordo della lamiera.

La robusta struttura del corpo dell'utensile garantisce un taglio costante con un minimo di vibrazioni possibili e una stabilità senza compromessi dell'angolo di inclinazione selezionato.

Questo strumento è progettato per funzionare con le smussatrici HBSN1000K E HBSN1500K / KA (pneumatica).

La profondità dello smusso può essere impostata in modo continuo e i valori letti sulla scala incorporata. Speciali cuscinetti unidirezionali per le guide evitano qualsiasi contraccolpo durante l'avvicinamento al materiale, garantendo un processo di smussatura davvero sicuro e confortevole.

È possibile garantire il valore di asportazione impostato e una profondità di smusso costante anche su un numero maggiore di tubi.

Grazie all'esclusivo e flessibile montaggio dei rulli di scorrimento, lo strumento è in grado di gestire anche

eventuali irregolarità e imprecisioni attorno alla circonferenza del tubo

La struttura leggera in alluminio del telaio della macchina garantisce una manipolazione confortevole del prodotto. L'impugnatura ergonomica e girevole aumenta la produttività del lavoro e contribuisce al funzionamento sicuro del prodotto.

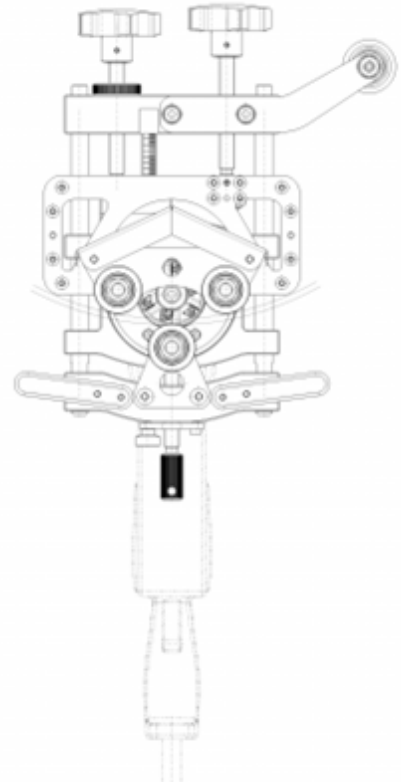
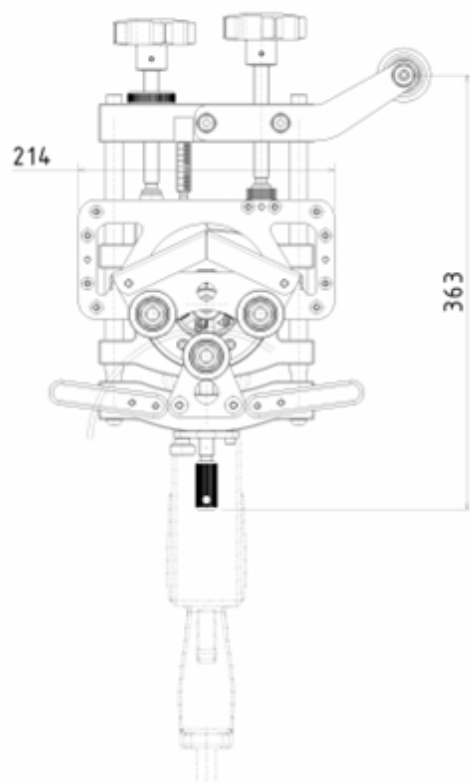
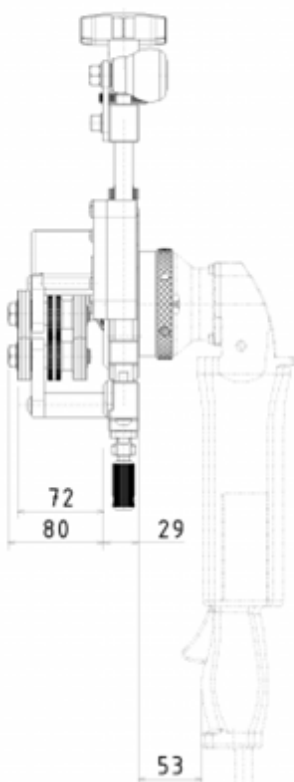
La copertura di sicurezza installata impedisce la pericolosa fuoriuscita di trucioli e la copertura protegge l'operatore da possibili lesioni.

DATI TECNICI:

ANGOLO DI SMUSSO:	a seconda della testa di fresatura (30° / 45° / 60°)
LARGHEZZA SMUSSO:	a seconda della macchina utilizzata (10 mm / 0.4" o 15 mm / 0.6")
GAMMA (LAVORAZIONE DEL DIAMETRO ESTERNO OD):	> \varnothing 85 mm / 3,36"
SPESSORE DELLA PARETE (LAVORAZIONE DEL DIAMETRO ESTERNO OD):	2,5 - 15 mm / 0.01" - 0.6"
INTERVALLO (LAVORAZIONE DEL DIAMETRO INTERNO ID):	> \varnothing 500 mm / 20" (\varnothing più piccolo con accessori speciali)
SPESSORE DELLA PARETE (LAVORAZIONE DEL DIAMETRO INTERNO ID):	5 - 15 mm / 0,19 - 0,6"
PROFONDITÀ MINIMA DI SERRAGGIO:	80 mm / 3,15"
ALIMENTAZIONE:	manuale
PESO:	8,4 kg / 18,5 lb (senza macchina)

PREZZO DI LISTINO ART (macchina esclusa)

€







Lunghezza smusso ≤ 30 mm



Smussatrice perpendicolare

Sistemi di smussatura tubi con bloccaggio interno, perpendicolare all'asse, 'Robusta smussatrice portatile per tubi con gamma totale di Ø 14-330 mm (0,55" - 12,99"). Le macchine sono progettate per raddrizzare la parte anteriore, creare smusso e calibrazione interna del diametro del tubo. L'angolo e la forma dello smusso sono opzionali. Una volta regolata, la macchina è in grado di ottenere rapidamente e ripetutamente le estremità dei tubi per la saldatura. Utile per tutti i metalli lavorabili, compresi gli acciai inossidabili. Il bloccaggio interno concentrico è la garanzia del perfetto fissaggio e centraggio della macchina. Il bloccaggio verticale all'asse del tubo può presentare un vantaggio in condizioni specificamente ristrette.

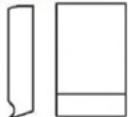

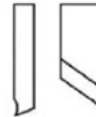
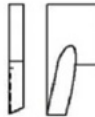
 Masching range	 Wall thickness	Revolution per minute	 Weight electric / pneumatic	 Working stroke
Ø 16 - 28 mm Ø 0.62" - 1.10"	≤ 4 mm	58 ot / min.	9 kg / 7 kg	25 mm
Ø 28 - 76 mm Ø 1.10" - 2.99"	≤ 15 mm	55 ot / min.	11 kg / 9 kg	25 mm
Ø 45 - 93 mm Ø 1.77" - 3.66"	≤ 20 mm	42 ot / min.	22 kg / 21 kg	25 mm
Ø 65 - 159 mm Ø 2.55" - 6.25"	≤ 20 mm	34 ot / min.	27 kg / 26 kg	25 mm
Ø 150 - 330 mm Ø 5.90" - 12.99"	≤ 20 mm	16 ot / min.	50 kg / 48 kg	25 mm
Ø 14 - 30 mm Ø 0.55" - 1.18"	≤ 8 mm	58 ot / min.	9 kg / 7 kg	25 mm
Ø 25 - 90 mm Ø 0.98" - 3.54"	≤ 15 mm	55 ot / min.	11 kg / 9 kg	25 mm

Articolo	Descrizione
HBSISY_28TN-1	Smus. Tubi perp. Electr.Ø 12,5-15mm
HBSISY_28TN-2	Smus. Tubi perp. Electr.Ø 15-20mm
HBSISY_28TN-3	Smus. Tubi perp. Electr.Ø 20-28mm
HBSISY_80T	Smus. Tubi perp. Electr.Ø 28-76mm
HBSSDC_120T	Smus. Tubi perp. Electr.Ø 45-93mm
HBSSDC_150T	Smus. Tubi perp. Electr.Ø 65-159mm
HBSSDC_350T	Smus. Tubi perp. Electr.Ø 150-330mm
HBSISY_28TN	Smus. Tubi perp. Electr.Ø 14-30mm
HBSISY_90TN	Smus. Tubi perp. Electr.Ø 25-90mm

Articolo	Descrizione
HBSTCM_28TN-1	Smus. Tubi perp. Pneum.Ø 12,5-15mm
HBSTCM_28TN-2	Smus. Tubi perp. Pneum.Ø 15-20mm
HBSTCM_28TN-3	Smus. Tubi perp. Pneum.Ø 20-28mm
HBSTCM_80T	Smus. Tubi perp. Pneum.Ø 28-76mm
HBSTCM_120T	Smus. Tubi perp. Pneum.Ø 45-93mm
HBSTCM_150T	Smus. Tubi perp. Pneum.Ø 65-159mm
HBSTCM_350T	Smus. Tubi perp. Pneum.Ø 150-330mm
HBSTCM_28TN	Smus. Tubi perp. Pneum.Ø 14-30mm
HBSTCM_90TN	Smus. Tubi perp. Pneum.Ø 25-90mm

Accessori di consumo	Quantità minima	Articolo	Listino
set utensili standard 0° 30° 37° acciaio	acciaio	HBS601	
utensile standard 0° acciaio	acciaio	HBS601_1	
utensile standard 30° acciaio	acciaio	HBS601_2	
utensile standard 37° acciaio	acciaio	HBS601_3	
set utensili premium 0° 30° 37° inox	inox	HBS602	
utensile premium 0° inox	inox	HBS602_01	
utensile premium 30° inox	inox	HBS602_02	
utensile premium 37° inox	inox	HBS602_03	
set utensili standard 0° 30° 37° 15° acciaio	acciaio	HBS603	
utensile standard 0° acciaio	acciaio	HBS603_01	
utensile standard 30° acciaio	acciaio	HBS603_02	
utensile standard 37° acciaio	acciaio	HBS603_03	
utensile standard 15° acciaio	acciaio	HBS603_04	
set utensili premium 0° 30° 37° 15° inox	inox	HBS604	
utensile premium 0° inox	inox	HBS604_01	
utensile premium 30° inox	inox	HBS604_02	
utensile premium 37° inox	inox	HBS604_03	
utensile premium 15° inox	inox	HBS604_04	
set utensili standard 0° 30° 37° acciaio	acciaio	HBS605	
utensile standard 0° acciaio	acciaio	HBS605_01	
utensile standard 30° acciaio	acciaio	HBS605_02	
utensile standard 37° acciaio	acciaio	HBS605_03	
utensile standard universale acciaio	acciaio	HBS605_05	
set utensili premium 0° 30° 37° inox	inox	HBS606	
utensile premium 0° inox	inox	HBS606_01	
utensile premium 30° inox	inox	HBS606_02	
utensile premium 37° inox	inox	HBS606_03	
utensile premium universale inox	inox	HBS606_05	

Standard tools:

			
0° Face alignment blade	Beveling blade 30°	Beveling blade 37°	Blade for inner diameter calibration 15°
Catalogue No.	Catalogue No.	Catalogue No.	Catalogue No.



GUARDA IL VIDEO
DEL PRODOTTO
IN AZIONE



ELETRICA



pneumatica



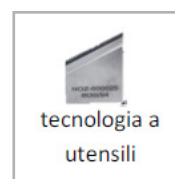
tecnologia a
utensili

Lunghezza smusso ≤ 30 mm



Smussatrice assiale

Sistema di smussatura tubi con bloccaggio interno, bloccaggio sull'asse del tubo, Robusta smussatrice portatile per tubi con gamma totale Ø60 - 820 mm (2,36" - 32,28"). L'angolo e la forma dello smusso sono opzionali. Una volta regolata, la macchina è in grado di preparare rapidamente e ripetutamente le estremità dei tubi per la saldatura. Utile per tutti i metalli lavorabili, inclusi gli acciai inossidabili. Il bloccaggio interno concentrico è la garanzia del perfetto fissaggio e centraggio della macchina. Possibilità di selezionare azionamento elettrico o pneumatico.



APPLICAZIONI TIPICHE:

 Masching range	 Wall thickness	 Revolution per minute	 Weight electric / pneumatic	 Working stroke
Ø 60 - 171 mm Ø 2,36" - 6,73"	≤ 15 mm	34 ot / min.	21 kg / 18 kg	40 mm
Ø 80 - 240 mm Ø 3.14" - 9.44"	≤ 15 mm	16 ot / min.	33 kg / 32 kg	40 mm
Ø 150 - 330 mm Ø 5.90" - 12.99"	≤ 15 mm	14 ot / min.	49 kg / 44 kg	50 mm
Ø 300 - 600 mm Ø 11.81" - 23.62"	≤ 15 mm	10 ot / min.	130 kg / 125 kg	50 mm
Ø 600 - 820 mm Ø 20.62" - 32.28"	≤ 15 mm	8 ot / min.	150 kg / 140 kg	50 mm

Articolo	Descrizione
HBSISY_150	Smuss. Tubi Assiale Elettr.Ø 65-59mm
HBSISY_250	Smuss. Tubi Assiale Elettr.Ø 80-240mm
HBSISY_351	Smuss. Tubi Assiale Elettr.Ø 150-330mm
HBSISY_630	Smuss. Tubi Assiale Elettr.Ø 300-600mm
HBSISY_850	Smuss. Tubi Assiale Elettr.Ø 600-820mm
HBSTCM_150	Smuss. Tubi Assiale Pneum.Ø 65-59mm
HBSTCM_250	Smuss. Tubi Assiale Pneum.Ø 80-240mm
HBSTCM_351	Smuss. Tubi Assiale Pneum.Ø 150-330mm
HBSTCM_630	Smuss. Tubi Assiale Pneum.Ø 300-600mm
HBSTCM_850	Smuss. Tubi Assiale Pneum.Ø 600-820mm

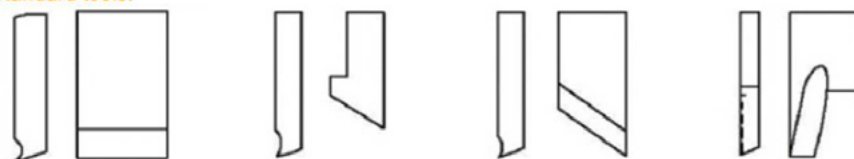
ACCESSORI E CONSUMABILE

Accessori di consumo	Quantità minima	Articolo	Listino
set utensili standard 0° 30° 37° acciaio	acciaio	HBS601	
utensile standard 0° acciaio	acciaio	HBS601_1	
utensile standard 30° acciaio	acciaio	HBS601_2	
utensile standard 37° acciaio	acciaio	HBS601_3	
set utensili premium 0° 30° 37° inox	inox	HBS602	
utensile premium 0° inox	inox	HBS602_01	
utensile premium 30° inox	inox	HBS602_02	
utensile premium 37° inox	inox	HBS602_03	
set utensili standard 0° 30° 37° 15° acciaio	acciaio	HBS603	
utensile standard 0° acciaio	acciaio	HBS603_01	
utensile standard 30° acciaio	acciaio	HBS603_02	
utensile standard 37° acciaio	acciaio	HBS603_03	
utensile standard 15° acciaio	acciaio	HBS603_04	
set utensili premium 0° 30° 37° 15° inox	inox	HBS604	
utensile premium 0° inox	inox	HBS604_01	
utensile premium 30° inox	inox	HBS604_02	
utensile premium 37° inox	inox	HBS604_03	
utensile premium 15° inox	inox	HBS604_04	
set utensili standard 0° 30° 37° acciaio	acciaio	HBS605	
utensile standard 0° acciaio	acciaio	HBS605_01	
utensile standard 30° acciaio	acciaio	HBS605_02	
utensile standard 37° acciaio	acciaio	HBS605_03	
utensile standard universale acciaio	acciaio	HBS605_05	
set utensili premium 0° 30° 37° inox	inox	HBS606	
utensile premium 0° inox	inox	HBS606_01	
utensile premium 30° inox	inox	HBS606_02	
utensile premium 37° inox	inox	HBS606_03	
utensile premium universale inox	inox	HBS606_05	

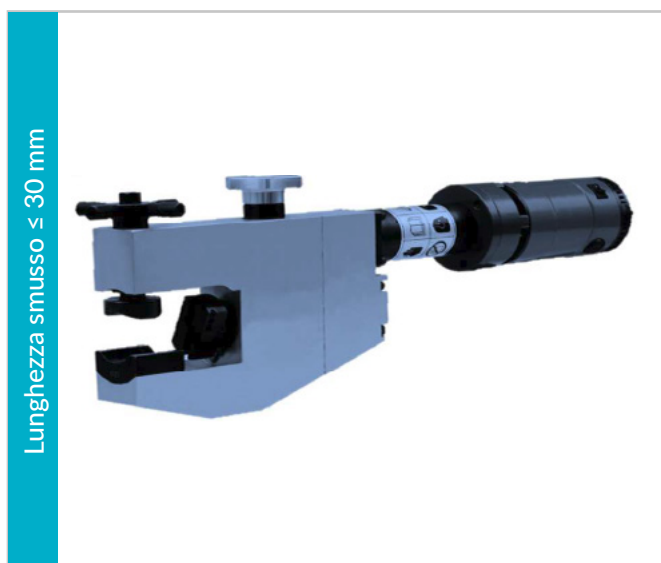


GUARDA IL VIDEO
DEL PRODOTTO
IN AZIONE

Standard tools:



0° Face alignment blade	Beveling blade 30°	Beveling blade 37°	Blade for inner diameter calibration 15°
Catalogue No.	Catalogue No.	Catalogue No.	Catalogue No.



Smussatrice a bloccaggio esterno compatta

Sistema di smussatura tubi con bloccaggio esterno, adatto per operazioni su pareti di membrane o aree confinate.

Robusta smussatrice portatile per tubi con diam. gamma da Ø 8 a 108 mm.





Le macchine sono progettate per operazioni in spazi ristretti.

L'angolo e la forma dello smusso sono opzionali. Una volta regolate, le macchine sono in grado di preparare rapidamente e ripetutamente le estremità dei tubi per la saldatura.

Utile per tutti i metalli lavorabili, inclusi gli acciai inossidabili.

Possibilità di selezionare azionamento elettrico o pneumatico.

DATI TECNICI:

 Masching range	 Wall thickness	 Revolution per minute	 Weight
Ø 8 - 53 mm Ø 0.31in - 2.08in	≤ 8 mm	58 RPM	14 kg / 12 kg
Ø 20 - 63 mm Ø 0.78in - 2.48in	≤ 12 mm	55 RPM	15 kg / 13 kg
Ø 25 - 73 mm Ø 0.98in - 2.87in	≤ 12 mm	54 RPM	17 kg / 14 kg
Ø 30 - 83 mm Ø 1.18in - 3.26in	≤ 12 mm	43 RPM	18 kg / 16 kg
Ø 50 - 108 mm Ø 1.96in - 4.25in	≤ 12 mm	42 RPM	20 kg / 18 kg

Articolo	Descrizione
HBSISC_53	smuss. Tubi. Serr. Est. Elettr.Ø 8-53mm
HBSISC_63	smuss. Tubi. Serr. Est. Elettr.Ø 20-63mm
HBSISC_73	smuss. Tubi. Serr. Est. Elettr.Ø 25-73mm
HBSISC_83	smuss. Tubi. Serr. Est. Elettr.Ø 30-83mm
HBSISC_108	smuss. Tubi. Serr. Est. Elettr.Ø 50-108mm
HBSTSC_53	smuss. Tubi. Serr. Est. Pneum.Ø 8-53mm
HBSTSC_63	smuss. Tubi. Serr. Est. Pneum.Ø 20-63mm
HBSTSC_73	smuss. Tubi. Serr. Est. Pneum.Ø 25-73mm
HBSTSC_83	smuss. Tubi. Serr. Est. Pneum.Ø 30-83mm
HBSTSC_108	smuss. Tubi. Serr. Est. Pneum.Ø 50-108mm

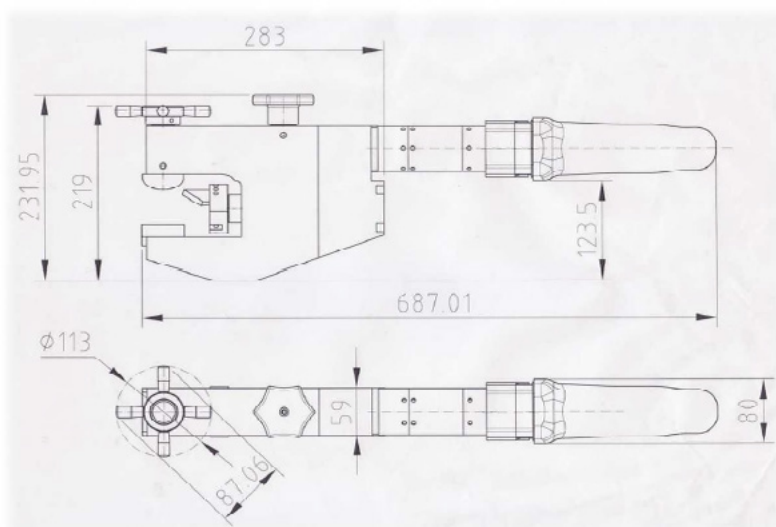


ACCESSORI E CONSUMABILE

Accessori di consumo	Acciaio/Inox	Articolo	Listino
set utensili standard 0° 30° 37°	acciaio	HBS703	
utensile standard 0°	acciaio	HBS703_01	
utensile standard 30°	acciaio	HBS703_02	
utensile standard 37°	acciaio	HBS703_03	
set utensili premium 0° 30° 37°	inox	HBS704	
utensile premium 0°	inox	HBS704_01	
utensile premium 30°	inox	HBS704_02	
utensile premium 37°	inox	HBS704_03	



GUARDA IL VIDEO
DEL PRODOTTO
IN AZIONE





Raccogli trucioli magnetici

Tieni in ordine e pulita il tuo posto di lavoro e la tua officina facilmente.

APPLICAZIONI TIPICHE:

PREZZO DI LISTINO ART

€

PREZZO DI LISTINO ART

€



Disponibili soluzioni personalizzate per applicazioni speciali

Il banco FÖRSTER

- Telaio ricoperto da barre in GHISA (per acciaio) oppure in lega Cu-Al (per inox)
- Con ruote o fisso
- Dimensioni da 1000x1200 a 3000x1500 o speciali a richiesta

LA CARATTERISTICA PRINCIPALE: LA CAVA A T

- Le barre costituiscono un piano di lavorazione preciso
- Affiancate, costituiscono delle cave a T che fungono da bloccaggio per i fissaggi grazie ai dadi a T DIN 508

VANTAGGI:

- I fissaggi possono scorrere liberamente fino alla posizione precisa in cui devono essere posizionati (senza step)
- Le barre possono essere tolte all'occorrenza per permettere ad eventuali parti sporgenti di passare attraverso il piano di appoggio
- E' molto semplice espandere la superficie del tavolo mediante 2 barre posizionate a mensola



PREZZO DI LISTINO ART

€

DISPONIBILI ANCHE IN KIT



Per telai 2D



Per telai 3D

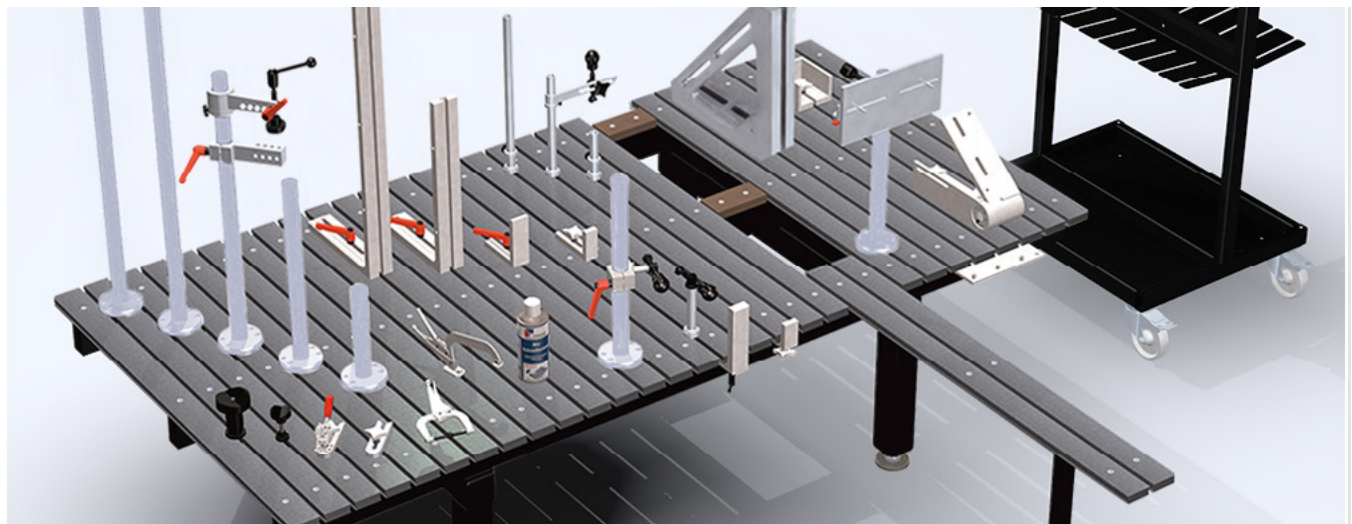


Per tubi



Per applicazioni generali

AMPIA GAMMA DI FISSAGGI -> ANCHE PER INOX



- Torrette
- Bracci di fissaggio
- Squadre
- Fermi
- Staffe
- Bracci snodati magnetici

Foerster è specialista in soluzioni per semplificare e ridurre i tempi della saldatura grazie a fissaggi dedicati.

Applicazioni di saldatura consuete sono coperte da soluzioni standard oppure speciali.



DIMOSTRAZIONI



Avete la necessità di testare un utensile?

Avete una particolare applicazione e volete sapere quale è l'utensile più adatto?

Volte essere informati sulle novità offerte dai nostri partner?

Scrivete a vendite@homberger.com e sarete ricontattati al più presto da un nostro tecnico per fissare un incontro presso la vostra sede.

I nostri furgoni sono attrezzati con tutti gli utensili più comuni ed alcune particolarità, ma a fronte di una vostra richiesta qualsiasi macchina può essere visionata o dimostrata con un leggero preavviso.

HOMBERGER

Contattaci per richiedere una Demo.
Il "Demo Van" Homberger è a tua disposizione.



HBS Homberger Bevel Solution



TRUMPF



Marchio leader nell'ambito delle macchine per la lavorazione della lamiera, Trumpf produce una gamma di elettro-utensili portatili per il taglio, l'unione e la smussatura delle lamiere e la irrinunciabile macchina per pulire i piani delle macchine a taglio laser 2D.

KRAFTWERK

FAVORITE TOOLS SINCE 1977

Kraftwerk Tools produce utensili manuali di alta qualità per uso professionale ed industriale. Il marchio Kraftwerk Tools è svizzero, tipicamente affidabile ed orientato al raggiungimento della precisione mediante il giusto mix di design, innovazione e sostenibilità.

Panasonic

Panasonic Power Tools produce elettro-utensili professionali a batteria ad alte prestazioni. Durata delle batterie, estrema maneggevolezza e basso peso rendono questi utensili ideali per i professionisti che esigono il massimo dai loro utensili.

RC RODCRAFT

Rodcraft, azienda leader di mercato in Germania, produce utensili ad aria compressa ed attrezzature per l'officina per il settore automotive ed industria in genere.

FÖRSTER

3D Welding Systems

Förster è un'azienda tedesca che produce banchi di saldatura e sistemi di fissaggio per la saldatura. Dal più semplice tavolo ad una soluzione rotante automatizzata, Förster è in grado di rispondere a tutte le esigenze dei clienti per rendere la saldatura più rapida e semplice.

Drill Doctor

THE DRILL BIT SHARPENER

Brand Americano di affilapunte caratterizzato dall'estrema semplicità e rapidità nel riaffilare qualunque punta da trapano in pochi secondi.

EISENBLÄTTER

Simply better ideas.

Eisenblätter sviluppa e produce soluzioni innovative per la smerigliatura, la lucidatura ed il taglio. I dischi lamellari ideati sono stati definiti "Leggendari" e rappresentano tutt'oggi il fiore all'occhiello della gamma.

GERIMA

world of beveling

Fedele al suo slogan "mondo della smussatura", Gerima serve clienti in tutto il mondo. I clienti apprezzano il fatto che Gerima è in continua espansione e miglioramento della sua gamma di smussatrici, dagli utensili manuali più piccoli alle unità fisse di grandi dimensioni.

HOLEMAKER-TECHNOLOGY.COM

HMT

Cutting Tool Innovation - Speed Up Metalworking

HoleMaker Technology è un produttore di innovativi utensili da taglio e perforazione, ed ha creato il primo sistema modulare per usare i suoi utensili sia su trapani rotativi che avvitatori ad impatto grazie ad appositi adattatori.

JEPSON POWER

GERMANY

Grazie alla gamma di troncatrici a freddo e carotatori a base magnetica, in cantiere come in officina la soluzione al taglio e alla foratura dei metalli ha un solo nome: Jepson.

N.K.O

MACHINES

N.K.O Machines è un importante produttore mondiale di sistemi di smussatura ad alta efficienza e di alta qualità.

FILETTI RIPORTATI

EliBlok

Utilizzati in tutti i settori industriali, i filetti riportati EliBlok standard o autofrenanti sono l'elemento fondamentale per raggiungere una buona tenuta negli assemblaggi di alta qualità.

HOMBERGER

Homberger S.p.A. - Divisione Prodotti Industriali

Sede di Genova: Via Ippolito d'Aste, 1 - 16121 Genova - Italy

Tel. +39 010 5765270 - 271

Fax +39 010 8562314

E-mail: vendite@homberger.com

www.homberger-utensiliprofessionali.com