

PRO-FIT®

World's smartest hole saw system



CATALOGO GENERALE
**FORATURA
PROFESSIONALE**

CLICK & DRILL MAX
CLICK & DRILL
CLASSIC DRILL & DROP

120 1905
2025 **HOMBERGER**
SOLUZIONI INNOVATIVE PER L'INDUSTRIA

“ ABBIAMO DECISO DI CHIAMARLO MAX.
POTENDO GARANTIRE IL DOPPIO DEI
VANTAGGI DI CLICK & DRILL
QUESTO È IL NOME PERFETTO



Richard Boske, CEO e fondatore di ProFit

Fin dal primo giorno, ci siamo attenuti all'idea di fare le cose in modo diverso. Migliore se vogliamo. Crediamo ancora che ci sia un modo più intelligente e soprattutto, più facile per fare fori. ProFit è nato da questa filosofia ed è cresciuto fino a distribuire la sua ormai conosciuta "immagine gialla" in più di 20 paesi. Esattamente 25 anni dopo il nostro inizio, è tempo di presentare la nuova evoluzione e rivoluzione !

POSSO PRESENTARVI... MAX!

Il nostro famoso sistema Click & Drill®, che consente una facile espulsione del tassello, fa parte del DNA di ProFit. Cambiare rapidamente diametro, allargare fori esistenti o persino perforare ad angoli estremi diventa un gioco da ragazzi con Click & Drill®.

Abbiamo effettivamente creato l'evoluzione di Click & Drill®, in particolare pensando ai professionisti che lavorano il metallo. Abbiamo deciso di chiamarlo MAX perché potendo garantire il doppio dei vantaggi rispetto a Click & Drill questo è il nome perfetto!

HEAVY METAL - ROCK STEADY

Chiunque voglia farsi valere nel campo della lavorazione dei metalli deve avere una buona base. Che si tratti di lavoro di costruzione, costruzione navale o fornitura all'industria alimentare, ognuno deve poter contare sulla qualità dell'utensile che utilizza, senza alcun dubbio. Avere strumenti di qualità è metà della battaglia.

Che ne dite della regolazione integrata in altezza? La posizione uno offre massima stabilità per un controllo ravvicinato al mandrino, la posizione due evita un'inutile sporgenza della punta pilota con possibili problemi alle lavorazioni.

Questo è solo uno dei tanti benefici unici di MAX.

WORK HARD BE SMART STAY STRONG

Altre caratteristiche intelligenti, come la punta pilota intercambiabile o il concetto di unico albero che si adatta a tutte le dimensioni, valgono davvero solo quando si può contare sulla potenza di MAX in qualsiasi condizione. Quindi è bene sapere che è stato testato fino a 250 Nm, con persino i trapani a colonna più potenti che si arrendono molto prima che MAX inizi a soffrire il carico.

STABLE FACTOR: FINO A 25 MM DI ACCIAIO SENZA UN TRAPANO MAGNETICO

Forse la prova definitiva della straordinaria stabilità di MAX è il lavoro senza sforzo che svolge con la nostra HM Endura. Questa accoppiata aggredisce l'acciaio fino a 25 mm di spessore! Nota: tutto questo con un trapano a batteria, il che significa che puoi lavorare anche in situazioni difficili da raggiungere e forando in poco tempo. Quindi, anche dove un trapano magnetico non può arrivare, MAX è perfettamente a suo agio.

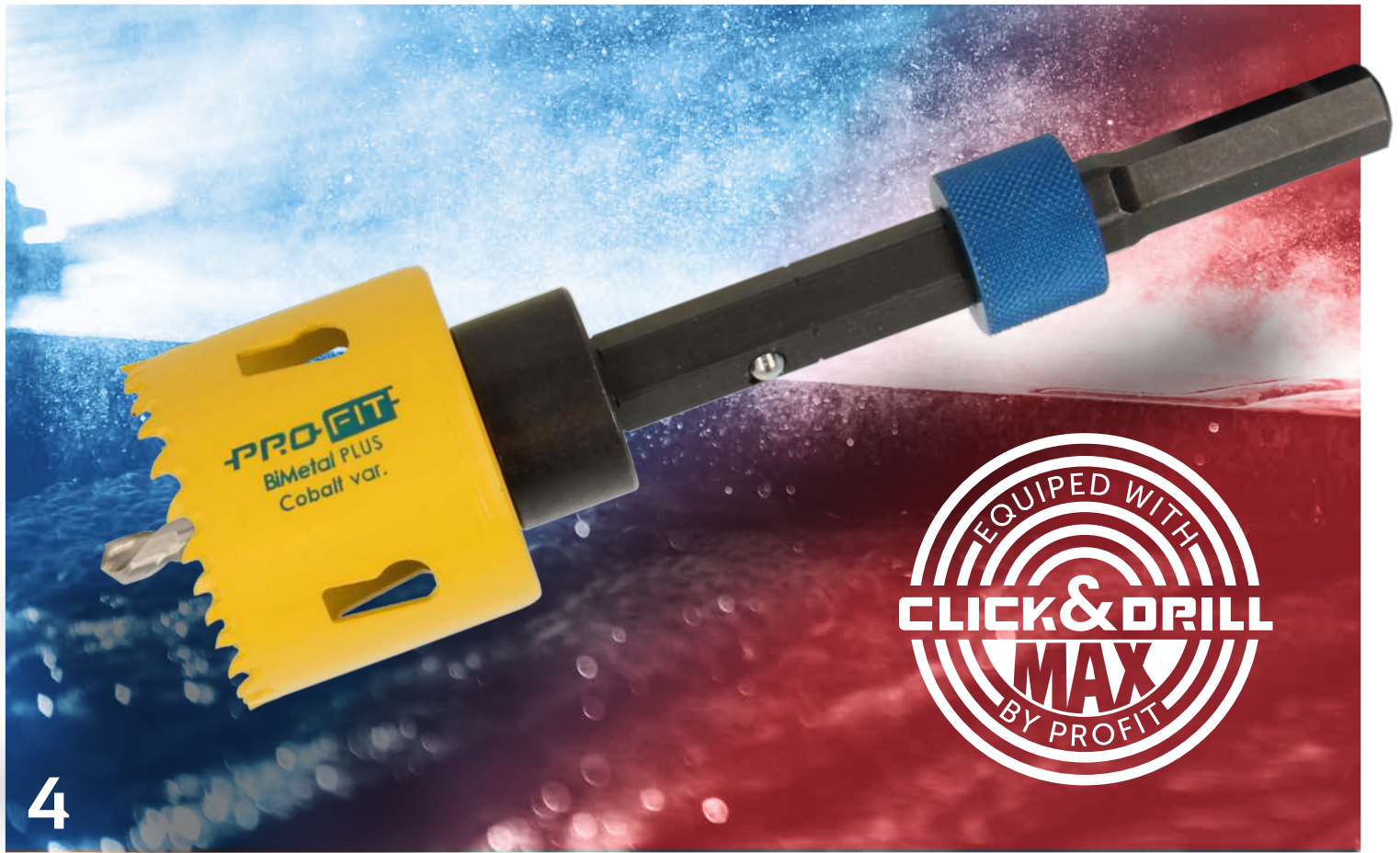
TIME IS MONEY

Cos'era? $Velocità (n) = Velocità\ di\ taglio\ V_c / (\pi \times diametro)$. Quando il diametro della punta pilota è ad esempio 10 volte più piccolo della misura della sega a tazza selezionata, significa che la velocità ottimale per il centraggio è 10 volte superiore a quella che la sega può gestire. Con MAX, basta staccare la sega a tazza, praticare un foro pilota ad alta velocità e riposizionarla in un attimo, risparmiando tempo prezioso!

WORK = FUN

Questa è la nostra missione. Artigiani esperti che tornano a casa con un sorriso sul volto dopo una dura giornata di lavoro, sapendo di aver sfruttato al meglio il loro tempo, i loro strumenti e di aver soddisfatto le aspettative di qualità del cliente.

Welcome to the world of Click & Drill® MAX!



4



22

INDICE

Il catalogo ProFit racchiude l'intera gamma di soluzioni per la foratura professionale, con focus sui tre brevetti esclusivi: Drill & Drop, Click & Drill e il nuovo Click & Drill MAX, innovazione di rilievo a livello mondiale. Uno strumento essenziale per chi cerca efficienza, precisione e tecnologie all'avanguardia.

6 CLICK & DRILL® MAX

Evoluzione del sistema originale, progettata per applicazioni professionali su metallo. Include regolazione in altezza, punta pilota sostituibile e resistenza fino a 250 Nm di coppia. Permette lavorazioni su acciaio fino a 25 mm di spessore anche con trapani a batteria, senza necessità di sistemi magnetici.

24 CLICK & DRILL

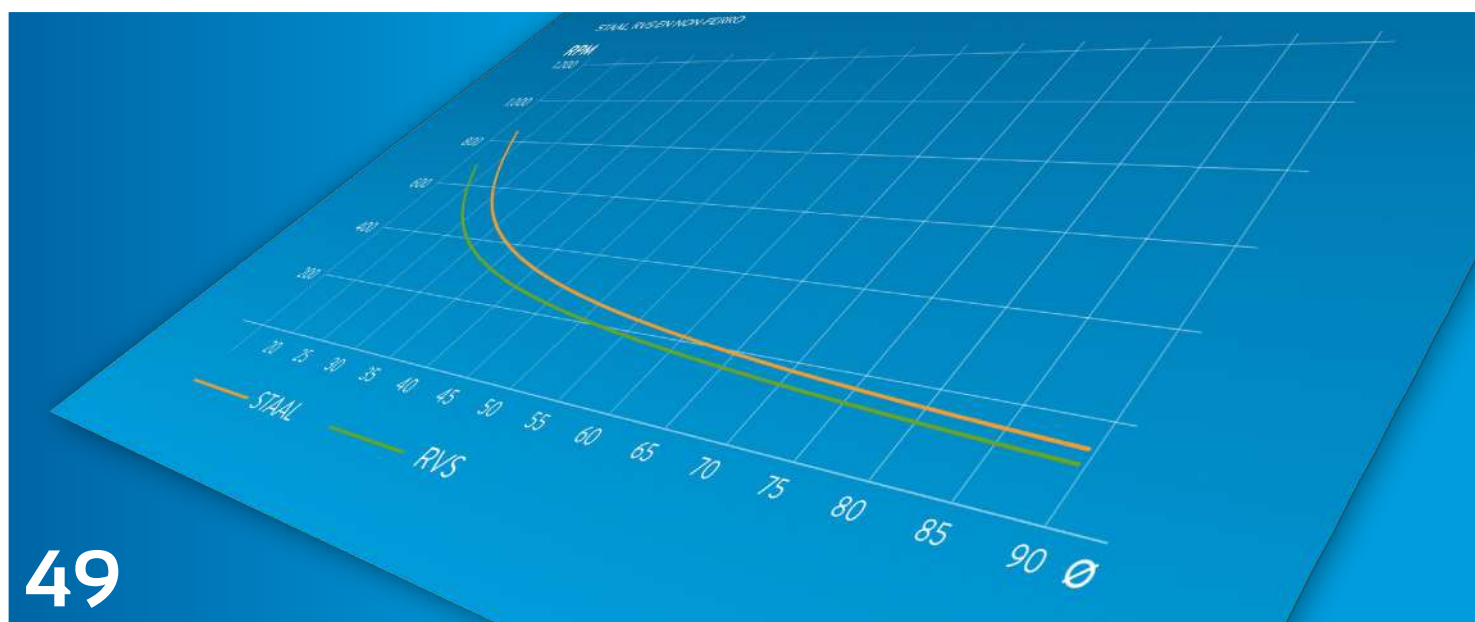
Sistema brevettato per il cambio rapido dell'utensile e l'espulsione facilitata del materiale truciolato. Consente di variare velocemente i diametri, allargare fori esistenti e forare ad angolazioni complesse, garantendo precisione e rapidità in ogni applicazione.

68 CLASSIC DRILL & DROP

Adottato nella linea CLASSIC, è un sistema a filettatura universale con espulsione rapida del tassello e cambio veloce dell'utensile. Compatibile con seghe HSS BiMetal, rappresenta una soluzione efficiente per un utilizzo versatile a un ottimo rapporto qualità/prezzo.



65



49



PRO-FIT[®]
World's smartest hole saw system

FORATURA PROFESSIONALE DEL METALLO

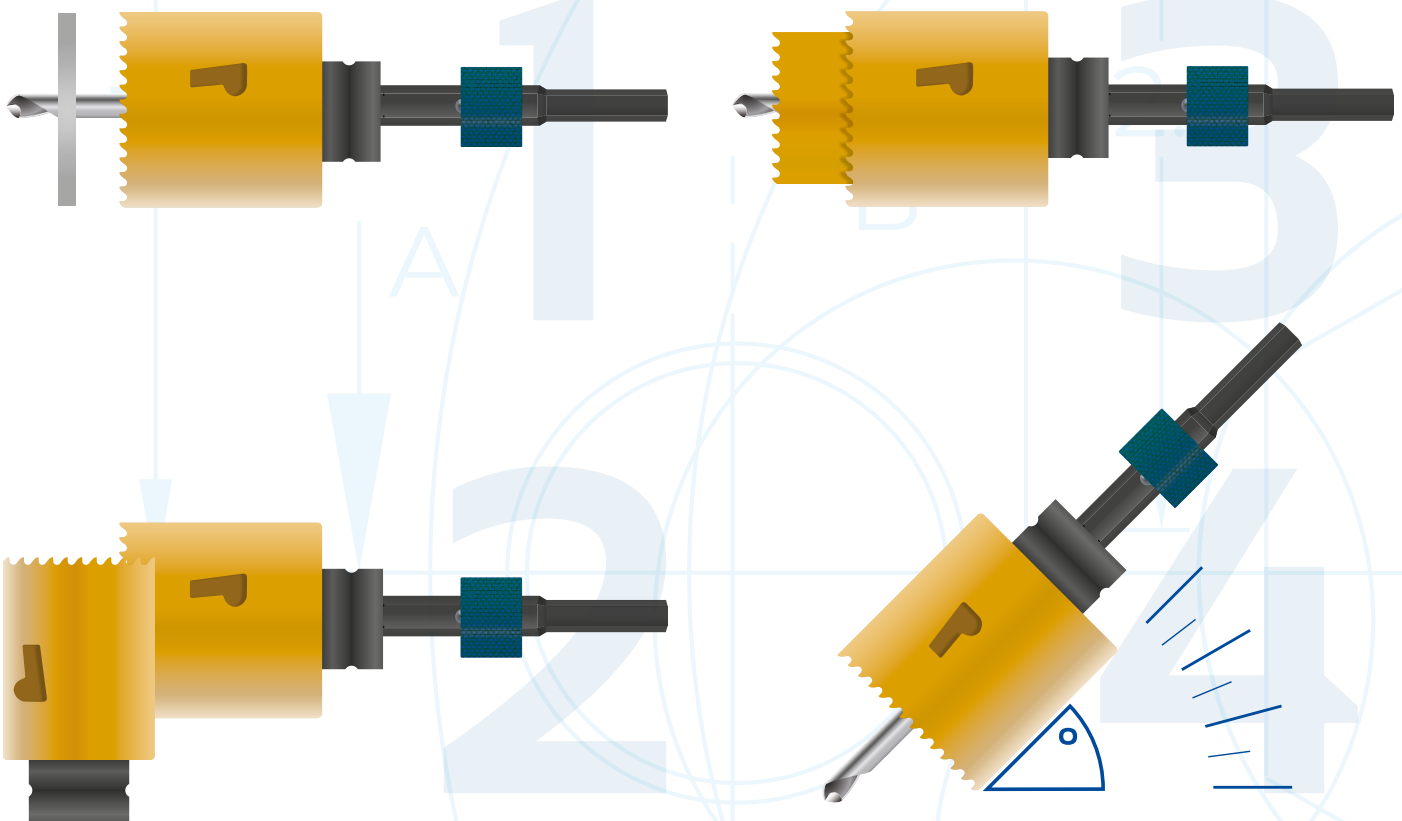


CLICK & DRILL[®] MAX

I 4 vantaggi del sistema Click & Drill[®]

- 1** ESPULSIONE DEL TASSELLO
- 2** CAMBIO RAPIDO DIAMETRI
- 3** ALLARGAMENTO DEI FORI
- 4** LAVORAZIONE CON ANGOLI ESTREMI

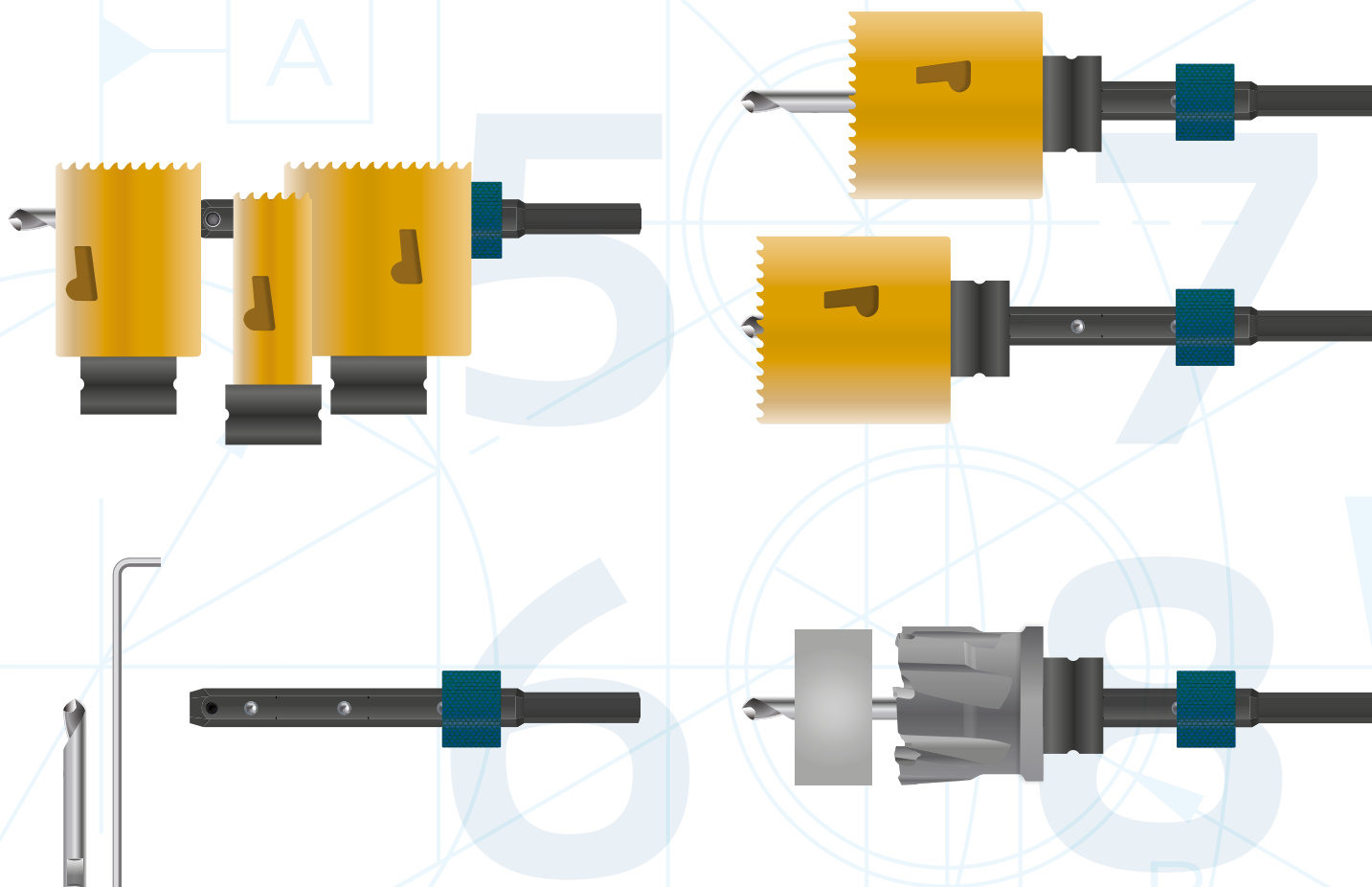
RADDOPPIA I VANTAGGI



I 4 VANTAGGI EXTRA di Click & Drill® MAX

- 5** UN ALBERO PER TUTTI I DIAMETRI
- 6** PUNTA PILOTA SOSTITUIBILE
- 7** DUE POSIZIONI PER STABILITÀ MASSIMA
- 8** ADATTO PER HM ENDURA: FINO A 25 MM DI ACCIAIO

CON CLICK & DRILL® MAX





A man with grey hair and a beard, wearing yellow safety glasses and a plaid shirt, is focused on working on a piece of metal. He is wearing a wristband with various logos. The background is a blurred industrial setting.

“LAVORAZIONE METALLO: **BIMETAL+ HM ENDURA & CUTTER**”

ProFit offre un'ampia gamma di strumenti professionali per lavorare il metallo, ciascuno con la propria specialità. Sono ampiamente utilizzati e altamente apprezzati dai professionisti del settore. Dalle seghe a tazza per lamiera alle frese di alta gamma in grado di lavorare attraverso i più spessi acciai strutturali. I migliori scelgono ProFit!



BIMETAL PLUS

- Acciaio di qualità superba con l'8% di cobalto
- Nota: disponibile sia in geometria regolare che variabile
- Fino a 15 mm di profondità di taglio nell'acciaio
- Diametri da 19 mm a 210 mm
- Fino a 3 volte più veloce
- Sistema Click & Drill® MAX brevettato

8% COBALT

Le seghe a tazza in bimetallo di alta qualità ProFit sono perfette nella lavorazione di vari tipi di metallo.

Il contenuto dell'8% di Cobalto offre una resistenza straordinaria anche nelle condizioni più difficili, come il taglio di acciai inossidabili, garantendo al contempo un'estrema precisione.

Ciò che distingue veramente ProFit Bimetal Plus sono le due varianti offerte. Una variante presenta una geometria denti regolare che si distingue particolarmente nei materiali a basso spessore fino a 3 mm, oltre che nei tubi rotondi. La nostra versione a geometria variabile non vede l'ora di affondare i suoi denti in materiali di maggiore spessore.



DIAMETRI - DENTI VARIABILI E REGOLARI

Variabili	Diametro	Regolari	Variabili	Diametro	Regolari	Variabili	Diametro	Regolari	Variabili
1904 1019	19 mm	1905 1019	1904 1032	32 mm	1905 1032	1904 1046	46 mm	1905 1046	1904 1064
1904 1020	20 mm	1905 1020	1904 1033	33 mm	1905 1033	1904 1048	48 mm	1905 1048	1904 1065
1904 1021	21 mm	1905 1021	1904 1035	35 mm	1905 1035	1904 1051	51 mm	1905 1051	1904 1067
1904 1022	22 mm	1905 1022	1904 1037	37 mm	1905 1037	1904 1052	52 mm	1905 1052	1904 1068
1904 1024	24 mm	1905 1024	1904 1038	38 mm	1905 1038	1904 1054	54 mm	1905 1054	1904 1070
1904 1025	25 mm	1905 1025	1904 1040	40 mm	1905 1040	1904 1056	56 mm	1905 1056	1904 1073
1904 1027	27 mm	1905 1027	1904 1041	41 mm	1905 1041	1904 1057	57 mm	1905 1057	1904 1076
1904 1029	29 mm	1905 1029	1904 1043	43 mm	09051043	1904 1059	59 mm	1905 1059	1904 1079
1904 1030	30 mm	1905 1030	1904 1044	44 mm	1905 1044	1904 1060	60 mm	1905 1060	1904 1083

STRONGER THAN STEEL

VIDEO



Diametro	Regolari	Variabili	Diametro	Regolari	Variabili	Diametro	Regolari	Variabili	Diametro	Regolari
64 mm	1905 1064	1904 1084	84 mm	1905 1084	1904 1111	111 mm	1905 1111	1904 1168	168 mm	1905 1168
65 mm	1905 1065	1904 1086	86 mm	1905 1086	1904 1114	114 mm	1905 1114	1904 1177	177 mm	1905 1177
67 mm	1905 1067	1904 1089	89 mm	1905 1089	1904 1121	121 mm	1905 1121	1904 1185	185 mm	1905 1185
68 mm	1905 1068	1904 1092	92 mm	1905 1092	1904 1127	127 mm	1905 1127	1904 1200	200 mm	1905 1200
70 mm	1905 1070	1904 1095	95 mm	1905 1095	1904 1133	133 mm	1905 1133	1904 1210	210 mm	1905 1210
73 mm	1905 1073	1904 1098	98 mm	1905 1098	1904 1140	140 mm	1905 1140			
76 mm	1905 1076	1904 1102	102 mm	1905 1102	1904 1146	146 mm	1905 1146			
79 mm	1905 1079	1904 1105	105 mm	1905 1105	1904 1152	152 mm	1905 1152			
83 mm	1905 1083	1904 1108	108 mm	1905 1108	1904 1160	160 mm	1905 1160			



HM ENDURA

- Il più resistente della sua categoria
- Fino a 25 mm di profondità di taglio
- Basse temperature di taglio prevengono l'azzurramento
- 3 volte più veloce e 5 volte più durevole
- Diametri da 16 mm a 60 mm
- Sistema Click & Drill® MAX brevettato

RESISTENZA

Con il suo corpo robusto e i denti in carburo multi-faccettati, il ProFit HM Endura offre una resistenza e un controllo senza pari. Quando si lavora con acciaio inossidabile, è in grado di forare 3 volte più velocemente rispetto alla migliore sega a tazza in bimetallo al mondo, la nostra Bimetal Plus Variable.

Montato su un trapano cordless standard, attraversa l'acciaio strutturale più spesso con la massima facilità, uguagliando le prestazioni di un potente trapano con base magnetica e punte a corona.



DIAMETRI

Art. Nr.	Diametro	Art. Nr.	Diametro	Art. Nr.	Diametro
1902 0016	*16 mm	1902 0024	*24 mm	1902 0036	36 mm
1902 0017	*17 mm	1902 0025	25 mm	1902 0040	40 mm
1902 0018	*18 mm	1902 0026	26 mm	1902 0043	43 mm
1902 0019	*19 mm	1902 0027	27 mm	1902 0045	45 mm
1902 0020	*20 mm	1902 0028	28 mm	1902 0050	50 mm
1902 0021	*21 mm	1902 0029	29 mm	1902 0052	52 mm
1902 0022	*22 mm	1902 0030	30 mm	1902 0055	55 mm
1902 0022.5	*22,5 mm	1902 0032	32 mm	1902 0057	57 mm
1902 0023	*23 mm	1902 0035	35 mm	1902 0060	60 mm

* Gambo esagonale fisso

HEAVY METAL



VIDEO





HM CUTTER

- Il più resistente della sua categoria
- Fino a 14 mm di profondità di taglio
- Temperature di taglio basse prevengono l'azzurramento
- Diametri da 16 mm a 100 mm
- Perfetto per l'acciaio inossidabile
- Sistema Click & Drill® MAX brevettato

FORZA

Il ProFit HM Cutter è davvero un elemento indispensabile quando si lavora regolarmente con metalli fino a 5 mm di spessore. Con i suoi denti in carburo multifaccettati, il 'fratello minore' dell'Endura si sente a casa nel lavorare i metalli più resistenti, come l'acciaio inossidabile. La sua lunga durata lo rende un compagno molto ricercato quando si lavora su prodotti come piani di lavoro in acciaio inossidabile.

Con l'ampia gamma di diametri disponibili, quasi tutto è possibile !



DIAMETRI

Art. Nr.	Diametro	Art. Nr.	Diametro	Art. Nr.	Diametro	Art. Nr.	Diametro	Art. Nr.	Diametro
1900 0016	*16 mm	1900 0025	25 mm	1900 0034	34 mm	1900 0043	43 mm	1900 0052	52 mm
1900 0017	*17 mm	1900 0026	26 mm	1900 0035	35 mm	1900 0044	44 mm	1900 0053	53 mm
1900 0018	*18 mm	1900 0027	27 mm	1900 0036	36 mm	1900 0045	45 mm	1900 0054	54 mm
1900 0019	*19 mm	1900 0028	28 mm	1900 0037	37 mm	1900 0046	46 mm	1900 0055	55 mm
1900 0020	*20 mm	1900 0029	29 mm	1900 0038	38 mm	1900 0047	47 mm	1900 0056	56 mm
1900 0021	*21 mm	1900 0030	30 mm	1900 0039	39 mm	1900 0048	48 mm	1900 0057	57 mm
1900 0022	*22 mm	1900 0031	31 mm	1900 0040	40 mm	1900 0049	49 mm	1900 0058	58 mm
1900 0023	*23 mm	1900 0032	32 mm	1900 0041	41 mm	1900 0050	50 mm	1900 0059	59 mm
1900 0024	*24 mm	1900 0033	33 mm	1900 0042	42 mm	1900 0051	51 mm	1900 0060	60 mm

TAGLIO INOX: UNA PASSEGGIATA!

VIDEO



Art. Nr.	Diametro	Art. Nr.	Diametro	Art. Nr.	Diametro	Art. Nr.	Diametro	Art. Nr.	Diametro
1900 0061	61 mm	1900 0070	70 mm	1900 0079	79 mm	1900 0088	88 mm	1900 0097	97 mm
1900 0062	62 mm	1900 0071	71 mm	1900 0080	80 mm	1900 0089	89 mm	1900 0098	98 mm
1900 0063	63 mm	1900 0072	72 mm	1900 0081	81 mm	1900 0090	90 mm	1900 0099	99 mm
1900 0064	64 mm	1900 0073	73 mm	1900 0082	82 mm	1900 0091	91 mm	1900 0100	100 mm
1900 0065	65 mm	1900 0074	74 mm	1900 0083	83 mm	1900 0092	92 mm		
1900 0066	66 mm	1900 0075	75 mm	1900 0084	84 mm	1900 0093	93 mm		
1900 0067	67 mm	1900 0076	76 mm	1900 0085	85 mm	1900 0094	94 mm		
1900 0068	68 mm	1900 0077	77 mm	1900 0086	86 mm	1900 0095	95 mm		
1900 0069	69 mm	1900 0078	78 mm	1900 0087	87 mm	1900 0096	96 mm		

* Gambo esagonale fisso

BREVETTATO

CLICK & DRILL® MAX

- Espulsione del tassello
- Cambio rapido diametri
- Allargamento dei fori
- Lavorazione con angoli estremi
- Un albero per tutti i diametri
- Punta pilota sostituibile
- Due posizioni per stabilità massima
- Adatto per hm endura:
fino a 25 mm di acciaio

NUOVO E MIGLIORATO

Stabilità e durabilità sono le due caratteristiche più importanti di MAX. Con la punta pilota sostituibile, puoi ottenere il massimo dal tuo lavoro in tutte le condizioni. Di serie, forniamo MAX con una punta pilota M35 di alta qualità con il 5% di cobalto.

Per materiali difficili da lavorare, offriamo un'opzione ancora più performante con una punta pilota M42 con l'8% di cobalto. La scelta è tua! Click & Drill® MAX si adatta all'intera gamma dei nostri prodotti per la lavorazione dei metalli, offrendo una proposta unica per il professionista esperto.



ART. NR.:
CDM001



TUTTO RUOTA INTORNO A **MAX**

PUNTE PILOTA

CDMPC
M35 punta pilota 5% cobalto
per HM Cutter e Bimetal Plus,
6,5 mm x 40 mm.

CDMPE
M35 punta pilota 5% cobalto
per HM Endura e Bimetal Plus,
6,5 mm x 54 mm.



TABELLE VELOCITÀ

REGOLA LA TUA VELOCITÀ

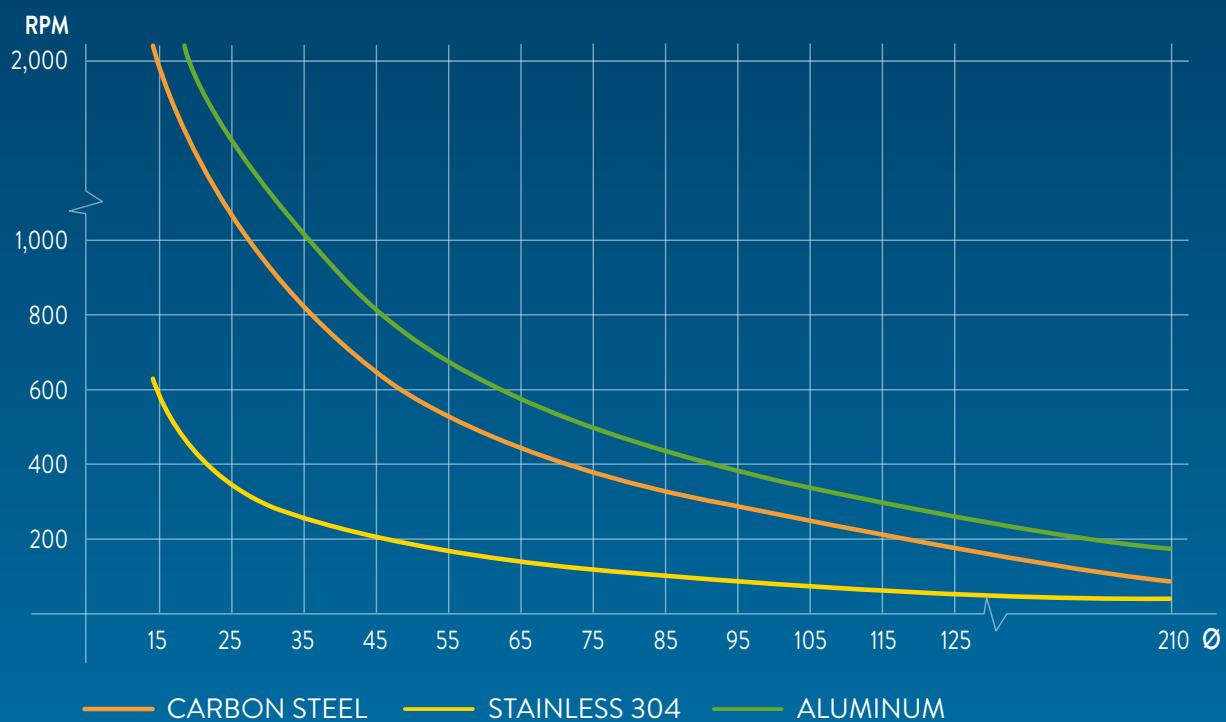
Dedichiamo molto tempo e impegno all'innovazione continua dei prodotti, ad esempio per ottimizzare l'evacuazione dei trucioli e della polvere in vari materiali. Tuttavia, c'è un elemento importante che può essere controllato solo dall'utente. Si tratta della regolazione della velocità alla quale la tua macchina è utilizzata.

AUMENTA IL DIAMETRO? DIMINUISCI LA VELOCITÀ!

Giri (n) = Velocità di taglio $V_c / (\pi \times \text{diametro})$. Consulta le tabelle qui per trovare a colpo d'occhio la velocità ottimale per il tuo materiale e per qualsiasi diametro. Consiglio utile: utilizza la punta pilota a giri elevati per risparmiare molto tempo. Solo per la pre-foratura, inserisci la sega a tazza in posizione per evitare inutili carichi sui denti.



BIMETAL PLUS



Per alluminio si consiglia la schiuma da taglio PROFIT

HM CUTTER / HM ENDURA

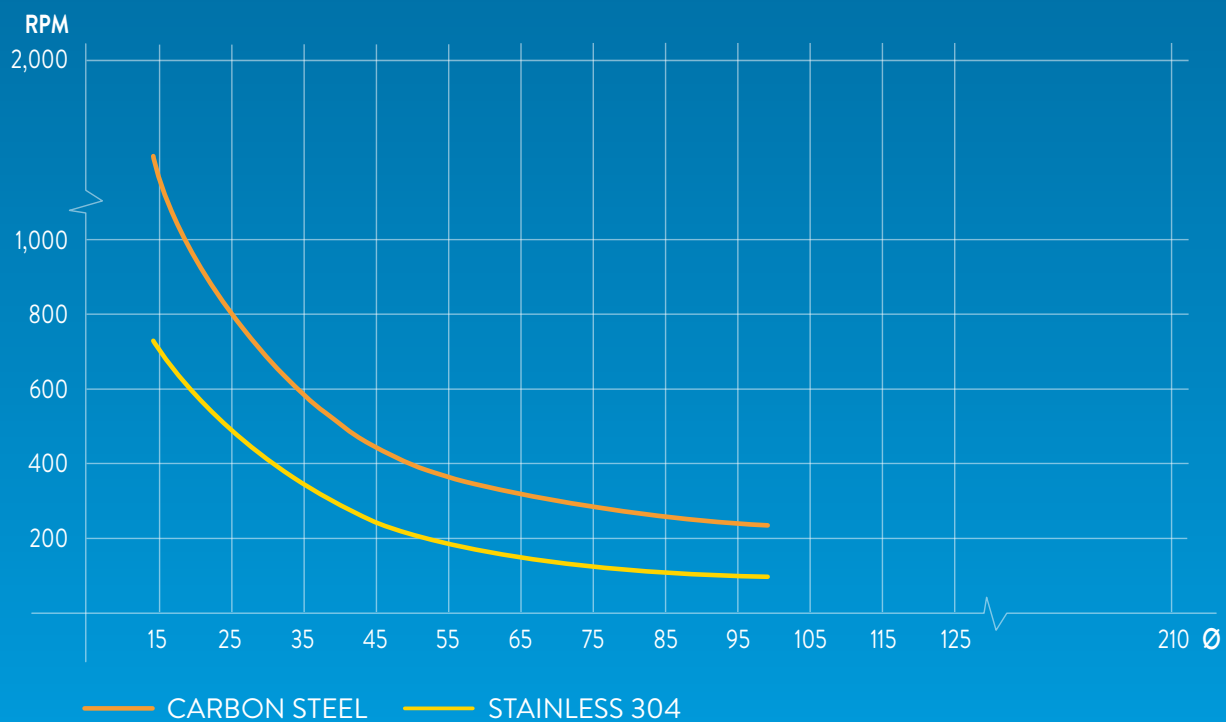
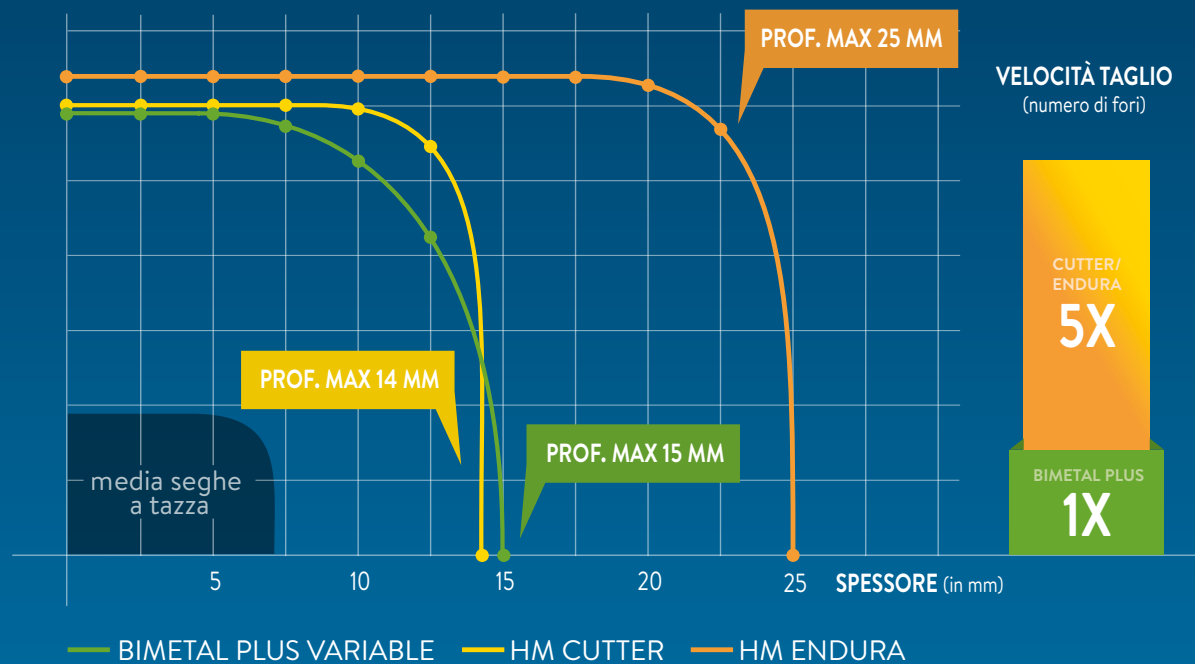


TABELLE PERFORMANCE

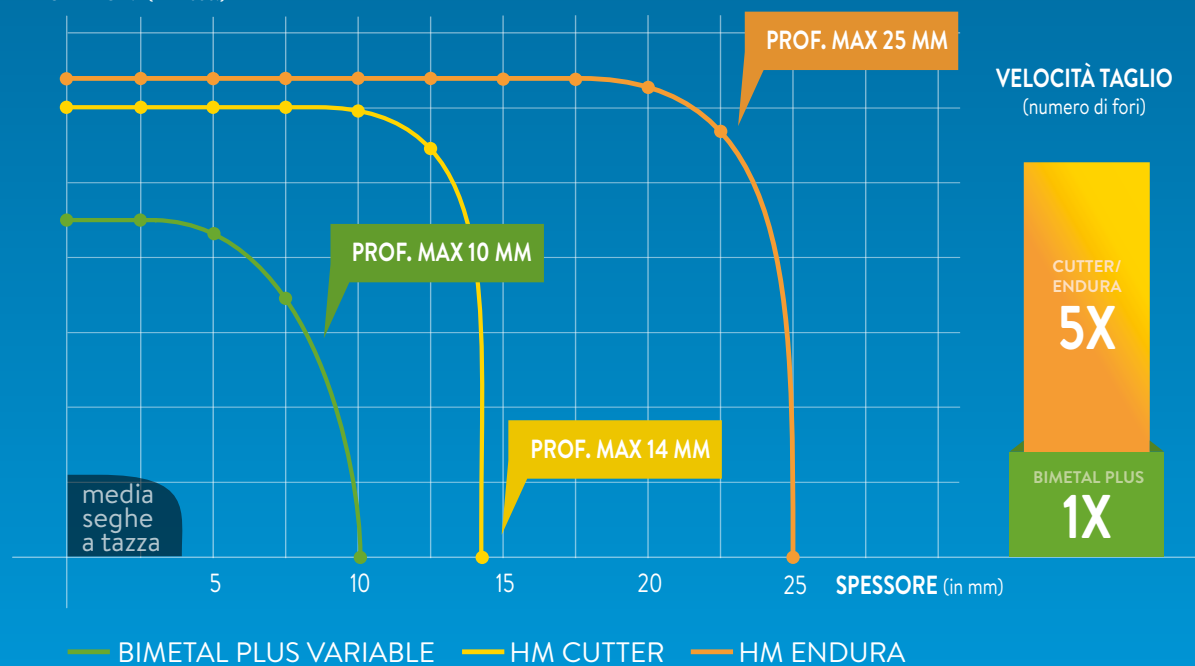
ACCIAIO AL CARBONIO

PRESTAZIONI (mm/sec.)



ACCIAIO INOX 304

PRESTAZIONI (mm/sec.)



RACCOMANDATA

SCHIUMA LUBRIFICANTE DA TAGLIO



20% BASSE TEMPERATURE
MAGGIORE DURATA



PRO-FIT[®]
World's smartest hole saw system



FORATURA
PROFESSIONALE

CLICK & DRILL

Come ProFit vogliamo davvero aiutare il professionista a svolgere il proprio lavoro in modo più veloce, efficace e più preciso. Per ottenere questo lavoriamo diligentemente giorno dopo giorno. Il sistema originale Click & Drill® ne è forse il miglior esempio. Un sistema semplice ma ingegnoso che semplifica notevolmente il lavoro con le seghe a tazza.

Click & Drill® è implementato su tutta la gamma ed una volta usato non potrai più farne a meno. Rimozione veloce del tassello o sostituzione rapida dei diametri.

Lavori difficili come allargamento di un foro o una foratura con angolazione estrema? Click & Drill® lo rende facile.

1 RIMOZIONE VELOCE DEL TASSELLO

Una volta doveva essere utilizzato il cacciavite per fare leva e rimuovere il tassello con grande difficoltà. Oggi, grazie al sistema ProFit Click & Drill®, è diventato un gioco da ragazzi. Premi il pulsante sull'adattatore, fai scorrere arretrando la sega a tazza e rimuovi il tassello dalla parte anteriore. Scopri quanto tempo e fastidio risparmi con Click & Drill®.

2 CAMBIARE VELOCEMENTE DIAMETRI

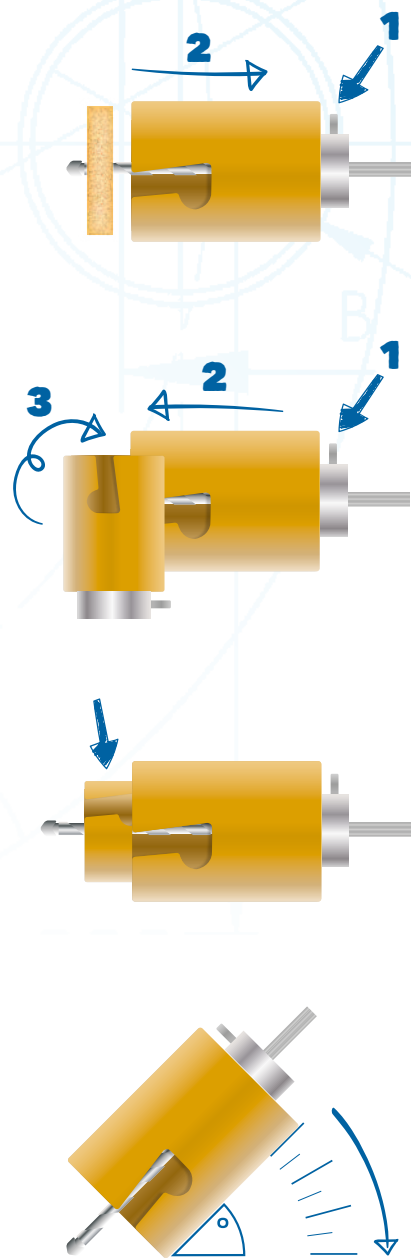
Un pitstop è fatto in un attimo. Con ProFit Click & Drill® cambi velocemente diametri. Basta premere il pulsante di fermo per rimuovere la fresa e cambiarla con un altro diametro. Facile e veloce!

3 ALLARGARE FORI

Combina due seghe a tazza con diametri diversi sulla stessa punta di centraggio Click & Drill® e allarga i fori esistenti senza alcuno sforzo. Il diametro più piccolo permette il centraggio e quindi aiuta ad allargare un foro in modo estremamente preciso e semplice.

4 FORARE CON ANGOLAZIONE ESTREMA

Non esiste un angolo di taglio difficile per Profit Click & Drill®. Fai scorrere indietro la sega a tazza scoprendo così tutta la lunghezza della punta e inizia il taglio con l'angolazione che desideri.



Click & Drill®: innovare con intelligenza è la nostra seconda natura.

L'ORIGINALE E' GIALLO

PROFIT: INVENTORE DELLA SEGA A TAZZA MODERNA CON DENTI IN METALLO DURO



MADE IN
EU
The Netherlands



“**FAMIGLIA MULTI PURPOSE**”

Progettato con denti in metallo duro, per un utilizzo su molti tipi di materiali: legno, mdf, plastica e pietre soffici. Quando velocità e precisione devono fare la differenza, la sega a tazza multi-funzione ProFit si distingue nel mercato della foratura. Non è così strano se si considera che ProFit ne è l'inventore. Tagli precisi, senza bruciature e minimo sforzo, ecco di cosa si tratta. Aggiungi la praticità e la velocità di Click & Drill® e avrai una sega a tazza che è amata da ogni professionista.



MULTI PURPOSE

- L'originale con denti TCT / HM
- Tutti tipi di legno, mdf, PVC, e pietre soffici
- Dentatura in metallo duro
- Minimo sviluppo di calore
- Asportazione ottimale del truciolo
- Profondità di taglio fino a 52 mm
- Diametri da 16 mm a 330 mm
- Con sistema originale Click & Drill®

FORI PERFETTI

Mai più bordi dei fori bruciati. La sega a tazza Pro-Fit Multi Purpose asporta rapidamente i trucioli e la polvere consentendo alla sega stessa di funzionare in modo ottimale. Meno calore, meno usura e una lunga durata.

Laddove una qualsiasi sega a tazza bimetallica si rompe, i denti in metallo duro di Multi Purpose continuano a funzionare alla perfezione senza problemi. Anche fino a 500 fori e 5 volte più veloce!

Ormai è la sega a tazza più imitata al mondo ma mai eguagliata!



DIAMETRI

Articolo	Diametro	Articolo	Diametro	Articolo	Diametro	Articolo	Diametro	Articolo	Diametro
0908 1016	16 mm	0908 1028	28 mm	0908 1041	41 mm	0908 1054	54 mm	0908 1064	64 mm
0908 1017	17 mm	0908 1029	29 mm	0908 1043	43 mm	0908 1055	55 mm	0908 1065	65 mm
0908 1019	19 mm	0908 1030	30 mm	0908 1044	44 mm	0908 1056	56 mm	0908 1066	66 mm
0908 1020	20 mm	0908 1032	32 mm	0908 1045	45 mm	0908 1057	57 mm	0908 1067	67 mm
0908 1021	21 mm	0908 1033	33 mm	0908 1046	46 mm	0908 1058	58 mm	0908 1067VZ	*67 mm
0908 1022	22 mm	0908 1035	35 mm	0908 1048	48 mm	0908 1059	59 mm	0908 1068	68 mm
0908 1024	24 mm	0908 1037	37 mm	0908 1050	50 mm	0908 1060	60 mm	0908 1068VZ	*68 mm
0908 1025	25 mm	0908 1038	38 mm	0908 1051	51 mm	0908 1062	62 mm	0908 1070	70 mm
0908 1027	27 mm	0908 1040	40 mm	0908 1052	52 mm	0908 1063	63 mm	0908 1071	71 mm

* +svasatore

SENZA PROBLEMI FORA **TUTTI** I MATERIALI



DDH2MP

DDH2MPCT

Video



PUNTE DI CENTRAGGIO STANDARD*

LEGNO E PVC

DDHIMP

Click & Drill® Punta in HSS.
Per Multi Purpose da 16 - 30 mm.

DDH2MP

Click & Drill® Punta in HSS.
Per Multi Purpose da 32 - 102 mm.

DDH2MPHD

Click & Drill® Punta in HSS.
Per Multi Purpose da 105 - 330 mm.

MURATURA

DDHIMPCT

Click & Drill® HM Punta in HM.
Per Multi Purpose da 16 - 30 mm.

DDH2MPCT

Click & Drill® Punta in HM.
Per Multi Purpose da 32 - 102 mm.

DDH2MPCTHD

Click & Drill® Punta in HM.
Per Multi Purpose da 105 - 330 mm.

*Vedere a pagina 58 per ulteriori accessori.

Articolo	Diametro	Articolo	Diametro	Articolo	Diametro	Articolo	Diametro	Articolo	Diametro
0908 1073	73 mm	0908 1083	83 mm	0908 1108	108 mm	0908 1140	140 mm	0908 1200	200 mm
0908 1074	74 mm	0908 1084	84 mm	0908 1111	111 mm	0908 1146	146 mm	0908 1210	210 mm
0908 1075	75 mm	0908 1086	86 mm	0908 1114	114 mm	0908 1152	152 mm	0908 1225	225 mm
0908 1076	76 mm	0908 1089	89 mm	0908 1121	121 mm	0908 1158	158 mm	0908 1242	242 mm
0908 1077	77 mm	0908 1092	92 mm	0908 1125	125 mm	0908 1160	160 mm	0908 1250	250 mm
0908 1078	78 mm	0908 1095	95 mm	0908 1127	127 mm	0908 1165	165 mm	0908 1270	270 mm
0908 1079	79 mm	0908 1098	98 mm	0908 1128	128 mm	0908 1168	168 mm	0908 1315	315 mm
0908 1080	80 mm	0908 1102	102 mm	0908 1133	133 mm	0908 1177	177 mm	0908 1330	330 mm
0908 1082	82 mm	0908 1105	105 mm	0908 1138	138 mm	0908 1185	185 mm		



MULTI PURPOSE LONG

- Tutti tipi di legno, mdf, PCV e mattoni soffici
- Dentatura in metallo duro
- Profondità di taglio 152 mm
- Sviluppo di calore minimo
- Asportazione ottimale del truciolo
- Diametri da 32 mm fino a 232 mm
- Con sistema originale Click & Drill®



DDC2LHD

SICURA E PRECISA

Nessun problema per lavorare su materiali di maggior spessore. Le seghe ProFit Multi Purpose Long li perforano in una volta sola.

Passano senza sforzo e con estrema precisione attraverso travi solide o combinazione di materiali, fino a 152 mm di spessore totale. Strato su strato, di volta in volta. Con i denti in metallo duro e una tenuta heavy duty, le seghe a tazza possono facilmente durare 150 fori.

E il bordo del foro? Liscio e pulito, esattamente come dev'essere.

DIAMETRI

Articolo	Diametro	Articolo	Diametro	Articolo	Diametro	Articolo	Diametro
0928 1032	32 mm	0928 1080	80 mm	0928 1130	130 mm	0928 1177	177 mm
0928 1035	35 mm	0928 1086	86 mm	0928 1133	133 mm	0928 1186	186 mm
0928 1045	45 mm	0928 1092	92 mm	0928 1138	138 mm	0928 1210	210 mm
0928 1051	51 mm	0928 1102	102 mm	0928 1140	140 mm	0928 1232	232 mm
0928 1060	60 mm	0928 1105	105 mm	0928 1152	152 mm		
0928 1065	65 mm	0928 1111	111 mm	0928 1155	155 mm		
0928 1068	68 mm	0928 1114	114 mm	0928 1160	160 mm		
0928 1070	70 mm	0928 1121	121 mm	0928 1168	168 mm		
0928 1076	76 mm	0928 1122	122 mm	0928 1172	172 mm		

Video



MULTI PURPOSE XL

- Tutti tipi di legno, PVC
- Dentatura in metallo duro
- Profondità di taglio 330 mm
- Diametri da 92 mm a 168 mm
- Ideale su tetti in legno coibentati



DDC9 DDH9

ADDATTO PER I TETTI

Realizza in pochissimo tempo una perforazione in un tetto. Le seghe a tazza ProFit Multi Purpose Extra Long passano senza sforzo attraverso spesse strutture del tetto comprese tegole ed isolamento. Il risultato: un foro passante continuo che difficilmente ha bisogno di essere rifinito. Risparmia tempo e riduci al minimo la possibilità di perdite.

Anche i legni duri e le materie plastiche non ostacolano i denti di metallo duro di questo "mostro". Montato su un potente trapano a batteria, questo colosso rende il lavoro leggero e facile. Su richiesta è disponibile una speciale "geometria O938" per l'uso su legno massello.

DIAMETRI

SDS	Diametri	Hex II mm
0948 1092SDS	92 mm	0948 1092ZK11
0948 1102SDS	102 mm	0948 1102ZK11
0948 1111SDS	111 mm	0948 1111ZK11
0948 1133SDS	133 mm	0948 1133ZK11
0948 1152SDS	152 mm	0948 1152ZK11
0948 1168SDS	168 mm	0948 1168ZK11

STANDARD PUNTA DI CENTRAGGIO*

MPL**

DDC2LHD
Centraggio 32–152 mm.

DDC3LHD
Centraggio 155–232 mm.

MPXL

DDC9
Punta di centraggio.

DDH9
Punta di centraggio.

* Vedere a pagina 59 per ulteriori informazioni.

** Richiede un pre-foro da 10 o 12 mm.

Video





PLUG BUSTER PRO

- Calcestruzzo alveolare, blocco di gesso e gasbeton
- In combinazione con ProFit Multi Purpose
- Profondità di taglio fino a 100 mm
- Design originale
- Diametri da 56 mm a 82 mm
- Con sistema originale Click & Drill®

LAVORO DI SQUADRA ECCELLENTE!

Crea fori ciechi perfetti nel calcestruzzo e pareti di gesso in pochissimo tempo. Grazie al sistema Click & Drill®, puoi montare velocemente l'utensile originale ProFit Plug Buster Pro sulla sega a tazza Multi Purpose. Questa combinazione per l'installazione di scatole elettriche da incasso non lascia più spazio alla tradizionale carotatrice.

Non corri più il rischio di bucare una parete, con ProFit Plug Buster Pro, regolabile, puoi creare velocemente un perfetto foro invisibile e senza danneggiare la parete.



DIAMETRI

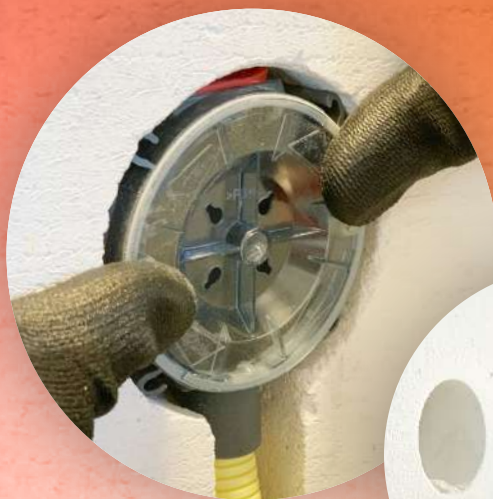
Articolo	Diametro
DDH2PBP56	56-58 mm
DDH2PBP68	68-70 mm
DDH2PBP73	73-75 mm
DDH2PBP76	76-77 mm
DDH2PBP82	82-84 mm

SERVE ALTRO DIAMETRO?

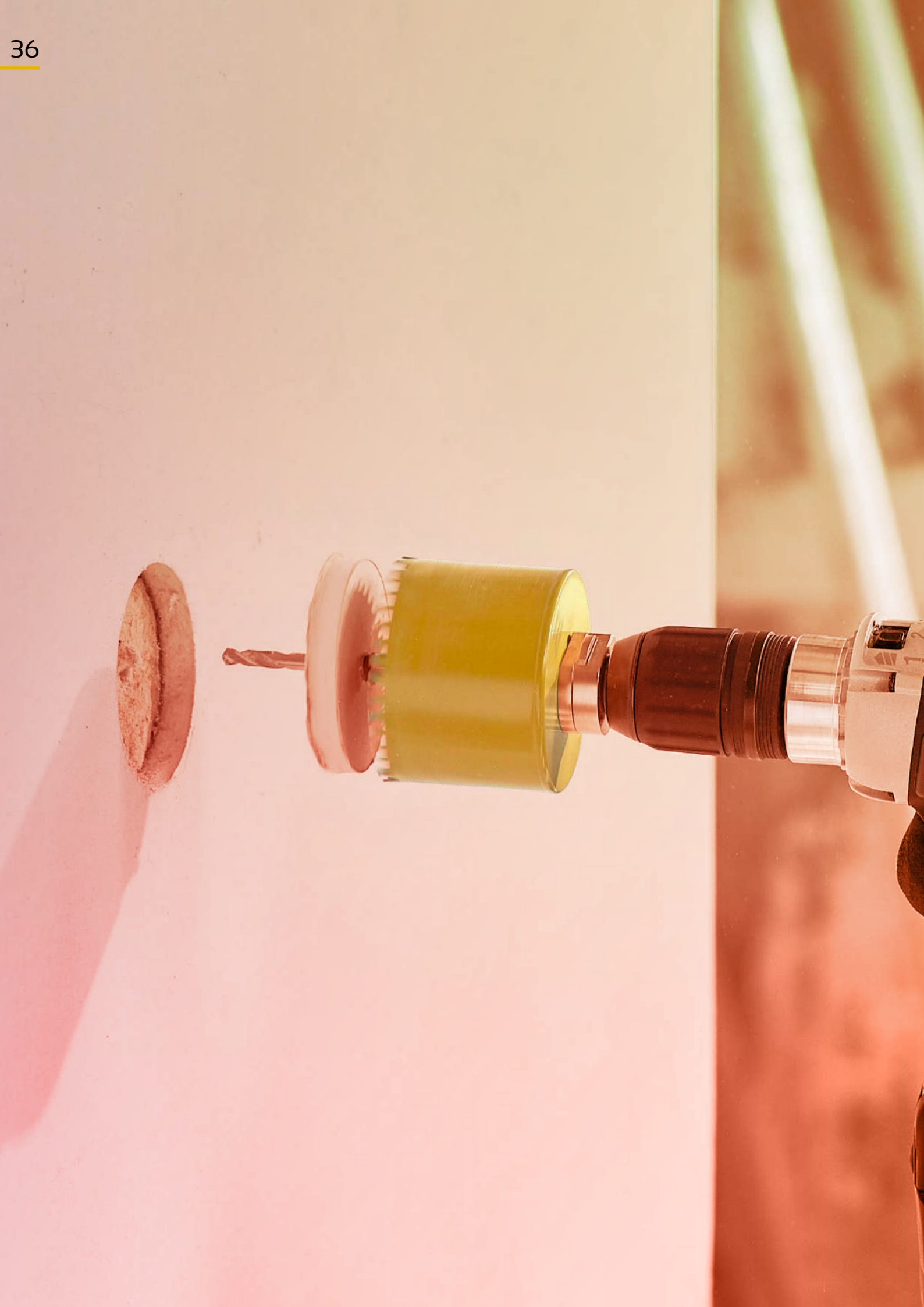
Ci puoi far sapere per quale applicazione serve, e noi valuteremo se potremo aggiungerlo alla nostra produzione. Manda la tua richiesta a: info@profitholesaw.com

Video





**SCATOLA
ELETTRICA**



“**CLEAN CUT**”

Un nuovo membro della famiglia è entrato nella gamma, sviluppato appositamente per l'uso nel cartongesso: ProFit Clean Cut. Una serie di seghe a tazza sofisticate con un diametro più preciso del 40% rispetto alle tradizionali. La speciale geometria della lama assicura tagli perfetti senza strappare la superficie di carta. Inoltre Clean Cut è capace come nessun'altra di tagliare il materiale isolante come fibra di vetro e lana di roccia spesso posto dietro al pannello in cartongesso.



CLEAN CUT

- Sviluppata per cartongesso
- Ottima su materiali isolanti
- Dentatura indurita
- Profondità di taglio 50 mm
- Diametri da 51 mm a 92 mm
- Brevetto UHPBody, 40% più precisa
- Con sistema originale Click & Drill®

RIFINITURE ECCELLENTI

Il tempo di dover lavorare il cartongesso con grande attenzione appartiene al passato perché forando con ProFit Clean Cut avrai sempre un eccellente risultato e finiture perfette.

L'accoppiamento punta di centraggio fresa, brevetto Click & Drill®, rende la sega estremamente stabile e dà un risultato più preciso nella misura del 40%. La geometria e la durezza dei denti permette di fresare il cartongesso senza scheggiarlo lasciando la superficie di carta intatta.

Scegli di realizzare fori perfetti per scatole da incasso, tubazioni o faretti, scegli Clean Cut.



DIAMETRI

Articolo	Diametro	Articolo	Diametro
0411 1051	51 mm	0411 1076	76 mm
0411 1056	56 mm	0411 1079	79 mm
0411 1057	57 mm	0411 1082	82 mm
0411 1060	60 mm	0411 1083	83 mm
0411 1064	64 mm	0411 1084	84 mm
0411 1068	68 mm	0411 1086	86 mm
0411 1073	73 mm	0411 1092	92 mm
0411 1074	74 mm		
0411 1075	75 mm		



DDH2CC2

Video

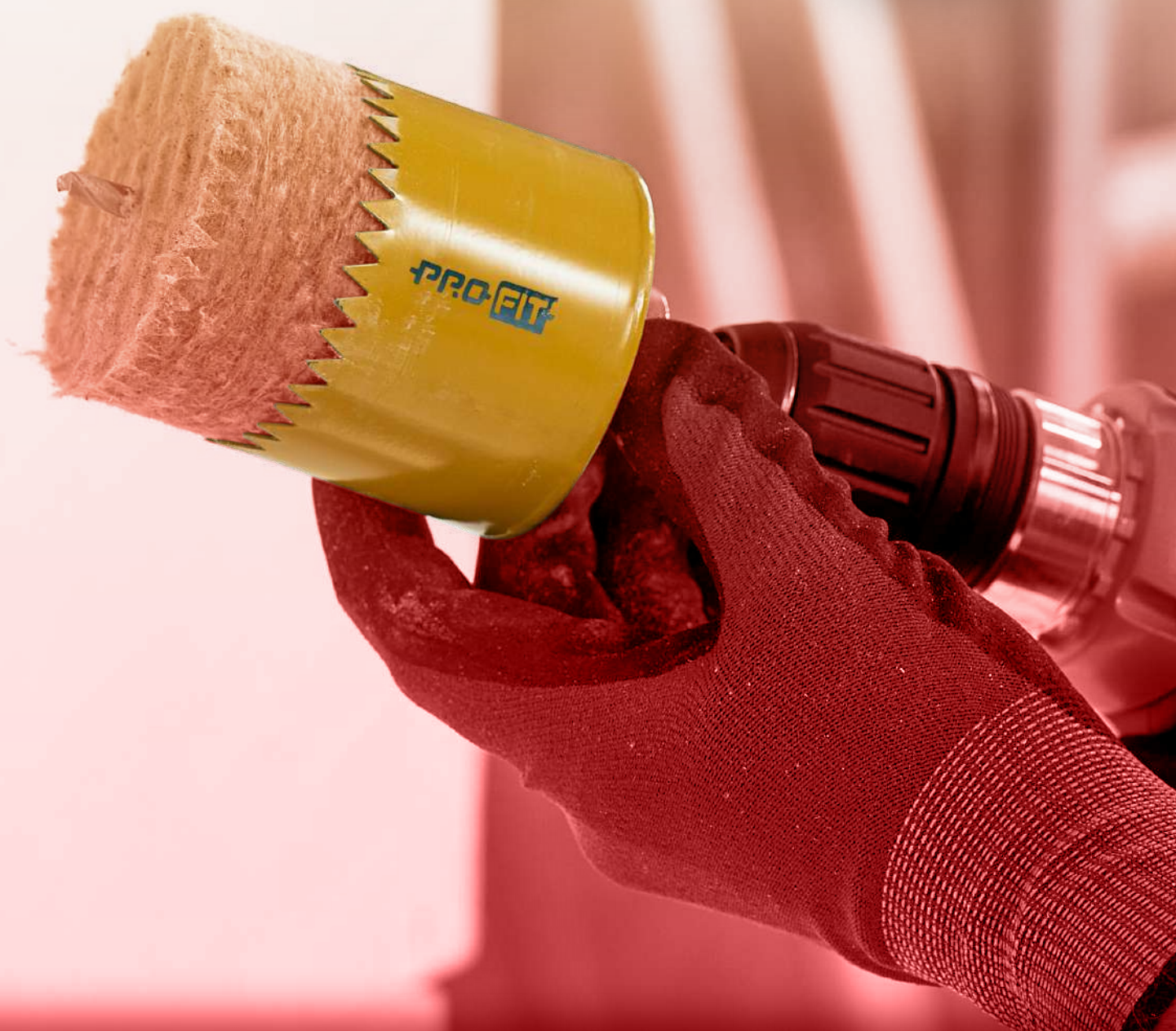
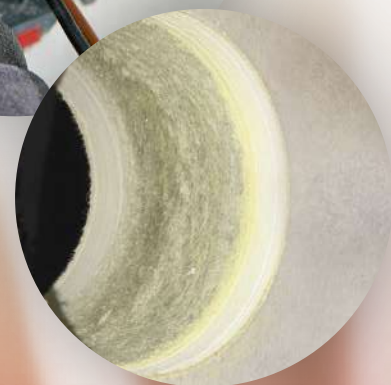


STANDARD
PUNTA DI CENTRAGGIO

DDH2CC2

Punta di centraggio Click & Drill
per diametri 51-92 mm.

NOVITA' PER CARTONGESSO





“FRESE DIAMOND

La gamma delle frese diamantate è stata creata appositamente per i lavori estremamente duri. Funzionano perfettamente senza necessità di raffreddamento ad acqua o attrezzature speciali. Diamond Dry, fresa qualsiasi piastrella o pietra dura mentre Concrete Light Dry, grazie ai suoi segmenti diamantati, fora senza problemi mattoni duri e calcestruzzo.



DIAMOND DRY

- Progettata per forare a secco in composito/pietre naturali e piastrelle
- Profondità di taglio 40 mm
- Diametri da 5 mm a 120 mm
- Con sistema brevettato Click&Drill®
- Diametri da 5 a 16 mm anche con attacco M14
- L'uso della punta di centraggio evita lo slittamento

LA MIGLIORE IN ASSOLUTO

La smerigliatrice angolare non è più essenziale, I foretti Profit DiamondDry riescono a perforare qualsiasi materiale duro. Sono stati appositamente progettati per la creazione di fori nella pietra dura tipo pavimenti e rivestimenti, gres porcellanato, granito, mosaico, marmo, pietra naturale e quarzo composito, senza necessità di raffreddamento ad acqua.

Un utensile che non puo mancare nella cassetta degli attrezzi dei professionisti che vogliono montare alla perfezione rubinetti e scarichi.



DDC2DD

0903 7141

GAMMA PER MANDRINO TRADIZIONALE

Articolo	Diametro	Articolo	Diametro	Articolo	Diametro	Articolo	Diametro
0903 1005	5 mm	0903 1022	22 mm	0903 1051	51 mm	0903 1083	83 mm
0903 1006	6 mm	0903 1025	25 mm	0903 1054	54 mm	0903 1092	92 mm
0903 1008	8 mm	0903 1027	27 mm	0903 1055	55 mm	0903 1110	110 mm
0903 1010	10 mm	0903 1030	30 mm	0903 1057	57 mm	0903 1120	120 mm
0903 1012	12 mm	0903 1032	32 mm	0903 1060	60 mm		
0903 1014	14 mm	0903 1035	35 mm	0903 1065	65 mm		
0903 1016	16 mm	0903 1038	38 mm	0903 1068	68 mm		
0903 1018	18 mm	0903 1041	41 mm	0903 1073	73 mm		
0903 1020	20 mm	0903 1045	45 mm	0903 1076	76 mm		

CENRAGGIO STANDARD*

DDCIDSET
SET di centraggio per frese da 18 a 30 mm (DDCID+09031006).

DDC2DDSET
SET di centraggio per frese da 32 a 120 mm (DDC2DD+09031008).

0903 7140
Punta diamantata Click & Drill® frese da 18 a 30 mm.

0903 7141
Punta diamantata Click & Drill® frese da 32 a 120 mm.

*Vedere Pag. 46 per ulteriori accessori



DIAMOND DRY

- Progettata per forare a secco in composito/pietre naturali e piastrelle
- Diametri da 5 mm a 68 mm con attacco M14
- Altissima velocità di foratura
- Maggior durata dell'utensile

NOVITA'

Per gli affezionati della smerigliatrice Profit presenta una gamma di foretti diamantati da 5 a 68 mm con attacco M14.

INSUPERABILE NEL LAVORO DURO



VIDEO



GAMMA PER SMERIGLIATRICE

Articolo	Diametro	Articolo	Diametro
0903 8005	5 mm	0903 8030	30 mm
0903 8006	6 mm	0903 8035	35 mm
0903 8008	8 mm	0903 8040	40 mm
0903 8010	10 mm	0903 8045	45 mm
0903 8012	12 mm	0903 8050	50 mm
0903 8014	14 mm	0903 8055	55 mm
0903 8016	16 mm	0903 8060	60 mm
0903 8020	20 mm	0903 8068	68 mm
0903 8025	25 mm		



CONCRETE LIGHT DRY

- Fresa diamantata per mattone duro e calcestruzzo fino a 65N/mm²
- Utilizzo a secco
- Profondità di taglio 60 mm, o 170 mm nella versione "Long"
- Diametri da 57 mm fino a 133 mm

RICHIEDE POCA POTENZA

Utilizzando un trapano professionale a batteria hai la potenza sufficiente per forare mattoni duri e calcestruzzo.

La ProFit Concrete Light Dry è pronta per forare qualsiasi superficie dura senza necessità di raffreddare ad acqua grazie ai segmenti diamantati.

Il veloce scarico delle polveri tiene sotto controllo la temperatura e grazie al suo spessore di 10 mm del segmento diamantato ha una lunga durata.



DIAMETRI

Articolo	Diametro	Articolo	Diametro
0913 1057	57 mm	0913 1092	92 mm
0913 1068	68 mm	0913 1102	102 mm
0913 1073	73 mm	0913 1114	114 mm
0913 1074	74 mm	0913 1127	127 mm
0913 1075	75 mm	0913 1133	133 mm
0913 1076	76 mm		
0913 1082	82 mm		
0913 1083	83 mm		
0913 1084	84 mm		



DDH2MPCTHD



Video

STANDARD
PUNTA CENTRAGGIO
DDH2MPCTHD
Click & Drill® Punta in HM
fresse da 57 – 133 mm.



LEGGERA MA POTENTE



DIAMETRI

Articolo	Diametro
0923 1068	68 mm
0923 1076	76 mm
0923 1082	82 mm
0923 1084	84 mm
0923 1092	92 mm
0923 1102	102 mm
0923 1114	114 mm
0923 1127	127 mm
0923 1133	133 mm



DDC2LHD



CONCRETE LIGHT DRY LONG

STANDARD
PUNTA CENTRAGGIO*

DDC2LHD
Centraggio liscio 68-133 mm.
*Richiede pre-foro 10 mm.



“TAGLIO METALLO : **BIMETAL+ HM ENDURA E CUTTER**”

Profit ha una ampia gamma per metallo. Utensili professionali; ognuno con la propria specialità. Uso frequente nel settore ed apprezzato dal professionista. Le seghe BiMetal sono adatte per la lavorazione di fori in metallo come acciaio, acciaio inossidabile, ghisa, alluminio, zinco, rame e ottone. Chi sceglie qualità nella lavorazione del metallo sceglie ProFit.



BIMETAL PLUS

- Sega a tazza di qualità eccellente con denti al cobalto 8%
- Attenzione: disponibile con passo variabile o regolabile
- Profondità di taglio 38 mm
- Diametri da 14 mm fino a 210 mm
- Con sistema originale Click & Drill®

8% COBALTO

Le seghe a tazza ad alta qualità Profit Bimetal Plus sono addate a tanti tipi di metallo.

Grazie all' 8% di cobalto la dentatura più robusta rende un risultato di taglio migliore e preciso ed una maggiore durata dell'utensile. Adatta per acciaio inossidabile non teme un utilizzo intensivo come quello industriale.

Davvero distintivo nella nostra gamma è che abbiamo progettato consapevolmente due varianti: la dentatura regolare appositamente per lamiere sottili fino a 3 mm e tubi. La dentatura variabile invece? Questa "addenta" volentieri tutto ciò che ha uno spessore superiore.



DIAMETRI – PASSO VARIABILE E REGOLARE

Variabile	Diametro	Regolare	Variabile	Diametro	Regolare	Variabile	Diametro	Regolare	Variabile
0904 1014	14 mm	0905 1014	0904 1027	27 mm	0905 1027	0904 1041	41 mm	0905 1041	0904 1057
0904 1016	16 mm	0905 1016	0904 1029	29 mm	0905 1029	0904 1043	43 mm	0905 1043	0904 1059
0904 1017	17 mm	0905 1017	0904 1030	30 mm	0905 1030	0904 1044	44 mm	0905 1044	0904 1060
0904 1019	19 mm	0905 1019	0904 1032	32 mm	0905 1032	0904 1046	46 mm	0905 1046	0904 1064
0904 1020	20 mm	0905 1020	0904 1033	33 mm	0905 1033	0904 1048	48 mm	0905 1048	0904 1065
0904 1021	21 mm	0905 1021	0904 1035	35 mm	0905 1035	0904 1051	51 mm	0905 1051	0904 1067
0904 1022	22 mm	0905 1022	0904 1037	37 mm	0905 1037	0904 1052	52 mm	0905 1052	0904 1068
0904 1024	24 mm	0905 1024	0904 1038	38 mm	0905 1038	0904 1054	54 mm	0905 1054	0904 1070
0904 1025	25 mm	0905 1025	0904 1040	40 mm	0905 1040	0904 1056	56 mm	0905 1056	0904 1073

FORTISSIMO SU METALLO



DDH2

Video



PUNTE CENTRAGGIO STANDARD*

DDH1
Punta Click & Drill in
HSS 14-30 mm.

DDH2
Punta Click & Drill in
HSS 32-210 mm.

*Vedere pagina 61 per ulteriori accessori.

Diametro	Regolare	Variable	Diametro	Regolare	Variable	Diametro	Regolare	Variable	Diametro	Regolare
57 mm	0905 1057	0904 1076	76 mm	0905 1076	0904 1102	102 mm	0905 1102	0904 1146	146 mm	0905 1146
59 mm	0905 1059	0904 1079	79 mm	0905 1079	0904 1105	105 mm	0905 1105	0904 1152	152 mm	0905 1152
60 mm	0905 1060	0904 1083	83 mm	0905 1083	0904 1108	108 mm	0905 1108	0904 1160	160 mm	0905 1160
64 mm	0905 1064	0904 1084	84 mm	0905 1084	0904 1111	111 mm	0905 1111	0904 1168	168 mm	0905 1168
65 mm	0905 1065	0904 1086	86 mm	0905 1086	0904 1114	114 mm	0905 1114	0904 1177	177 mm	0905 1177
67 mm	0905 1067	0904 1089	89 mm	0905 1089	0904 1121	121 mm	0905 1121	0904 1185	185 mm	0905 1185
68 mm	0905 1068	0904 1092	92 mm	0905 1092	0904 1127	127 mm	0905 1127	0904 1200	200 mm	0905 1200
70 mm	0905 1070	0904 1095	95 mm	0905 1095	0904 1133	133 mm	0905 1133	0904 1210	210 mm	0905 1210
73 mm	0905 1073	0904 1098	98 mm	0905 1098	0904 1140	140 mm	0905 1140			



HM CUTTER

- Profondità di taglio fino ad uno spessore di 5 mm
- Dentatura in metallo duro
- Diametri da 16 a 100 mm (ogni mm)
- Estremamente adatto per l'uso su lamiere in acciaio inox



TENACE

Le frese HM Cutter di ProFit sono appositamente progettate per i professionisti che lavorano regolarmente con diversi tipi di metallo fino ad uno spessore di 5 mm. La fresa con denti in metallo duro è molto adatta per tagliare lamiera in acciaio inox. La stradatura multipla dei denti fornisce un taglio perfetto.

La lunga durata rende queste frese ancora più apprezzate per la lavorazione per esempio dei piani di lavoro in acciaio inox. E con una gamma molto ampia da 16 mm a 100 mm le possibilità sono ancora più grandi. Si consiglia l'utilizzo della nostra schiuma lubrificante ProFit per aumentare la durata di vita della fresa.

DIAMETRI

Articolo	Diametro	Articolo	Diametro	Articolo	Diametro	Articolo	Diametro	Articolo	Diametro
0900 0016	16 mm	0900 0025	25 mm	0900 0034	34 mm	0900 0043	43 mm	0900 0052	52 mm
0900 0017	17 mm	0900 0026	26 mm	0900 0035	35 mm	0900 0044	44 mm	0900 0053	53 mm
0900 0018	18 mm	0900 0027	27 mm	0900 0036	36 mm	0900 0045	45 mm	0900 0054	54 mm
0900 0019	19 mm	0900 0028	28 mm	0900 0037	37 mm	0900 0046	46 mm	0900 0055	55 mm
0900 0020	20 mm	0900 0029	29 mm	0900 0038	38 mm	0900 0047	47 mm	0900 0056	56 mm
0900 0021	21 mm	0900 0030	30 mm	0900 0039	39 mm	0900 0048	48 mm	0900 0057	57 mm
0900 0022	22 mm	0900 0031	31 mm	0900 0040	40 mm	0900 0049	49 mm	0900 0058	58 mm
0900 0023	23 mm	0900 0032	32 mm	0900 0041	41 mm	0900 0050	50 mm	0900 0059	59 mm
0900 0024	24 mm	0900 0033	33 mm	0900 0042	42 mm	0900 0051	51 mm	0900 0060	60 mm



CAMPIONE SU ACCIAIO INOX

Video



Articolo	Diametro	Articolo	Diametro	Articolo	Diametro	Articolo	Diametro	Articolo	Diametro
0900 0061	61 mm	0900 0070	70 mm	0900 0079	79 mm	0900 0088	88 mm	0900 0097	97 mm
0900 0062	62 mm	0900 0071	71 mm	0900 0080	80 mm	0900 0089	89 mm	0900 0098	98 mm
0900 0063	63 mm	0900 0072	72 mm	0900 0081	81 mm	0900 0090	90 mm	0900 0099	99 mm
0900 0064	64 mm	0900 0073	73 mm	0900 0082	82 mm	0900 0091	91 mm	0900 0100	100 mm
0900 0065	65 mm	0900 0074	74 mm	0900 0083	83 mm	0900 0092	92 mm		
0900 0066	66 mm	0900 0075	75 mm	0900 0084	84 mm	0900 0093	93 mm		
0900 0067	67 mm	0900 0076	76 mm	0900 0085	85 mm	0900 0094	94 mm		
0900 0068	68 mm	0900 0077	77 mm	0900 0086	86 mm	0900 0095	95 mm		
0900 0069	69 mm	0900 0078	78 mm	0900 0087	87 mm	0900 0096	96 mm		



HEAVY METAL

HM ENDURA

- Nel suo segmento è la fresa più potente
- Addata per tutti gli acciai più difficili e spessi fino a 25 mm
- Profondità di taglio fino a 25 mm
- Diametri da 15 mm fino a 60 mm
- La stradatura multipla dei denti fornisce un taglio perfetto e veloce

RESISTENZA

Le frese ProFit HM Endura si distinguono per la loro lunga durata grazie alla super resistenza dell'utensile stesso e la sua dentatura in metallo duro. Con denti riaffilabili la HM Endura offre un controllo ottimale. Montato su un semplice trapano professionale a batteria, riesce a forare senza problemi travi strutturali come se fosse una carotatrice.

Si consiglia di utilizzare la nostra schiuma lubrificante ProFit per ottimizzare l'efficienza degli utensili.



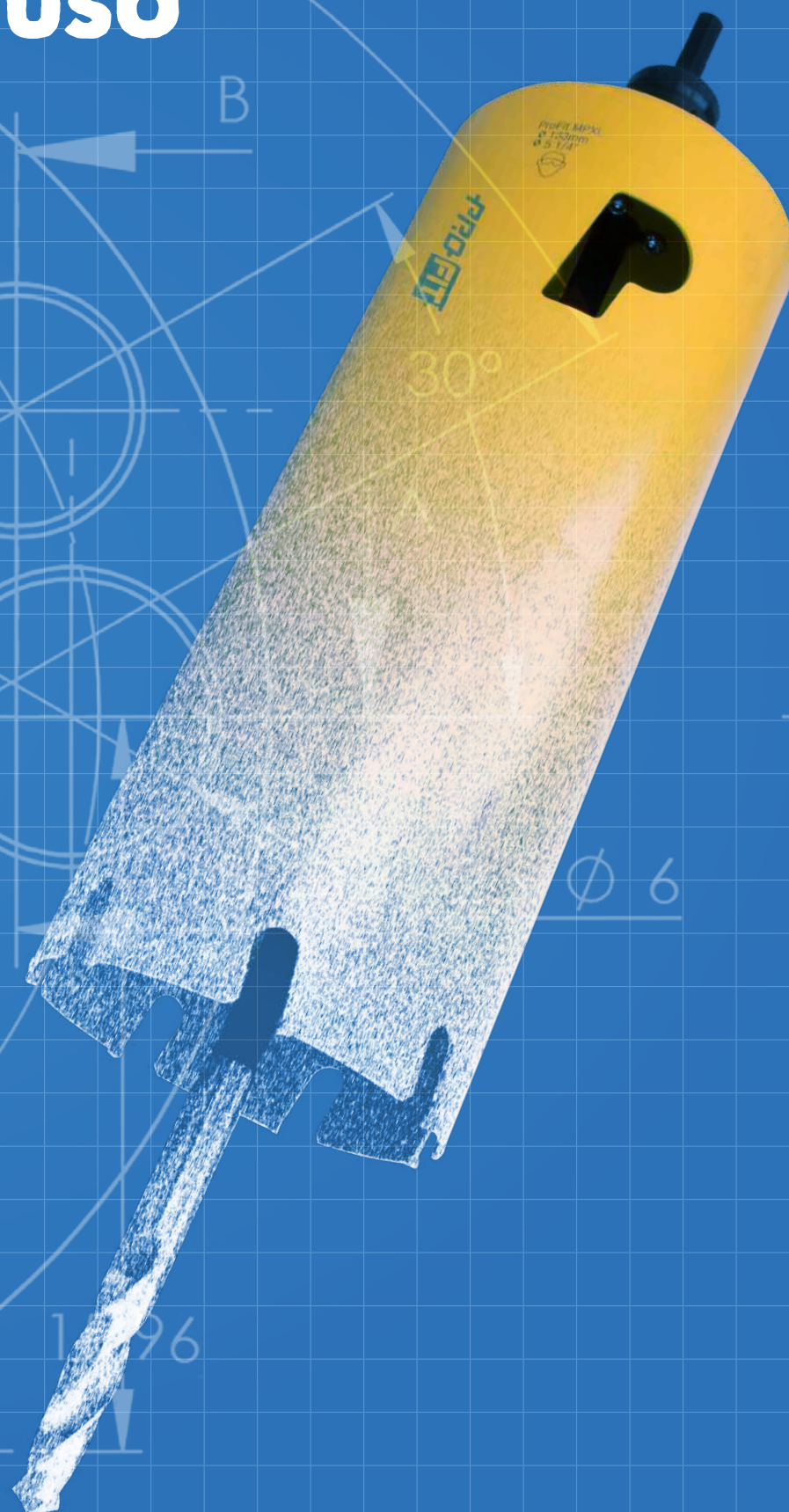
DIAMETRI

Articolo	Diametro	Articolo	Diametro	Articolo	Diametro	Articolo	Diametro
0902 0015	15 mm	0902 0023	23 mm	0902 0035	35 mm	0902 0060	60 mm
0902 0016	16 mm	0902 0024	24 mm	0902 0036	36 mm		
0902 0017	17 mm	0902 0025	25 mm	0902 0040	40 mm		
0902 0018	18 mm	0902 0026	26 mm	0902 0043	43 mm		
0902 0019	19 mm	0902 0027	27 mm	0902 0045	45 mm		
0902 0020	20 mm	0902 0028	28 mm	0902 0050	50 mm		
0902 0021	21 mm	0902 0029	29 mm	0902 0052	52 mm		
0902 0022	22 mm	0902 0030	30 mm	0902 0055	55 mm		
0902 0022.5	22,5 mm	0902 0032	32 mm	0902 0057	57 mm		



































Video



ISTRUZIONI PER L'USO



SELETTORE IN BASE AL MATERIALE

	MULTI PURPOSE	MULTI PURPOSE LONG	MULTI PURPOSE XL	PLUG BUSTER PRO
LEGNO				
MDF	 >500	 >150	 >100	
Compensato	 >500	 >150	 >100	
Pannelli truciolari	 >500	 >150	 >100	
Legno duro	 >250	 >100	 >75	
PIETRA MORBIDA				
Mattoni	5-10	5-10	5-10	
Cartongesso	>500	>150	>100	
Gasbeton	 >500	 >150	 >100	 >50
Materiale isolante	>500	>150	>100	
PIETRA DURA				
Piastrella da rivestimento	>5			
Calcestruzzo				
Gres porcellanato				
Granito				
Marmo				
MATERIALI IN PLASTICA				
Trespa	 >100	 >35	 >25	
Laminato (HPL)	 >250	 >100	 >75	
Poliestere	 >100	 >35	 >25	
PVC	 >200	 >75	 >50	
Fibra di vetro	 >50	 >25	 >20	
Gomma	 >50	 >25	 >20	
METALLI				
Acciaio				
Acciaio Inox				
Ghisa				
Alluminio				
Zinco				
Rame				
Ottone				

IALE

CLEAN CUT	DIAMOND DRY	CONCRETE LIGHT DRY	BIMETAL PLUS	HM CUTTER/ HM ENDURA	CLASSIC DRILL & DROP
			>10		>10
			>10		>10
			>10		>10
			>5		>5
		☞ >50			
☞ >500			>25		>25
		>500			
☞ >500			>25		>25
	☞ >100				
		☞ >30			
	☞ 10-50				
	☞ 10-30				
	☞ 10-30				
			☞ >50	☞ >75	>20
			>25	☞ >75	
			☞ >25	☞ >50	>5
			☞ >50	☞ >100	>30
			☞ >50	☞ >100	>30
			☞ >50	☞ >100	>30
			☞ >50	☞ >100	>30

NB: la composizione e spessore del materiale e la velocità possono influenzare questi valori.

TABELLE DI VELOCITA'

REGOLA LA TUA VELOCITA'

ProFit cerca sempre di prolungare la durata delle seghe a tazza. Così investiamo tanto tempo per ottimizzare la rimozione del truciolo dei diversi materiali ed innoviamo costantemente la nostra gamma.

Tuttavia, esiste un fattore importante che solo l'utilizzatore può influenzare: la velocità di rotazione della sega.

DIAMETRO SU – VELOCITA' GIU'

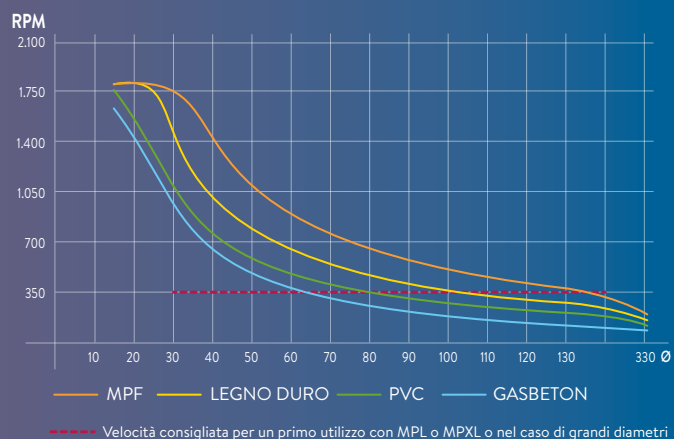
In realtà è logica: maggiore è il diametro, più lungo è il taglio. Un dente deve percorrere una distanza maggiore in ogni giro; questo può provocare bruciature.

Regola quindi sempre la velocità dell'utensile in base al materiale che devi forare.



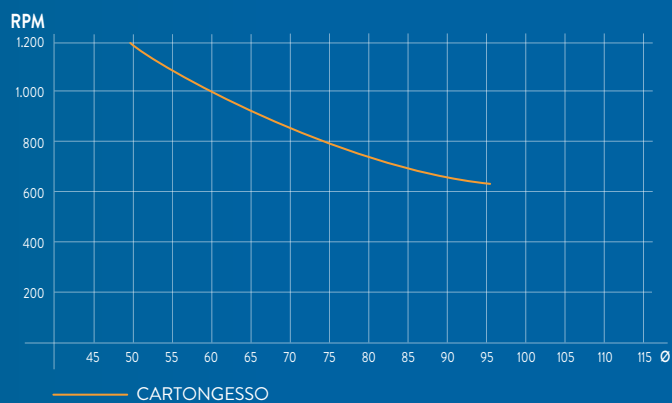
MULTI PURPOSE/LONG/XL

LEGNO, PVC E MATTONI SOFFICI



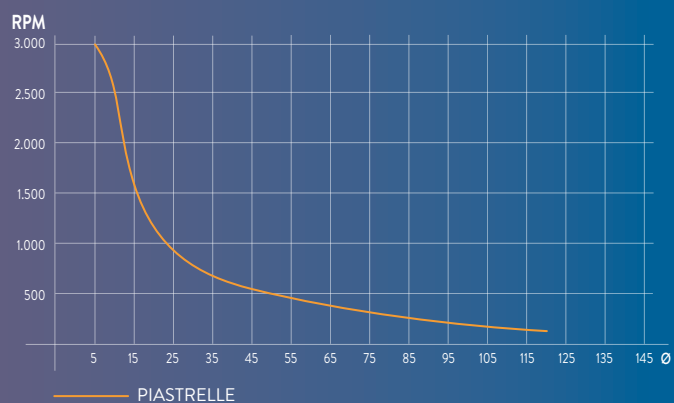
CLEAN CUT

CARTONGESSO



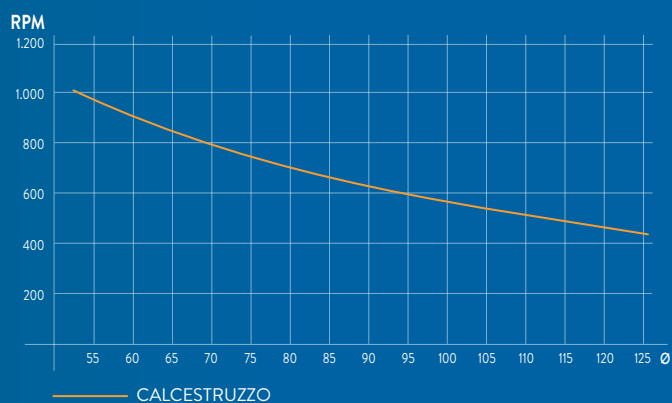
DIAMOND DRY

GRES PORCELLANATO E PIETRE NATURALI



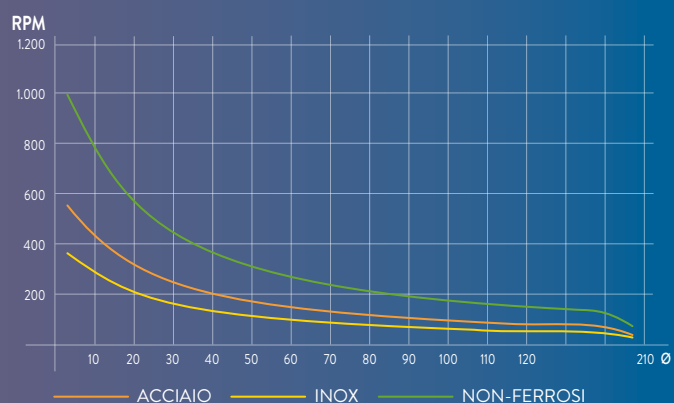
CONCRETE LIGHT DRY

MATTONI E CALCESTRUZZO



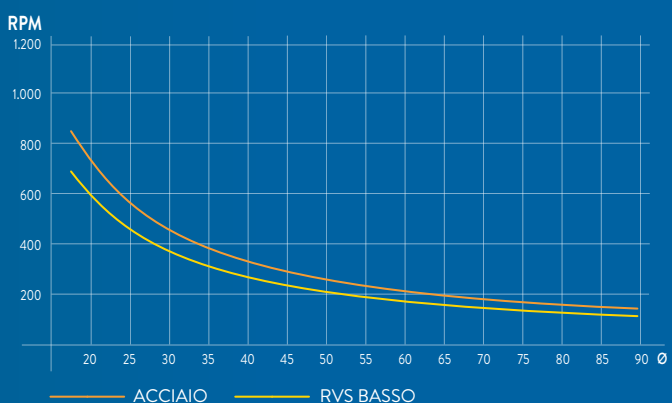
BIMETAL

ACCIAIO, ACCIAIO INOX E NON FERROSI



HM CUTTER/HM ENDURA

ACCIAIO, ACCIAIO INOX, E NON FERROSI





SELETTORE PUNTA DI CENTRAGGIO

SCEGLIERE LA CORRETTA PUNTA IN 3 PASSAGGI

Profit rende più piacevole ed efficiente il lavoro dei professionisti. Ecco perché tutte le punte Click & Drill® sono state progettate per forare in qualsiasi materiale, più velocemente, meglio con grande qualità e durata. Sono stati sviluppati accessori speciali, completando la nostra offerta,

in modo da potere offrire anche la soluzione nel caso di lavorazioni complesse. Forniamo la gamma più ampia di punte Click & Drill® così come la variante HD per applicazioni gravose e tutto può essere combinato con un adattore SDS.

3 SEMPLICI PASSAGGI PER SCEGLIERE LA PUNTA CLICK & DRILL® CORRETTA:

1

QUALE È IL MATERIALE DA LAVORARE?

Puoi scegliere tra 4 differenti punte:

- METALLO
- PIETRA
- PIETRA NATURALE
- LEGNO ED ALTRO*.

* MDF, HPL, Trespa, Compensato, Gesso, materiali isolante, PVC, Poliestere, materiali in plastica, gomma.

2

QUALE È IL DIAMETRO DELLA SEGA A TAZZA CHE VORRESTI USARE?

Il diametro influenza la scelta della punta giusta.

3

CONTROLLA LA TABELLA DELLA PAGINA SUCCESSIVA

In base ai passaggi 1) e 2) trovi automaticamente la corretta punta Click & Drill®.

ESEMPIO

Sto cercando una punta di centraggio Click & Drill® per lavorare con una sega a tazza multiuso ProFit da 76 mm su MDF. Ci è quindi necessaria una punta di centraggio progettata per l'uso su legno / altri, che si adatta ad una sega a tazza multiuso più grande di 30 mm e più piccola di 150 mm.

Guarda nella tabella alla pagina seguente e troverai: Legno > 76 mm > Punta di centraggio DDH2MP.

MULTI PURPOSE

LEGNO &
ALTRO

DIAMETRI	STANDARD	SPECIALI
16-30 mm	DDHIMP Punta di centraggio HSS (184 mm)	DDHIXLMP Punta di centraggio lunga (320 mm)
32-152 mm	DDH2MP Punta di centraggio HSS (186 mm)	DDH2MPHD Punta di centraggio HD (186 mm)
		DDH2MPSDSHD Punta di centraggio SDS (186 mm)
>152 mm	DDH2MPHD Punta di centraggio HSS HD (186 mm)	DDH2XLMPHD Punta di centraggio lunga (320 mm)
		DDH2XLMPHD Punta di centraggio lunga (320 mm)

MATTONI
SOFFICI

DIAMETRI	STANDARD	SPECIALI
16-30 mm	DDHIMPCT Punta di centraggio muro (184 mm)	DDHIXLMPCT Punta di centraggio lunga (320 mm)
32-152 mm	DDH2MPCT Punta di centraggio muro (186 mm)	DDH2MPCTHD Punta di centraggio HD (186 mm)
		DDH2MPCTSDSHD Punta di centraggio SDS (186 mm)
>152 mm	DDH2MPCTHD Punta di centraggio muro HD (186 mm)	DDH2XLMPCTHD Punta di centraggio lunga (320 mm)
		DDH2XLMPCTHD Punta di centraggio lunga (320 mm)

MULTI PURPOSE LONG

LEGNO &
ALTRO

DIAMETRI	STANDARD	SPECIALI
32-152 mm	DDC2LHD Punta liscia di centraggio (330 mm) +	DDE2SDS Adattatore SDS (97 mm)
	0928 7140 Punta Lewis 10 mm (235 mm)	
>152 mm	DDC3LHD Punta liscia di centraggio (330 mm) +	DDE3SDS Adattatore SDS (97 mm)
	0928 7240 Punta Lewis 12 mm (235 mm)	

MATTONI
SOFFICI

DIAMETRI	STANDARD	SPECIALI
32-152 mm	DDC2LHD Punta liscia di centraggio (330 mm) +	DDE2SDS Adattatore SDS (97 mm)
	0928 7141 Punta da muro 10 mm (200 mm)	
>152 mm	DDC3LHD Punta liscia (330 mm) +	DDE3SDS Adattatore SDS (97 mm)
	0928 7241 Punta da muro 12 mm (200 mm)	

Attenzione: La sega a tazza Multi Purpose Long è utilizzabile solo con una punta di centraggio liscia, pertanto necessità di una pre-foratura nel materiale con una punta Lewis o da muro. Le varie possibilità sono indicate qui sopra.

MULTI PURPOSE XL

LEGNO &
ALTRO

DIAMETRI	STANDARD	SPECIALI
92-133 mm	DDH9 Punta di centraggio (505 mm) +	DDC9 Punta di centraggio (505 mm)
		0938 7140 Punta Lewis 16 mm (460 mm)

Attenzione: La Multi Purpose XL offre la scelta tra la punta di centraggio e la punta liscia. Optando per la punta liscia, è necessario effettuare una pre-foratura nel materiale. Le varie possibilità sono indicate qui sopra.

CLEAN CUT

DIAMETRI

STANDARD

>30 mm

DDH2CC2
Punta di centraggio (163 mm)

CARTON-
GESSO

DIAMOND DRY

DIAMETRI

STANDARD

SPECIALI

18-30 mm

0903 7140 Punta di centraggio
diamantata (110 mm)

DDC1DDSET Pin liscio centraggio
(110 mm) + Diamond Dry 6 mm

>30 mm

0903 7141 Punta di centraggio
diamantata (110 mm)

DDC2DDSET Pin liscio centraggio
(110 mm) + Diamond Dry 8 mm

CERAMICA
& GRANITO

CONCRETE LIGHT DRY

DIAMETRI

STANDARD

>30 mm

DDH2MPCTHD
Punta di centraggio da muro HD (186 mm)

CALCES-
TRUZZO &
MATTONI
DURI

CONCRETE LIGHT DRY LONG

DIAMETRI

STANDARD

>30 mm

DDC2LHD
Punta liscia di centraggio (330 mm)

0928 7141
Punta da muro (200 mm)

CALCES-
TRUZZO &
MATTONI
DURI

BIMETAL PLUS



DIAMETRI

STANDARD

SPECIALI

14-30 mm

DDH1 Punta di centraggio HSS (155 mm)

DDH1S Punta di centraggio corta (140 mm)

DDH1XL Punta di centraggio lunga (320 mm)

>30 mm

DDH2 Punta di centraggio HSS (158 mm)

DDH2HD Punta di centraggio HD (158 mm)

DDH2S Punta di centraggio corta (140 mm)

DDH2SDSHD Punta di centraggio SDS (158 mm)

DDH2XLHD Punta di centraggio lunga (320 mm)



9999 0001 Schiuma spray lubrificante 400ml

DIAMETRI

ACCESSORI UNIVERSALI PER TUTTE LE LINEE DI PRODOTTO

14-30 mm

DDE1 Prolunga per punte tipo 1 (300 mm)

DDE1SDS Adattatore SDS con esagono per punte tipo 1 (92 mm)

>30 mm

DDE2 Prolunga per punte tipo 2 (300 mm)

DDE2SDS Adattatore SDS con esagono per punte tipo 2 (92 mm)

14-330 mm

DDHT2 Accessorio (1-2) per allargare i fori di tutti i diametri (190 mm)



SET DI FRESE





I SET MULTI PURPOSE E MULTI PURPOSE LONG

Articolo	Materiale	Gamma diametri
SEGHE A TAZZA MULTI PURPOSE SET*		
0908 1682D	Alluminio	16, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 64, 67, 76, 82 mm
0908 1976DCT	Plastica	19, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 57, 67, 76 mm
0908 1976D	Plastica	19, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 64, 67, 76 mm
0908 1976DSCT	Systainer	19, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 64, 67, 76 mm
0908 2260D	Plastica	22, 25, 27, 32, 35, 38, 44, 54, 60 mm
0908 2264D	Plastica	22, 29, 35, 44, 51, 64 mm
0908 2560D	Plastica	25, 29, 32, 35, 38, 54, 60 mm
0908 3282DCT1	Alluminio	32, 35, 44, 51, 57, 76, 82 mm
0908 32127DSCT1	Systainer	32, 35, 44, 51, 68, 76, 82, 111, 127 mm
0908 32127DSCT	Systainer	32, 35, 44, 51, 68, 76, 92, 111, 127 mm
0908 3580D	Plastica	35, 41, 50, 56, 60, 76, 80 mm
0908 4092DCT	Alluminio	40, 46, 50, 54, 60, 68, 76, 80, 82, 92 mm
0908 4080DCT	Alluminio	40, 46, 50, 54, 60, 76, 80 mm
0908 4080D	Alluminio	40, 50, 54, 60, 64, 76, 80 mm
0908 16127DCT	Plastica XL	16, 19, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 56, 64, 68, 73, 76, 82, 92, 102, 127 mm
0908 16152DCT	Plastica XL	16, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 56, 64, 68, 73, 76, 82, 92, 114, 152 mm
0908 1676D	Alluminio	16, 20, 22, 25, 30, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 76 mm
0908 1682BDSCT	Systainer	16, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 64, 68, 76, 82 mm
0908 1682DCT	Alluminio	16, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 64, 67, 76, 82 mm
0908 1682DSCT	Systainer	16, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 64, 67, 76, 82 mm
0908 1976BD	Plastica	19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 68, 76 mm
0908 32127DCT1	Alluminio	32, 35, 51, 54, 76, 92, 114, 127 mm
0908 3282DCT1	Plastica	32, 35, 44, 51, 57, 76, 82 mm
0908 35127DCT	Alluminio	35, 44, 51, 60, 64, 76, 82, 92, 102, 127 mm
0908 3580DCT	Plastica	35, 41, 50, 56, 60, 76, 80 mm
0908 3580DS	Systainer	35, 60, 73, 76, 80 mm
0908 3582D	Alluminio	35, 40, 44, 51, 60, 76, 82 mm
0908 4080DS	Systainer	40, 50, 54, 60, 64, 76, 80 mm
0908 86210DCT	Plastica XL	86, 105, 111, 133, 168, 210 mm
MULTI PURPOSE LONG SETS		
0928 45130S0	Systainer	45, 65, 76, 92, 111, 133 mm with Click & Drill® adapter

*Gli articoli con CT hanno oltre alla punta HSS anche la punta da muro CT.

I SET DIAMOND DRY

Articolo	Materiale	Gamma diametri
I SET DIAMOND DRY SEGA A TAZZA		
0903 3009	Plastica*	6, 8, 10 mm
0903 3010	Plastica*	5, 6, 8, 10, 12 mm
0903 305110	Plastica	5, 6, 8, 10, 12, 18, 20, 22, 25, 32, 35, 55, 76, 110 mm
0903 30535	Plastica	5, 6, 8, 10, 12, 20, 32, 35 mm
0903 305351	Plastica	5, 6, 8, 25, 32, 35 mm
0903 30555	Plastica	5, 6, 8, 25, 35, 55 mm
0903 30568	Plastica	5, 6, 8, 10, 12, 20, 32, 35, 68 mm
0903 305681	Plastica	5, 6, 8, 10, 12, 22, 35, 68 mm
0903 305761	Plastica	5, 6, 8, 10, 12, 32, 35, 76 mm
0903 305762	Plastica	5, 6, 8, 10, 12, 18, 20, 22, 25, 32, 35, 55, 76 mm
0903 30583	Plastica	5, 6, 8, 10, 12, 65, 83 mm
0903 30668	Plastica	6, 8, 10, 22, 35, 68 mm
0903 30673	Plastica	5, 6, 8, 10, 12, 35, 73 mm
0903 30676	Plastica	6, 8, 10, 35, 76 mm
0903 32068	Plastica	20, 35, 55, 68 mm

*Assortimento in blister richiudibile.

I SET BIMETAL PLUS CON DENTATURA VARIABILE O REGOLARE

Articolo	Materiale	Gamma diametri
SEGHE A TAZZA BIMETAL PLUS, DENTATURA VARIABILE		
0904 16760	Alluminio	16, 20, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 67, 76 mm
0904 16761	Plastica	16, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 64, 68, 76 mm
0904 16830	Alluminio	16, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 64, 67, 76, 83 mm
0904 1683S0	Systainer	16, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 64, 67, 76, 83 mm
0904 19570	Plastica	19, 22, 29, 38, 51, 57 mm
0904 19760	Alluminio	19, 22, 25, 35, 43, 51, 60, 68, 76 mm
0904 19830	Alluminio	19, 22, 25, 32, 35, 40, 43, 51, 60, 68, 76, 83 mm
0904 22640	Plastica	22, 29, 35, 44, 51, 64 mm
0904 25680	Plastica	25, 35, 43, 51, 60, 68 mm
0904 221050	Plastica	22, 25, 29, 35, 44, 51, 57, 68, 83, 105 mm
SEGHE A TAZZA BIMETAL PLUS, DENTATURA REGOLARE		
0905 16760	Alluminio	16, 20, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 67, 76 mm
0905 16761	Plastica	16, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 64, 68, 76 mm
0905 1683S0	Systainer	16, 20, 22, 25, 29, 35, 44, 51, 64, 67, 76, 83 mm
0905 19760	Alluminio	19, 22, 25, 35, 43, 51, 60, 68, 76 mm
0905 1976S0	Systainer	19, 22, 25, 35, 43, 51, 60, 68, 76 mm
0905 19830	Alluminio	19, 22, 25, 32, 35, 40, 43, 51, 60, 68, 76, 83 mm
0905 22640	Plastica	22, 29, 35, 44, 51, 64 mm
0905 25680	Plastica	25, 35, 43, 51, 60, 68 mm
0905 862100	Plastica XL	86, 108, 111, 168, 210 mm

I set per Clean Cut e Concrete Light Dry sono in fase di finalizzazione. Controllate il sito www.profititalia.it



SYSTAINER



ALLUMINIO



PLASTICA

CLASSIC

powered by
PRO-FIT

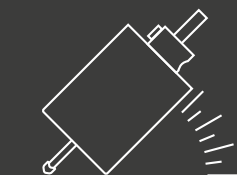
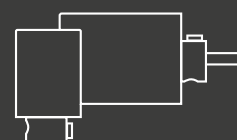
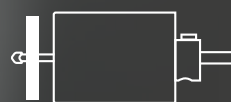
CLASSIC powered by ProFit

Introduzione luglio 2024

Presentiamo con orgoglio la nuova linea CLASSIC, con la quale i vantaggi del nostro noto sistema Click & Drill® sono ora accessibili ad un vasto pubblico. Alla base l'affidabile gamma di seghe a tazza HSS Classic, ora affiancata dal brevetto Drill & Drop CLASSIC con le sue punte di centraggio. Questo sistema di cambio rapido con espulsione rapida del tassello con attacco universale, rende CLASSIC una gamma vincente. Ecco da dove arriva la decisione consapevole di realizzare questa linea dall'aspetto nuovo e facilmente riconoscibile.

"La nuova linea CLASSIC offre un utilizzo universale con un imbattibile rapporto prezzo/qualità."

La linea premium „gialla“ di ProFit, con adattatore integrato é una speciale soluzione che rimane ovviamente la prima scelta per un uso specialistico intensivo e professionale.



CLASSIC
powered by
PRO-FIT

CLASSIC

powered by
PRO-FIT

Drill & Drop

L'introduzione dei mandrini Drill & Drop è un passo importante nella realizzazione della linea di prodotti CLASSIC. Con questo originale adattatore con filettatura universale (che l'utente può assemblare da solo) ProFit ritorna alle sue "radici". Tutte le funzionalità di ProFit ben note al mercato, dalla sostituzione rapida, all'espulsione del materiale tagliato sono incorporati in esso.

Spesso viene posta la domanda se la gamma tradizionale Click & Drill è ancora disponibile. La risposta è inequivocabilmente sì, anche con l'introduzione della nuova linea

CLASSIC realizzata e prodotta da ProFit!



La linea CLASSIC powered by ProFit consente alla nostra rete di concessionari di presentare un'offerta chiaramente riconoscibile nel segmento al di sotto della linea "gialla" premium. Un'offerta che è allo stesso tempo arricchita della preziosa tecnologia ProFit, con tutti i vantaggi associati rispetto ai prodotti più generici di seghe a tazza.

Una bella aggiunta allo scaffale!

1 Riconoscibilità scaffale del negozio

Il colore grigio delle seghe a tazza in combinazione con gli adattatori neri e le punte di centraggio garantisce una buona visibilità sullo scaffale.

3 Dall'attacco rapido alla filettatura universale

Tutti i vantaggi noti della tecnologia ProFit ora disponibili separatamente. L'adattatore infatti può essere installato universalmente su qualsiasi sega a tazza direttamente dall'utente finale.

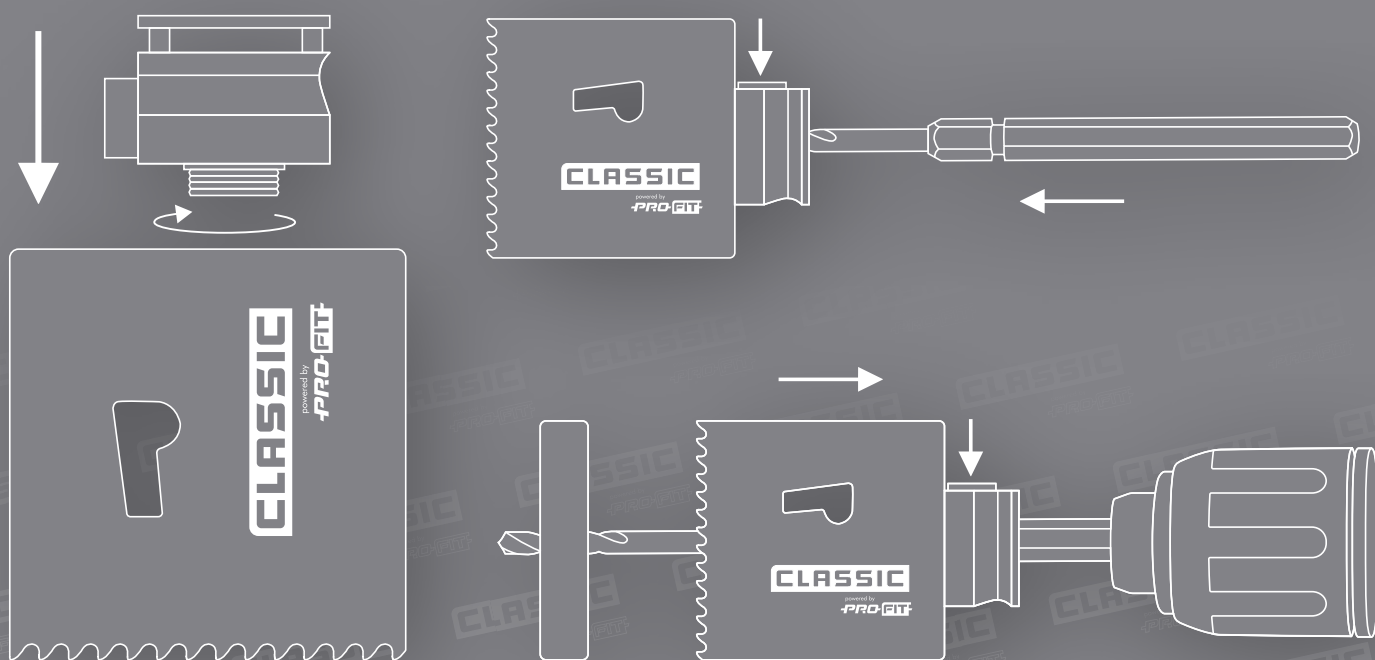
2 Nuovi gruppi target

Un rapporto qualità/prezzo unico rende CLASSIC la scelta logica per l'uso meno intensivo della sega a tazza da parte del professionista mantenendo una elevata percezione di qualità.

4 Consegna pronta

Dall'estate 2024 le famose seghe a tazza Classic bimetalliche gialle verranno consegnate in grigio. Buono sapere che i codici dei prodotti rimangono invariati.



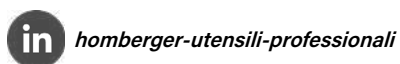
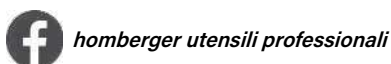


GAMMA ACCESSORI

Art. Nr.	Descrizione	Adatto per diametri
CDC1	Drill & Drop mandrino portafresa, per seghe a tazza HSS BiMetal Classic	14 mm - 30 mm
CDC2	Drill & Drop mandrino portafresa, per seghe a tazza HSS BiMetal Classic	32 mm - 210 mm
CDCH1-P3	3 pz - Drill & Drop punte di centraggio esagonali 8 mm HSS	14 mm - 30 mm
CDCH2-P3	3 pz - Drill & Drop punte di centraggio esagonali 8 mm HSS	32 mm - 210 mm
CDCA1-P3	3 pz - Drill & Drop adattatori filettati	14 mm - 30 mm
CDCA2-P3	3 pz - Drill & Drop adattatori filettati	32 mm - 210 mm

DIAMETRI

Art. Nr.	Diametro	Art. Nr.	Diametro	Art. Nr.	Diametro	Art. Nr.	Diametro	Art. Nr.	Diametro
0906 1014	14 mm	0906 1032	32 mm	0906 1054	54 mm	0906 1079	79 mm	0906 1127	127 mm
0906 1016	16 mm	0906 1033	33 mm	0906 1055	55 mm	0906 1083	83 mm	0906 1133	133 mm
0906 1017	17 mm	0906 1035	35 mm	0906 1056	56 mm	0906 1086	86 mm	0906 1140	140 mm
0906 1019	19 mm	0906 1037	37 mm	0906 1057	57 mm	0906 1089	89 mm	0906 1152	152 mm
0906 1020	20 mm	0906 1038	38 mm	0906 1059	59 mm	0906 1092	92 mm	0906 1160	160 mm
0906 1021	21 mm	0906 1040	40 mm	0906 1060	60 mm	0906 1095	95 mm	0906 1168	168 mm
0906 1022	22 mm	0906 1041	41 mm	0906 1064	64 mm	0906 1098	98 mm	0906 1177	177 mm
0906 1024	24 mm	0906 1043	43 mm	0906 1065	65 mm	0906 1102	102 mm	0906 1185	185 mm
0906 1025	25 mm	0906 1044	44 mm	0906 1067	67 mm	0906 1105	105 mm	0906 1210	210 mm
0906 1027	27 mm	0906 1046	46 mm	0906 1068	68 mm	0906 1108	108 mm		
0906 1028	28 mm	0906 1048	48 mm	0906 1070	70 mm	0906 1111	111 mm		
0906 1029	29 mm	0906 1051	51 mm	0906 1073	73 mm	0906 1114	114 mm		
0906 1030	30 mm	0906 1052	52 mm	0906 1076	76 mm	0906 1121	121 mm		



HOMBERGER

Leader nella distribuzione di Leader!!!

Homberger S.p.A.

Via Ippolito d'Aste, 1 - 16121 Genova - Italy

Tel. +39 010 5765270 - 271

Fax +39 010 8562314

E-mail: vendite@homberger.com

www.homberger-utensiliprofessionali.com

Rivenditore Autorizzato: