

ZERO POINT SYSTEM



Homberger S.p.A., fondata nel 1905, è un'azienda italiana che da oltre un secolo rappresenta un punto di riferimento per l'industria e l'artigianato. Grazie alla lunga esperienza, unita ad una profonda conoscenza del mercato, fornisce soluzioni innovative di alcuni dei migliori marchi presenti sul mercato internazionale dell'industria meccatronica insieme a un servizio di consulenza in qualità.

120	22	60	70	2300
Anni di Storia	Millioni Fatturato 2024	Collaboratori	Partner	Clienti Attivi

LA MISSION E I VALORI

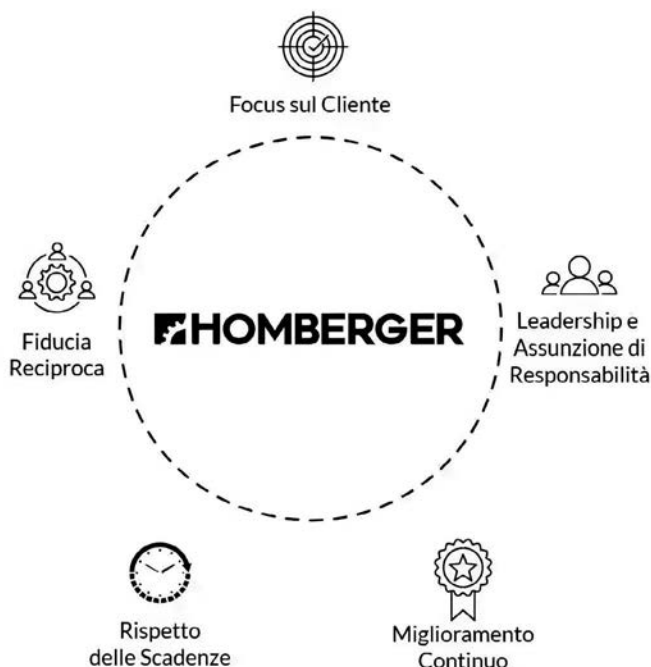
Homberger persegue un obiettivo chiaro: migliorare i processi produttivi dell'industria attraverso innovazione e competenza, offrendo soluzioni e servizi che generano valore concreto per imprese e persone.

VISION

Rendere i processi produttivi dell'industria manifatturiera italiana più sicuri, efficaci ed efficienti.

MISSION

Fornire soluzioni innovative di alcuni dei migliori marchi presenti sul mercato internazionale dell'industria meccatronica insieme a un servizio di consulenza in qualità.



IMPEGNO PER LA QUALITÀ

La qualità è il cuore di ogni attività. Per Homberger, garantire standard elevati significa assicurare che ogni prodotto, servizio e processo soddisfi le aspettative dei clienti e contribuisca al loro successo. Questo impegno si riflette in ogni aspetto del suo lavoro quotidiano.

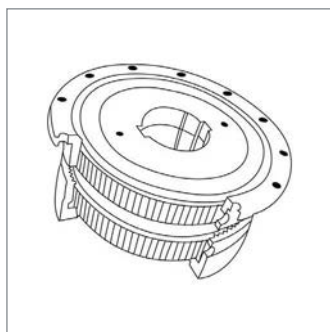


La **ISO 9001** definisce gli standard per garantire la qualità costante di prodotti e servizi, in linea con le aspettative dei clienti.



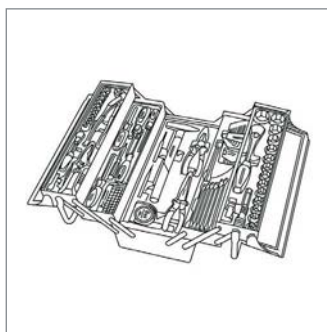
La **EN 9120** è pensata per i distributori del settore aerospaziale, difesa e spazio e rafforza la ISO 9001 con requisiti più severi su tracciabilità, documentazione e fornitori.

PRODOTTI E SERVIZI



COMPONENTI INDUSTRIALI

Componenti standard e su misura per macchine e sistemi di automazione industriale, progettati per garantire affidabilità, efficienza e prestazioni ottimali.



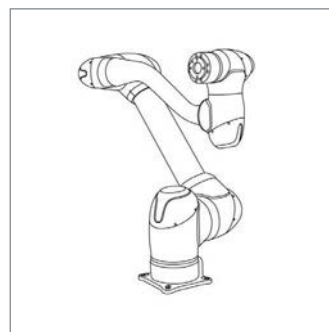
UTENSILI PROFESSIONALI

Attrezzature e consumabili per taglio, foratura, smussatura e unione dei metalli: utensili manuali, elettroutensili, pneumatici e abrasivi per professionisti dell'industria e dell'artigianato.



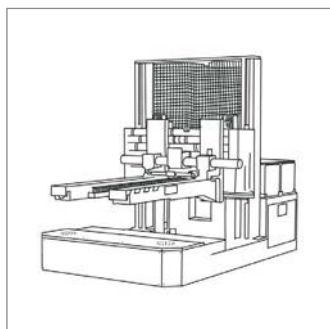
ESOSCHELETRI

Tecnologie avanzate per supportare e migliorare le capacità fisiche degli operatori.



ROBOT COLLABORATIVI

Robot collaborativi, o cobot, dispositivi sicuri e versatili, progettati per condividere lo spazio di lavoro con gli operatori, supportandoli in diverse attività produttive.



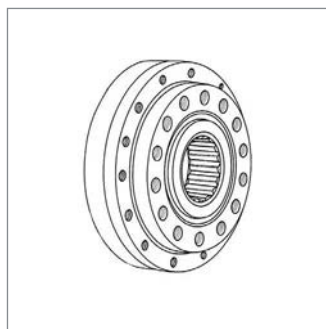
SISTEMI DI MOVIMENTAZIONE STAMPI

Sistemi avanzati per cambio stamperie industriali, pensati per massimizzare produttività e precisione.



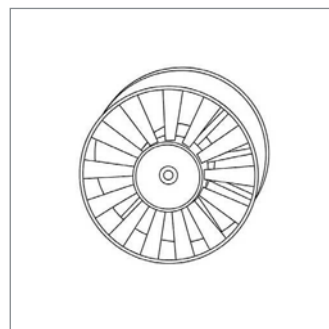
SISTEMI DI BLOCCAGGIO

Sistemi di bloccaggio per macchine utensili che fissano il pezzo in lavorazione, assicurando stabilità, precisione e sicurezza.



MOTION CONTROL

Soluzioni per applicazioni ad alta precisione: riduttori, motori torque, azionamenti, elettromandri e martinetti meccanici.



COMPONENTI AERONAUTICA E DIFESA

Soluzioni per l'aeronautica che includono ventole ad alte prestazioni e sistemi di raffreddamento per elettronica e avionica.

HOMBERGER SUL TERRITORIO



SEDE DI GENOVA

La sede storica dell'azienda, dove si trovano gli uffici amministrativi e parte dell'area commerciale.



SEDE DI MILANO

La sede dedicata alla robotica collaborativa e al settore aeronautico, con uffici tecnici e aree di sviluppo.



CENTRO LOGISTICO

Il polo da cui partono tutte le spedizioni, punto di riferimento per la distribuzione su tutto il territorio nazionale.

MODULI DI BLOCCAGGIO INCORPORATI
14 - 36

MODULI DI BLOCCAGGIO INCORPORATI
37 - 41

MODULI DI AUTOMAZIONE
42 - 63

MODULI DI BLOCCAGGIO MECCANICI
64 - 71

SISTEMA DI SERRAGGIO PUNTO ZERO MODULARE
72 - 105

CONSOLLE E STAZIONI DI BLOCCAGGIO PALLET
106 - 132

BULLONI DI SERRAGGIO E VITI DI INNESTO
133 - 147

ACCESSORI
148 - 167

APPLICAZIONI NELLA PRATICA
168 - 214
MODULI DI BLOCCAGGIO GONZALES E UNITOOL PER LA PREPARAZIONE DEI SISTEMI DI SERRAGGIO PRESENTI
215 - 222


NOVITA!



**MODULO DI SERRAGGIO,
VERSIONE FLANGIATA**

6172LA-10, pagina 31



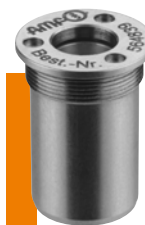
**MODULO DI SERRAGGIO,
VERSIONE FLANGIATA,
CON INDESSAGGIO**

6172ILA-10, pagina 32

NOVITA!

**MODULO DI
BLOCCAGGIO
INCORPORATO, CON
CORPO FILETTATO**

nuove grandezze SP141 e SP151
6203SP, pagina 18



MODULO DI BLOCCAGGIO INCORPORATO

6215RP, pagina 17



NOVITA!



NOVITA!

ADATTATORE

6210AZ, pagina 89

UTENSILE PER IL MONTAGGIO

nuove grandezze 260 e 270
6214ZMW, pagina 150



NOVITA!

**ADATTATORE
GIREVOLE**

6210FD, pagina 88



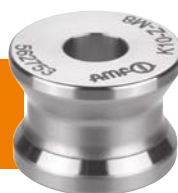
**BOCCOLE DI SERRAGGIO
PUNTO ZERO**

nuove grandezze 260 e 270
6214ZN-XXX-01, pagina 135
6214ZN-XXX-02, pagina 135



**BULLONE DI SERRAGGIO
PER VITE DI INNESTO SENZA
COLLARE CALIBRATO**

6370ZNF-10 + 6370ZNF-20, pagina 145



**MODULO DI BLOCCAGGIO CON
FUNZIONE DI ARRESTO, MECCANICO,
CON CORPO FILETTATO**

6214RM-251, pagina 65

VITE DI INNESTO

6370ZNSF, pagina 145



**MODULO DI BLOCCAGGIO,
VERSIONE FLANGIATA**

6171LA-10-08, pagina 50

NOVITA!

**MODULO DI BLOCCAGGIO,
VERSIONE FLANGIATA**

6171LA-10-09, pagina 51

NOVITA!

**MODULO DI BLOCCAGGIO,
VERSIONE FLANGIATA**

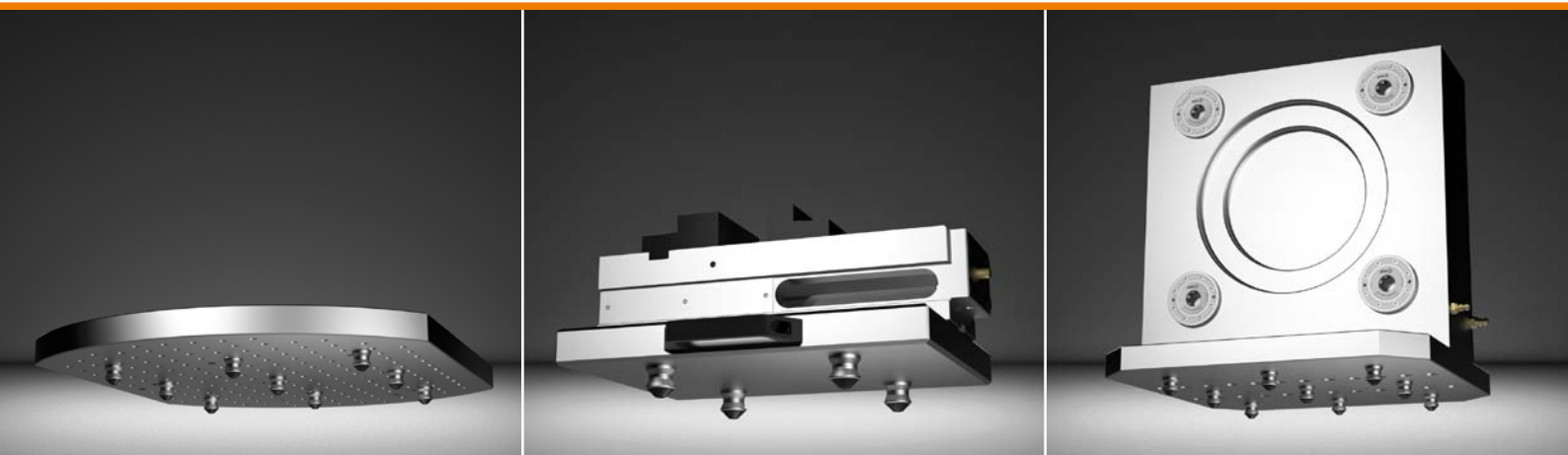
6171LA-10-10, pagina 52

NOVITA!



**MODULO DI BLOCCAGGIO INCORPORATO
PER SOLUZIONI DI AUTOMATIZZAZIONE**

6108LA-XX-08, pagina 47



ECONOMICO, PRECISO, VELOCE

– IL SISTEMA ZERO-POINT AMF

Utilizzando i moderni sistemi di bloccaggio punto zero AMF si ottimizza la sostituzione del pezzo da lavorare e del dispositivo in fase di produzione, riducendo quindi i tempi di fermo e risparmiando così denaro contante!

I vantaggi della tecnica di bloccaggio punto zero sono evidenti:

- > Aumento del tempo di lavoro della macchina
- > Sostituzione molto veloce del dispositivo o del pezzo da lavorare
- > Elevata ripetibilità
- > Un'unica interfaccia per tutte le macchine
- > Posizionamento e serraggio in un solo passaggio





> Nel nostro Zero-Point-System il bullone di serraggio è l'interfaccia tra il tavolo della macchina e il pezzo da lavorare e/o il dispositivo. Garantisce un posizionamento esatto e un serraggio sicuro. Le forze di lavorazione che si sviluppano vengono trasmesse al modulo di serraggio tramite il bullone di serraggio.

> I moduli di serraggio del sistema Zero-Point AMF realizzati con elevata precisione garantiscono una tenuta sicura e stabile del pezzo da lavorare che deve essere bloccato e/o del dispositivo. Con la loro elevata forza di bloccaggio, chiusura e tenuta sono adatti a qualsiasi tipo di utilizzo.



Con riserva di modifiche tecniche.



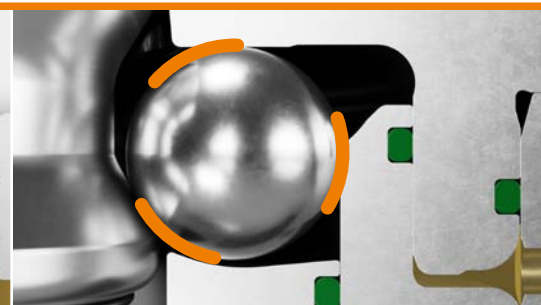
GRANDE IMBOCCO

Nessuna faticosa ricerca del foro - centraggio: mediante le superfici laterali inclinate della vite di innesto.



SENZA INCEPPAMENTO

Discesa e risalita senza inceppamento grazie al profilo ottimale del bullone di serraggio



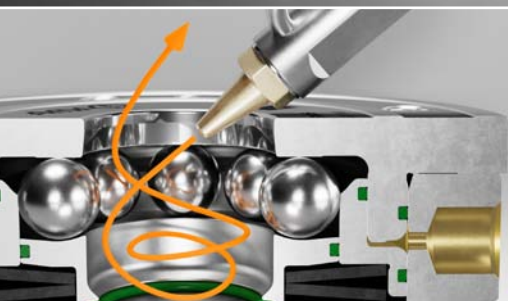
ACCOPIAMENTO GEOMETRICO

Le sfere vengono accoppiate in modo ottimale su tre lati. Così il bullone di serraggio resta sempre serrato saldamente nel modulo.

I VOSTRI VANTAGGI - VALUTATI NEL DETTAGLIO

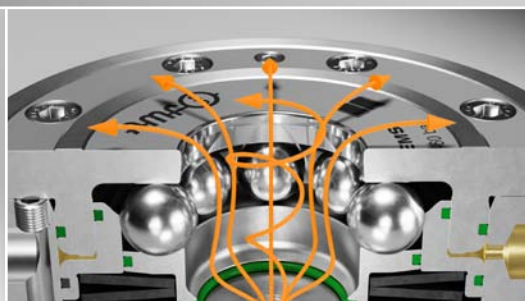
Sperimentate un sistema di bloccaggio punto zero che, grazie alle sue caratteristiche innovative e all'avanguardia, presenta i propri punti di forza nell'utilizzo in modo avanzato.

I numerosi vantaggi sono del tutto evidenti e fanno del sistema Zero-Point AMF una tecnologia rivoluzionaria per il mercato della tecnica di bloccaggio punto zero.



PULIZIA SEMPLICE

I nostri sistemi di bloccaggio punto zero possono essere scaricati con la massima semplicità con una comune pistola di pulizia ad aria compressa e non è necessario aspirarli meticolosamente.



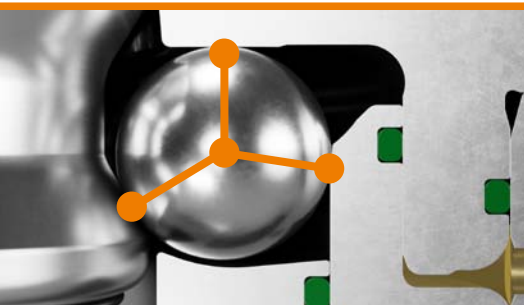
SCARICO

Il nostro sistema dispone di uno scarico pneumatico da fabbrica. Così i trucioli e lo sporco presenti nel vano interno vengono scaricati efficacemente.



ACCIAIO INOSSIDABILE

Acciaio per utensili fortemente legato, temprato, quindi assenza di corrosione.



PRINCIPIO DEI TRE PUNTI

Trasmissione della forza mediante il principio dei tre punti! Grazie a questa distribuzione ottimale della forza non si ha alcuna sollecitazione di taglio delle sfere.



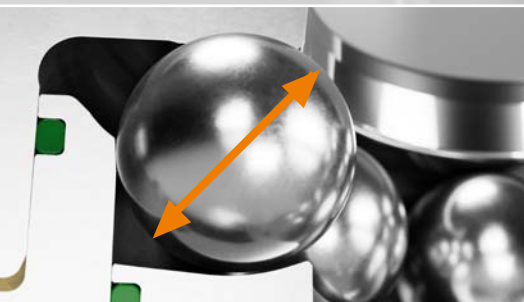
ALIMENTAZIONE FLUIDI

Grazie all'alimentazione fluidi laterale sono ammessi spessori ridotti della piastra e sono necessari meno fori di alimentazione.



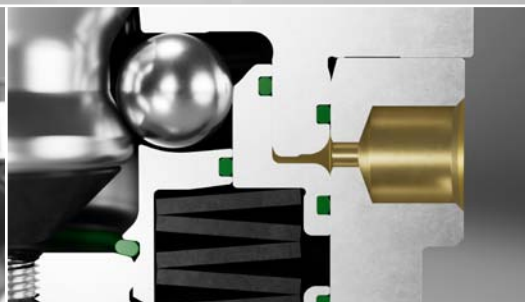
NESSUNA GABBIA DELLE SFERE

Le sfere sono libere nel canale delle sfere. Le sfere si riposizionano continuamente grazie alla loro libertà di movimento.



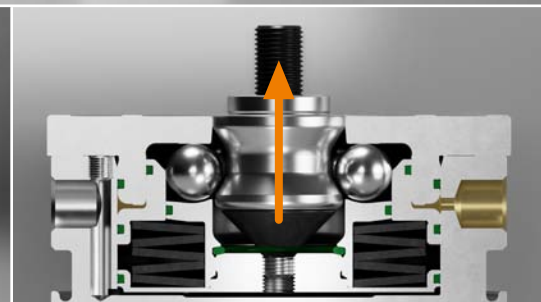
SFERE DI GRANDE DIAMETRO

Superfici delle sfere più grandi del 784% rispetto ai sistemi a sfera tradizionali.



SISTEMA DI SICUREZZA

Sicurezza di processo - Il modulo di bloccaggio si apre sempre. Quindi è impossibile che si blocchi il pistone.



FORZE DI TENUTA, INNESTO E CHIUSURA ELEVATE

Forze di tenuta fino a 105 kN.
Forze di innesto e di chiusura fino a 40 kN.

* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.

Con riserva di modifiche tecniche.

FAQ SUL TEMA BLOCCAGGIO PUNTO ZERO E IL SISTEMA ZERO-POINT AMF

COS'È LA FORZA DI TIRO / TENUTA?

- > La forza di tiro descrive la forza con cui il bullone di serraggio viene inserito e bloccato nel modulo di bloccaggio con accoppiamento geometrico. La forza di tenuta indica invece la forza di trazione massima consentita della vite di innesto.

COSA SI INTENDE PER PRECISIONE DI RIPETIBILITÀ?

- > La precisione di ripetibilità indica entro quale campo di tolleranza si trovano i punti di riferimento registrati nel pezzo da lavorare, dopo aver rimosso e nuovamente bloccato il pezzo da lavorare stesso. La precisione di ripetibilità è inferiore a 0,005 mm.

QUALI VANTAGGI SI HANNO DALL'UTILIZZO DEL BULLONE DI SERRAGGIO PUNTO ZERO, INTAGLIATO E SOTTODIMENSIONATO?

- > Questi diversi tipi di bulloni compensano le tolleranze tra distanze di bulloni e moduli di serraggio. Mediante il bullone di serraggio punto zero si raggiunge il punto di riferimento fisso, il bullone di serraggio intagliato serve per compensare l'asse ancora libero. Il bullone di serraggio sottodimensionato non ha funzione di centraggio, ma solo di serraggio e tenuta.



POSSO INSERIRE IL BULLONE DI SERRAGGIO DIRETTAMENTE NEL PEZZO DA LAVORARE PER LA LAVORAZIONE A MACCHINA?

- > Qui è possibile risparmiare in modo efficace sui costi elevati per i dispositivi di serraggio e il serraggio del pezzo da lavorare, se il bullone di serraggio viene montato nel pezzo da lavorare e se questo viene serrato direttamente mediante moduli di serraggio. Così non è possibile lavorare completamente il pezzo su 5 lati con un solo serraggio. Grazie alle diverse dimensioni del bullone (filetto di fissaggio da M6 a M16) è possibile serrare pezzi da lavorare di dimensioni diverse.

COME RIESCE IL SISTEMA A COMPENSARE IL CALORE DERIVANTE, AD ES., DA LAVORAZIONI DI TAGLIO?

- > Il sistema è in grado di compensare senza problemi e in modo controllato le differenze di temperatura tra il pezzo da lavorare e i moduli di serraggio grazie alle diverse versioni del bullone di serraggio. Rappresentazione figurativa della disposizione dei bulloni vedere catalogo pag. 130. Per qualsiasi ulteriore domanda tecnica potete rivolgervi a noi in ogni momento.

COME DEVE ESSERE LA TOLLERANZA TRA DISTANZE DEL BULLONE DI SERRAGGIO E DEI MODULI DI SERRAGGIO NELLA PRODUZIONE INTERNA?

- > La tolleranza tra distanze dei bulloni di serraggio e dei moduli di serraggio è di +/- 0,01 mm.



DOVE POSSO TROVARE UN DISEGNO DI MONTAGGIO E/O LE ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO?

- > Vengono inviate per e-mail subito dopo la richiesta del cliente.

IL MODULO DI BLOCCAGGIO E' ADATTO PER ERODERE?

- > Il modulo si adatta perfettamente a tutte le lavorazioni comuni come erosione, rettifica, fresatura e tornitura. Grazie alla tenuta completa, il modulo di bloccaggio può essere utilizzato a contatto con i liquidi e in condizioni ambientali estreme.

IL MODULO DI BLOCCAGGIO SI ADATTA A ESSERE UTILIZZATO SU MACCHINE A INIEZIONE?

- > In particolare in caso di sostituzioni frequenti di stampi per iniezione, i costi per una soluzione punto zero con queste macchine si ammortizzano in tempi molto brevi. Rispetto alle staffe, il bloccaggio viene effettuato in modo semplice e veloce premendo un pulsante.

DI QUANTO E' LA MASSIMA TEMPERATURA DI ESERCIZIO DEI MODULI DI BLOCCAGGIO?

- > Nella versione standard la massima temperatura di esercizio è di 80°C. E' sempre possibile richiedere moduli di bloccaggio per l'utilizzo a temperature più elevate.

CHE COS'E' LO SCARICO E COME FUNZIONA?

- > Lo scarico mediante aria compressa viene veicolato verso il fondo del modulo di bloccaggio e soffia la sporcizia, come trucioli, acqua di raffreddamento o simili, fuori dall'apertura centrale e dal vano sfere del modulo.

QUANDO SI UTILIZZA IL MOLTIPLICATORE DI PRESSIONE IDRAULICO E QUANDO IL DISPOSITIVO PNEUMATICO DI AUMENTO DELLA PRESSIONE?

- > Moltiplicatore di pressione idraulico: traduce la pressione pneumatica in idraulica con un rapporto di 1:8 per aprire i moduli di bloccaggio idraulici. Dispositivo pneumatico di aumento della pressione: serve a rafforzare la pressione pneumatica in un rapporto di 1:2 nei moduli di bloccaggio pneumatici e compensa le oscillazioni di pressione nella linea di alimentazione.

COME FUNZIONA IL SISTEMA DI SICUREZZA BREVETTATO NEL MODULO DI BLOCCAGGIO IDRAULICO E QUANDO VIENE UTILIZZATO?

- > Se la guarnizione del pistone diventa non ermetica, il vano molle si riempie velocemente di olio. La conseguenza di ciò è: il pistone si blocca e non è più possibile aprire il modulo. A questo punto sarebbe indispensabile distruggere il dispositivo serrato o il modulo di bloccaggio. Qui il sistema di sicurezza brevettato fa sì che l'olio nel vano molle possa fuoriuscire e che il pistone possa essere nuovamente azionato.

SIETE ANCORA FERMI O PRODUCETE GIA'?

IL CALCOLO E' MOLTO SEMPLICE!

E' dimostrato che utilizzando il sistema Zero-Point AMF ridurrete i tempi di fermo di oltre il 90%. Si evitano periodi prolungati di riposo delle macchine, si minimizzano i tempi di fermo e si risparmia denaro contante...

Prendetevi il tempo necessario per calcolare in tutta semplicità il Vostro potenziale di risparmio con il sistema Zero-Point AMF.

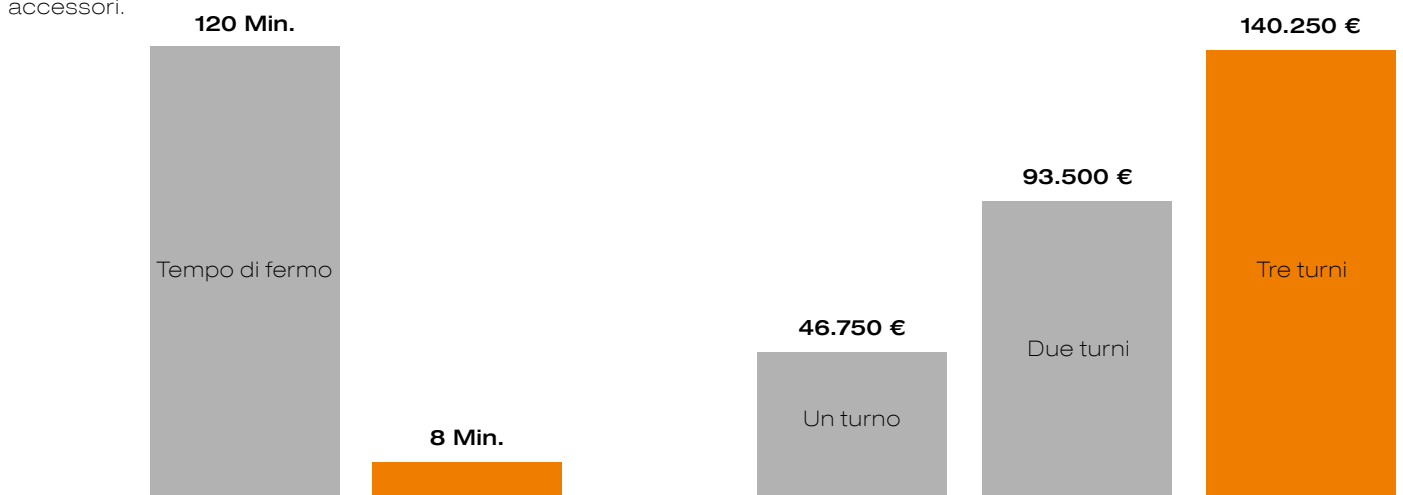
ESEMPIO DI CALCOLO DI UN CLIENTE PRIMA E DOPO L'UTILIZZO DEL SISTEMA ZERO-POINT.

Operazione	Senza sistema di bloccaggio punto zero	Con il sistema Zero-Point AMF
Costi delle macchine	€ 100,-- / h	€ 100,-- / h
Numero di operazioni di fermo per turno (8h)	4 x	4 x
Tempo di fermo per ogni operazione	30 min	2 min
Tempo di fermo per turno (8h)	120 min (2 h)	8 min (0,13 h)
Costi di fermo per turno (8h)	€ 200,--	€ 13,--
Costi di fermo per turno all'anno (250 giorni lavorativi)	€ 50.000,--	€ 3.250,--
Risparmio all'anno per turno (8h)	€ 46.750,--	

LA RIDUZIONE DRASTICA DEI TEMPI DI FERMO GARANTISCE UN VELOCE EFFETTO DI RAZIONALIZZAZIONE.

Se fin ora in un turno sono stati investiti 120 min. per quattro operazioni di fermo, questi si riducono a 8 min. grazie all'utilizzo del sistema Zero-Point AMF. La sostituzione veloce di dispositivi e pezzi da lavorare e l'allestimento al di fuori della macchina durante il tempo di operazione hanno come risultato l'effetto di razionalizzazione descritto.

Il risparmio di 140.250 € all'anno nel nostro esempio di un possibile cliente, con ripartizione della produzione su tre turni, garantisce un ammortamento veloce della somma investita pari a ca. 3.750 € per una stazione di bloccaggio quadrupla incl. accessori.



I tempi di fermo sono drasticamente ridotti da 120 min. a 8 min. grazie all'utilizzo del sistema Zero-Point AMF.

Che si lavori su uno, due o tre turni, il risparmio dato dal sistema Zero-Point AMF è evidente!

GUIDA A COLORI PER MODULI DI BLOCCAGGIO IDRAULICI E PNEUMATICI.

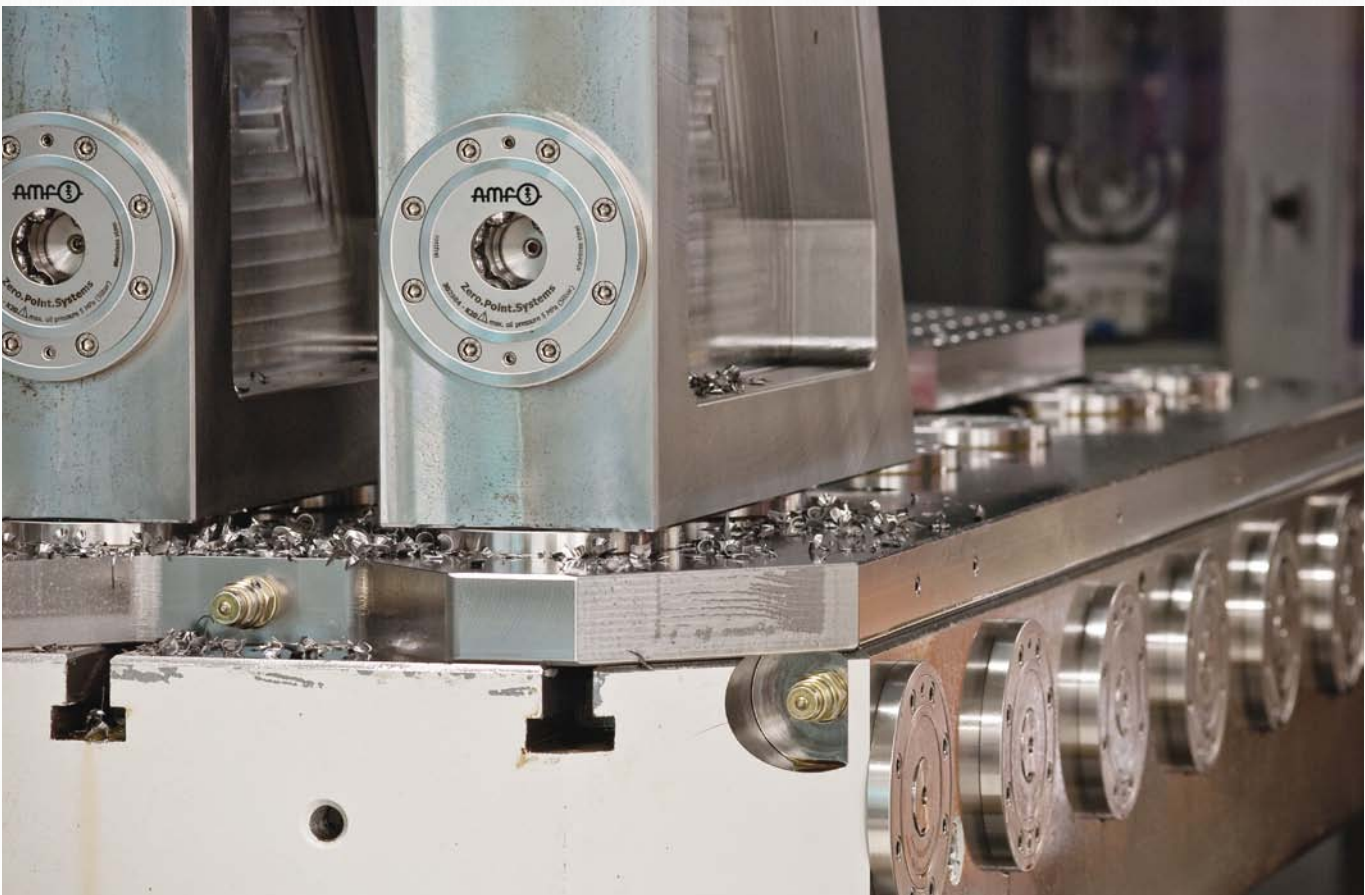
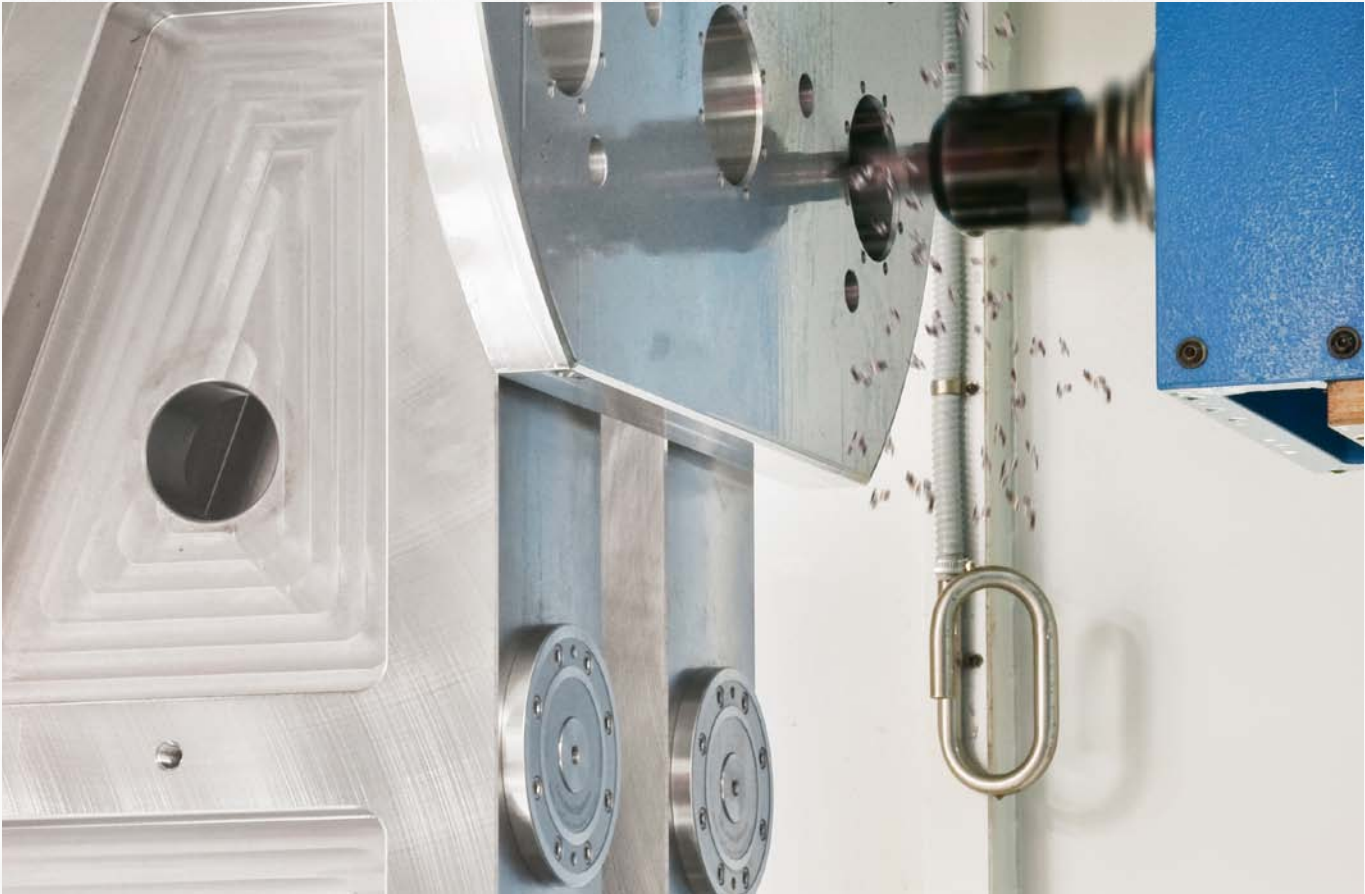
Nella parte di tabella sottostante in ARANCIONE chiaro: apertura idraulica!

Nella parte di tabella sottostante in BLU chiaro: apertura pneumatica!

	RP250 RP251	RP260	RP270	SP140	SP141	SP150	SP151	KH5	KP5	KP5.3	KH10	KP10
	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	idr.	pneum.	pneum.	idr.	pneum.
Forza di innesto/chiusura nel sistema [kN]	0,1	0,1	0,3	0,07	0,05	0,23	0,195	5,0	1,5	1,5	10,0	8,5
Forza di tenuta* [kN]	1,0	3,0	6,3	0,5	0,5	6,0	6	13,0	13,0	13,0	25,0	25,0
Manutenzione dopo ... Cicli di bloccaggio* [St]	2.000.000	2.000.000	2.000.000	2.500.000	1.000.000	2.500.000	2.500.000	250.000	2.000.000	4.000.000	2.500.000	400.000
Pressione di esercizio min./max. dell'apertura [bar]	5 / 12	5 / 12	5 / 12	6 / 12	6 / 12	6 / 14	5 / 12	50 / 60	8 / 12	5 / 12	50 / 60	8 / 12
Pressione di esercizio min./max. del serraggio successivo [bar]	-	-	-	-	-	-	-	-	5 / 6	-	-	5 / 6
Volume di apertura [cm³]	0,5	1,0	3,8	0,2	0,35	1,0	1,0	1,5	1,5	5,0	3,0	3,0
Preposizionamento [mm]	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	4,0	4,0	4,0	6,5	6,5
Precisione di ripetibilità [mm]	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005

	KH10.2	KP10.3	Compatto KH10	KH20	KP20	KP20.3	KH20.4	Orizzontale KH20	KH40	KP40	Orizzontale KH40
	idr.	pneum.	idr.	idr.	pneum.	pneum.	idr.	idr.	idr.	pneum.	idr.
Forza di innesto/chiusura nel sistema [kN]	10,0	10,0	1,3	20,0	17,0	17,0	30,0	20	40,0	30,0	40
Forza di tenuta* [kN]	25,0	25,0	25	55,0	55,0	55,0	55,0	55	105,0	105,0	105
Manutenzione dopo ... Cicli di bloccaggio* [St]	2.500.000	4.000.000	150.000	1.500.000	150.000	4.000.000	1.000.000	1.500.000	100.000	150.000	100.000
Pressione di esercizio min./max. dell'apertura [bar]	50 / 60	5 / 12	50 / 60	50 / 60	8 / 12	4,5 / 12,0	60 / 70	50 / 60	50 / 60	8 / 12	50 / 60
Pressione di esercizio min./max. del serraggio successivo [bar]	-	-	-	-	5 / 6	-	-	-	-	5 / 6	-
Volume di apertura [cm³]	3,0	17,0	3,5	10,0	10,0	37,0	10,0	10,0	27,0	27,0	27,0
Preposizionamento [mm]	6,5	6,5	4,0	12,0	12,0	12,0	12,0	11,0	12,0	12,0	11,0
Precisione di ripetibilità [mm]	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005

* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.



MODULI DI BLOCCAGGIO INCORPORATI

I moduli di bloccaggio incorporati AMF trovano impiego in caso di necessità di ingombro ridotto e altezza di montaggio minima. Per l'installazione su pallet, tavoli per macchine, squadre e torri di serraggio. Utilizzabili in fresatura, rettifica, erosione e su macchine per la lavorazione della plastica, così come per realizzare dispositivi nelle attrezzature di assemblaggio e sistemi di movimentazione. I moduli di bloccaggio AMF possono essere installati in tutte le posizioni. Verticale o sottosopra, il montaggio funziona completamente senza ausili.

I moduli di bloccaggio incorporati sono disponibili in 17 diverse dimensioni::

- > **moduli di bloccaggio RP250** - Ø 22 mm
forza di innesto/chiusura fino a 0,1 kN - forza di tenuta 1 kN*
- > **moduli di bloccaggio RP251** - Ø 22,4 mm
forza di innesto/chiusura fino a 0,1 kN - forza di tenuta 1 kN*
- > **modulo di bloccaggio RP260** - Ø 45 mm
forza di innesto/chiusura fino a 0,1 kN - forza di tenuta 3 kN*
- > **modulo di bloccaggio RP270** - Ø 64 mm
forza di innesto/chiusura fino a 0,3 kN - forza di tenuta 6,3 kN*
- > **moduli di bloccaggio SP140** - Ø 15 mm
forza di innesto/chiusura fino a 0,07 kN - forza di tenuta 500 N*
- > **modulo di bloccaggio SP141** - Ø 18 mm
forza di innesto/chiusura fino a 0,05 kN - forza di tenuta 500 N*
- > **moduli di bloccaggio SP150** - Ø 22 mm
forza di innesto/chiusura fino a 0,23 kN - forza di tenuta 6 kN*
- > **modulo di bloccaggio SP151** - Ø 22 mm
forza di innesto/chiusura fino a 0,195 kN - forza di tenuta 6 kN*
- > **moduli di bloccaggio KP5 / KH5** - Ø 45 mm
forza di innesto/chiusura fino a 5 kN - forza di tenuta 13 kN*
- > **moduli di bloccaggio KP5.3** - Ø 78 mm
forza di innesto/chiusura fino a 1,3 kN - forza di tenuta 13 kN*
- > **moduli di bloccaggio KP10 / KH10** - Ø 78 mm
forza di innesto/chiusura fino a 10 kN - forza di tenuta 25 kN*
- > **moduli di bloccaggio KH10.2** - Ø 112 mm
forza di innesto/chiusura fino a 10 kN - forza di tenuta 25 kN*
- > **moduli di bloccaggio KP10.3** - Ø 112 mm
forza di innesto/chiusura fino a 10 kN - forza di tenuta 25 kN*
- > **moduli di bloccaggio KH20 / KP20** - Ø 112 mm
forza di innesto/chiusura fino a 20 kN - forza di tenuta 55 kN*
- > **moduli di bloccaggio KP20.3** - Ø 138 mm
forza di innesto/chiusura fino a 17 kN - forza di tenuta 55 kN*
- > **moduli di bloccaggio KH20.4** - Ø 112 mm
forza di innesto/chiusura fino a 30 kN - forza di tenuta 55 kN*
- > **moduli di bloccaggio KP40 / KH40** - Ø 148 mm
forza di innesto/chiusura fino a 40 kN - forza di tenuta 105 kN*

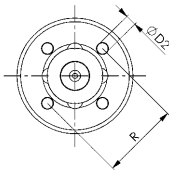
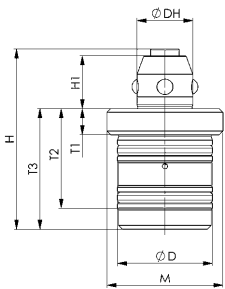


* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.

Nr. 6215RP-250

Modulo di bloccaggio, con corpo filettato

Apertura pneumatica.
Pressione di esercizio apertura: min. 5 bar - max. 12 bar.
Alloggiamento e pistone temprati.
Precisione di ripetizione < 0,1 mm.



CAD



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/chiusura fino a	Forza di tenuta*	Peso
		[N]	[N]	[g]
561989	RP250	100	1000	40

Impiego:

Sistema di serraggio pneumatico punto zero per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione senza asportazione di trucioli.
Adatto al meglio per applicazioni nel settore di trasferimento e automazione, poiché non sono presenti bordi irregolari sul lato inferiore del pallet di sostituzione.

Nota:

Il sistema di bloccaggio a punto zero viene aperto pneumaticamente (1) e chiuso meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo disaccoppiamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il serraggio del sistema di bloccaggio a punto zero avviene in assenza di pressione).

Come superficie di appoggio si utilizza la piastra di base in cui è avvitato il sistema di bloccaggio a punto zero. L'utensile per il montaggio adatto è disponibile con il Nr. d'ordine 559439.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

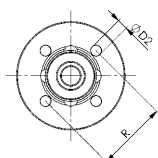
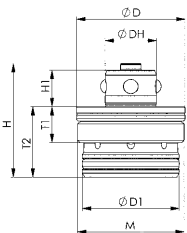
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØD2	ØDH	H	H1	M	R	T1	T2	T3
561989	RP250	18	2,2	10,6	34,3	10	M22 x 1	14,75	4,95	19	23

Nr. 6215RP-251

Modulo di bloccaggio, con corpo filettato, esecuzione corta

Apertura pneumatica.
Pressione di esercizio apertura: min. 5 bar - max. 12 bar.
Alloggiamento e pistone temprati.
Precisione di ripetizione < 0,1 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/chiusura fino a		Forza di tenuta*	Peso
		[N]	[N]		
567134	RP251	100	1000	32	

Impiego:

Sistema di serraggio pneumatico punto zero per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione senza asportazione di trucioli.
Adatto al meglio per applicazioni nel settore di trasferimento e automazione, poiché non sono presenti bordi irregolari sul lato inferiore del pallet di sostituzione.

Nota:

Il sistema di bloccaggio a punto zero viene aperto pneumaticamente (1) e chiuso meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo disaccoppiamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il serraggio del sistema di bloccaggio a punto zero avviene in assenza di pressione). Lo sfiato avviene attraverso il raccordo (5).

Come superficie di appoggio si utilizza la piastra di base in cui è avvitato il sistema di bloccaggio a punto zero.

L'utensile per il montaggio adatto è disponibile con il Nr. d'ordine 559439.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

Tabella dimensionale:

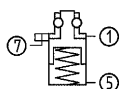
Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØD1	ØD2	ØDH	H	H1	M	R	T1	T2
567134	RP251	22,4	20	2,2	10,6	23,4	7,6	M22 x 1	14,75	7,5	14,5

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6215RP

Modulo di bloccaggio incorporato

Apertura pneumatica.
Sfiato pneumatico.
Pressione di esercizio apertura: min. 5 bar - max. 12 bar.
Alloggiamento e pistone temprati.
Precisione di ripetizione < 0,1 mm.



NOVITA!

Nr. ordine	Gran- dezza	Forza di tiro/chiusura fino a		Peso [g]
		[N]		
569368	RP260	100		192
569369	RP270	300		587

Esecuzione:

Superficie di appoggio con sfiato integrato e controllo di appoggio.

Impiego:

Sistema di serraggio pneumatico punto zero per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli. Adatto al meglio per applicazioni nel settore di trasferimento e automazione, poiché non sono presenti bordi irregolari sul lato inferiore del pallet di sostituzione.

Nota:

Il sistema di bloccaggio a punto zero viene aperto pneumaticamente (1) e chiuso meccanicamente tramite forza elastica. Le linee di alimentazione pneumatiche possono essere collegate sul lato inferiore del modulo di bloccaggio tramite filettatura M3. Inoltre, l'aria può essere convogliata tramite gli o-ring in dotazione. Il successivo disaccoppiamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il serraggio del sistema di bloccaggio a punto zero avviene in assenza di pressione). Il raccordo (7) può essere utilizzato facoltativamente come sfiato pneumatico e controllo di appoggio. Lo sfiato avviene attraverso il raccordo (5).

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegno di montaggio

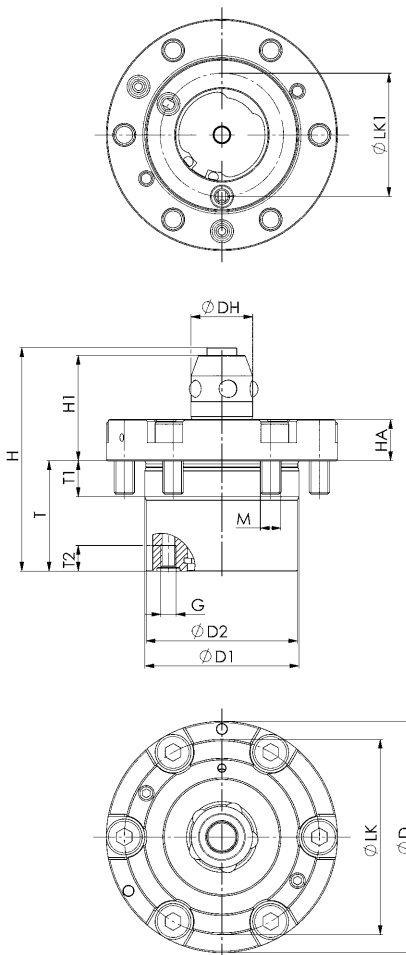


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran- dezza	ØD	ØD1	ØD2	ØDH	G	H	H1	HA	ØLK	ØLK1	M	T	T1	T2
569368	RP260	45	30	29,5	12	M3	43,5	20,5	8	38	24,0	M4	21,5	7	7
569369	RP270	64	46	45,0	20	M3	64,6	32,0	10	55	38,4	M5	31,0	12	7

Nr. 6203SP

Modulo di bloccaggio incorporato, con corpo filettato

Apertura pneumatica.
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetizione < 0,02 mm.



NOVITA!

NOVITA!

Nr. ordine	Gran-dezza	Pressione di esercizio dell'apertura [bar]	Forza di tiro/chiusura fino a [N]	Forza di tenuta* [N]	Peso [g]
564839	SP140	6 - 12	70	500	12
568754	SP141	6 - 12	50	500	13
427286	SP150	6 - 12	235	6000	48
558437	SP151	5 - 12	195	6000	48

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, innesto e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio presenta un raccordo:

1x apertura pneum. (1).

Per semplificare il montaggio si consiglia l'apposito utensile 6203ZMW.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

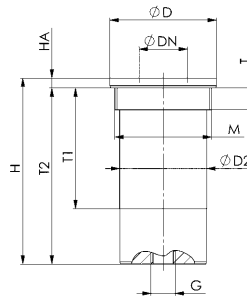
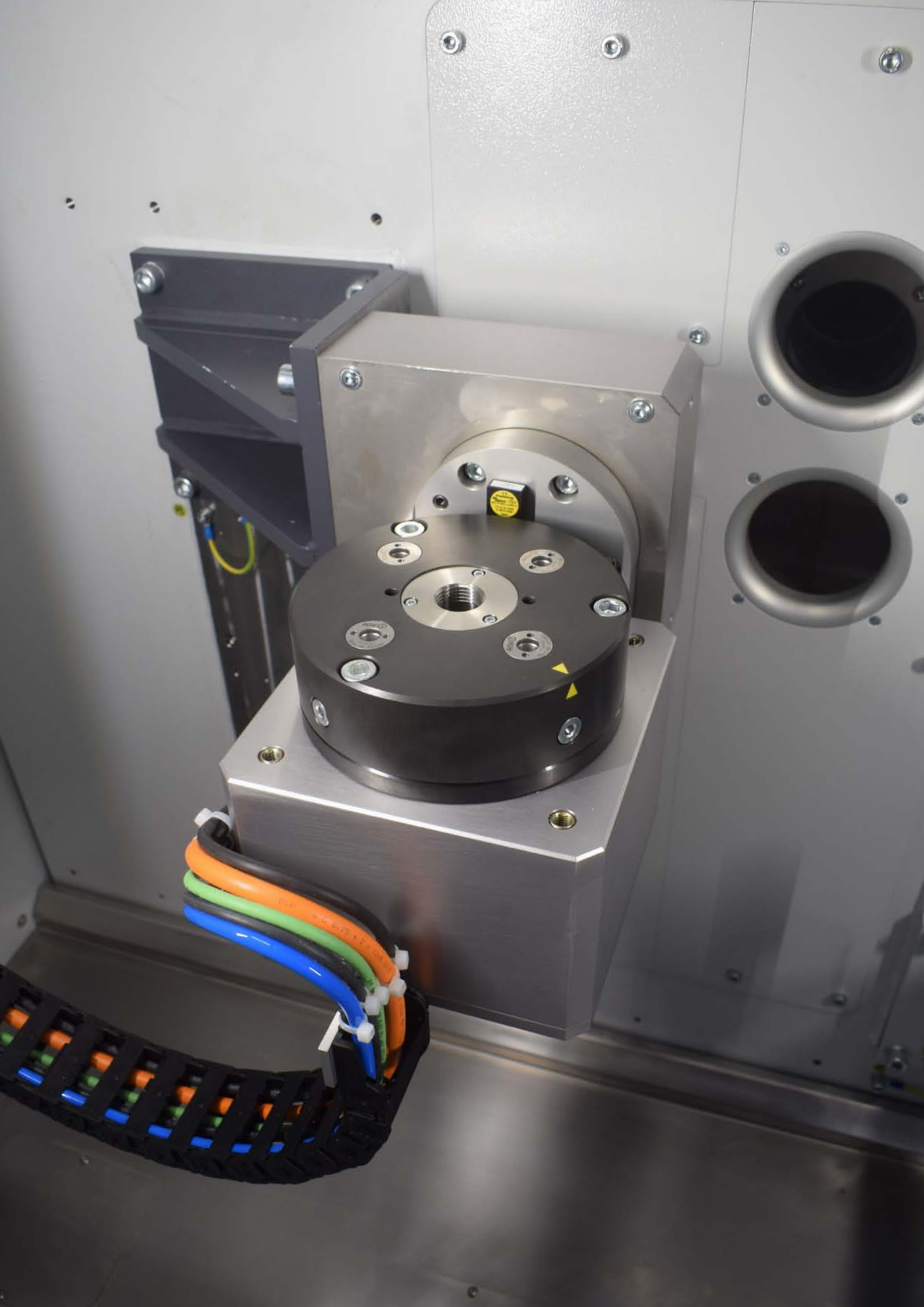


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDN	ØD2	G	H	HA	M	T	T1	T2
564839	SP140	15	7	12	M3	20,0	1,00	M13 x 0,5	3,5	-	19,00
568754	SP141	18	7	15	Ø3	14,7	1,00	M16 x 0,5	3,5	-	13,70
427286	SP150	22	10	18	M5	38,5	2,05	M20 x 1,5	4,5	25	36,45
558437	SP151	22	10	18	M5	38,5	2,05	M20 x 1,5	4,5	25	36,45

CAD

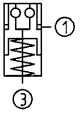




Nr. 6370EARH

Modulo di bloccaggio incorporato, con corpo filettato

Apertura idraulica.
Scarico pneumatico.
Pressione di esercizio apertura: min. 50 bar - max. 60 bar.
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [g]
305953	KH5	5	13	●	150

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli. Adatto in caso di ingombro ridotto e altezza di montaggio ridotta.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, innesto e chiusura. Viene aperto idraulicamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione).

Come superficie di appoggio si utilizza la superficie della scatola di montaggio.

Il modulo di bloccaggio con scarico presenta due raccordi: 1x apertura idr. (1), 1x scarico pneum. e controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

L'utensile di montaggio adatto è disponibile con il Nr. d'ordine AMF 564855.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

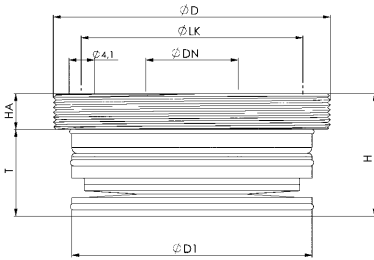


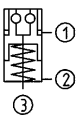
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	T
305953	KH5	M45 x 1	15	39	19,8	5,8	36	14

Nr. 6370EARL

Modulo di bloccaggio incorporato, con corpo filettato

Apertura pneumatica.
Scarico pneumatico.
Pressione di esercizio apertura: min. 8 bar - max. 12 bar.
Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo): min. 5 bar - max. 6 bar.
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [g]
563900	KP5	1,5	13	●	150

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli. Adatto in caso di ingombro ridotto e altezza di montaggio ridotta.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, innesto e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di innesto e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (2). Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione). La superficie della scatola di montaggio funge da superficie di appoggio. Si consiglia di utilizzare il moltiplicatore di pressione pneumatico 6370ZVL. Il modulo di bloccaggio con scarico presenta tre raccordi: 1x apertura pneum. (1), 1x serraggio successivo pneum. (Turbo) (2), 1x scarico pneum. e controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

L'utensile di montaggio adatto è disponibile con il Nr. d'ordine AMF 564855.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

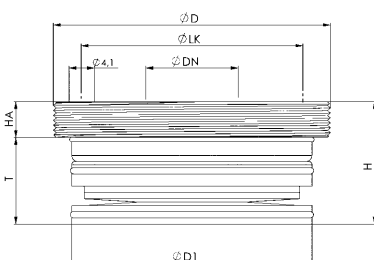


Tabella dimensionale:

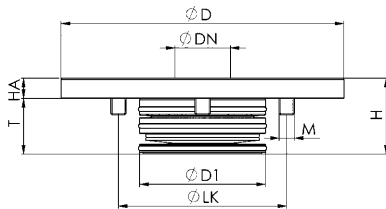
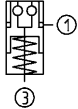
Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	T
563900	KP5	M45 x 1	15	39	19,8	5,8	36	14



Nr. 6204HA

Modulo di bloccaggio incorporato

Apertura idraulica.
Scarico pneumatico.
Pressione di esercizio apertura: min. 50 bar - max. 60 bar.
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427369	KH10.2	10	25	●	0,6

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

Il modulo di serraggio incorporato KH10.2 viene aperto dalla pompa idropneumatica n. d'ordine 426569 alla pressione pneumatica di ingresso di 5 bar.
Il modulo di bloccaggio ha elevate forze di tenuta, innesto e chiusura. L'apertura viene eseguita idraulicamente (1) mentre il bloccaggio avviene meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione).
Il modulo di bloccaggio con scarico e controllo di appoggio presenta due raccordi: 1x apertura idr. (1), 1x scarico pneum. e controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).
* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

CAD



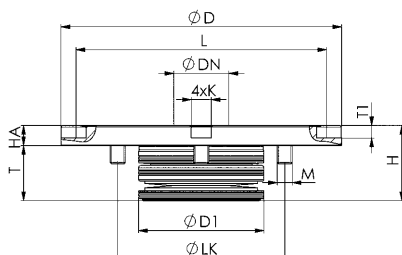
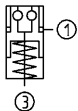
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
427369	KH10.2	112	22	50	30	8	77	M6	22

Nr. 6204IHA

Modulo di bloccaggio incorporato con indessaggio

Apertura idraulica.
Scarico pneumatico.
Pressione di esercizio apertura: min. 50 bar - max. 60 bar.
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
428490	KH10.2	10	25	●	0,6

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.
Tramite il modulo di bloccaggio con indessaggio, il pallet viene fissato contro la rotazione e, quindi, può essere posizionato esattamente con scatti di 90°.

Nota:

Il modulo di serraggio incorporato KH10.2 con indessaggio quadruplo viene aperto dalla pompa idropneumatica Nr. d'ordine 426569 alla pressione pneumatica di ingresso di 5 bar.
Il modulo di bloccaggio ha elevate forze di tenuta, innesto e chiusura. L'apertura viene eseguita idraulicamente (1) mentre il bloccaggio avviene meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione).
Il modulo di bloccaggio con scarico e controllo di appoggio presenta due raccordi: 1x apertura idr. (1), 1x scarico pneum. e controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).
* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

CAD



Tabella dimensionale:

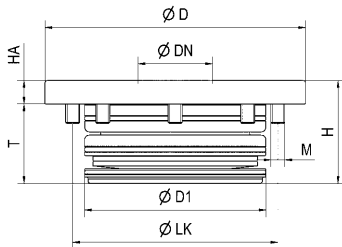
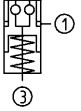
Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	K F6	L	ØLK	M	T	T1
428490	KH10.2	112	22	50	30	8	8	100	77	M6	22	5

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6370EARHA

Modulo di bloccaggio incorporato

Apertura idraulica.
Scarico pneumatico.
Pressione di esercizio apertura: min. 50 bar - max. 60 bar.
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
428680	KH10	10	25	●	0,45
427971	KH20	20	55	●	1,40
429845	KH40	40	105	●	3,40

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, innesto e chiusura. Viene aperto idraulicamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio con scarico e controllo di appoggio presenta due raccordi: 1x apertura idr. (1), 1x scarico pneum. e controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

Modulo di bloccaggio incorporato in versione flangiata per una maggiore facilità di montaggio, vedere Nr. 6151HA.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

CAD



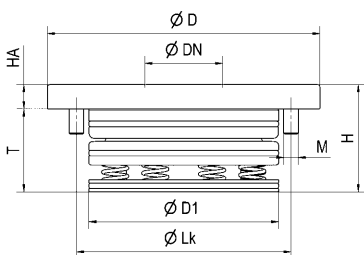
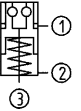
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLk	M	T
428680	KH10	78	22	50	30	7	60	M5	23
427971	KH20	112	32	78	44	10	88	M6	34
429845	KH40	148	40	102	57	15	118	M8	42

Nr. 6370EARLA

Modulo di bloccaggio incorporato

Apertura pneumatica.
Scarico pneumatico.
Pressione di esercizio apertura: min. 8 bar - max. 12 bar.
Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo): min. 5 bar - max. 6 bar.
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
305375	KP10	8	25	●	0,45
303016	KP20	17	55	●	1,40
303057	KP40	30	105	●	3,40

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, innesto e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di innesto e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (2). Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione). Si consiglia di utilizzare il moltiplicatore di pressione pneumatico Nr. 6370ZVL.

Il modulo di bloccaggio con scarico e controllo di appoggio presenta tre raccordi: 1x apertura pneum. (1) / 1x serraggio successivo pneum. (Turbo) (2), 1x scarico pneum. e controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

CAD



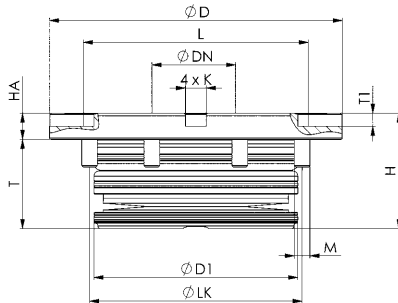
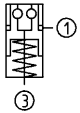
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLk	M	T
305375	KP10	78	22	50	30	7	60	M5	23
303016	KP20	112	32	78	44	10	88	M6	34
303057	KP40	148	40	102	57	15	118	M8	42

Nr. 6370EAIHA

Modulo di bloccaggio incorporato con indessaggio

Apertura idraulica.
Scarico pneumatico.
Pressione di esercizio apertura: min. 50 bar - max. 60 bar.
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
428425	KH20	20	55	●	1,4

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli. Tramite il modulo di bloccaggio con indessaggio, il pallet viene fissato contro la rotazione e, quindi, può essere posizionato esattamente con scatti di 90°.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, innesto e chiusura. Viene aperto idraulicamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio con scarico e controllo di appoggio presenta due raccordi: 1x apertura idr. (1), 1x scarico pneum. e controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

CAD



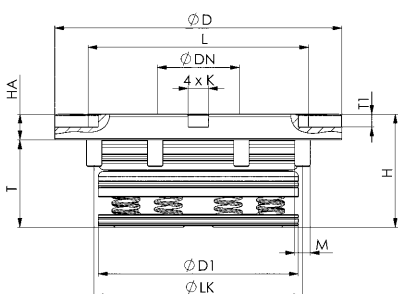
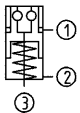
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	K F6	L	ØLK	M	T	T1
428425	KH20	112	32	78	44	10	8	86	88	M6	34	5

Nr. 6370EAILA

Modulo di bloccaggio incorporato con indessaggio

Apertura pneumatica.
Scarico pneumatico.
Pressione di esercizio apertura: min. 8 bar - max. 12 bar.
Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo): min. 5 bar - max. 6 bar.
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
428441	KP20	17	55	●	1,4

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli. Tramite il modulo di bloccaggio con indessaggio, il pallet viene fissato contro la rotazione e, quindi, può essere posizionato esattamente con scatti di 90°.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, innesto e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di innesto e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (2). Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione). Si consiglia di utilizzare il moltiplicatore di pressione pneumatico Nr. 6370ZVL.

Il modulo di bloccaggio con scarico e controllo di appoggio presenta tre raccordi: 1x apertura pneum. (1) / 1x serraggio successivo pneum. (Turbo) (2), 1x scarico pneum. e controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

CAD



Tabella dimensionale:

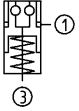
Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	K F6	L	ØLK	M	T	T1
428441	KP20	112	32	78	44	10	8	86	88	M6	34	5

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6217EARHA20

Modulo di bloccaggio incorporato

Apertura idraulica.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio apertura: min. 60 bar - max. 70 bar.
 Coperchio e pistone temprati.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
561990	KH20.4	30	55	●	1,7

Esecuzione:

Sistema di serraggio punto zero con forza di innesto/chiusura aumentata e scarico centrico.

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, innesto e chiusura. Viene aperto idraulicamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio con scarico e controllo di appoggio presenta due raccordi: 1x apertura idr. (1), 1x scarico pneum. e controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

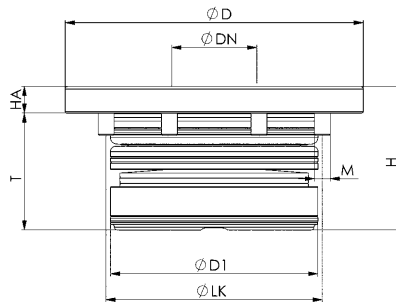
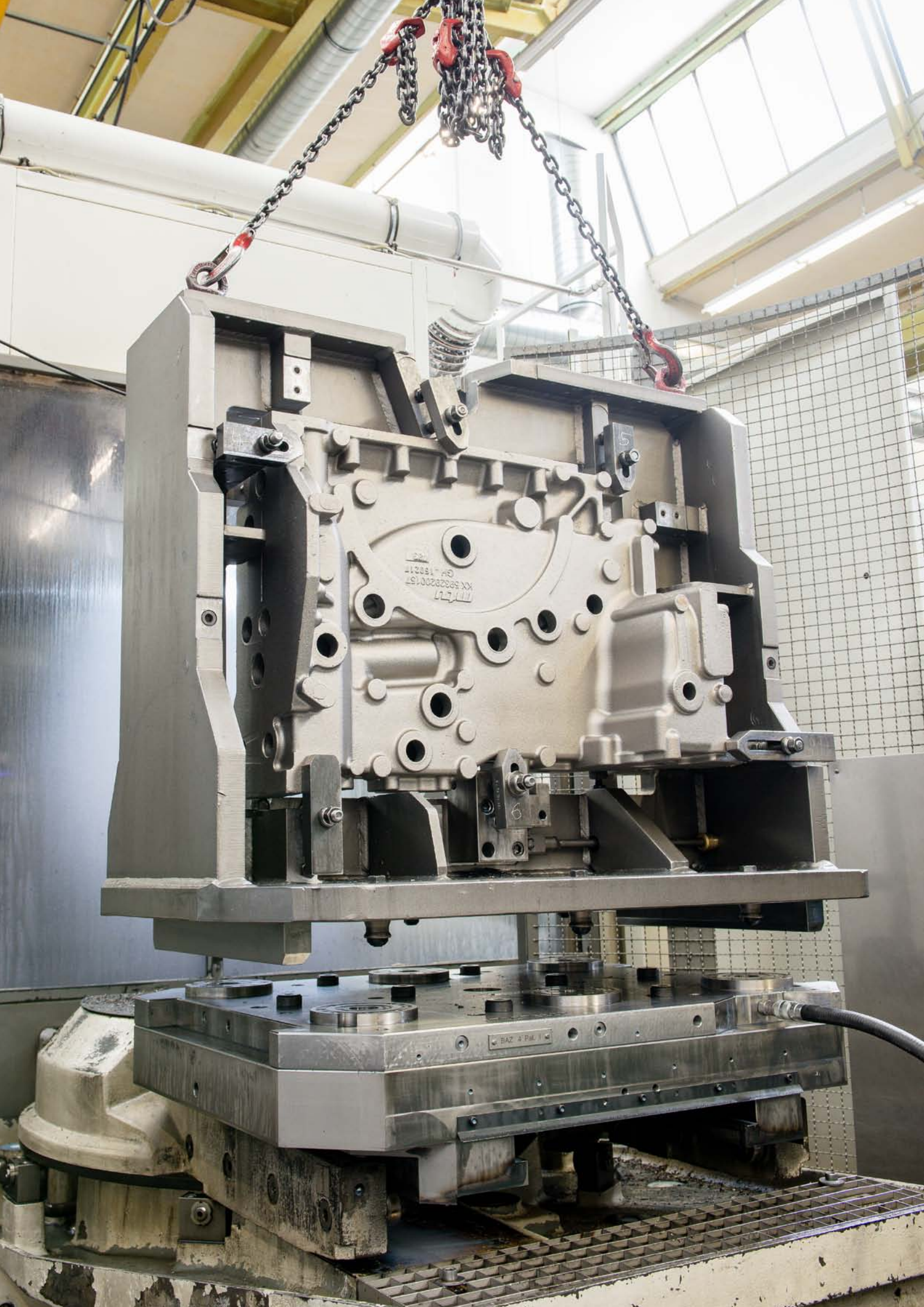


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
561990	KH20.4	112	32	78	54	10	88	M6	44





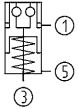
112331 AD
GH 18221
KX682320157
12711

BAZ 4 P. 1

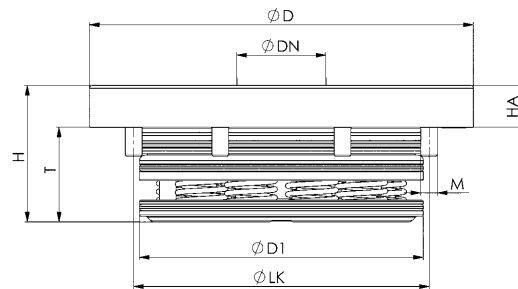
Nr. 6206LA

Modulo di bloccaggio incorporato

Apertura pneumatica.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio apertura:
 KP5.3 min. 5 bar - max. 12 bar.
 KP10.3 min. 5 bar - max. 12 bar.
 KP20.3 min. 4,5 bar - max. 12 bar.
 Coperchio e pistone temprati.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



BLOCCAGGIO PUNTO ZERO DA 4,5 BAR



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
553152	KP5.3	1,5	13	●	0,5
428730	KP10.3	10,0	25	●	1,4
428755	KP20.3	17,0	55	●	2,6

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, innesto e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio con scarico e controllo di appoggio presenta tre raccordi: 1x apertura pneum. (1), 1x scarico pneum. e controllo di appoggio (3), 1x sfiato (5). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
553152	KP5.3	78	15	54,5	29	8	62	M4	21
428730	KP10.3	112	22	78,0	35	10	88	M6	25
428755	KP20.3	138	32	102,0	49	15	115	M6	34

CAD



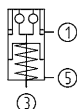
Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 62061LA

Modulo di bloccaggio incorporato con indessaggio

Apertura pneumatica.
Scarico pneumatico.

Pressione di esercizio apertura:
KP10.3 min. 5 bar - max. 12 bar.
KP20.3 min. 4,5 bar - max. 12 bar.
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
428771	KP10.3	10	25	●	1,4
428797	KP20.3	17	55	●	2,6

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli. Tramite il modulo di bloccaggio con indessaggio, il pallet viene fissato contro la rotazione e, quindi, può essere posizionato esattamente con scatti di 90°.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, innesto e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio con scarico e controllo di appoggio presenta tre raccordi:
1x apertura pneum. (1), 1x scarico pneum. e controllo di appoggio (3), 1x sfiato (5). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

BLOCCAGGIO PUNTO ZERO DA 4,5 BAR

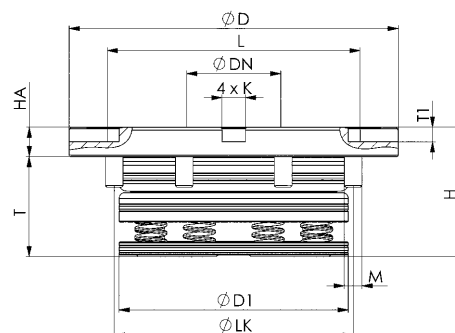


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	K F6	L	ØLK	M	T	T1
428771	KP10.3	112	22	78	35	10	8	100	88	M6	25	5
428797	KP20.3	138	32	102	49	15	10	108	115	M6	34	5





INSTALLAZIONE SEMPLIFICATA NEL CORPO BASE – IL MODULO DI BLOCCAGGIO INCORPORATO COME VERSIONE CON FLANGIA

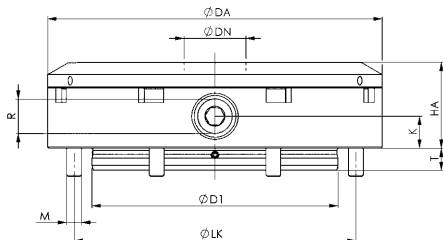
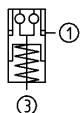
La versione con flangia del modulo di bloccaggio incorporato dispone di un anello di centraggio nella parte inferiore. Ciò consente di installare il modulo nel corpo base con semplicità ed esattezza di posizionamento. Grazie alla profondità ridotta del foro di inserimento necessario per il centraggio, è possibile riconfigurare i dispositivi presenti in modo semplice ed economico con il sistema Zero-Point AMF. Il modulo di bloccaggio può essere azionato dall'esterno a scelta mediante il raccordo del tubo o mediante il sottostante raccordo O-ring.



Nr. 6151HA

Modulo di bloccaggio incorporato, versione flangiata

Apertura idraulica.
Scarico pneumatico.
Pressione di esercizio apertura: min. 50 bar - max. 60 bar.
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
424085	KH10	10	25	●	1,35
423962	KH20	20	55	●	3,75
424143	KH40	40	105	●	4,97

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

La versione flangiata consente una maggiore facilità di montaggio nel corpo base e può essere posizionata on precisione grazie alla funzione di centratura. Il modulo di serraggio può essere azionato dall'esterno a scelta mediante il raccordo del tubo o mediante il sottostante raccordo O-ring. L'apertura viene eseguita idraulicamente (1), mentre la chiusura avviene meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio con scarico e controllo di appoggio presenta due raccordi: 1x apertura idr. (1), 1x scarico pneum. e controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.



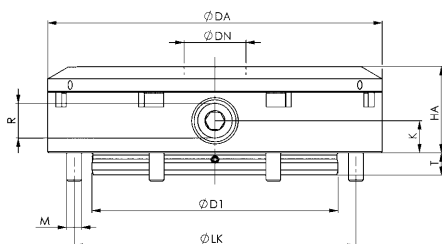
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØDA	ØDN	ØD1	HA	K	ØLK	M	R	T
424085	KH10	100	22	67	24	9	90	M5	G1/8	5,9
423962	KH20	136	32	100	35	13	124	M6	G1/8	8,9
424143	KH40	180	40	125	45	15	163	M8	G1/4	11,9

Nr. 6151L

Modulo di bloccaggio incorporato, versione flangiata

Apertura pneumatica.
Pressione di esercizio apertura: min. 8 bar - max. 12 bar.
Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo): min. 5 bar - max. 6 bar.
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Peso [Kg]
424101	KP10	8	25	1,35
423988	KP20	17	55	3,75
424168	KP40	30	105	4,97

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

La versione flangiata consente una maggiore facilità di montaggio nel corpo base e può essere posizionata on precisione grazie alla funzione di centratura. L'apertura viene eseguita idraulicamente (1) mentre il bloccaggio avviene meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di innesto e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (2). Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione).

Si consiglia di utilizzare il moltiplicatore di pressione pneumatico Nr. 6370ZVL.

Il modulo di bloccaggio presenta due raccordi:

1x apertura pneum. (1) / 1x serraggio successivo pneum. (Turbo) (2).

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.



Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØDA	ØDN	ØD1	HA	K	ØLK	M	R	T
424101	KP10	100	22	67	24	9	90	M5	G1/8	5,9
423988	KP20	136	32	100	35	13	124	M6	G1/8	8,9
424168	KP40	180	40	125	45	15	163	M8	G1/4	11,9

MODULI DI BLOCCAGGIO NELLA VERSIONE FLANGIATA

Moduli di bloccaggio nella versione flangiata per diverse situazioni di montaggio. Il modulo di bloccaggio può essere sia installato su una piastra, che inserito in tre diverse profondità. Tra queste, è anche possibile un montaggio completamente incassato.

I VANTAGGI IN BREVE:

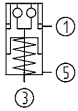
- > diverse possibilità di montaggio e installazione
- > ermetizzazione supplementare sul coperchio del modulo per il montaggio incassato
- > sistema incapsulato con foro d'installazione semplificato
- > elevata flessibilità grazie a tre diverse possibilità di collegamento dal basso tramite o-ring oppure filettatura di raccordo M5, nonché filettatura di raccordo M5 laterale
- > alloggiamento flangiato in acciaio inossidabile
- > incluso scarico/controllo di appoggio centrico
- > completamente automatizzabile grazie diverse opzioni di richiesta come ad esempio controllo del bloccaggio e dell'apertura
- > pressione di apertura a partire da 5 bar
- > nessuna pressione aggiuntiva necessaria



Nr. 6172LA-10

Modulo di bloccaggio, versione flangiata

Apertura pneumatica.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio apertura: min. 5 bar - max. 12 bar.
 Coperchio e pistone temprati.
 Alloggiamento flangiato: acciaio inossidabile.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



NOVITA!

Nr. ordine	Gran-dezza	Modulo integrato	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
568991	KP10.3	6206LA-10	10	25	●	3,4

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli. Le linee di alimentazione pneumatiche possono essere collegate lateralmente o sul fondo tramite filettature M5. Inoltre, l'aria può essere convogliata attraverso il fondo tramite gli o-ring in dotazione. Il modulo di bloccaggio può essere installato su una piastra tramite la boccia di centraggio 6210-15-01 oppure inserito in 3 diverse profondità.

Nota:

Controllo di appoggio: pressione dinamica con pallet di sostituzione appoggiato, passaggio se il pallet di sostituzione non è appoggiato.

Il modulo di bloccaggio incorporato viene aperto pneumaticamente (1) e chiuso meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il serraggio del modulo avviene in assenza di pressione).

La flangia presenta tre raccordi utilizzabili:

- 1 = apertura pneum.
- 3 = scarico pneum. e controllo di appoggio pneum.
- 5 = sfiato

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegno di montaggio

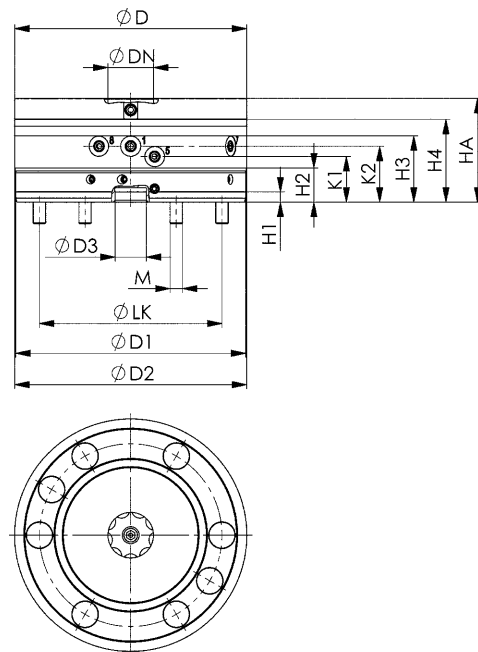


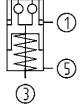
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØD1	ØD2	ØD3 H7	ØDN	H1	H2	H3	H4	HA	K1	K2	ØLK	M
568991	KP10.3	112	111	112	15	22	5	16,5	32	40	50	22	27	88	M6

Nr. 6172ILA-10

Modulo di serraggio, versione flangiata, con indessaggio

Apertura pneumatica.
Scarico pneumatico.
Pressione di esercizio apertura: min. 5 bar - max. 12 bar.
Coperchio e pistone temprati.
Alloggiamento flangiato: acciaio inossidabile.
Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



NOVITA!

Nr. ordine	Gran-dezza	Modulo integrato	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
568992	KP10.3	6206ILA-10	10	25	●	3,4

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli. Le linee di alimentazione pneumatiche possono essere collegate lateralmente o sul fondo tramite filettature M5. Inoltre, l'aria può essere convogliata attraverso il fondo tramite gli o-ring in dotazione. Il modulo di bloccaggio può essere installato su una piastra tramite la boccola di centraggio 6210-15-01 oppure inserito in 3 diverse profondità.

Il pallet di sostituzione è fissato contro la rotazione grazie alle scanalature di indessaggio e, quindi, può essere posizionato esattamente con scatti di 90°.

Nota:

Controllo di appoggio: pressione dinamica con pallet di sostituzione appoggiato, passaggio se il pallet di sostituzione non è appoggiato.

Il modulo di bloccaggio incorporato viene aperto pneumaticamente (1) e chiuso meccanicamente tramite forza elastica.

Il successivo sganciamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il serraggio del modulo avviene in assenza di pressione).

La flangia presenta tre raccordi utilizzabili:

- 1 = apertura pneum.
- 3 = scarico pneum. e controllo di appoggio pneum.
- 5 = sfiato

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegno di montaggio

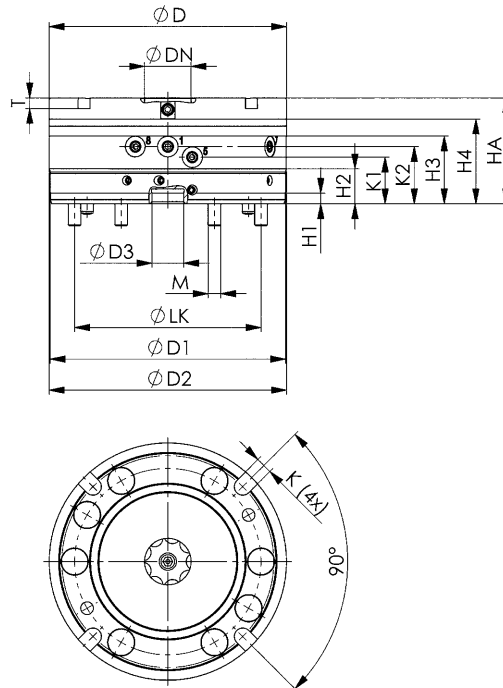
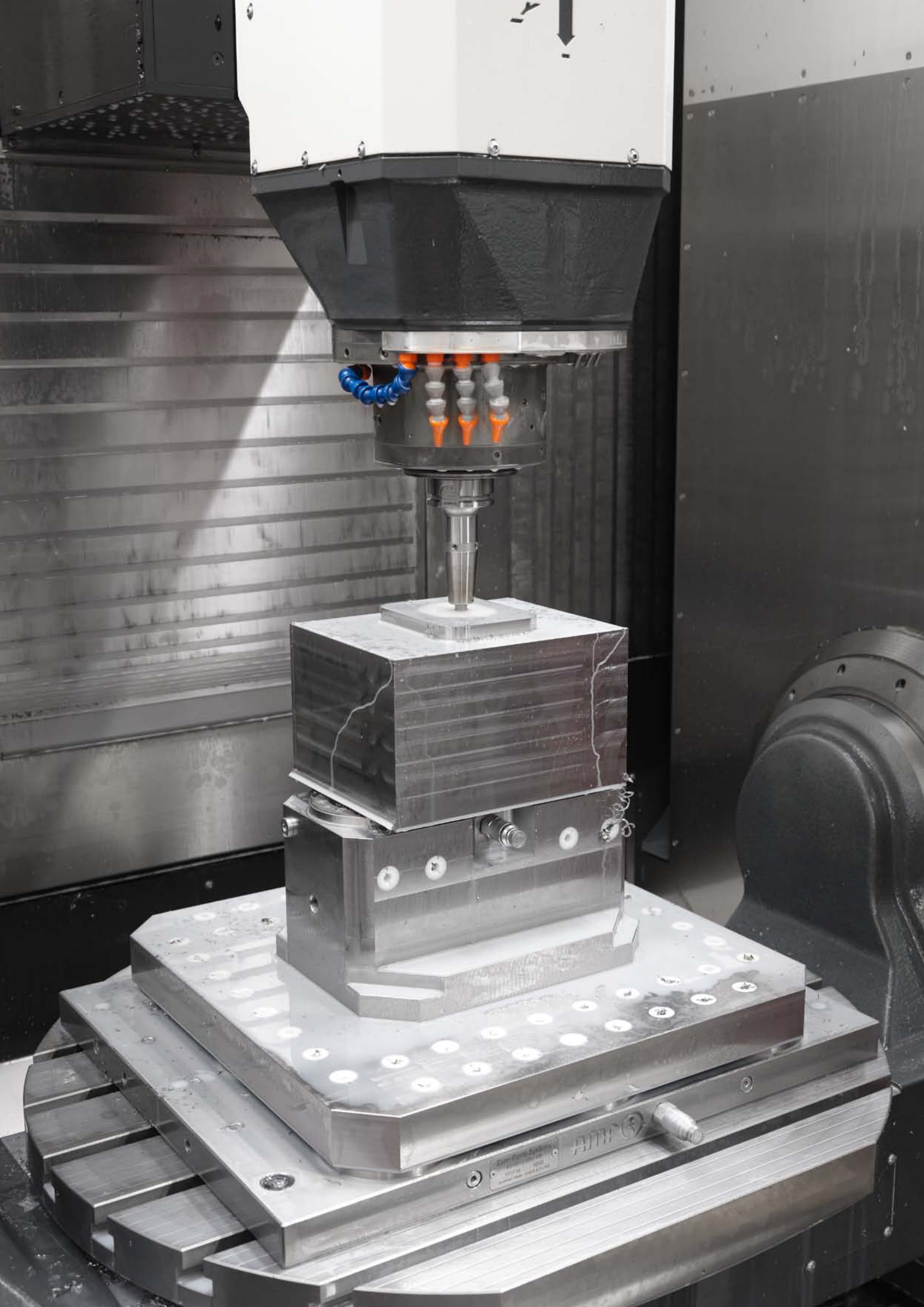


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØD1	ØD2	ØD3 H7	ØDN	H1	H2	H3	H4	HA	K	K1	K2	ØLK	M	T
568992	KP10.3	112	111	112	15	22	5	16,5	32	40	50	8	22	27	88	M6	5



Nr. 6370HARH

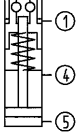
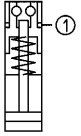
Cilindro di bloccaggio rapido orizzontale

Apertura idraulica.

Pressione di esercizio apertura: min. 50 bar - max. 60 bar.

Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Movimento di espulsione pistone di sospensione idr.	Forza peso max. per pistone di compressione [kN]	Peso [Kg]
303065	KH20	20	55	-	5	2,1
306217	KH20	20	55	●	5	2,1
303107	KH40	40	105	-	8	5,2
306258	KH40	40	105	●	8	5,2

Esecuzione:

Per l'introduzione ed espulsione del pistone di sospensione è possibile scegliere di default il movimento manuale (forza manuale) o idraulico.

- Il cilindro presenta un raccordo: 1x apertura idraulica (1),

- Il cilindro con movimento di espulsione idraulica ha tre raccordi: 1x apertura idraulica (1), 1x fuoriuscita idraulica del pistone di sollevamento (5), 1x ingresso idraulico del pistone di sollevamento (4).

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli. Per l'installazione in squadre, cubi e torri di serraggio. Il cilindro di serraggio rapido orizzontale è adatto per la sostituzione semplice e veloce di dispositivi mediante il pistone di sospensione utilizzando un movimento manuale, un sistema idraulico o un dispositivo di movimentazione.

Nota:

Il cilindro di bloccaggio rapido orizzontale ha elevate forze di tenuta, innesto e chiusura. L'apertura viene eseguita idraulicamente (1) mentre il bloccaggio avviene meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione). La forza peso massima per pistone di sospensione non deve superare i 5 kN a KH20 e gli 8 kN a KH40.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

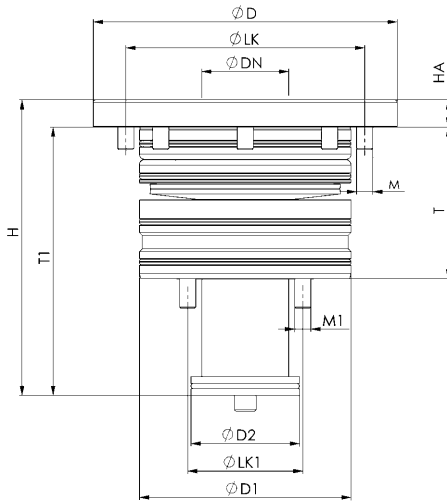


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØD	ØDN	ØD1	ØD2	H	HA	ØLK	ØLK1	M	M1	T	T1
303065	KH20	112	32	78	40	109	10	88	60	M6	M6	56,5	99
306217	KH20	112	32	78	40	109	10	88	60	M6	M6	56,5	99
303107	KH40	148	40	102	48	144	15	118	76	M8	M8	73,0	129
306258	KH40	148	40	102	48	144	15	118	76	M8	M8	73,0	129

CAD



Nr. 6370ZMSH

Chiave di montaggio per cilindro di bloccaggio rapido orizzontale

Adatto per 6370HARH.



Nr. ordine	Grandezza	Peso [g]
424556	20	520
426866	40	940

Impiego:

La chiave di montaggio è necessaria per il montaggio della bussola filettata del cilindro di bloccaggio rapido orizzontale.

CILINDRO DI BLOCCAGGIO RAPIDO ORIZZONTALE

Ecco come eseguire la pallettizzazione verticale in modo semplice e veloce:

- > nessuna ricerca dei fori
- > nessun prebloccaggio idraulico o pneumatico
- > nessun danneggiamento del foro punto zero e del nipplo
- > nessun pericolo di lesioni
- > tempi di fermo ridotti e quindi risparmio sui costi

Utilizzabile in modo flessibile in torri e squadre di serraggio, nei dispositivi di movimentazione automatizzati o nella meccanica generale.



> A mano, con una gru, un dispositivo di movimentazione o un robot: i cilindri di bloccaggio rapido orizzontali offrono la massima protezione e comodità.



> Dopo che il pallet è agganciato, lo si può inserire ed estrarre facilmente a mano. Se lo si desidera, è possibile automatizzare questa operazione.

Nr. 6370KARH

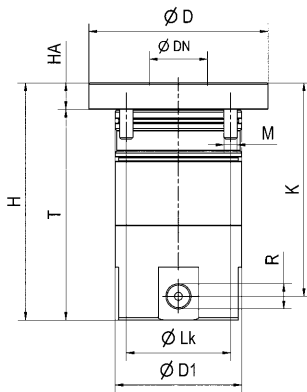
Cilindro compatto

Apertura idraulica.

Pressione di esercizio apertura: min. 50 bar - max. 60 bar.

Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Peso [Kg]
303503	KH10	1,3	25	2,5

Impiego:

Per l'ammodernamento di cubi e squadre modulari. Utilizzabile anche con spessori di parete ridotti.

Nota:

Di default sono disponibili sei possibili raccordi. Quattro raccordi sono applicati lateralmente sulla superficie esterna con disposizione a 90°. Le guarnizioni sul diametro esterno consentono il collegamento attraverso fori profondi nella piastra di base. Inoltre è disponibile una possibilità di collegamento sul fondo del cilindro compatto.

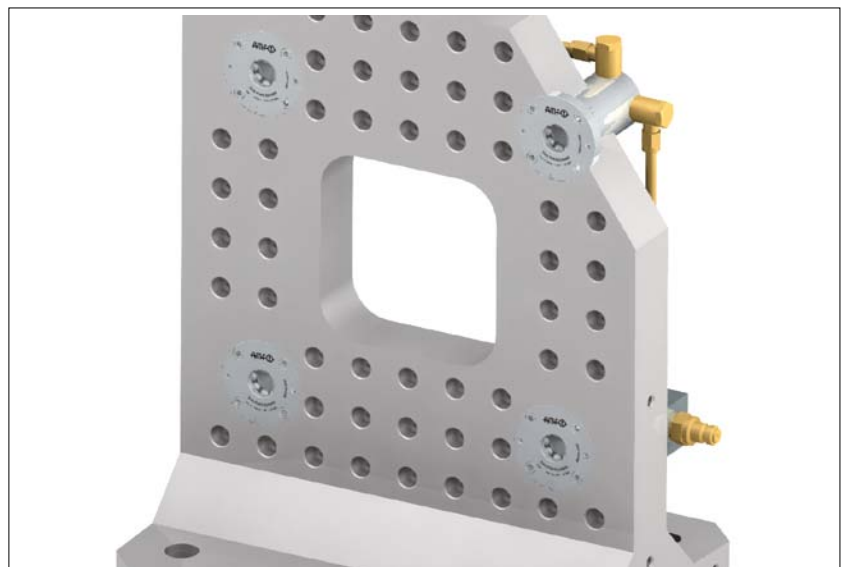
* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	K	ØLK	M	R	T
303503	KH10	68	22	48	90	10	81	4x56	M6	G1/8	80



Con riserva di modifiche tecniche.

CAD



MODULI DI BLOCCAGGIO APPLICATI

I moduli di bloccaggio AMF applicati vengono montati su pallet, tavoli per macchine, squadre e torri di serraggio. Utilizzabili in fresatura, rettifica, erosione e su macchine per la lavorazione della plastica, così come nel montaggio di dispositivi nei dispositivi di montaggio e sistemi di movimentazione.

I moduli di bloccaggio AMF possono essere installati in tutte le posizioni. Verticale o sopratesta, il montaggio funziona completamente senza ausili.

I moduli di bloccaggio applicati sono disponibili in quattro diverse dimensioni:

- > **moduli di bloccaggio KH5 / KP5** - Ø 62 mm
forza di tiro/chiusura fino a 5 kN - forza di tenuta 13 kN*
- > **moduli di bloccaggio KH10 / KP10** - Ø 78 mm
forza di tiro/chiusura fino a 10 kN - forza di tenuta 25 kN*
- > **moduli di bloccaggio KH20 / KP20** - Ø 112 mm
forza di tiro/chiusura fino a 20 kN - forza di tenuta 55 kN*
- > **moduli di bloccaggio KH40 / KP40** - Ø 148 mm
forza di tiro/chiusura fino a 40 kN - forza di tenuta 105 kN*

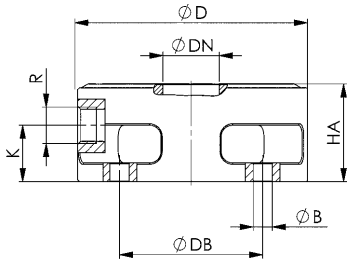


* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.

Nr. 6370AARH

Modulo di bloccaggio applicato

Apertura idraulica.
Pressione di esercizio apertura: min. 50 bar - max. 60 bar.
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Peso [g]
306159	KH5	5	13	300

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

Il modulo di bloccaggio applicato ha elevate forze di tenuta, innesto e chiusura. Viene aperto idraulicamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione).

Come superficie di appoggio si utilizza la superficie della scatola.

Il modulo di bloccaggio presenta un raccordo: 1x apertura idr. (1).

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Scatola di montaggio individuale



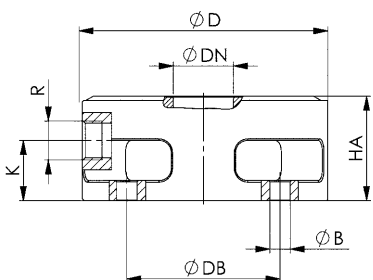
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØB	ØD	ØDB	ØDN	HA	K	R
306159	KH5	5,8	62	54	15	26	15	G1/8

Nr. 6370AARL

Modulo di bloccaggio applicato

Apertura pneumatica.
Pressione di esercizio apertura: min. 8 bar - max. 12 bar.
Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo): min. 5 bar - max. 6 bar.
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Peso [g]
306175	KP5	1,5	13	300

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

Il modulo di bloccaggio applicato ha elevate forze di tenuta, innesto e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di innesto e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (2). Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione).

Come superficie di appoggio si utilizza la superficie della scatola.

Si consiglia l'impiego del moltiplicatore di pressione pneumatico Nr. 6370ZVL.

Il modulo di bloccaggio presenta due raccordi:

1x apertura pneum. (1) / 1x serraggio successivo pneum. (Turbo) (2).

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Scatola di montaggio individuale



Tabella dimensionale:

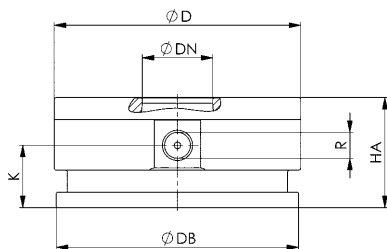
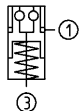
Nr. ordine	Gran-dezza	ØB	ØD	ØDB	ØDN	HA	K	R
306175	KP5	5,8	62	54	15	26	15	G1/8

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6370AARHA

Modulo di bloccaggio applicato

Apertura idraulica.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio apertura: min. 50 bar - max. 60 bar.
 Coperchio e pistone temprati.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
303545	KH10	10	25	●	0,9
302836	KH20	20	55	●	2,7
302877	KH40	40	105	●	6,6

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero con staffe a gancio 6370ZB per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

Il modulo di bloccaggio applicato ha elevate forze di tenuta, innesto e chiusura. Viene aperto idraulicamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio con scarico e controllo di appoggio presenta due raccordi: 1x apertura idr. (1), 1x scarico pneum. e controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Scatola di montaggio individuale



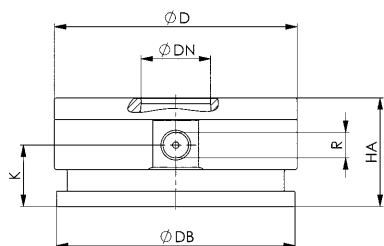
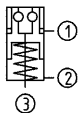
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDB	ØDN	HA	K	R
303545	KH10	78	77,5	22	32	16,50	G1/8
302836	KH20	112	110,0	32	50	28,25	G1/4
302877	KH40	148	146,0	40	62	32,50	G1/4

Nr. 6370AARLA

Modulo di bloccaggio applicato

Apertura pneumatica.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio apertura: min. 8 bar - max. 12 bar.
 Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo): min. 5 bar - max. 6 bar.
 Coperchio e pistone temprati.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
305193	KP10	8	25	●	0,9
302851	KP20	17	55	●	2,6
302893	KP40	30	105	●	6,6

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero con staffe a gancio 6370ZB per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

Il modulo di bloccaggio applicato ha elevate forze di tenuta, innesto e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di innesto e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (2). Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione).

Si consiglia di utilizzare il moltiplicatore di pressione pneumatico Nr. 6370ZVL.

Il modulo di bloccaggio con scarico e controllo di appoggio presenta tre raccordi: 1x apertura pneum. (1) / 1x serraggio successivo pneum. (Turbo) (2), 1x scarico pneum. e controllo di appoggio (3). (Lo scarico pneumatico ed il controllo di appoggio possono essere collegati in via opzionale).

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Scatola di montaggio individuale



Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDB	ØDN	HA	K	R
305193	KP10	78	77,5	22	32	16,50	G1/8
302851	KP20	112	110,0	32	50	28,25	G1/4
302893	KP40	148	146,0	40	62	32,50	G1/4

Nr. 6370ZB

Staffa a gancio, set

Costituito da due staffe di serraggio singole, nitrate.

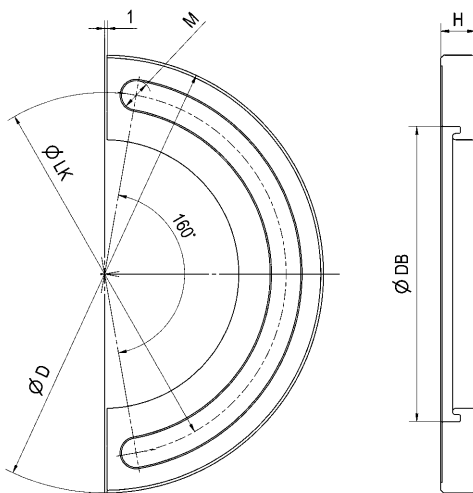
Nr. ordine	Grandezza	Contenuto del kit [St]	ØD	ØDB	H	ØLK	M	Peso [g]
426825	10	2	114	77,5	7,75	94	8,5	360
426833	20	2	164	110,0	13,00	136	11,0	800
426841	40	2	202	146,0	16,00	172	13,0	1100

Impiego:

Le staffe a gancio servono per il fissaggio dei moduli di bloccaggio applicati sulla tavola della macchina.

Su richiesta:

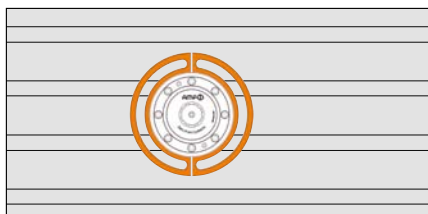
- Staffa speciale per diverse tavole provviste di cave a T
- Staffa e alloggiamento realizzati da un unico pezzo



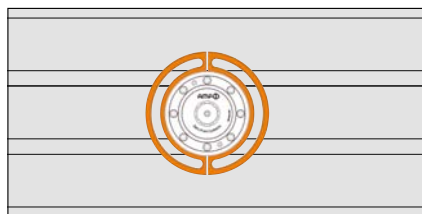
Esempi di montaggio del tavolo della macchina:

Grandezza 10 -

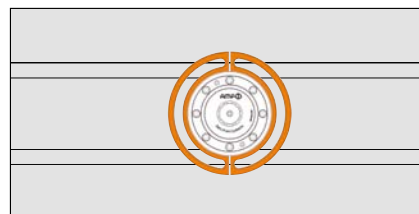
Distanza tra le scanalature 50 mm



Distanza tra le scanalature 63 mm

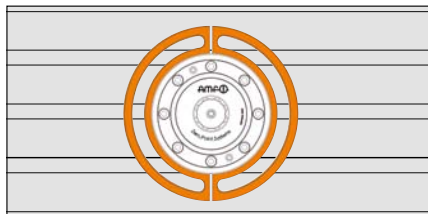


Distanza tra le scanalature 80 mm

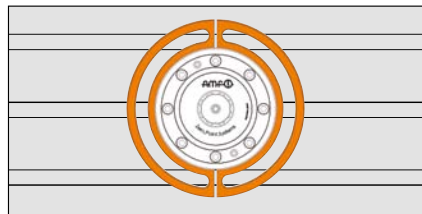


Grandezza 20 -

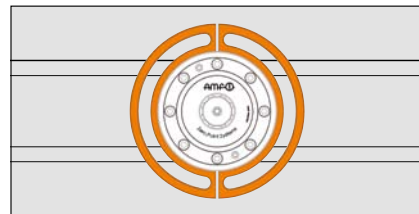
Distanza tra le scanalature 50 mm



Distanza tra le scanalature 63 mm

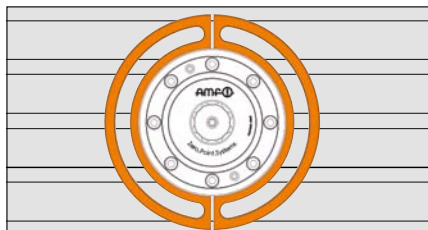


Distanza tra le scanalature 80 mm

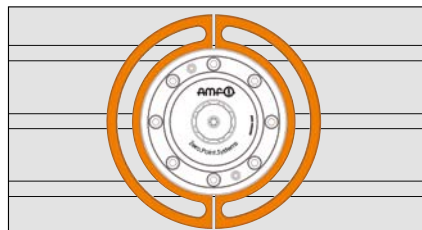


Grandezza 40 -

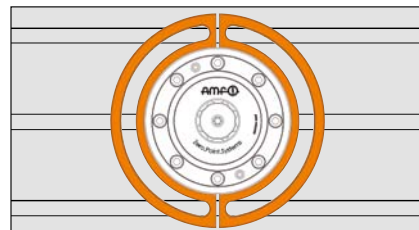
Distanza tra le scanalature 50 mm



Distanza tra le scanalature 63 mm



Distanza tra le scanalature 80 mm



Con riserva di modifiche tecniche.



ZERO-POINT-SYSTEMS DI AMF L'INTERFACCIA COMUNE NELLA PRODUZIONE ADDITIVA



- + Progettato per le particolari esigenze della produzione additiva
- + Un'interfaccia comune nella stampa 3D e nel Post-Processing
- + Drastica riduzione dei tempi di allestimento
- + Scarico integrato dei moduli di serraggio

CONTATTATECI!

SOLUZIONI PER AUTOMAZIONE DI AMF

L'enorme capacità di rendimento e la flessibilità di utilizzo delle macchine di lavorazione moderne sono indiscusse. Per poter effettivamente disporre di queste potenzialità non è sufficiente avere soltanto delle macchine veloci. Una soluzione di automazione è costituita oggi da una molteplicità di prodotti e tecniche collegati tra loro.

Grazie alla possibilità di un processo completamente automatico e sicuro, le nostre soluzioni per l'automazione soddisfano i requisiti per un'integrazione spinta. Le numerose possibilità di interrogazione, il passaggio opzionale dei fluidi, il soffiaggio e lo scarico dei moduli sono vantaggi evidenti!

Testate Voi stessi il potenziale di automazione dei moduli di bloccaggio Zero-Point AMF!

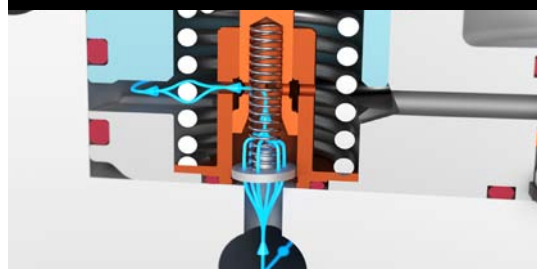
1. CONTROLLO DI APERTURA



IL MODULO È APERTO?

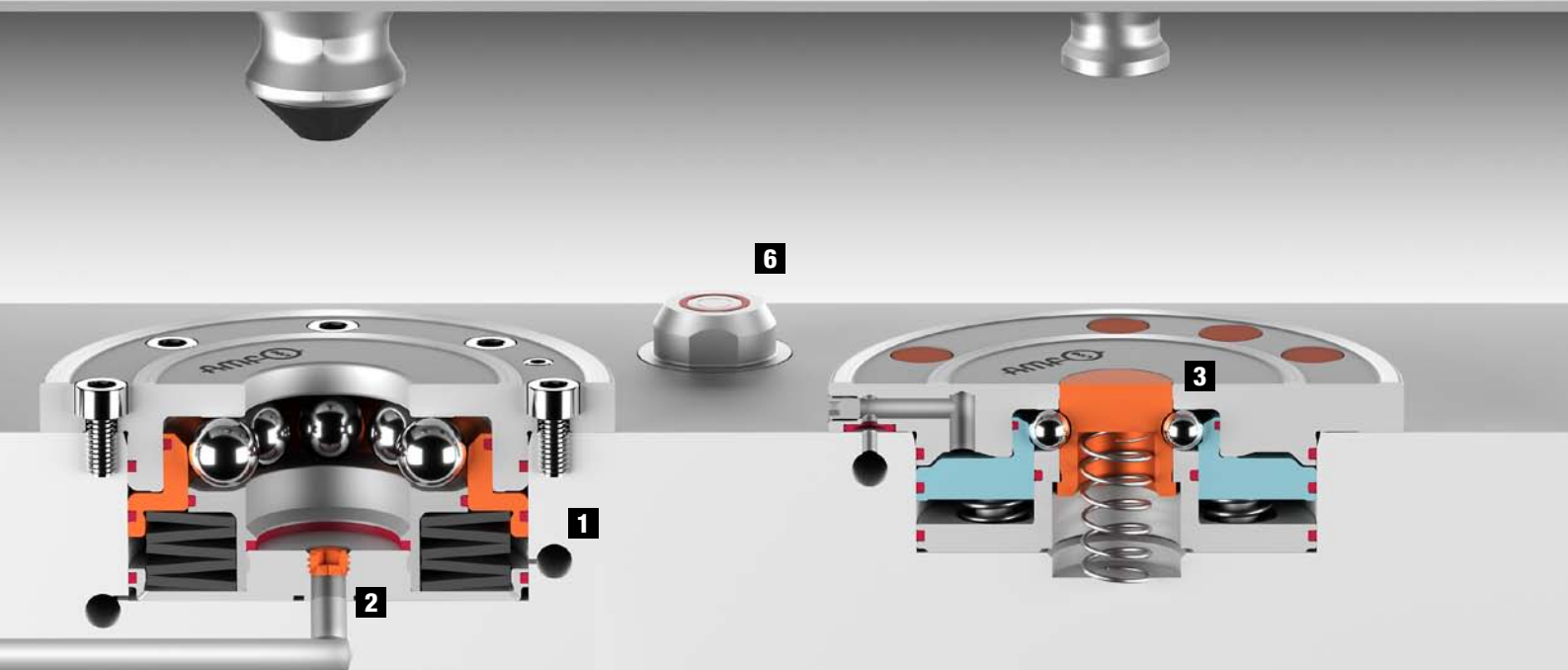
Grazie all'interrogazione diretta della posizione del pistone (aperto) mediante pressione dinamica è possibile richiedere la posizione tramite un pressostato differenziale.

5. CONTROLLO DEL BLOCCAGGIO

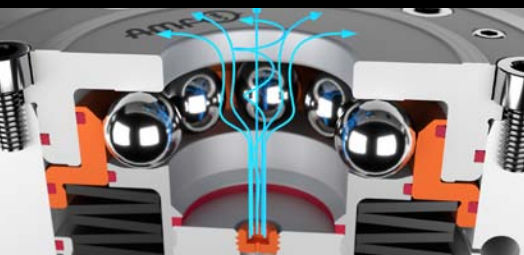


IL MODULO È BLOCCATO?

Mediante la valvola di chiusura integrata, con il modulo aperto si origina una pressione dinamica pneumatica o idraulica che viene controllata tramite un pressostato differenziale.



2. SCARICO INTERNO



SPORCO E TRUCIOLI NEL MODULO DI BLOCCAGGIO?

Lo scarico pulisce il vano interno da qualsiasi sporco e trucioli con aria compressa e allo stesso tempo può essere utilizzato per il controllo di appoggio del pezzo da lavorare tramite pressostato differenziale.

3. CHIUSURA CENTRALE



NON DESIDERATE AVERE SPORCO E TRUCIOLI NEL MODULO?

La chiusura centrale ritardata impedisce la penetrazione di sporcizia e trucioli durante la risalita del bullone di serraggio. La chiusura centrale sostituisce il bullone di protezione fino ad ora necessario.

4. INTERROGAZIONE DEL BULLONE DI SERRAGGIO



SUL DISPOSITIVO È PRESENTE IL BULLONE DI SERRAGGIO?

Mediante la valvola di chiusura integrata, si origina una pressione dinamica pneumatica nel bullone di serraggio adiacente. Questo stato viene richiesto mediante un pressostato differenziale.

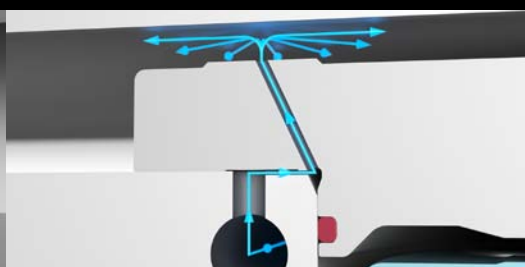
6. PASSAGGIO DI FLUIDI



NECESSITÀ DI PASSAGGIO DI FLUIDI A UN DISPOSITIVO?

Con i nostri giunti è possibile trasportare olio, aria compressa, acqua ecc. senza perdite.

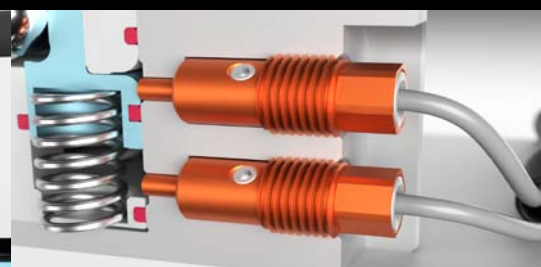
7. SOFFIAGGIO/CONTROLLO DI APPOGGIO



TRUCIOLI E SPORCO? IL PEZZO APPOGGIA COMPLETAMENTE?

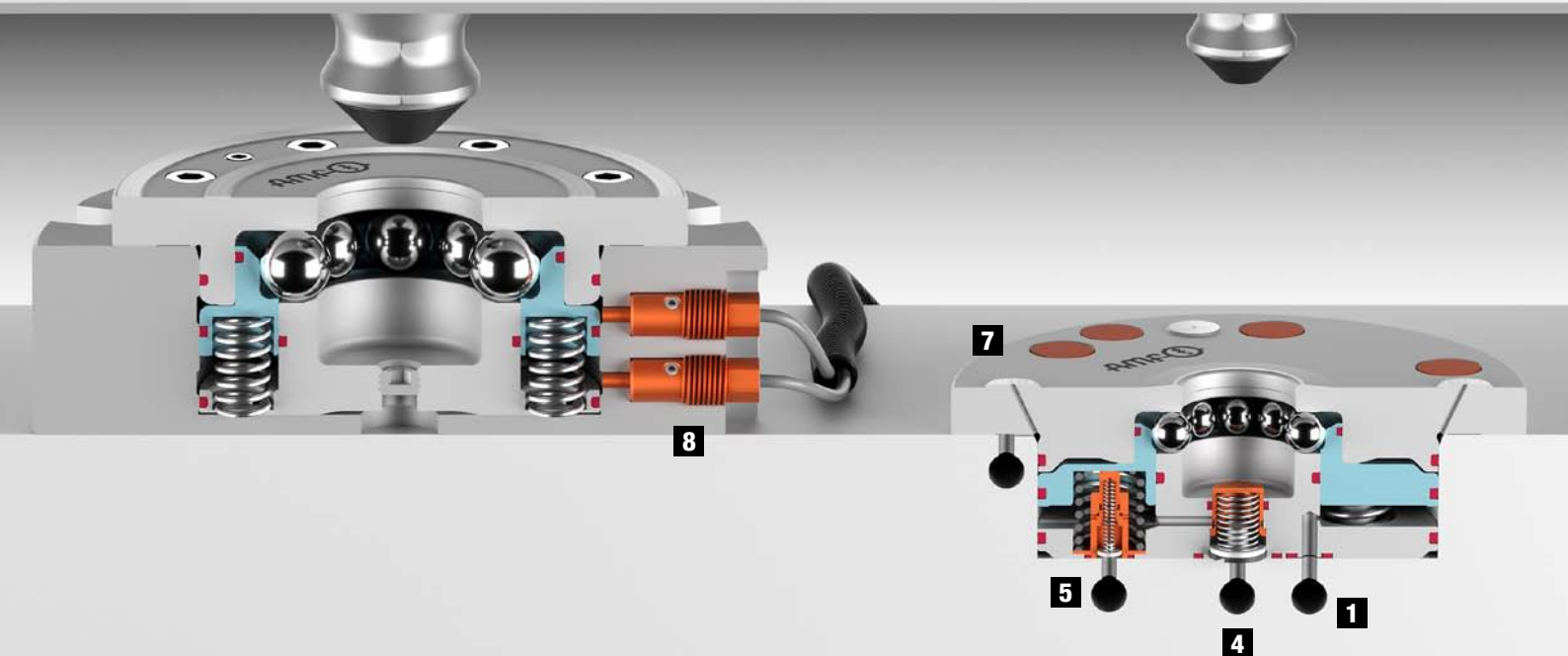
La funzione di soffiaggio pulisce le superfici esterne con aria compressa e al tempo può essere utilizzata per il controllo di appoggio del pezzo da lavorare tramite pressostato differenziale.

8. INTERROGAZIONE ELETTRICA



IL MODULO È APERTO O CHIUSO?

Mediante il sensore induttivo integrato è possibile richiedere la posizione del pistone (aperto/chiuso) del modulo di bloccaggio.



LE NOSTRE SOLUZIONI DI AUTOMATIZZAZIONE - IL MODULO DI BLOCCAGGIO ADATTO PER OGNI APPLICAZIONE

	SP150	KP5	KP5.3	KP5.3	KP10	KP10.3	KP10.3	KP10.3	KP10.3	KP10.3
	Nr. ordine 559089	Nr. ordine 561992	Nr. ordine 558051	Nr. ordine 561991	Nr. ordine 552963	Nr. ordine 559390	Nr. ordine 552967	Nr. ordine 559391	Nr. ordine 550257 564599	Nr. ordine 550259 564600
	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.
Diametro di appoggio max. [mm]	22	45	78	78	78	112	112	112	112	112
Appoggio isola con soffiaggio e controllo di appoggio										
Forza di innesto/chiusura nel sistema [kN]	235 N	1,5	1,5	1,5	8	10	10	10	10	10
Forza di tenuta* [kN]	6	13	13	13	25	25	25	25	25	25
Pressione di esercizio dell'apertura pneum. min. - max. [bar]	6 - 14	8 - 12	5 - 12	5 - 12	8 - 12	5 - 12	5 - 12	5 - 12	5 - 12	5 - 12
Pressione di esercizio del serraggio successivo pneum. min. - max. [bar]		5 - 6			5 - 6					
Pressione di esercizio dell'apertura idr. min. - max. [bar]										
Scarico pneum.		●		●		●		●	●	●
Controllo di appoggio pneum.		●		●		●		●	●	●
Controllo del bloccaggio pneum.		●		●				●	●	●
Öffnungskontrolle pneum.		●		●				●	●	●
Controllo di apertura idr.										
Verifica bullone di serraggio pneum.										●
Verifica bullone di serraggio idr.										
Controllo a sensori aperto	●		●		●		●			
Controllo a sensori chiuso	●		●		●		●			
Chiusura centrale						●		●		
Chiusura centrale con soffiaggio pneum.										

* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.

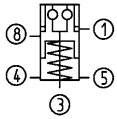
KP10.3 Nr. ordine 550261 564601	KH20 Nr. ordine 428409	KH20 Nr. ordine 550279	KP20 Nr. ordine 552964	KP20.3 Nr. ordine 552968	KP20.3 Nr. ordine 550258	KP20.3 Nr. ordine 550260	KP20.3 Nr. ordine 550262	KP40 Nr. ordine 552965	
pneum.	idr.	idr.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	pneum.	
-	112	112	112	138	138	138	-	148	Diametro di appoggio max. [mm]
●							●		Appoggio isola con soffiaggio e controllo di appoggio
10	20	20	17	17	17	17	17	30	Forza di innesto/chiusura nel sistema [kN]
25	55	55	55	55	55	55	55	105	Forza di tenuta* [kN]
5 - 12			8 - 12	4,5 - 12,0	4,5 - 12,0	4,5 - 12,0	4,5 - 12,0	8 - 12	Pressione di esercizio dell'apertura pneum. min. - max. [bar]
			5 - 6					5 - 6	Pressione di esercizio del serraggio successivo pneum. min. - max. [bar]
	60 - 70	60 - 70							Pressione di esercizio dell'apertura idr. min. - max. [bar]
●	●	●			●	●	●		Scarico pneum.
●	●	●			●	●	●		Controllo di appoggio pneum.
●					●	●	●		Controllo del bloccaggio pneum.
●	●	●			●	●	●		Controllo di apertura pneum.
									Controllo di apertura idr.
●						●	●		Verifica bullone di serraggio pneum.
									Verifica bullone di serraggio idr.
			●	●				●	Controllo a sensori aperto
			●	●				●	Controllo a sensori chiuso
									Chiusura centrale
		●							Chiusura centrale con soffiaggio pneum.

* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.

Nr. 6103LA-5

Modulo di bloccaggio incorporato per soluzioni di automatizzazione, con corpo filettato

Apertura pneumatica.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio apertura: min. 8 bar - max. 12 bar.
 Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo): min. 5 bar - max. 6 bar.
 Coperchio e pistone temprati.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.
 Con controllo del bloccaggio (pneum.), controllo dell'apertura (pneum.) e controllo di appoggio (pneum.).



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [g]
561992	KP5	1,5	13	●	175

Esecuzione:

Scarico centrato, controllo di appoggio, controllo dell'apertura e del bloccaggio.

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per soluzioni di automatizzazione per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

Controllo del bloccaggio: pressione dinamica a modulo di serraggio bloccato, passaggio a modulo di serraggio aperto.

Controllo dell'apertura: pressione dinamica con modulo di bloccaggio aperto, passaggio con modulo di bloccaggio chiuso.

Il modulo di bloccaggio incorporato viene aperto pneumaticamente e chiuso meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di innesto e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (5).

Il successivo disaccoppiamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione).

Come superficie di appoggio si utilizza la superficie della scatola di montaggio. Si consiglia di utilizzare il moltiplicatore di pressione 6370ZVL. L'adeguato strumento di montaggio è disponibile con Nr. d'ordine AMF 564855.

Il modulo di bloccaggio presenta cinque raccordi:

- 1 = apertura pneum.
- 3 = scarico pneum.
- 4 = ingresso controllo dell'apertura pneum.
- 5 = serraggio successivo pneum. e sfiato
- 8 = ingresso controllo della chiusura pneum.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

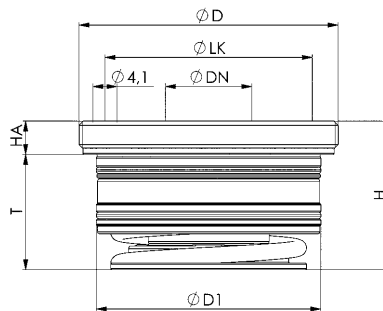


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	T
561992	KP5	M45 x 1	15	39	25,8	5,8	36	20



Nr. 6108LA-XX-08

Modulo di bloccaggio incorporato per soluzioni di automatizzazione

Apertura pneumatica.

Scarico pneumatico.

Pressione di esercizio apertura:

KP5.3 min. 5 bar - max. 12 bar.

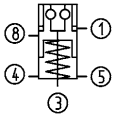
KP10.3 min. 5 bar - max. 12 bar.

KP20.3 min. 4,5 bar - max. 12 bar.

Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetizione < 0,005 mm.

Con controllo del bloccaggio (pneum.), controllo dell'apertura (pneum.) e controllo di appoggio (pneum.).



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
561991	KP5.3	1,5	13	●	0,5
550257	KP10.3	10	25	●	1,4
550258	KP20.3	17	55	●	2,6

Esecuzione:

Scarico centrato, controllo di appoggio e controllo di apertura e del bloccaggio.

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per soluzioni di automatizzazione per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

Controllo del bloccaggio: pressione dinamica a modulo di serraggio bloccato, passaggio a modulo di serraggio aperto.

Controllo dell'apertura: pressione dinamica con modulo di bloccaggio aperto, passaggio con modulo di bloccaggio chiuso. Controllo di appoggio mediante funzione di scarico: pressione dinamica con pallet di sostituzione appoggiato.

Il modulo di bloccaggio incorporato viene aperto pneumaticamente e chiuso meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il serraggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio presenta cinque raccordi:

1 = apertura pneum.

3 = scarico pneum.

4 = ingresso controllo dell'apertura pneum.

5 = sfiato

8 = ingresso controllo della chiusura pneum.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

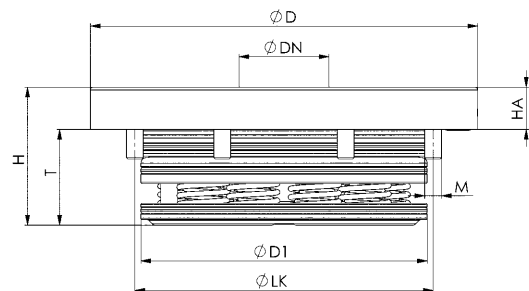


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
561991	KP5.3	78	15	54,5	29	8	62	M4	21
550257	KP10.3	112	22	78,0	35	10	88	M6	25
550258	KP20.3	138	32	102,0	49	15	115	M6	34



Nr. 6108LA-XX-09

Modulo di bloccaggio incorporato per soluzioni di automatizzazione

Apertura pneumatica.

Scarico pneumatico.

Pressione di esercizio apertura:

KP10.3 min. 5 bar - max. 12 bar.

KP20.3 min. 4,5 bar - max. 12 bar.

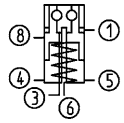
Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetizione < 0,005 mm.

Con controllo del bloccaggio (pneum.), controllo dell'apertura

(pneum.), controllo di appoggio (pneum.) e verifica del bullone di

serraggio (pneum.).



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
550259	KP10.3	10	25	●	1,4
550260	KP20.3	17	55	●	2,6

Esecuzione:

Scarico centrato, controllo di appoggio e controllo di apertura e del bloccaggio e verifica del bullone di serraggio.

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per soluzioni di automatizzazione per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

Controllo del bloccaggio: pressione dinamica a modulo di serraggio bloccato, passaggio a modulo di serraggio aperto.

Controllo dell'apertura: pressione dinamica con modulo di bloccaggio aperto, passaggio con modulo di bloccaggio chiuso.

Verifica del bullone di serraggio: pressione dinamica con bullone di serraggio presente, passaggio con bullone di serraggio non presente.

Controllo di appoggio mediante funzione di scarico: pressione dinamica con pallet di sostituzione appoggiato.

Il modulo di bloccaggio incorporato viene aperto pneumaticamente e chiuso meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il serraggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio presenta sei raccordi:

1 = apertura pneum.

3 = scarico pneum.

4 = ingresso di controllo dell'apertura pneum.

5 = sfiato

6 = ingresso di controllo del bullone di serraggio pneum.

8 = ingresso di controllo della chiusura pneum.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

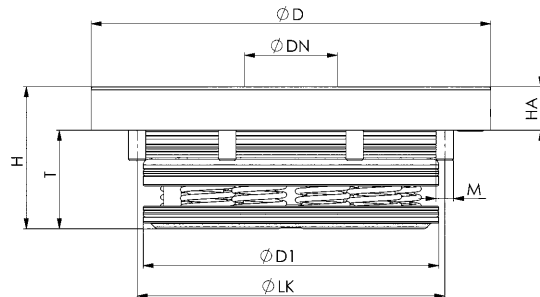


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
550259	KP10.3	112	22	78	35	10	88	M6	25
550260	KP20.3	138	32	102	49	15	115	M6	34

CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6108LA-XX-10

Modulo di bloccaggio incorporato per soluzioni di automatizzazione

Apertura pneumatica.

Scarico pneumatico.

Pressione di esercizio apertura:

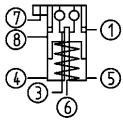
KP10.3 min. 5 bar - max. 12 bar.

KP20.3 min. 4,5 bar - max. 12 bar.

Coperchio e pistone temprati.

Precisione di ripetizione < 0,005 mm.

Con controllo del bloccaggio (pneum.), controllo dell'apertura (pneum.), controllo di appoggio (pneum.), verifica del bullone di serraggio (pneum.) e supporto a isola.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
550261	KP10.3	10	25	●	1,4
550262	KP20.3	17	55	●	2,6

Esecuzione:

Superfici di appoggio come versione a isola con soffiaggio incorporato, scarico centrato, controllo di appoggio, controllo del bloccaggio e verifica del bullone di serraggio.

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per soluzioni di automatizzazione per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

Controllo del bloccaggio: pressione dinamica a modulo di serraggio bloccato, passaggio a modulo di serraggio aperto.

Controllo dell'apertura: pressione dinamica con modulo di bloccaggio aperto, passaggio con modulo di bloccaggio chiuso.

Verifica del bullone di serraggio: pressione dinamica con bullone di serraggio presente, passaggio con bullone di serraggio non presente.

Controllo di appoggio: pressione dinamica con pallet di sostituzione appoggiato.

Il modulo di bloccaggio incorporato viene aperto pneumaticamente e chiuso meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il serraggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio presenta sette raccordi:

1 = apertura pneum.

3 = scarico pneum.

4 = ingresso di controllo dell'apertura pneum.

5 = sfiato

6 = ingresso di controllo del bullone di serraggio pneum.

7 = controllo di appoggio pneum.

8 = ingresso di controllo della chiusura pneum.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

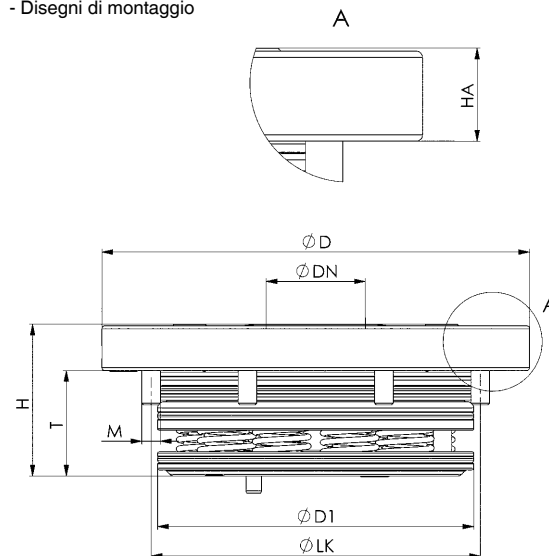


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
550261	KP10.3	112	22	78	35	10	88	M6	25
550262	KP20.3	138	32	102	49	15	115	M6	34



Nr. 6171LA-10-08

Modulo di bloccaggio, versione flangiata

Apertura pneumatica.

Scarico pneumatico.

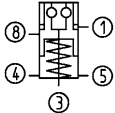
Pressione di esercizio apertura: min. 5 bar - max. 12 bar.

Coperchio e pistone temprati.

Alloggiamento flangiato: acciaio inossidabile.

Precisione di ripetizione < 0,005 mm.

Con controllo del bloccaggio (pneum.), controllo dell'apertura (pneum.) e controllo di appoggio (pneum.)



NOVITA!

Nr. ordine	Gran-dezza	Modulo integrato	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
564599	KP10.3	6108LA-10-08	10	25	●	3,4

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per soluzioni di automatizzazione per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli. Le linee di alimentazione pneumatiche possono essere collegate lateralmente o sul fondo tramite filettature M5. Inoltre, l'aria può essere convogliata attraverso il fondo tramite gli o-ring in dotazione. Il modulo di bloccaggio può essere installato su una piastra tramite la boccola di centraggio 6210-15-01 oppure inserito in 3 diverse profondità.

Nota:

Controllo del bloccaggio: pressione dinamica a modulo di serraggio bloccato, passaggio a modulo di serraggio aperto.

Controllo di apertura: pressione dinamica a modulo di serraggio aperto, passaggio con modulo di serraggio bloccato.

Controllo di appoggio: pressione dinamica con pallet di sostituzione appoggiato, passaggio se il pallet di sostituzione non è appoggiato.

Il modulo di bloccaggio incorporato viene aperto pneumaticamente (1) e chiuso meccanicamente tramite forza elastica.

Il successivo sganciamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il serraggio del modulo avviene in assenza di pressione).

La flangia presenta cinque raccordi utilizzabili:

1 = apertura pneum.

3 = scarico pneum. e controllo di appoggio pneum.

4 = controllo dell'apertura pneum.

5 = sfiato

8 = controllo della chiusura pneum.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegno di montaggio

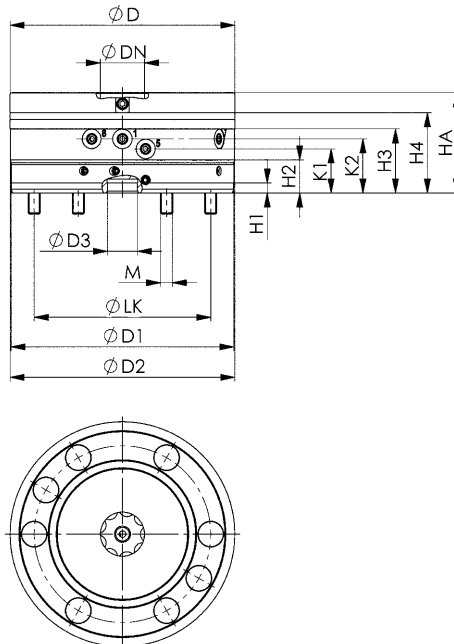


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØD1	ØD2	ØD3 H7	ØDN	H1	H2	H3	H4	HA	K1	K2	ØLK	M
564599	KP10.3	112	111	112	15	22	5	16,5	32	40	50	22	27	88	M6

Nr. 6171LA-10-09

Modulo di bloccaggio, versione flangiata

Apertura pneumatica.

Scarico pneumatico.

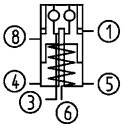
Pressione di esercizio apertura: min. 5 bar - max. 12 bar.

Coperchio e pistone temprati.

Alloggiamento flangiato: acciaio inossidabile.

Precisione di ripetizione < 0,005 mm.

Con controllo del bloccaggio (pneum.), controllo dell'apertura (pneum.), controllo di appoggio (pneum.) e verifica del bullone di serraggio (pneum.).



NOVITA!

Nr. ordine	Gran-dezza	Modulo integrato	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
564600	KP10.3	6108LA-10-09	10	25	●	3,4

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per soluzioni di automatizzazione per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli. Le linee di alimentazione pneumatiche possono essere collegate lateralmente o sul fondo tramite filettature M5. Inoltre, l'aria può essere convogliata attraverso il fondo tramite gli o-ring in dotazione. Il modulo di bloccaggio può essere installato su una piastra tramite la boccola di centraggio 6210-15-01 oppure inserito in 3 diverse profondità.

Nota:

Controllo del bloccaggio: pressione dinamica a modulo di serraggio bloccato, passaggio a modulo di serraggio aperto.

Controllo di apertura: pressione dinamica a modulo di serraggio aperto, passaggio con modulo di serraggio bloccato.

Verifica del bullone di serraggio: pressione dinamica con bullone di serraggio presente, passaggio se bullone di serraggio non presente.

Controllo di appoggio: pressione dinamica con pallet di sostituzione appoggiato, passaggio se il pallet di sostituzione non è appoggiato.

Il modulo di bloccaggio incorporato viene aperto pneumaticamente (1) e chiuso meccanicamente tramite forza elastica.

Il successivo sganciamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il serraggio del modulo avviene in assenza di pressione).

La flangia presenta sei raccordi utilizzabili:

1 = apertura pneum.

3 = scarico pneum. e controllo di appoggio pneum.

4 = controllo dell'apertura pneum.

5 = sfiato

6 = verifica del bullone di serraggio pneum.

8 = controllo della chiusura pneum.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegno di montaggio

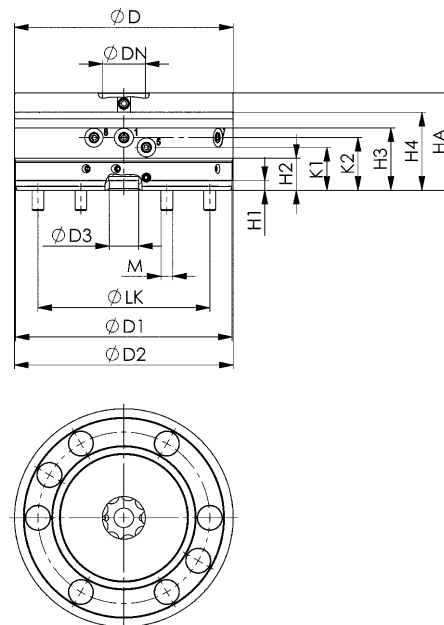


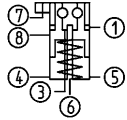
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØD1	ØD2	ØD3 H7	ØDN	H1	H2	H3	H4	HA	K1	K2	ØLK	M
564600	KP10.3	112	111	112	15	22	5	16,5	32	40	50	22	27	88	M6

Nr. 6171LA-10-10

Modulo di bloccaggio, versione flangiata

Apertura pneumatica.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio apertura: min. 5 bar - max. 12 bar.
 Coperchio e pistone temprati.
 Alloggiamento flangiato: acciaio inossidabile.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.
 Con controllo del bloccaggio (pneum.), controllo dell'apertura (pneum.), controllo di appoggio (pneum.), verifica del bullone di serraggio (pneum.) e supporto a isola.



NOVITA!

Nr. ordine	Gran-dezza	Modulo integrato	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
564601	KP10.3	6108LA-10-10	10	25	●	3,4

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per soluzioni di automatizzazione per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli. Le linee di alimentazione pneumatiche possono essere collegate lateralmente o sul fondo tramite filettature M5. Inoltre, l'aria può essere convogliata attraverso il fondo tramite gli o-ring in dotazione. Il modulo di bloccaggio può essere installato su una piastra tramite la boccia di centraggio 6210-15-01 oppure inserito in 3 diverse profondità.

Nota:

Controllo del bloccaggio: pressione dinamica a modulo di serraggio bloccato, passaggio a modulo di serraggio aperto.
 Controllo di apertura: pressione dinamica a modulo di serraggio aperto, passaggio con modulo di serraggio bloccato.
 Verifica del bullone di serraggio: pressione dinamica con bullone di serraggio presente, passaggio se bullone di serraggio non presente.
 Controllo di appoggio: pressione dinamica con pallet di sostituzione appoggiato, passaggio se il pallet di sostituzione non è appoggiato.

Il modulo di bloccaggio incorporato viene aperto pneumaticamente (1) e chiuso meccanicamente tramite forza elastica.
 Il successivo sganciamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il serraggio del modulo avviene in assenza di pressione).

La flangia presenta sette raccordi utilizzabili:

- 1 = apertura pneum.
- 3 = scarico pneum.
- 4 = controllo dell'apertura pneum.
- 5 = sfiato
- 6 = verifica del bullone di serraggio pneum.
- 7 = controllo di appoggio pneum.
- 8 = controllo della chiusura pneum.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegno di montaggio

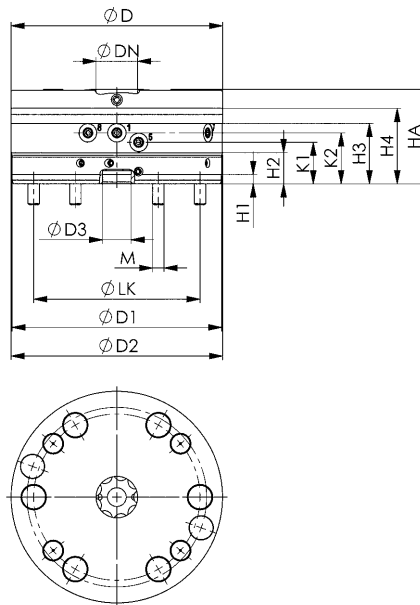


Tabella dimensionale:

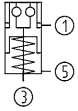
Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØD1	ØD2	ØD3 H7	ØDN	H1	H2	H3	H4	HA	K1	K2	ØLK	M
564601	KP10.3	112	111	112	15	22	5	16,5	32	40	50	22	27	88	M6



Nr. 6111LA-10-01

Modulo di bloccaggio incorporato con chiusura centrale per soluzioni di automatizzazione

Apertura pneumatica.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio apertura: min. 5 bar - max. 12 bar.
 Coperchio e pistone temprati.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
559390	KP10.3	10	25	●	1,4

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per soluzioni di automatizzazione per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

Chiusura centrale azionata tramite forza elastica per la protezione del modulo di serraggio. Il fissaggio e il montaggio dei bulloni di serraggio vengono eseguiti mediante la vite a testa svasata M8 12.9 ISO 10642. Controllo di appoggio mediante funzione di scarico: pressione dinamica con pallet di sostituzione appoggiato. Il modulo di serraggio viene aperto pneumaticamente e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il serraggio del modulo di serraggio avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio presenta tre raccordi:

- 1 = apertura pneum.
- 3 = scarico pneum.
- 5 = sfiato

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

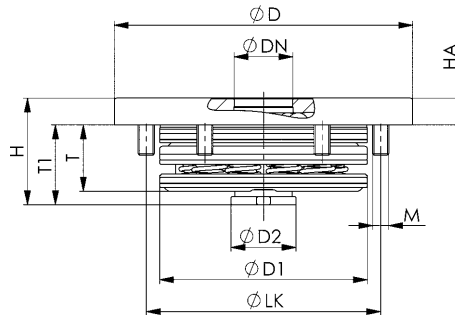


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDN	ØD1	ØD2	H	HA	ØLK	M	T	T1
559390	KP10.3	112	22	78	25	40	10	88	M6	25	30

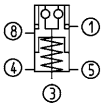
CAD



Nr. 6111LA-10-05

Modulo di bloccaggio incorporato con chiusura centrale per soluzioni di automatizzazione

Apertura pneumatica.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio apertura: min. 5 bar - max. 12 bar.
 Coperchio e pistone temprati.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.
 Con controllo del bloccaggio (pneum.), controllo dell'apertura (pneum.) e controllo di appoggio (pneum.).



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
559391	KP10.3	10	25	●	1,4

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per soluzioni di automatizzazione per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

Chiusura centrale azionata tramite forza elastica per la protezione del modulo di serraggio. Il fissaggio e il montaggio dei bulloni di serraggio vengono eseguiti mediante la vite a testa svasata M8 12.9 ISO 10642. Controllo del bloccaggio: pressione dinamica a modulo di serraggio bloccato, passaggio a modulo di serraggio aperto. Controllo di apertura: pressione dinamica a modulo di serraggio aperto, passaggio con modulo di serraggio bloccato. Controllo di appoggio mediante funzione di scarico: pressione dinamica con pallet di sostituzione appoggiato. Il modulo di serraggio viene aperto pneumaticamente e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il serraggio del modulo di serraggio avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio presenta cinque raccordi:

- 1 = apertura pneum.
- 3 = scarico pneum.
- 4 = ingresso controllo dell'apertura pneum.
- 5 = sfianto
- 8 = ingresso controllo della chiusura pneum.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

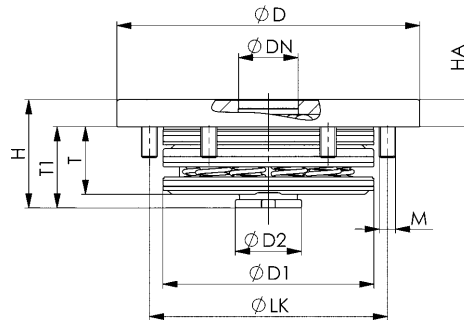


Tabella dimensionale:

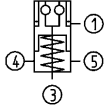
Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDN	ØD1	ØD2	H	HA	ØLK	M	T	T1
559391	KP10.3	112	22	78	25	40	10	88	M6	25	30



Nr. 6103HA-20-05

Modulo di bloccaggio incorporato per soluzioni di automatizzazione

Apertura idraulica.
Scarico pneumatico.
Pressione di esercizio apertura: min. 60 bar - max. 70 bar.
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetizione < 0,005 mm.
Con controllo dell'apertura (pneum.) e controllo di appoggio (pneum.).



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
428409	KH20	20	55	●	1,4

Esecuzione:

Scarico centrato, controllo di appoggio e controllo di apertura.

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per soluzioni di automatizzazione per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

Controllo di apertura: pressione dinamica a modulo di serraggio aperto, passaggio con modulo di serraggio bloccato.

Controllo di appoggio mediante funzione di scarico: pressione dinamica con pallet di sostituzione appoggiato.

Il modulo di bloccaggio incorporato viene aperto idraulicamente (1) e chiuso meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio presenta quattro raccordi:

- 1 = apertura idr.
- 3 = scarico pneum. e controllo di appoggio
- 4 = ingresso controllo di apertura pneum.
- 5 = uscita controllo di apertura pneum.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

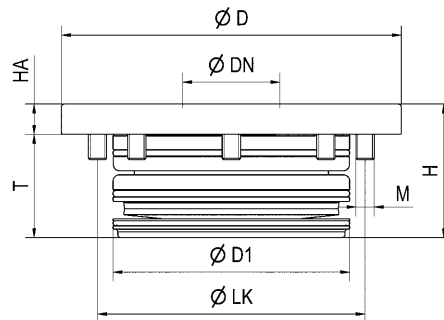


Tabella dimensionale:

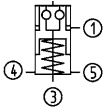
Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	M	ØLK	T
428409	KH20	112	32	78	44	10	M6	88	34



Nr. 6107HA-20-07

Modulo di bloccaggio incorporato con chiusura centrale per soluzioni di automatizzazione

Apertura idraulica.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio: 60 bar - 70 bar.
 Coperchio e pistone temprati.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.
 Con controllo dell'apertura (pneum.) e controllo di appoggio (pneum.).



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
550279	KH20	20	55	●	1,4

Esecuzione:

Con chiusura centrale, scarico, controllo di appoggio e controllo di apertura.

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per soluzioni di automatizzazione per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

Chiusura centrale con funzione di pulizia pneum. delle superfici di appoggio.
 Il fissaggio e il montaggio dei bulloni di serraggio vengono eseguiti mediante la vite a testa svasata M12 12.9 ISO 10642.
 Controllo dell'apertura: pressione dinamica con modulo di bloccaggio aperto, passaggio con modulo di bloccaggio chiuso.
 Controllo di appoggio mediante funzione di scarico: pressione dinamica con pallet di sostituzione appoggiato.
 Il modulo di bloccaggio incorporato viene aperto idraulicamente e chiuso meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il serraggio del modulo avviene in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio presenta quattro raccordi:

- 1 = apertura idr.
- 3 = scarico pneum. e controllo di appoggio
- 4 = ingresso controllo di apertura pneum.
- 5 = uscita controllo di apertura pneum.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

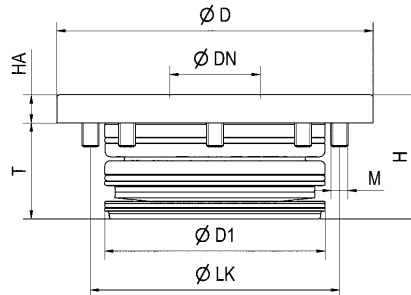


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
550279	KH20	112	32	78	44	10	88	M6	34



Nr. 6370ZSA-02

Unità sensore pneumatica, modulo sensore e di controllo

Pressione di esercizio 4-7 bar.

Nr. ordine	A	B	ØB1	C	E	H	H1	K	L	M	N	P	ØQ	S	Peso [g]
553182	95	20,5	5,5	75	68,5	83	78,5	18	115,5	M12 x 1	10,2	17,4	6	50	510

Esecuzione:

Unità sensore pneumatica con un modulo di controllo, un modulo sensore premontato con display LCD integrato per la visualizzazione dello stato di esercizio e due cavi di collegamento lunghi ciascuno 5 metri ed estremità aperta su un lato.

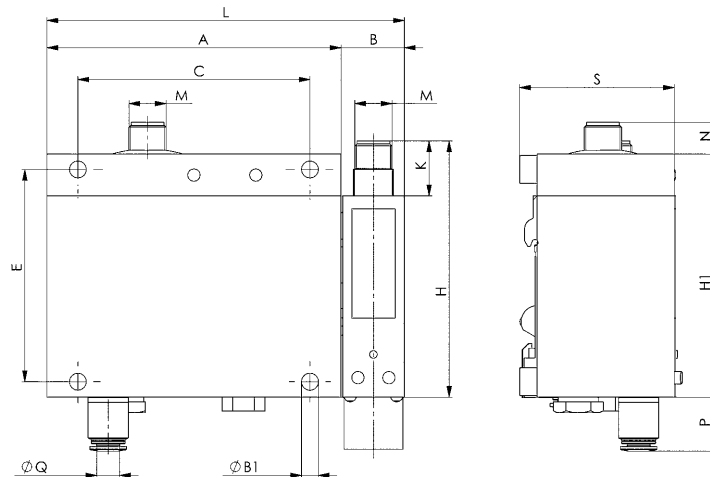
Dati tecnici per ogni modulo sensore:
 Campo di misura della distanza: 0,02 - 0,2 mm
 Collegamento pneumatico: connettore Q6 6 mm
 Uscita elettrica: 2 uscite di commutazione PNP
 Collegamento elettrico: connettore M12, codificato A

Impiego:

Unità sensore pneumatica per verifica e monitoraggio dello stato dei sistemi di bloccaggio a punto zero AMF per l'automazione. I punti di commutazione dei moduli sensore vengono rilevati direttamente nel processo di Teach-In e successivamente possono essere regolati con precisione e adattati manualmente alle esigenze personali.

Nota:

Si possono montare e collegare max. quattro moduli sensore per ogni modulo di controllo. Il cavo verso il modulo sensore deve essere lungo al massimo 30 m.



CAD

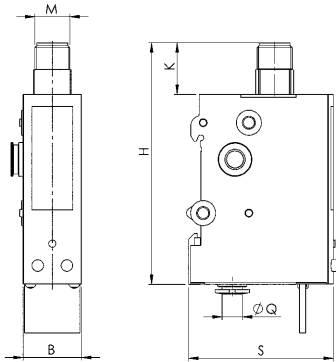


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6370ZSA-03

Modulo sensore per unità sensore pneumatica

Pressione di esercizio 4–7 bar.



Nr. ordine	B	H	K	M	ØQ	S	Peso [g]
553183	20,5	83	18	M12 x 1	6	50	60

Esecuzione:

Modulo sensore in qualità di modulo di ampliamento per l'unità sensore pneumatica con display LCD integrato per la visualizzazione dello stato di esercizio e con un cavo di collegamento lungo 5 metri ed estremità aperta su un lato.

Dati tecnici:

Campo di misura della distanza: 0,02 - 0,2 mm
 Collegamento pneumatico: connettore Q6 6 mm
 Uscita elettrica: 2 uscite di commutazione PNP
 Collegamento elettrico: connettore M12, codificato A

Impiego:

Modulo sensore per verifica e monitoraggio dello stato dei sistemi di bloccaggio a punto zero AMF per l'automazione. I punti di commutazione dei moduli sensore vengono rilevati direttamente nel processo di Teach-In e successivamente possono essere regolati con precisione e adattati manualmente alle esigenze personali.

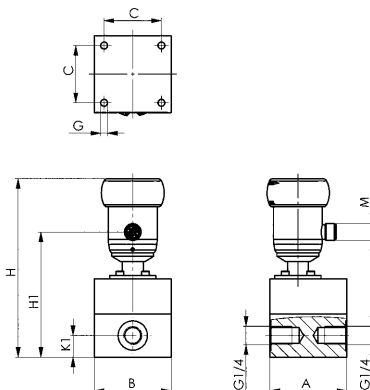
Nota:

Si possono montare e collegare max. quattro moduli sensore per ogni modulo di controllo.

Nr. 6370ZSA-01

Flussometro

Idraulica.



Nr. ordine	A	B	C	G	H	H1	K1	M	Larghezza nominale [NW]	Peso [g]	Q [l/min]
553154	55	55	41	M6	128	90	15,5	M12 x 1	8	700	0,02-2

Esecuzione:

Flussometro per portata volumetrica idraulica di 0,02 - 2,0 l/min con cavo di collegamento da 5 metri.

Dati tecnici:

Larghezza nominale: DN008
 Collegamento: filettatura interna G1/4
 Resistenza alla pressione: PN 200
 Campo di misura: 0,02 - 2,0 l/min
 Temperatura media: -25 .. +80 °C
 Temperatura ambiente: -20 .. +70 °C
 Programmazione: tramite anello di regolazione POM
 Collegamento elettrico: connettore rotondo M12 x 1, a 5 poli
 Alimentazione di tensione: 18 .. 30 V DC
 Grado di protezione: IP 67
 Isteresi: regolabile
 Visualizzazione: display LCD + LED

Impiego:

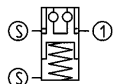
Grazie alla risoluzione di lettura molto precisa di questa unità è possibile controllare e monitorare se il sistema di bloccaggio a punto zero si trova nello stato aperto o chiuso.

Il flussometro a ruota dentata misura il flusso idraulico nelle linee di collegamento dei sistemi di bloccaggio a punto zero AMF per l'automazione ed emette un segnale di uscita al raggiungimento del valore soglia preimpostato.

Nr. 6109SP-150

Modulo di bloccaggio incorporato con controllo a sensori per l'apertura e il bloccaggio

Apertura pneumatica.
Pressione di esercizio apertura: min. 6 bar - max. 14 bar.
Coperchio e pistone temprati.
Alloggiamento: alluminio
Precisione di ripetizione < 0,02 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/chiusura fino a		Peso [g]
		[N]		
559089	SP150	235		51

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per soluzioni di automatizzazione per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, innesto e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio presenta un raccordo:

1 = apertura pneum.

Il modulo di bloccaggio incorporato con controllo a sensori comprende il kit di montaggio Nr. d'ordine 559403. Questo dispone di due sensori Reed con cavi di collegamento (Ø 0,75 mm, lunghezza del cavo 100 mm) per il controllo dello stato aperto / bloccato e una fascetta di fissaggio.

Per rendere più semplice il montaggio del modulo di bloccaggio incorporato si consiglia la chiave a compasso AMF Nr. d'ordine 50914.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

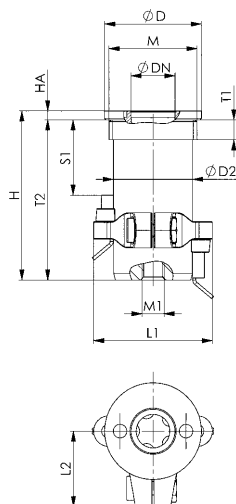


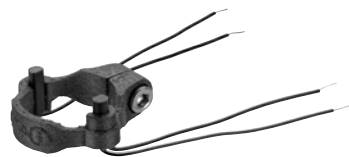
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDN	ØD2	H	HA	L1	L2	M	M1	S1	T1	T2
559089	SP150	22	10	18	38,5	2,05	27	17,2	M20x1,5	M5	17	4,5	36,45

Nr. 6109ZB-150

Kit di montaggio con sensori

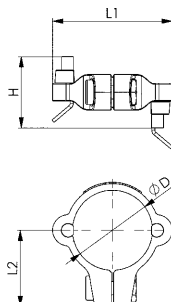
Adatto per modulo di serraggio incorporato SP150 con controllo a sensori.



Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	H	L1	L2	Peso [g]
559403	150	18	16	27	17,2	4

Nota:

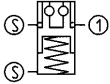
Il kit di fissaggio contiene due sensori Reed con cavi di collegamento (Ø 0,75 mm, lunghezza del cavo 100 mm) per il controllo dello stato aperto / bloccato e una fascetta di fissaggio. Questo kit può essere fissato al modulo di serraggio SP150 con controllo a sensori.



Nr. 6104L

Modulo di bloccaggio con controllo a sensori per l'apertura e il bloccaggio

Apertura pneumatica.
 Pressione di esercizio apertura:
 KP5.3 min. 5 bar - max. 12 bar.
 KP10.3 min. 5 bar - max. 12 bar.
 KP20.3 min. 4,5 bar - max. 12 bar.
 Coperchio e pistone temprati.
 Alloggiamento flangiato: alluminio.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Peso [Kg]
558051	KP5.3	1,5	13	1,2
552967	KP10.3	10	25	2,6
552968	KP20.3	17	55	5,0

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per soluzioni di automatizzazione per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

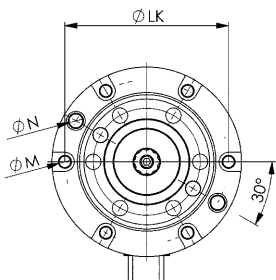
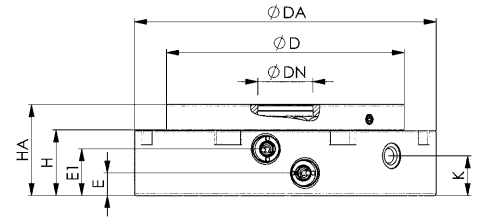
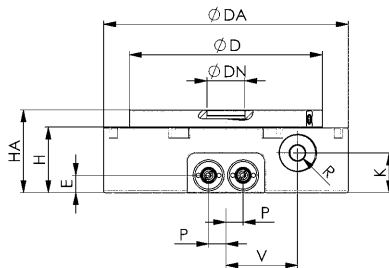
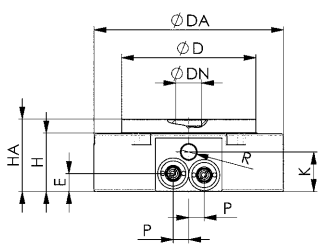
Nota:

Il modulo di serraggio con controllo a sensori dispone di due sensori induttivi (tipo di collegamento: spina S8, lunghezza cavo 150 mm) per il controllo dello stato (aperto / chiuso). Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo sganciamento della tubazione di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il serraggio del modulo avviene in assenza di pressione).

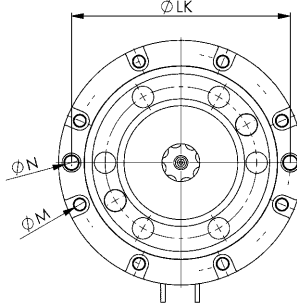
Il modulo di bloccaggio presenta un raccordo:

1 = apertura pneum.

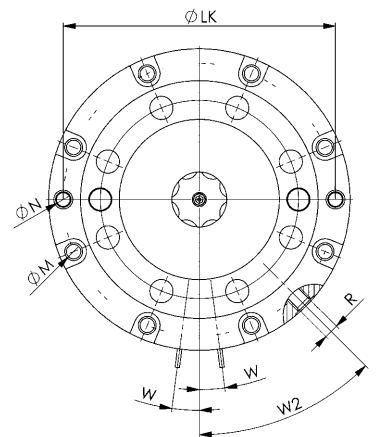
* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.



KP5.3



KP10.3



KP20.3

Tabella dimensionale:

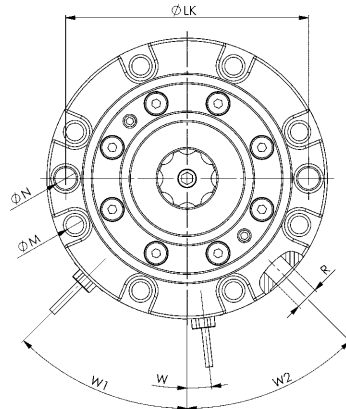
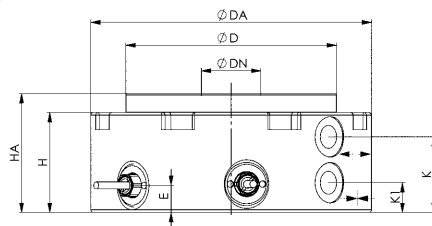
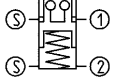
Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDA	ØDN	E	E1	H	HA	K	ØLK	ØM	ØN H7	P	R	V	W	W2
558051	KP5.3	78	110	15	10,5	-	34	42	23	95	6,6	8	9	G1/8	-	-	-
552967	KP10.3	112	142	22	10	-	38	48	23	127	6,6	8	10	G1/8	41,5	-	-
552968	KP20.3	138	175	32	13	27	38	53	23	158	8,4	8	-	G1/8	-	7,5°	45°



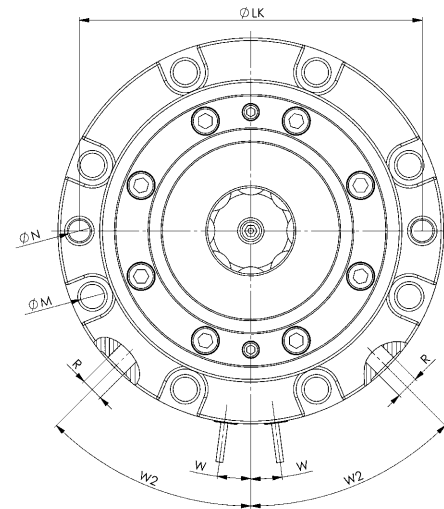
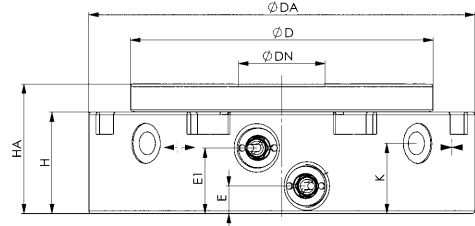
Nr. 6101L

Modulo di bloccaggio con controllo a sensori per l'apertura e il bloccaggio

Apertura pneumatica.
 Pressione di esercizio apertura: min. 8 bar - max. 12 bar.
 Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo): min. 5 bar - max. 6 bar.
 Coperchio e pistone temprati.
 Alloggiamento flangiato: alluminio
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



KP10



KP20, KP40

Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Peso [Kg]
552963	KP10	8	25	2,4
552964	KP20	17	55	6,9
552965	KP40	30	105	11,0

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per soluzioni di automatizzazione per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

Il modulo di serraggio incorporato con controllo a sensori dispone di 2 sensori induttivi (tipo di collegamento: spina S8, lunghezza cavo 150 mm) per il controllo dello stato (aperto / chiuso). Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di innesto e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (2). Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione).

Si consiglia di utilizzare il moltiplicatore di pressione pneumatico Nr. 6370ZVL.

Il modulo di bloccaggio presenta due raccordi:

1 = apertura pneum.

2 = serraggio successivo pneum. (Turbo)

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDA	ØDN	E	E1	H	HA	K	K1	ØLK	ØM	ØN H7	R	W	W1	W2
552963	KP10	78	104	22	10,0	-	37	44	28	11	90	6,6	8	G1/8	6,4°	45°	45°
552964	KP20	112	143	32	10,0	24	38	48	26	-	127	9,0	8	G1/8	7,5°	-	45°
552965	KP40	148	188	40	13,6	31	47	62	32	-	168	11,0	10	G1/8	5,0°	-	45°

Con riserva di modifiche tecniche.

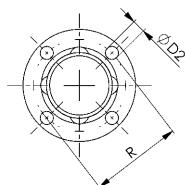
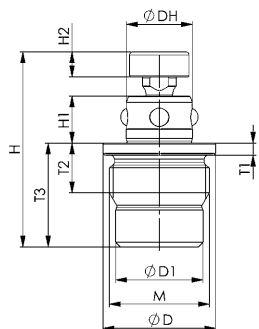




Nr. 6214RM-250

Modulo di bloccaggio, meccanico, con corpo filettato

Apertura meccanica.
Alloggiamento e pistone temprati.
Precisione di ripetizione < 0,1 mm.



Impiego:

Sistema di serraggio meccanico punto zero per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione senza asportazione di trucioli.

Nota:

Il sistema di bloccaggio meccanico punto zero viene aperto premendo manualmente il pulsante di azionamento. Il blocco avviene meccanicamente tramite forza elastica. Allo scopo non è necessario alcun utensile.

Come superficie di appoggio si utilizza la piastra di base, in cui viene avvitato il modulo di bloccaggio. Un perno di azionamento prolungato con altezza di 20 mm è disponibile con il Nr. d'ordine 561391. L'utensile per il montaggio adatto è disponibile con il Nr. d'ordine 559439.

Numero d'ordine delle boccole di serraggio: 559092 e 559093.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØD1	ØD2	ØDH	H	H1	H2	M	R	T1	T2	T3
559090	RM250	18	14	2,1	10,6	28,2 - 31,3	7,6	4	M16 x 1	14,75	1,95	8	16,7



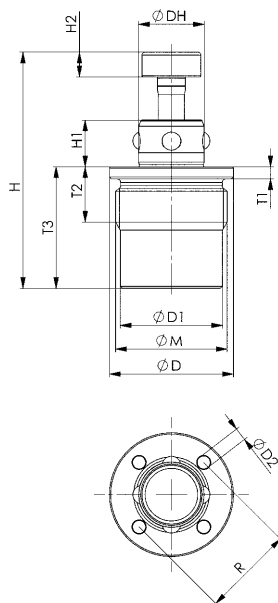
Con riserva di modifiche tecniche.



Nr. 6214RM-251

Modulo di bloccaggio con funzione di arresto, meccanico, con corpo filettato

Apertura meccanica.
Alloggiamento e pistone temprati.
Precisione di ripetizione < 0,1 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/chiusura fino a	Forza di tenuta*	Peso
		[N]	[N]	[g]
567133	RM251	100	1000	28

Impiego:

Sistema di serraggio meccanico punto zero con funzione di arresto per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione senza asportazione di trucioli. Ben adatto al bloccaggio di dispositivi più piccoli, ad esempio durante il montaggio.

Nota:

Il sistema di bloccaggio meccanico punto zero viene aperto premendo manualmente il pulsante di azionamento e poi resta innestato in questa posizione. La chiusura avviene meccanicamente tramite forza elastica premendo nuovamente il pulsante di azionamento. Allo scopo non è necessario alcun utensile. Come superficie di appoggio si utilizza la piastra di base, in cui viene avvitato il modulo di bloccaggio. Un perno di azionamento prolungato con altezza di 20 mm è disponibile con il Nr. d'ordine 561391. L'utensile per il montaggio adatto è disponibile con il Nr. d'ordine 559439.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØD1	ØD2	ØDH	H	H1	H2	M	R	T1	T2	T3
567133	RM251	20	16,5	2,1	10,6	31,2 - 38,8	7,6	4	M18 x 1	14,75	1,95	9	19,7

Nr. 6208M

Modulo di bloccaggio, meccanico

Apertura e chiusura meccaniche.
Acciaio da bonifica nitruato al plasma e brunito.
Precisione di ripetizione < 0,01 mm.

Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Coppia di serraggio [Nm]	Peso [g]
559678	BM10	6	17	30	1064
562354	BM20	10	43	30	3330

Impiego:

Sistema di bloccaggio meccanico a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli. Particolarmente adatto per struttura modulare di soluzioni di bloccaggio mediante sistemi di bloccaggio a punto zero.

Nota:

Il modulo di serraggio meccanico applicato ha elevate forze di tenuta, innesto e chiusura. Attraverso il bordo di bloccaggio perimetrale, il modulo di bloccaggio può essere posizionato sul tavolo della macchina e fissato con elementi di bloccaggio meccanici. Nella parte inferiore è presente un foro di posizionamento per manicotto femmina e un foro passante per il fissaggio mediante vite a testa svasata sulle piastre a griglia (rispettare la forza della vite massima ammessa). Anche il foro di alloggiamento per il bullone di serraggio 20 è inserito nel modulo.

Bullone di serraggio: a seconda del caso specifico, può essere utilizzata la versione del bullone di serraggio punto zero, intagliato o sottodimensionato (senza marcatura colorata). Il modulo di bloccaggio BM10 può essere utilizzato solo con i bulloni di serraggio di dimensione 10 nella versione M8, il BM20 solo con i bulloni di serraggio di dimensione 20 nella versione M12.

Le viti di fissaggio sono comprese nella dotazione.

Questo modulo di bloccaggio può essere impiegato a una temperatura ambiente di massimo 200 °C.
* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

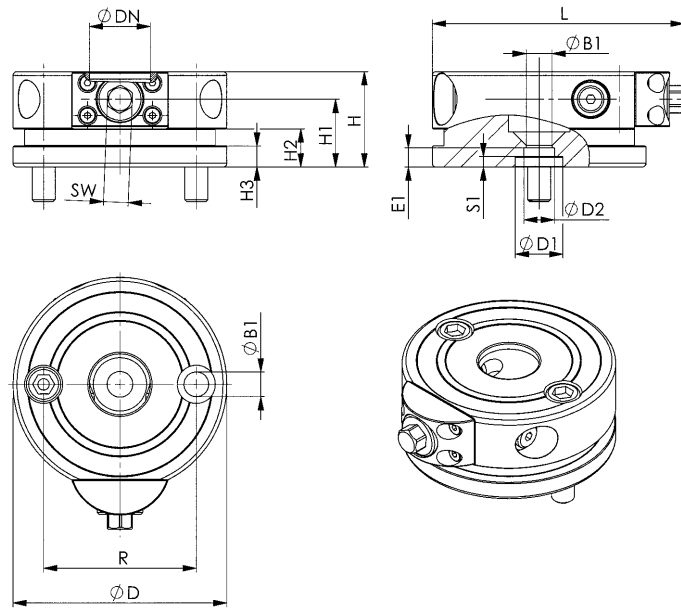


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØB1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	ØDN	E1	H ±0,01	H1	H2	H3	L	R	S1	SW
559678	BM10	9,0	78	15	15	22	4,5	32	22,0	-	-	93	50	-	10
562354	BM20	13,5	112	25	16	32	10	50	35,5	20	11	132	80	5,5	13



CAD

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 62081M

Modulo di bloccaggio, meccanico, con indessaggio

Apertura e chiusura meccaniche.
Acciaio da bonifica nitrurato al plasma e brunito.
Precisione di ripetizione < 0,01 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Coppia di serraggio [Nm]	Peso [g]
559680	BM10	6	17	30	1031
562355	BM20	10	43	30	3295

Impiego:

Sistema di bloccaggio meccanico a punto zero, con scanalature di indessaggio spostate di 90°, per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Particolarmente adatto per la struttura modulare di soluzioni di bloccaggio tramite il sistema di bloccaggio a punto zero.

Nota:

Il modulo di serraggio meccanico applicato, con scanalature di indessaggio spostate di 90°, ha elevate forze di tenuta, innesto e chiusura.

Attraverso il bordo di bloccaggio perimetrale, il modulo di bloccaggio può essere posizionato sul tavolo della macchina e fissato con elementi di bloccaggio meccanici.

Nella parte inferiore è presente un foro di posizionamento per manicotto femmina e un foro passante per il fissaggio mediante vite a testa svasata sulle piastre a griglia (rispettare la forza della vite massima ammessa). Anche il foro di alloggiamento per il bullone di serraggio 20 è inserito nel modulo.

Bullone di serraggio: a seconda del caso specifico, può essere utilizzata la versione del bullone di serraggio punto zero, intagliato o sottodimensionato (senza marcatura colorata). Il modulo di bloccaggio BM10 può essere utilizzato solo con i bulloni di serraggio di dimensione 10 nella versione M8, il BM20 solo con i bulloni di serraggio di dimensione 20 nella versione M12.

Nella dotazione sono compresi un perno cilindrico e le viti di fissaggio da utilizzare con gli elementi di sostegno (6210S) o impiegare su un dispositivo.

Questo modulo di bloccaggio può essere impiegato a una temperatura ambiente di massimo 200 °C.
* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

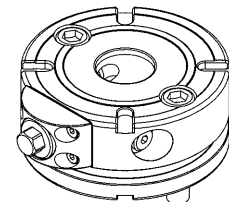
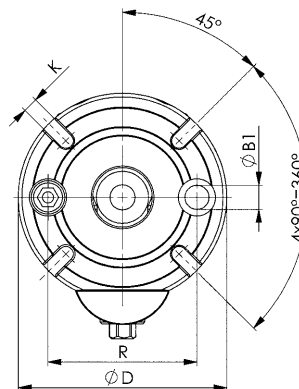
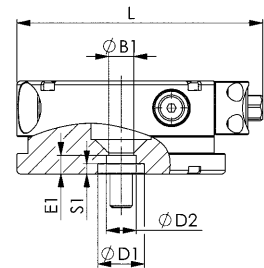
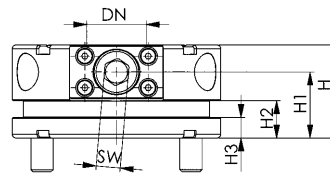
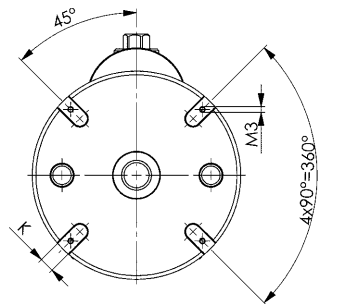


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØB1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	ØDN	E1	H ±0,01	H1	H2	H3	K F6	L	R	S1	SW
559680	BM10	9,0	78	15	-	22	4,5	32	22,0	-	-	8	93	50	-	10
562355	BM20	13,5	112	25	16	32	10,0	50	35,5	20	11	8	132	80	5,5	13

Con riserva di modifiche tecniche.



Nr. 6208MD

Modulo di bloccaggio doppio, meccanico

Apertura e chiusura meccaniche.
Acciaio da bonifica nitruato al plasma e brunito.
Precisione di ripetizione < 0,01 mm.

Nr. ordine	Grandezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Coppia di serraggio [Nm]	Peso [Kg]
559681	BM10	6	17	30	1,6
562356	BM20	10	43	30	5,1

Impiego:

„Modulo di bloccaggio doppio” meccanico per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli. Particolarmente adatto per struttura modulare di soluzioni di bloccaggio mediante sistemi di bloccaggio a punto zero.

Nota:

Questo sistema di serraggio riunisce due sistemi di serraggio punto zero meccanici utilizzabili separatamente tra loro.

Questo modulo di bloccaggio viene fissato sul tavolo della macchina in modo semplice e veloce con scanalature di serraggio in combinazione con il bullone di serraggio per scanalature a T. Sulla parte superiore è possibile fissare altri adattatori in altezza, pezzi o dispositivi mediante bulloni di serraggio.

Bullone di serraggio: a seconda del caso specifico, può essere utilizzata la versione del bullone di serraggio punto zero, intagliato o sottodimensionato (senza marcatura colorata). Il modulo di bloccaggio BM10 può essere utilizzato solo con i bulloni di serraggio di dimensione 10 nella versione M8, il BM20 solo con i bulloni di serraggio di dimensione 20 nella versione M12.

Le viti di fissaggio sono comprese nella dotazione.

Questo modulo di bloccaggio può essere impiegato a una temperatura ambiente di massimo 200 °C.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

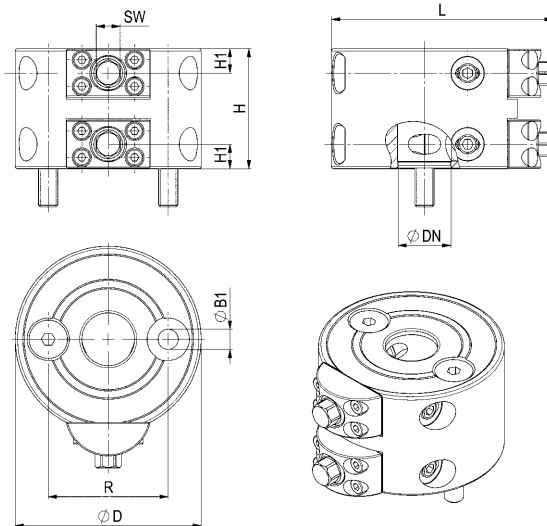
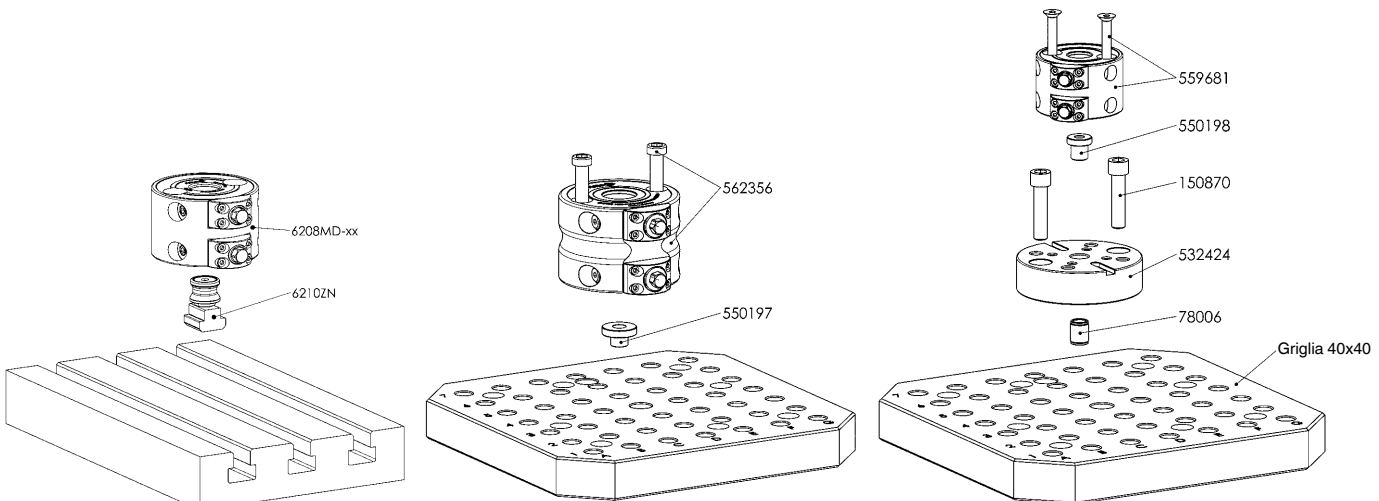


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØB1	ØD	ØDN	H ±0,01	H1	L	R	SW
559681	BM10	9,0	77,5	22	50	10,2	92	50	10
562356	BM20	13,5	112,0	32	80	15,0	132	80	13



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6210ZN

Bullone di serraggio per scanalature a T

Nr. ordine	Gran- dezza	A	ØDN	G	H	L	Peso [g]
550438	10	10	22	M8	16	30	48
550439	10	12	22	M8	16	35	51
550440	10	14	22	M8	16	35	54
550441	20	14	32	M12	23	45	143
550442	20	16	32	M12	23	45	147
550443	20	18	32	M12	23	50	157

Impiego:

Con il bullone di serraggio per scanalature a T è possibile posizionare e bloccare i sistemi di serraggio punto zero AMF direttamente sul tavolo macchina con scanalature di serraggio. Questi bulloni di serraggio possono essere utilizzati per moduli di bloccaggio pneumatici, idraulici e meccanici, nonché per moduli di serraggio doppi.

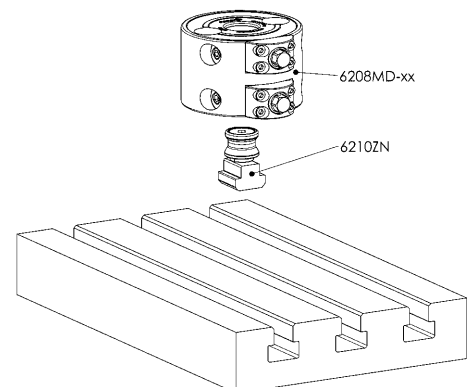
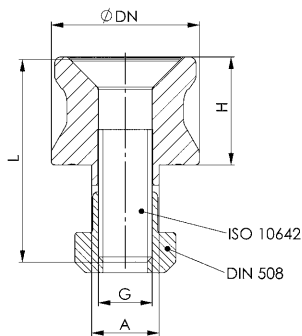
Vantaggi:

Serraggio semplice, rapido e flessibile di pezzi sul tavolo macchina con diverse distanze dei fori del bullone di serraggio.

Nota:

Come da immagine, la dotazione comprende:

- Bullone di serraggio punto zero con scanalatura (misura A)
- Dado a T
- Vite a testa svasata (classe di resistenza 10.9)



Con riserva di modifiche tecniche.



Nr. 6212M

Modulo di bloccaggio, meccanico

Apertura e chiusura meccaniche.
Acciaio da utensili, temprato.
Precisione di ripetizione < 0,01 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Peso [g]
553405	BM10	10	17	360
559094	BM20	20	43	1330

Impiego:

Sistema di bloccaggio meccanico a punto zero per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con o senza asportazione di trucioli. Particolarmente adatto per struttura modulare di soluzioni di bloccaggio mediante sistemi di bloccaggio a punto zero.

Nota:

Il sistema di serraggio meccanico punto zero ha elevate forze di tenuta, innesto e chiusura.

Il modulo di serraggio BM10 viene fissato centrato con una vite a testa svasata M8, il modulo di serraggio BM20 con una vite a testa cilindrica M12.

Il modulo di bloccaggio BM20 può essere utilizzato solo con i bulloni di serraggio di dimensione 20 nella versione M12.

Per aprire e chiudere i moduli di bloccaggio si consiglia di utilizzare le seguenti chiavi a gancio AMF:

- dimensione 10 = Nr. d'ordine 54940

- dimensione 20 = Nr. d'ordine 54973

La dotazione comprende un perno cilindrico. Sono inoltre comprese viti di fissaggio da utilizzare con gli elementi di sostegno (Nr. d'ordine 532390, 532374) e impiegare su un dispositivo.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

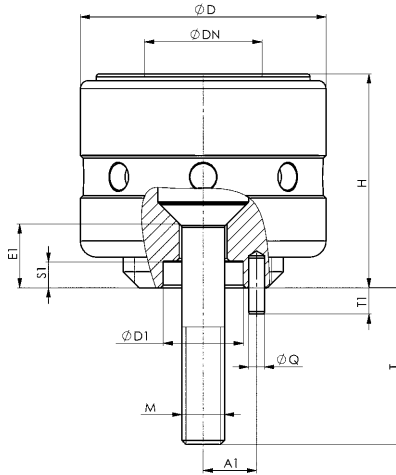
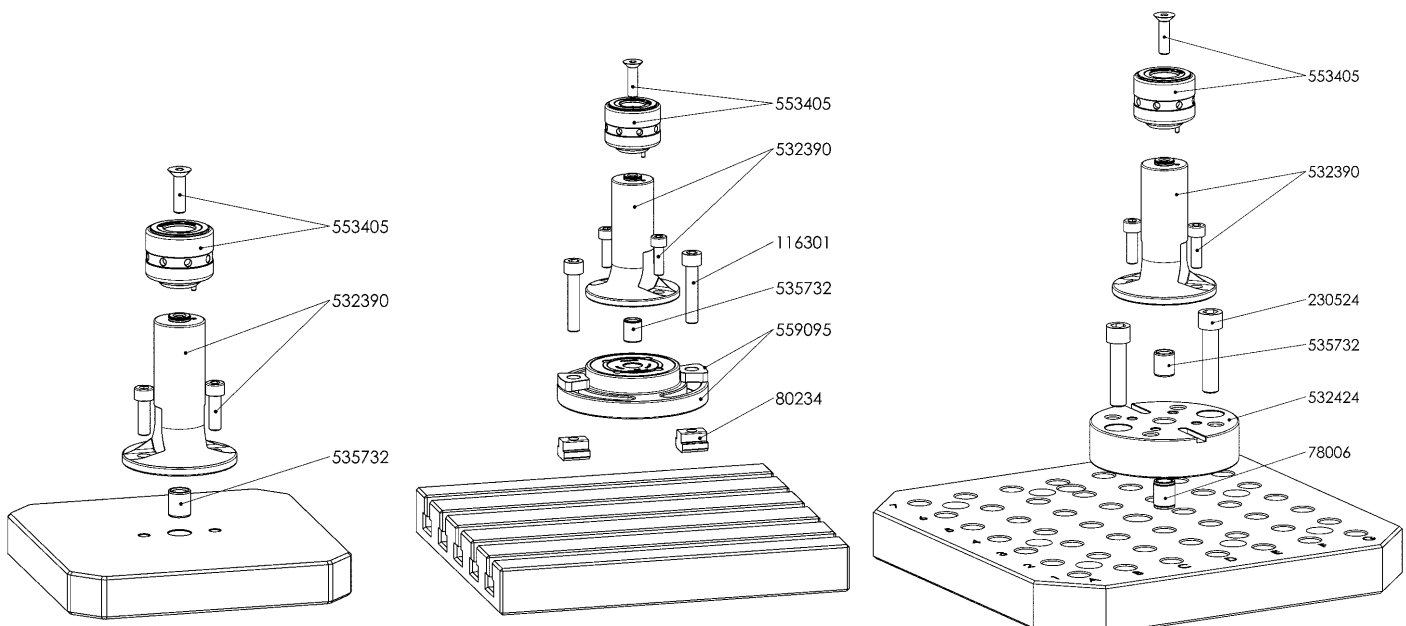
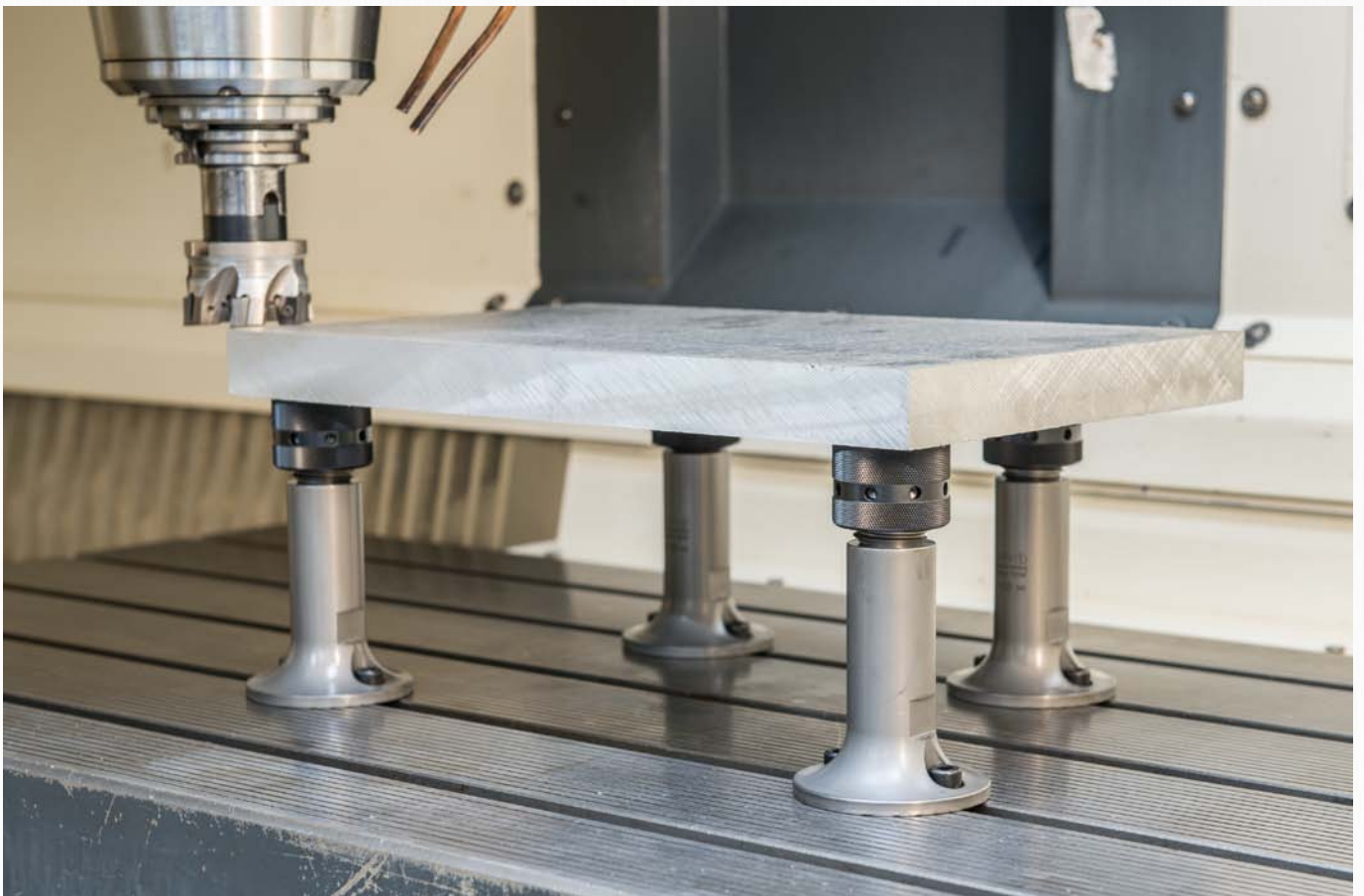


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	A1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØDN	E1	H ±0,01	M	ØQ	S1	T	T1
553405	BM10	10	46	15	22	12	40	M8	3	5,0	29	4,9
559094	BM20	16	70	25	32	14	60	M12	4	5,5	16	5,2



Con riserva di modifiche tecniche.



COMBINARE IN MODO ASTUTO - ADATTATORI IN ALTEZZA MODULARI PER LA PRODUZIONE FLESSIBILE

Con i nuovi adattatori in altezza modulari di AMF la produzione diventa ancora più flessibile ed economica.

Combinando in modo astuto, si ha una possibilità efficiente di adattare in modo semplice, flessibile e rapido il processo di produzione alle richieste sempre in continua evoluzione.

ELEMENTI DI MONTAGGIO



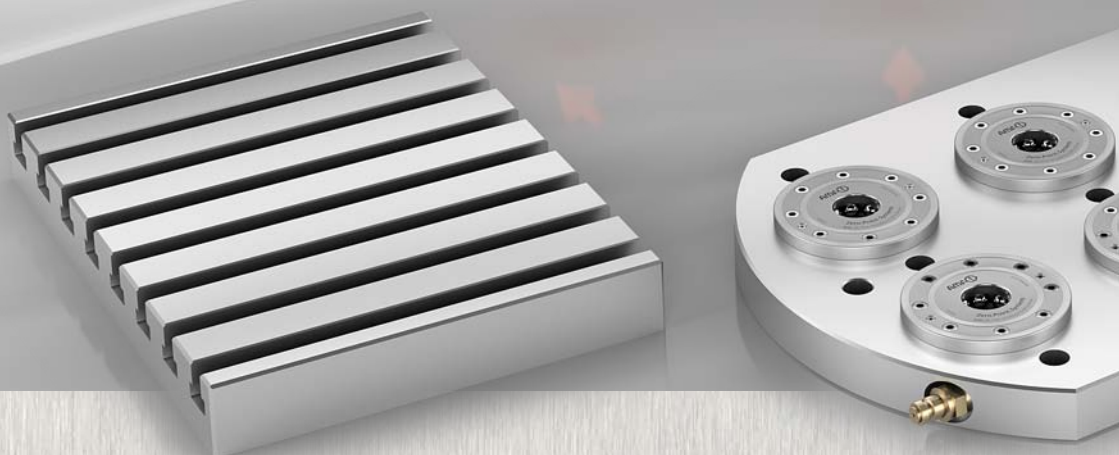
ELEMENTI INTERMEDI



ELEMENTI DEL PIEDE



ELEMENTI DI BASE



L'adattatore in altezza modulare è composto da tre livelli. Gli elementi piede formano il punto di interfaccia per il tavolo macchina presente. Così è possibile raggiungere, mediante elementi intermedi, ogni altezza di bloccaggio e con la combinazione di diverse grandezze si può adattare in modo flessibile ai diversi contorni del pezzo.

Gli elementi di montaggio formano la chiusura con moduli di bloccaggio punto zero integrati del sistema Zero-Point AMF. Così il pezzo viene bloccato in modo sicuro per il processo.

I VANTAGGI:

- > semplice bloccaggio diretto del pezzo
- > adattabile in modo flessibile a tutte le dimensioni e spessori del pezzo
- > lavorazione confortevole su 5 lati
- > dimensione liberamente selezionabile



Nr. 6210H-10-05

Adattatore modulo di bloccaggio B10 su BH5, idraulico

Apertura idraulica.

Pressione di esercizio apertura: min. 50 bar - max. 60 bar.

Alloggiamento: acciaio da bonifica, nitrurato al plasma e brunito.

Modulo di bloccaggio: coperchio e pistone temprati.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Peso [Kg]
534776	BH5	5	13	2,33

Impiego:

L'elemento adattatore viene utilizzato per ridurre l'elemento intermedio di dimensione B10 al modulo di serraggio idraulico BH5. I pezzi o i dispositivi possono essere bloccati in modo ripetuto e preciso direttamente sul modulo di bloccaggio idraulico BH5 tramite i bulloni di serraggio.

Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi all'altezza necessaria nella macchina per la lavorazione su 5 lati o per serrare sul tavolo della macchina le smussature e le diverse altezze di bloccaggio in modo sicuro e veloce.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina.

Particolarmente adatto per mettere a livello i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro

Nota:

Nr. d'ordine della boccola di centraggio Ø 15 mm: 535732

L'innesto rapido idr., versione a spina, e le viti di fissaggio sono forniti in dotazione.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

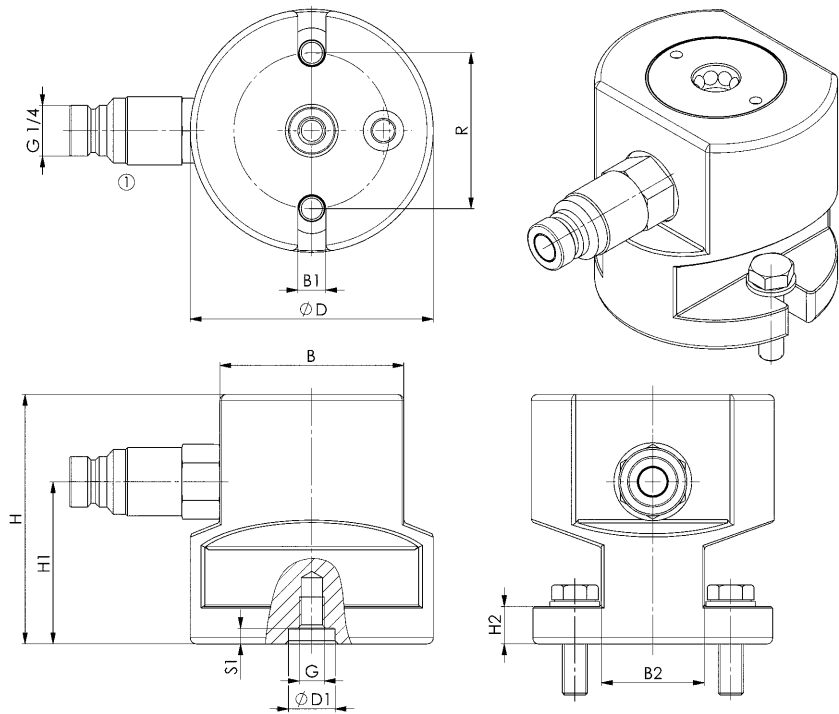


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	B	B1	B2	ØD	ØD1 F7	G	H ±0,01	H1	H2	R	S1
534776	BH5	59	9	33	78	15	M8	80	52	12	50	5

CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6210IH-10-05

Adattatore modulo di bloccaggio B10 su BH5, idraulico con indessaggio

Apertura idraulica.

Pressione di esercizio apertura: min. 50 bar - max. 60 bar.

Alloggiamento: acciaio da bonifica, nitrurato al plasma e brunito.

Modulo di bloccaggio: coperchio e pistone temprati.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Peso [Kg]
534719	BH5	5	13	2,32

Impiego:

L'elemento adattatore viene utilizzato per ridurre l'elemento intermedio di dimensione B10 al modulo di serraggio idraulico BH5. I pezzi o i dispositivi possono essere bloccati in modo ripetuto e preciso direttamente sul modulo di bloccaggio idraulico BH5 tramite i bulloni di serraggio.

Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi all'altezza necessaria nella macchina per la lavorazione su 5 lati o per serrare sul tavolo della macchina le smussature e le diverse altezze di bloccaggio in modo sicuro e veloce.

L'indessaggio consente di fissare i pezzi contro la torsione radiale in presenza di grandi forze di lavorazione.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina.

Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

Nr. d'ordine della boccola di centraggio Ø 15 mm: 535732

Nr. d'ordine per i dadi: 430264

L'innesto rapido idr., versione a spina, e le viti di fissaggio sono forniti in dotazione.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

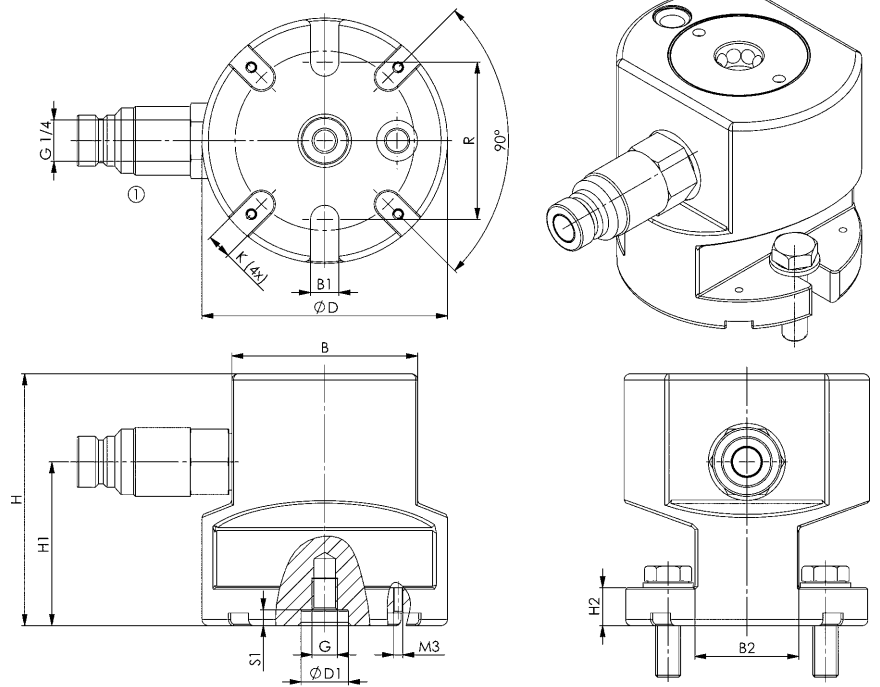


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	B	B1	B2	ØD	ØD1 F7	G	H ±0,01	H1	H2	K F6	R	S1
534719	BH5	59	9	33	78	15	M8	80	52	12	8	50	5



Nr. 6210L-10-05

Adattatore modulo di bloccaggio B10 su BP5, pneumatico

Apertura pneumatica.

Pressione di esercizio apertura: min. 8 bar - max. 12 bar.

Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo): min. 5 bar - max. 6 bar.

Alloggiamento: acciaio da bonifica, nitrurato al plasma e brunito.
Modulo di bloccaggio: coperchio e pistone temprati.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Peso [Kg]
534768	BP5	1,5	13	2,27

Impiego:

L'elemento adattatore viene utilizzato per ridurre l'elemento intermedio di dimensione B10 al modulo di serraggio pneumatico BP5. I pezzi o i dispositivi possono essere bloccati in modo ripetuto e preciso direttamente sul modulo di bloccaggio pneumatico BP5 tramite i bulloni di serraggio. Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi all'altezza necessaria nella macchina per la lavorazione su 5 lati o per serrare sul tavolo della macchina le smussature e le diverse altezze di bloccaggio in modo sicuro e veloce.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

Nr. d'ordine della boccola di centraggio Ø 15 mm: 535732

L'innesto rapido pneum., versione a spina, e le viti di fissaggio sono compresi nella dotazione.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Il modulo di bloccaggio presenta due raccordi:

1 = apertura pneum.

2 = serraggio successivo pneum. (Turbo)

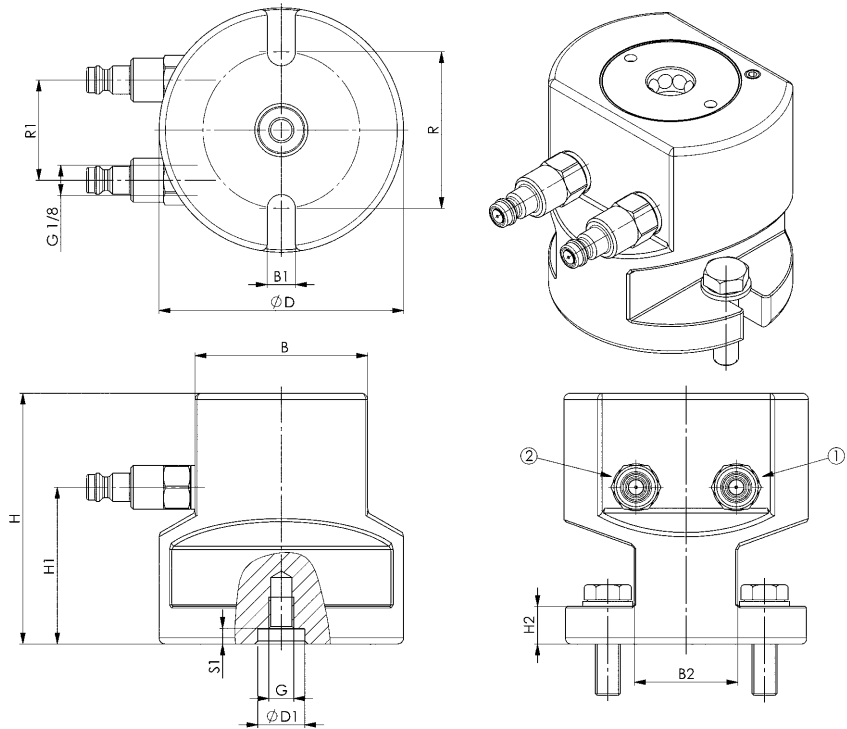


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	B	B1	B2	ØD	ØD1 F7	G	H ±0,01	H1	H2	R	R1	S1
534768	BP5	59	9	33	78	15	M8	80	52	12	50	32	5



Nr. 6210IL-10-05

Adattatore modulo di bloccaggio B10 su BP5, pneumatico con indessaggio

Apertura pneumatica.

Pressione di esercizio apertura: min. 8 bar - max. 12 bar.

Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo): min. 5 bar - max. 6 bar.

Alloggiamento: acciaio da bonifica, nitruato al plasma e brunito.

Modulo di bloccaggio: coperchio e pistone temprati.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Peso [Kg]
532853	BP5	1,5	13	2,25

Impiego:

L'elemento adattatore viene utilizzato per ridurre l'elemento intermedio di dimensione B10 al modulo di serraggio pneumatico BP5. I pezzi o i dispositivi possono essere bloccati in modo ripetuto e preciso direttamente sul modulo di bloccaggio pneumatico BP5 tramite i bulloni di serraggio.

Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi all'altezza necessaria nella macchina per la lavorazione su 5 lati o per serrare sul tavolo della macchina le smussature e le diverse altezze di bloccaggio in modo sicuro e veloce.

L'indessaggio consente di fissare i pezzi contro la torsione radiale in presenza di grandi forze di lavorazione.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina.

Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

Nr. d'ordine della boccola di centraggio \varnothing 15 mm: 535732

Nr. d'ordine per i dadi: 430264

L'innesto rapido pneum., versione a spina, e le viti di fissaggio sono forniti in dotazione.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Il modulo di bloccaggio presenta due raccordi:

1 = apertura pneum.

2 = serraggio successivo pneum. (Turbo)

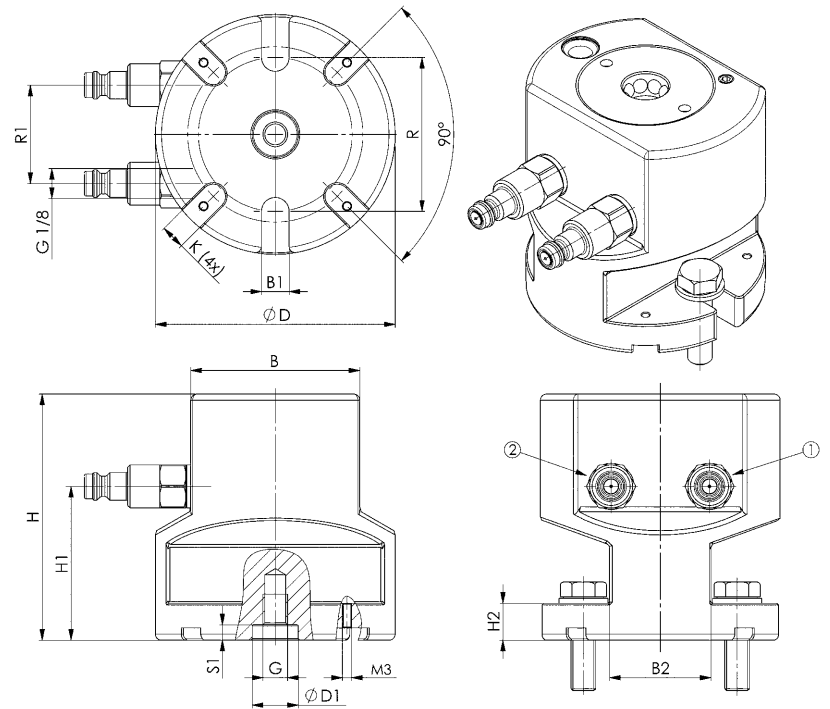


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	B	B1	B2	\varnothing D	\varnothing D1 F7	G	H \pm 0,01	H1	H2	K F6	R	R1	S1
532853	BP5	59	9	33	78	15	M8	80	52	12	8	50	32	5



Nr. 6210H

Elemento di montaggio BH10 e BH20, idraulico

Apertura idraulica.

Pressione di esercizio apertura: min. 50 bar - max. 60 bar.

Alloggiamento: acciaio da bonifica, nitrurato al plasma e brunito.

Modulo di bloccaggio: coperchio e pistone temprati.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Peso [Kg]
534883	BH10	10	14	2,84
534800	BH20	20	35	7,31

Impiego:

L'elemento di montaggio viene utilizzato per bloccare i pezzi o i dispositivi in modo ripetuto e preciso direttamente sui moduli di bloccaggio idraulico BH10 o BH20 tramite i bulloni di serraggio.

Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi all'altezza necessaria nella macchina per la lavorazione su 5 lati o per serrare sul tavolo della macchina le smussature e le diverse altezze di bloccaggio in modo sicuro e veloce.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina.

Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

Numero d'ordine delle boccole di centraggio

- Ø 15 mm: 535732

- Ø 16 mm: 78006

L'innesto rapido idr., versione a spina, e le viti di fissaggio sono forniti in dotazione.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

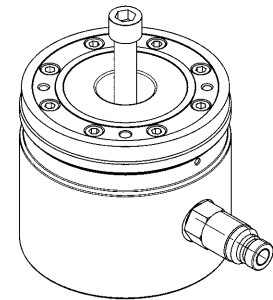
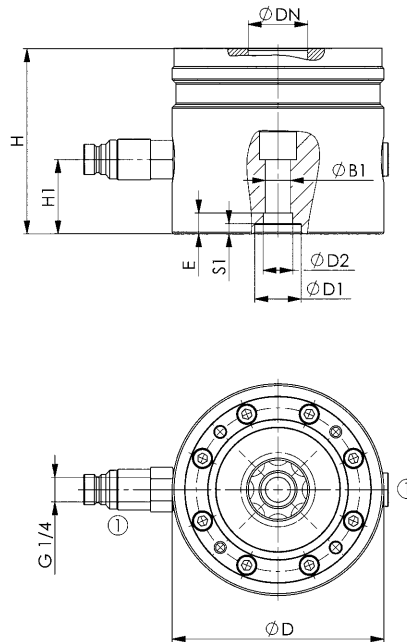


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØB1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	ØDN	E	H ±0,01	H1	S1
534883	BH10	9,0	80	-	15	22	5,0	80	35	-
534800	BH20	13,5	114	25	16	32	11,25	100	40	5,5



CAD

Nr. 6210IH

Elemento di montaggio BH20, idraulico, con indessaggio

Apertura idraulica.

Pressione di esercizio apertura: min. 50 bar - max. 60 bar.

Alloggiamento: acciaio da bonifica, nitrurato al plasma e brunito.

Modulo di bloccaggio: coprchio e pistone temprati.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Peso [Kg]
534412	BH20	20	35	7,15

Impiego:

L'elemento di montaggio viene utilizzato per bloccare i pezzi o i dispositivi in modo ripetuto e preciso direttamente sul modulo di bloccaggio idraulico BH20 con indessaggio quadruplo tramite i bulloni di serraggio.

Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi all'altezza necessaria nella macchina per la lavorazione su 5 lati o per serrare sul tavolo della macchina le smussature e le diverse altezze di bloccaggio in modo sicuro e veloce.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

Nr. d'ordine della boccia di centraggio Ø 16 mm: 78006

Nr. d'ordine per i dadi: 430264

L'innesto rapido idr., versione a spina, e le viti di fissaggio sono forniti in dotazione.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

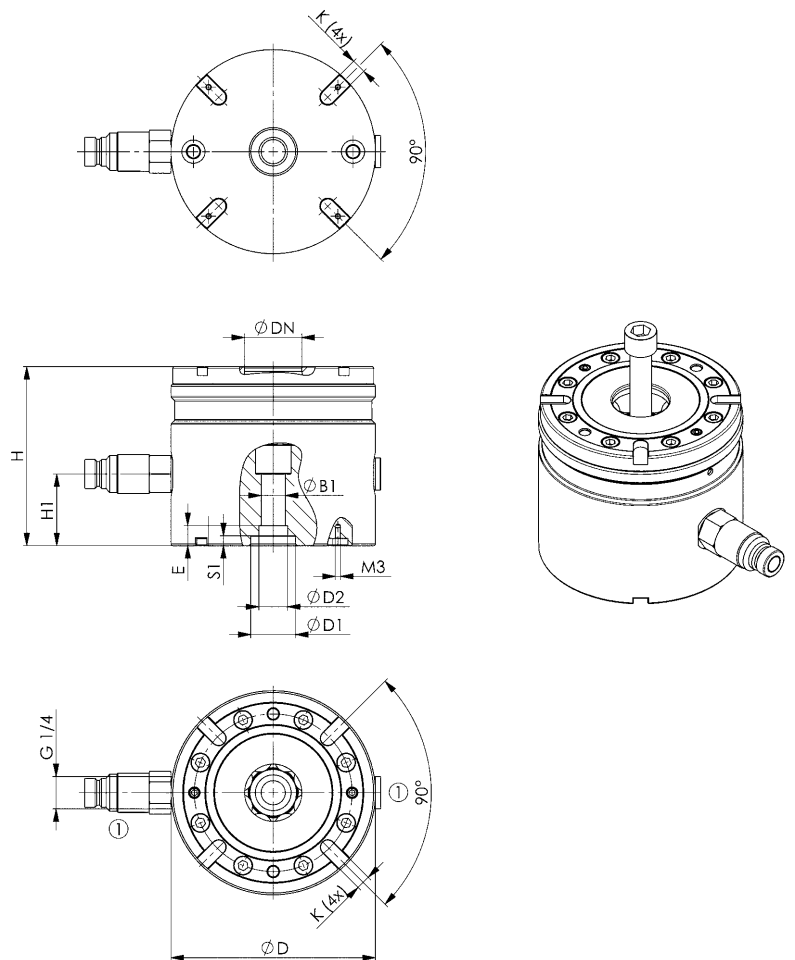


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØB1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	ØDN	E	H ±0,01	H1	K F6	S1
534412	BH20	13,5	114	25	16	32	11,25	100	40	8	5,5

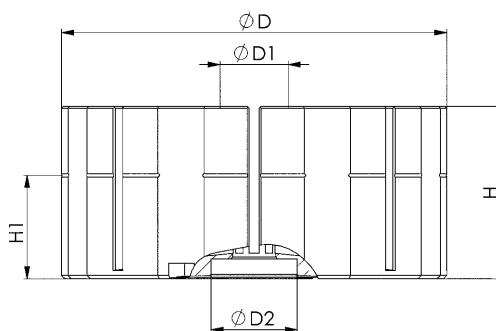
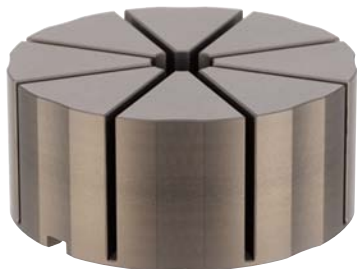


Nr. 6370ZSZ-112

Supporto della pinza di serraggio per modulo di bloccaggio KH20 e BH20, idr.

Materiale: alluminio ad alta resistenza.

Nr. ordine	ØD	ØD1	ØD2 0/+0,01	Corsa di serraggio Ø [mm]	H	H1	Peso [g]
550286	112	20	25	0,5	50	30	1133



CAD



Nr. 6370ZSB

Set di fissaggio per supporto della pinza di serraggio

per pinza di serraggio n. 6370ZSZ-112

Nr. ordine	Grandezza	Peso [g]
550287	20	190



CAD

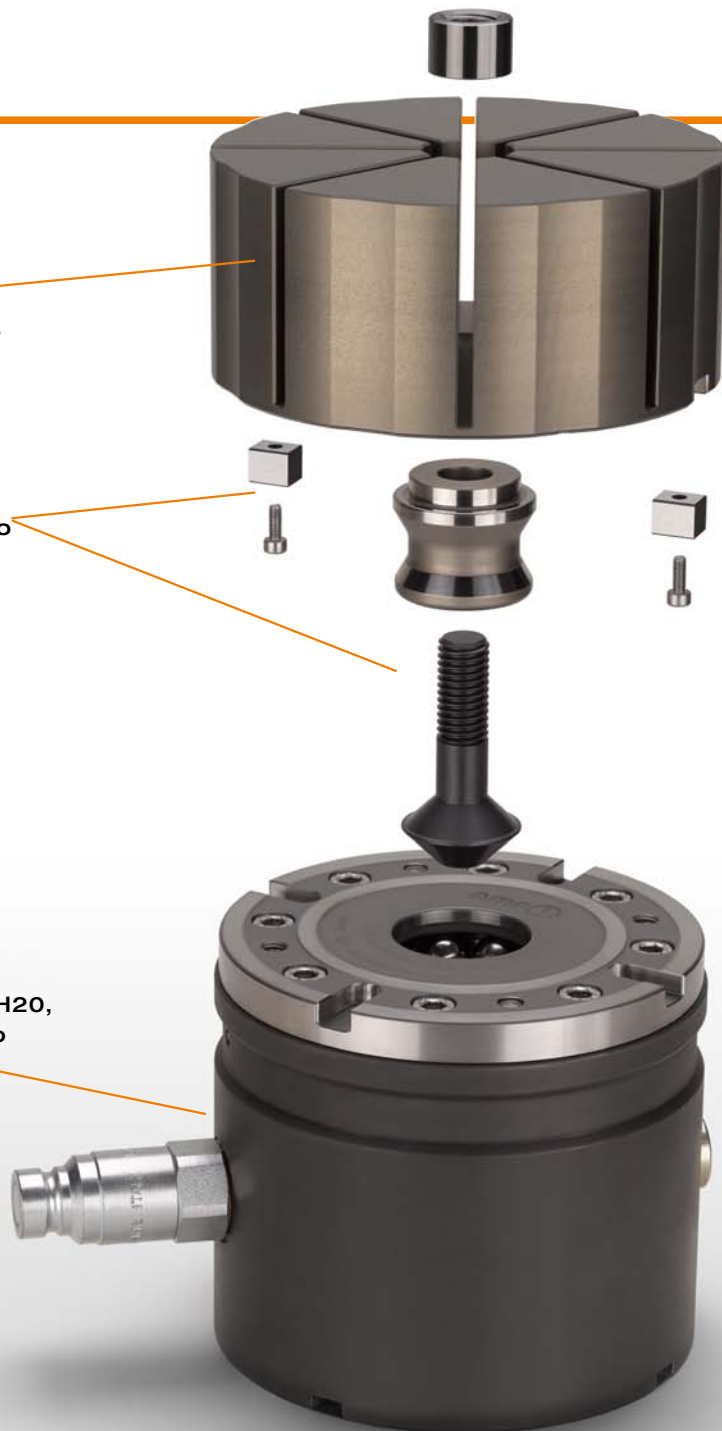


Con riserva di modifiche tecniche.

**Supporto della pinza di serraggio
per modulo di bloccaggio KH20 e
BH20, idr.**
550286

**Set di fissaggio per supporto
della pinza di serraggio**
550287

**Elemento di montaggio BH20,
idraulico, con indessaggio**
534412



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6210L

Elemento di montaggio BP10, BP10.3 e BP20, pneumatico

Apertura pneumatica.

Pressione di esercizio apertura:

BP10 / BP20: min. 8 bar - max. 12 bar.

BP10.3: min. 5 bar - max. 12 bar.

Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo):

BP10 / BP20: min. 5 bar - max. 6 bar.

Alloggiamento: acciaio da bonifica, nitrurato al plasma e brunito.

Modulo di bloccaggio: coperchio e pistone temprati.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Peso [Kg]
534925	BP10	8	14	2,72
534537	BP10.3	10	14	7,71
534842	BP20	17	35	7,20

Impiego:

L'elemento di montaggio viene utilizzato per bloccare i pezzi o i dispositivi in modo ripetuto e preciso direttamente sui moduli di bloccaggio pneumatico BP10, BP10.3 e BP20 tramite i bulloni di serraggio. Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi all'altezza necessaria nella macchina per la lavorazione su 5 lati o per serrare sul tavolo della macchina le smussature e le diverse altezze di bloccaggio in modo sicuro e veloce.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

Numero d'ordine delle boccole di centraggio

Ø 15 mm: 535732

- Ø 16 mm: 78006

L'innesto rapido pneum., versione a spina, e le viti di fissaggio sono forniti in dotazione.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Il modulo di bloccaggio presenta due raccordi:

BP10 / BP20:

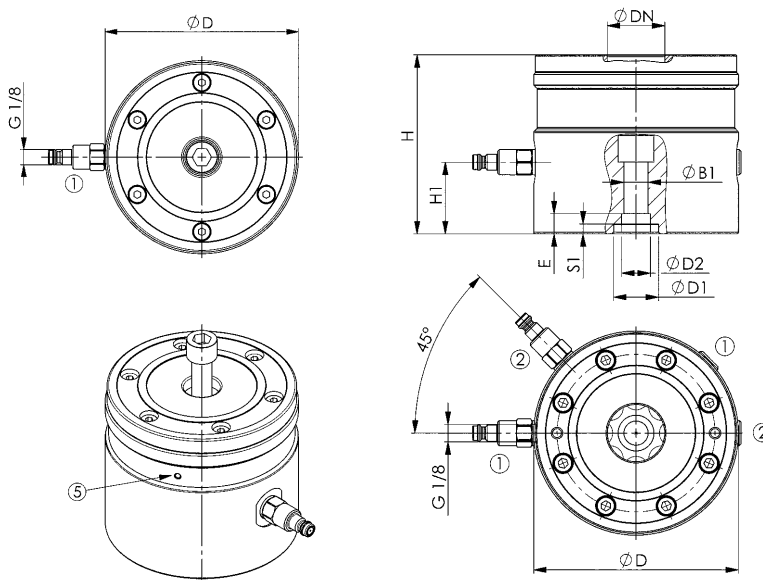
1 = apertura pneum.

2 = serraggio successivo pneum. (Turbo)

BP10.3:

1 = apertura pneum.

5 = sfiato



BP10.3

BP10, BP20

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØB1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	ØDN	E	H ±0,01	H1	S1
534925	BP10	9,0	80	-	15	22	5,0	80	35	-
534537	BP10.3	13,5	114	25	16	22	11,25	100	40	5,5
534842	BP20	13,5	114	25	16	32	11,25	100	40	5,5

CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6210IL

Elemento di montaggio BP10.3 e BP20, pneumatico, con indessaggio

Apertura pneumatica.

Pressione di esercizio apertura:

BP10.3: min. 5 bar - max. 12 bar.

BP20: min. 8 bar - max. 12 bar.

Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo):

BP20: min. 5 bar - max. 6 bar.

Alloggiamento: acciaio da bonifica, nitrurato al plasma e brunito.

Modulo di bloccaggio: coperchio e pistone temprati.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Peso [Kg]
534495	BP10.3	10	14	7,67
534453	BP20	17	35	7,16

Impiego:

L'elemento di montaggio viene utilizzato per bloccare i pezzi o i dispositivi in modo ripetuto e preciso direttamente sui moduli di bloccaggio pneumatico BP10.3 e BP20 tramite i bulloni di serraggio. Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi all'altezza necessaria nella macchina per la lavorazione su 5 lati o per serrare sul tavolo della macchina le smussature e le diverse altezze di bloccaggio in modo sicuro e veloce.

L'indessaggio quadruplo di 90° consente di fissare i pezzi contro la torsione radiale in presenza di grandi forze di lavorazione.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

Nr. d'ordine della boccia di centraggio Ø 16 mm: 78006

Nr. d'ordine per i dadi: 430264

L'innesto rapido pneum., versione a spina, e la vite di fissaggio sono forniti in dotazione.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Il modulo di bloccaggio presenta due raccordi:

BP10.3:

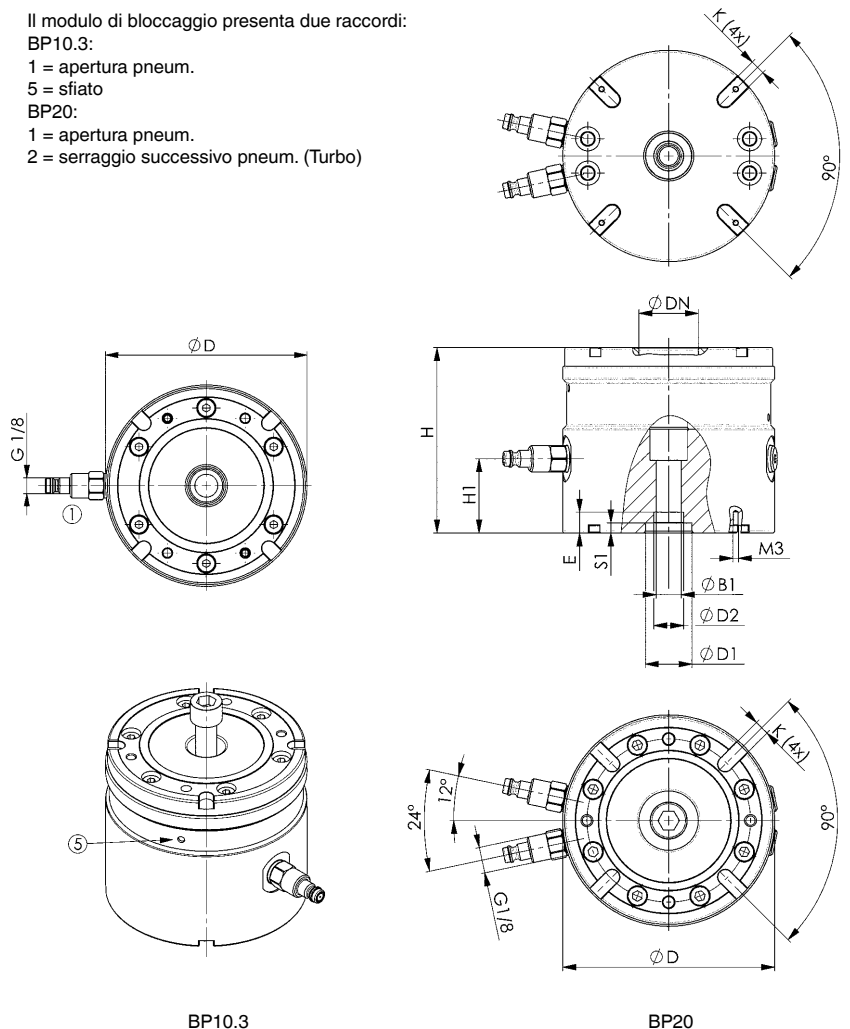
1 = apertura pneum.

5 = sfiato

BP20:

1 = apertura pneum.

2 = serraggio successivo pneum. (Turbo)



BP10.3

BP20

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØB1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	ØDN	E	H ±0,01	H1	K F6	S1
534495	BP10.3	13	114	25	16	22	11,25	100	40	8	5,5
534453	BP20	13	114	25	16	32	11,25	100	40	8	5,5



Nr. 6210S

Elemento di supporto, fisso

Alloggiamento: acciaio da bonifica, nitrurato al plasma e brunito.

Nr. ordine	Grandezza	H ±0,01	Peso [g]
532390	B10	100	995
532374	B20	100	1790

Impiego:

Con l'elemento di supporto è possibile alloggiare i pezzi con il foro per il bullone di bloccaggio, a seconda della misura (10 o 20) e serrati su un elemento base o intermedio. Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi all'altezza necessaria per la lavorazione su 5 lati nella macchina o per serrare sul tavolo della macchina le smussature e le diverse altezze di bloccaggio in modo sicuro e veloce.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

La dotazione comprende due viti di fissaggio e un perno filettato.

Numeri d'ordine delle boccole di centraggio

- Ø15: Nr. d'ordine 535732
- Ø16: Nr. d'ordine 78006
- Ø22: Nr. d'ordine 78238

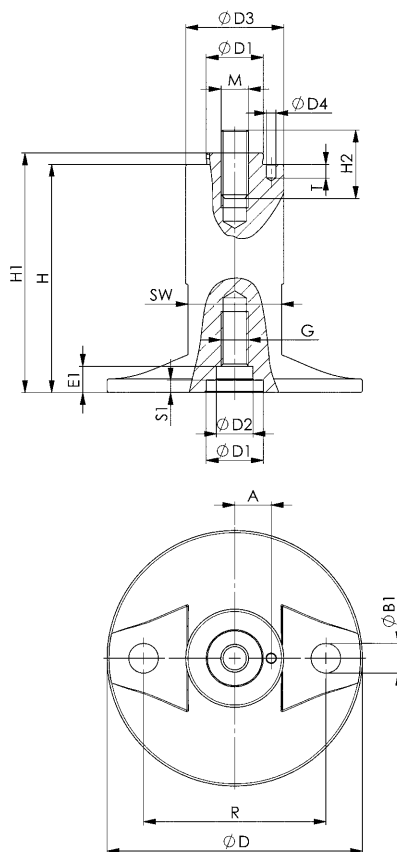


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	ØB1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	ØD3	ØD4	E1	G	H1	H2	M	R	S1	SW	T
532390	B10	10	9	78	15	15	35	3,1	-	M8	103	20	M8	50	5	30	6
532374	B20	16	13	112	25	16	43	4,1	12,0	M12	105	30	M12	80	6	41	6

CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6210S

Elemento di supporto, a regolazione continua ± 5 mm

Alloggiamento: acciaio da bonifica, nitrurato al plasma e brunito.



Nr. ordine	Gran-dezza	H $\pm 0,01$	Peso [g]
532416	B10	95-105	974
532432	B20	95-105	2020

Impiego:

Con l'elemento di supporto è possibile alloggiare i pezzi con il foro per il bullone di bloccaggio, a seconda della misura (10 o 20) e serrati su un elemento base o intermedio. Grazie alla possibilità di regolazione e controregolazione, l'elemento di supporto può essere adattato in modo continuo di ± 5 mm sul profilo del pezzo.

Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi all'altezza necessaria per la lavorazione su 5 lati nella macchina o per serrare sul tavolo della macchina le smussature e le diverse altezze di bloccaggio in modo sicuro e veloce.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

Numeri d'ordine delle boccole di centraggio

- $\varnothing 15$: Nr. d'ordine 535732
- $\varnothing 16$: Nr. d'ordine 78006
- $\varnothing 22$: Nr. d'ordine 78238

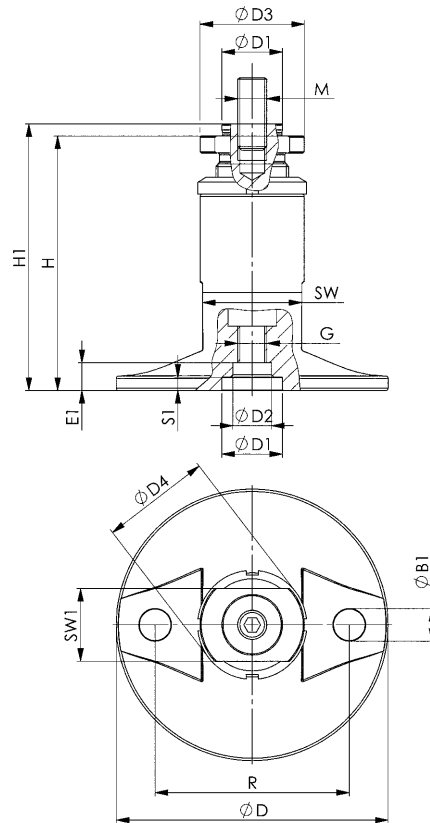


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	$\varnothing B1$	$\varnothing D$	$\varnothing D1$ 0/+0,01	$\varnothing D2$ F7	$\varnothing D3$	$\varnothing D4$	E1	G	H1	M	R	S1	SW	SW1
532416	B10	9	78	15	15	35	38	-	M8	98-108	M8	50	4,5	30	27
532432	B20	13	112	25	16	43	45	11,5	M12	100-110	M12	80	5,5	41	30



Nr. 6210AGS

Adattatore con staffe di bloccaggio diritte

Adattatori in acciaio da bonifica nitruato al plasma e brunito.
Staffa di bloccaggio in acciaio da bonifica brunito.



Nr. ordine	Gran-dezza	H ±0,1	H1	Peso [g]
567136	B10	28	15 - 40	1225
567137	B20	40	15 - 45	3600

Impiego:

L'adattatore con staffa di bloccaggio diritta viene utilizzato per realizzare il primo serraggio di un pezzo tramite il sistema modulare di AMF. A tale scopo, l'adattatore può essere serrato su elementi di base o intermedi di dimensioni B10 e B20 oppure su moduli di bloccaggio BH10, BP10, BH20, BP20. L'adattatore dispone di una battuta di arresto integrata per il pezzo e di un elemento elastico di rinforzo per mantenere la staffa di bloccaggio in posizione, semplificando così l'utilizzo. L'altezza di serraggio può essere regolata in modo variabile e alla staffa di bloccaggio possono essere adattati diversi elementi di pressione.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per portare i pezzi all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

Le viti di fissaggio sono comprese nella dotazione.
Elementi di pressione adatti, ad esempio 7110DIX-**xM** e 7110DKX-**xM**, si trovano nel catalogo AMF „Elementi di bloccaggio meccanici“.

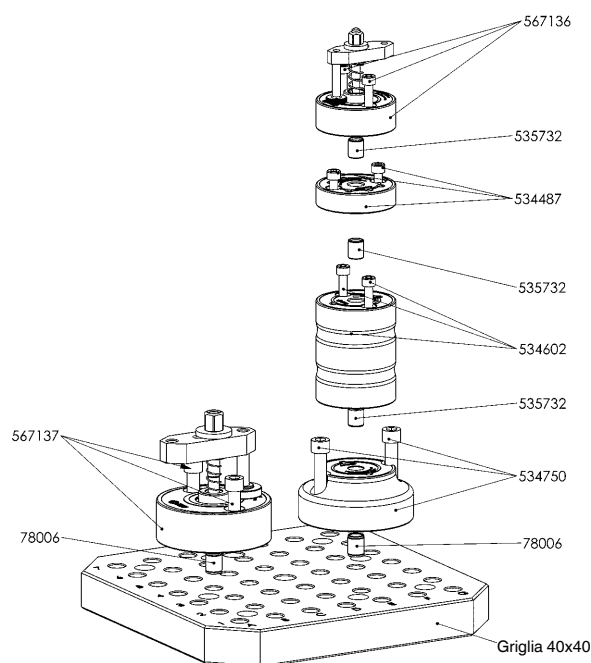
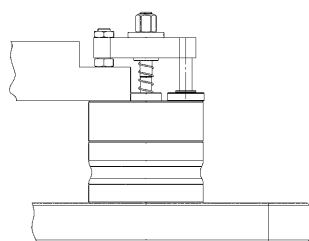
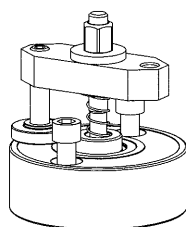
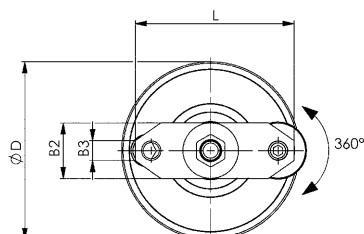
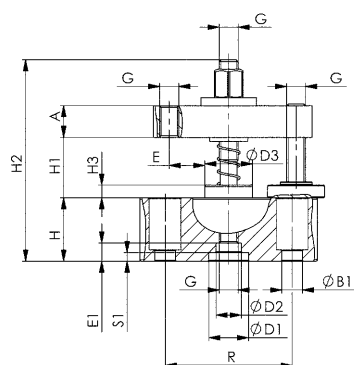
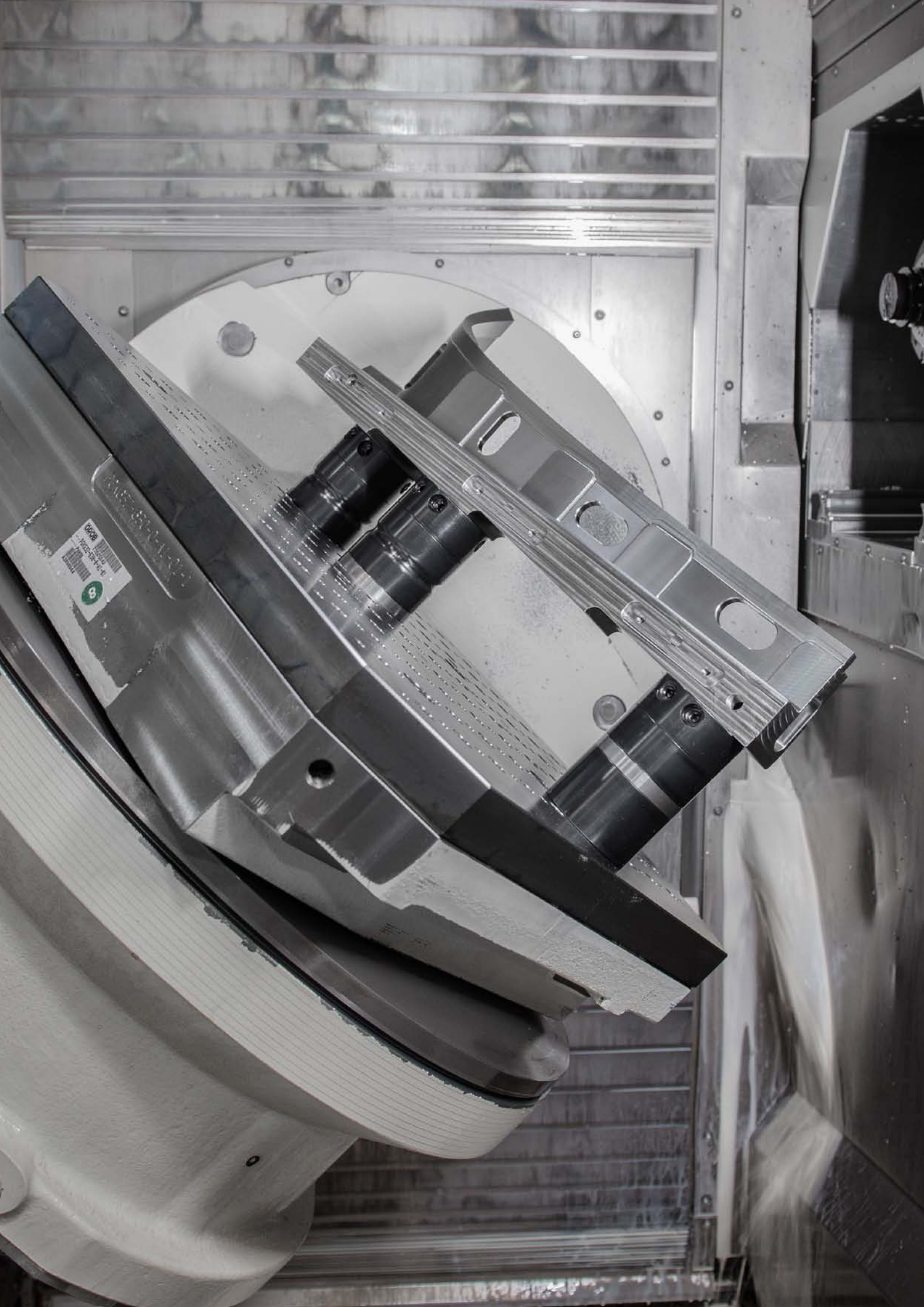


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	A	ØB1	B2	B3	ØD	ØD1 ±0,01	ØD2 F7	ØD3	E	E1	Vite a testa cilindrica ISO 4762	G	H2	H3	L	R	S1
567136	B10	12	9	25	8	78	-	15	24	10,0 - 20,0	5,0	M8 x 30	M8	9	8	70	50	-
567137	B20	20	13	35	13	112	25	16	30	15,5 - 32,0	11,5	M12 x 25, M12 x 50	M12	127	8	100	80	5,5

Con riserva di modifiche tecniche.



Nr. 6210FD

Adattatore girevole

Adattatori in acciaio da bonifica nitrurato al plasma e brunito.

NOVITA!



Nr. ordine	Gran-dezza	H	Peso [g]
569366	B10	50	1470
569367	B20	70	4555

Impiego:

L'adattatore girevole viene utilizzato per adattare gli elementi di bloccaggio del catalogo „Elementi di bloccaggio meccanici“ sul sistema modulare di AMF. In questo modo, tramite il sistema modulare è possibile realizzare il primo serraggio del pezzo. Di essi fanno parte gli elementi di bloccaggio 6472 Attrezzo di bloccaggio laterale senza contrasto, 7600 Attrezzo di bloccaggio, 6498-12 Attrezzo di bloccaggio laterale, 6417-80 Perno di serraggio e 6418 Elemento di sostegno.

Caratteristiche:

L'adattatore può essere ruotato di 360° e quindi semplifica l'allineamento e l'installazione sul tavolo della macchina. Una vite di sostegno integrata funge da appoggio per il pezzo.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per portare i pezzi all'altezza di lavoro necessaria nelle macchine utensili e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

Le viti di fissaggio sono comprese nella dotazione.

Per avvitare l'adattatore girevole sugli elementi intermedi 6210Z e 6210IZ, utilizzare l'adattatore 6210AZ.

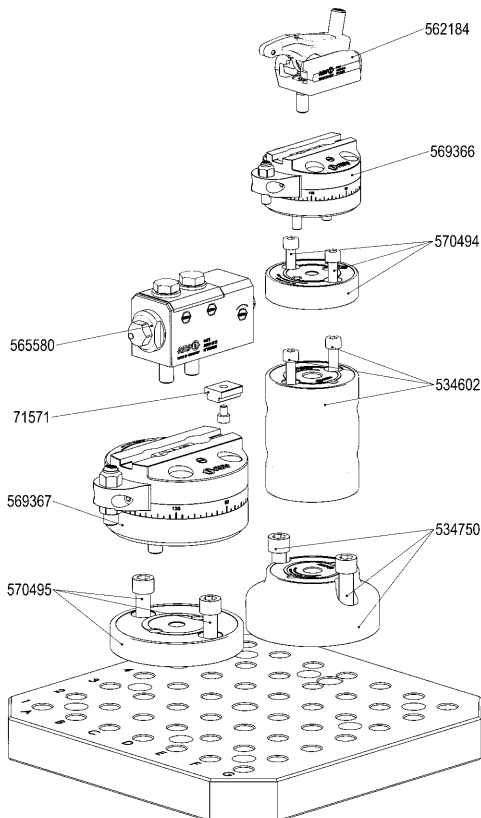
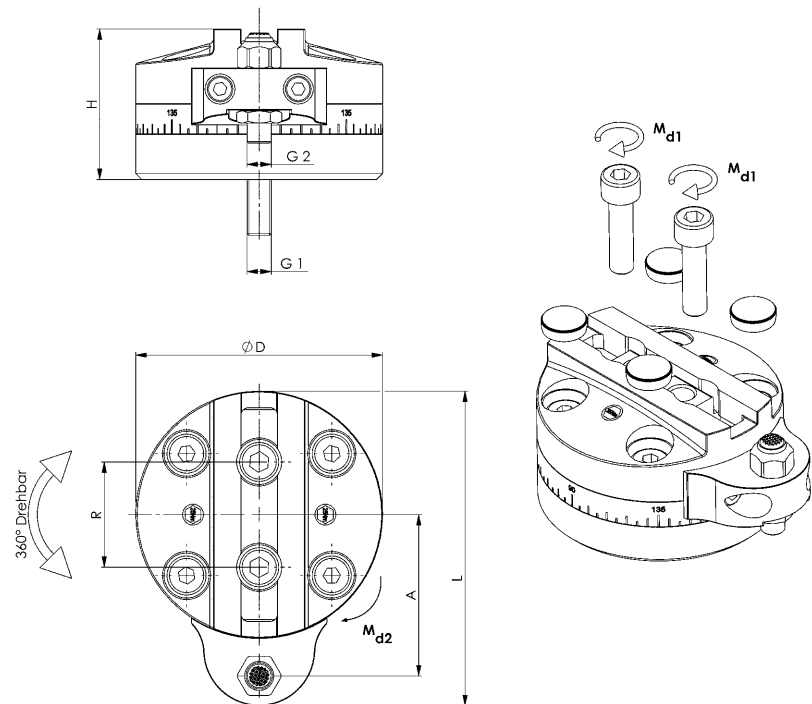


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	A	D	G1	G2	Md 1 [Nm]	Md 2 [Nm]	R
569366	54	82	M8	M8	36	25	35
569367	77	120	M12	M12	120	80	50

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6210AZ

Adattatore

Adattatori in acciaio da bonifica nitruato al plasma e brunito.

NOVITÀ!



Nr. ordine	Gran-dezza	H ±0,1	Peso [g]
570494	B10	20	702
570495	B20	20	1454

Impiego:

L'adattatore viene utilizzato per avvitare l'adattatore girevole 6210FD su tutti gli elementi intermedi 6210Z e 6210IZ.

Nota:

Le viti di fissaggio sono comprese nella dotazione.

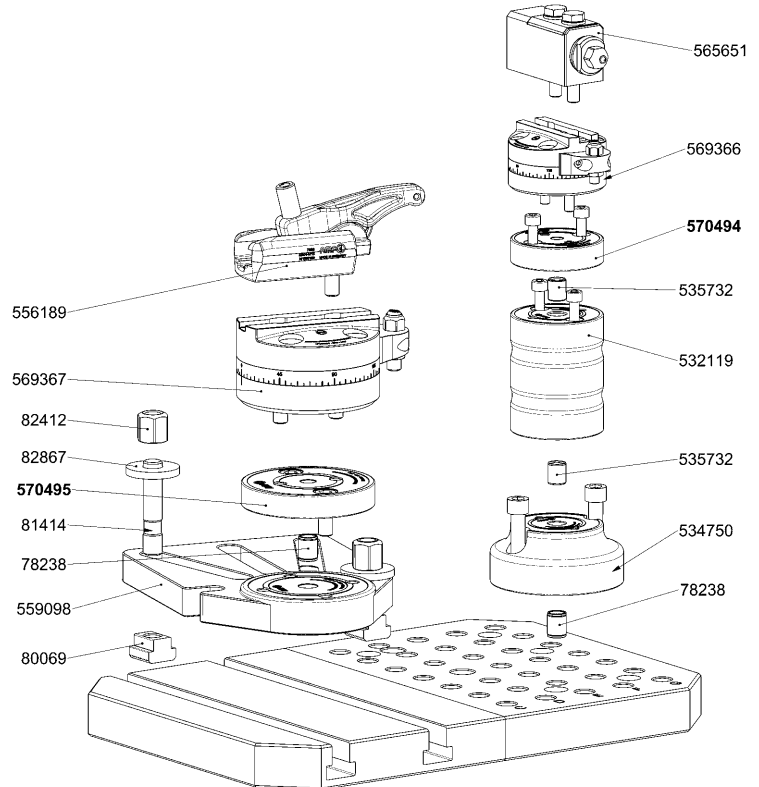
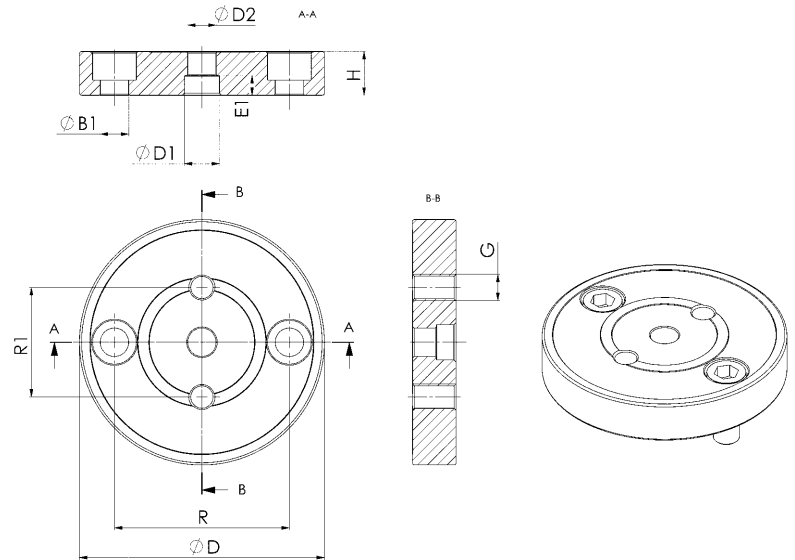


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØB1	ØD	ØD1	ØD2	Vite a testa cilindrica ISO 4762	E1	G	R	R1
570494	B10	9	78	15 / F7	10	M8 x 30	5	M8	50	35
570495	B20	13	112	16 / F7	13	M12 x 25	9	M12	80	50

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6209MXY

Elemento di compensazione piano XY

Apertura e serraggio meccanici.
Acciaio da bonifica, nitrurato al plasma e brunito.

Nr. ordine	Gran- dezza	Forza trasversale	Compensazione XY	Coppia di serraggio Md max.	Peso
		[kN]	[mm]	[Nm]	[g]
558905	B10	3	4	30	1300
558906	B20	7	4	40	3400

Impiego:

L'elemento di compensazione dell'altezza può compensare una differenza di posizione fino a 4 mm nel piano. Viene utilizzato per compensare le tolleranze di distanza dei bulloni di serraggio. Da aperto, la parte superiore può essere spostata da quella inferiore e viene serrato, senza deformazione, azionando la vite di arresto.

Vantaggi:

Serraggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo con tolleranze di distanza dei bulloni di serraggio sul tavolo macchina.

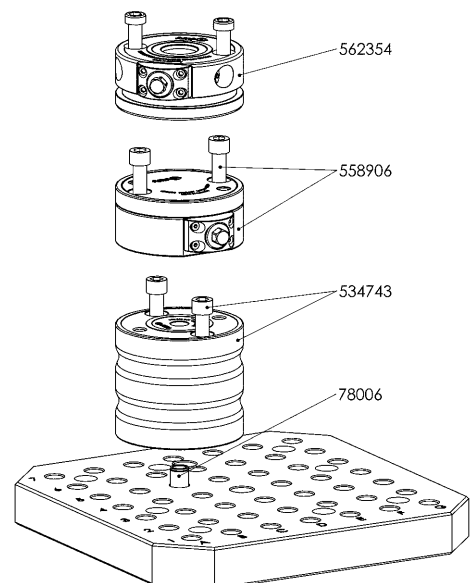
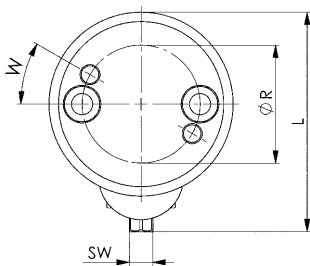
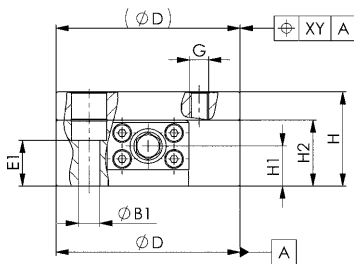
Nota:

Le viti di fissaggio sono comprese nella dotazione.



Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran- dezza	ØB1	ØD	E1	G	H	H1	H2	L	ØR	SW	W
558905	B10	9,0	78	19,4	M8	40	17	28	93	50	10	30°
558906	B20	13,5	112	22,4	M12	50	20	35	132	80	13	45°



CAD

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6209MZ

Elemento di compensazione dell'altezza

Serraggio meccanico.

Acciaio da bonifica, nitrurato al plasma e brunito.

Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di azionamento F1 [N]	Carico verticale F2 [kN]	Coppia di serraggio Md max. [Nm]	Peso [Kg]
554058	B10	44 - 52	12	30	3,5
558903	B20	100 - 122	20	30	6,9

Impiego:

L'elemento di compensazione dell'altezza viene utilizzato per bloccare un pezzo a partire dal quarto punto di appoggio senza deformazione. L'elemento si applica tramite forza elastica e successivamente viene fissato azionando la vite di arresto. In posizione base l'elemento di compensazione dell'altezza è estratto.

Questo elemento può essere utilizzato anche come elemento di sostegno per evitare la piegatura e la vibrazione dei pezzi.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

Le viti di fissaggio sono comprese nella dotazione.

Numero d'ordine delle boccole di centraggio:

- dimensione B10: Nr. d'ordine 535732 e 430223

- dimensione B20: Nr. d'ordine 78006

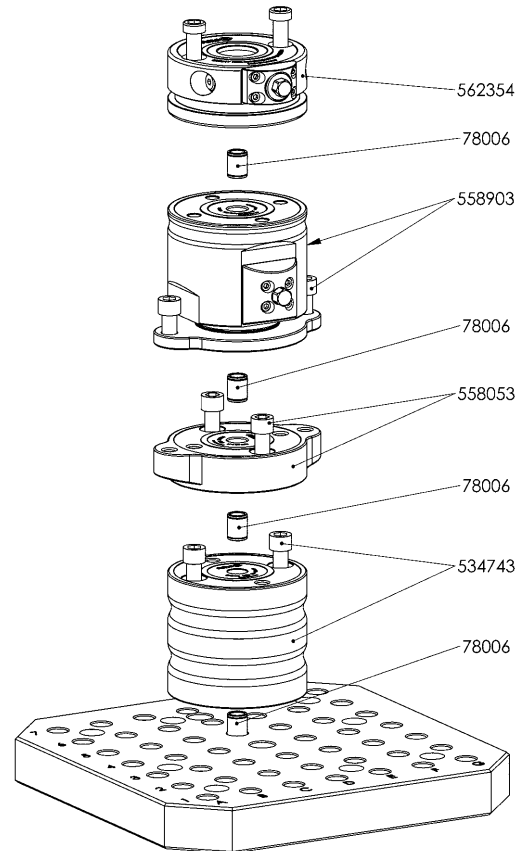
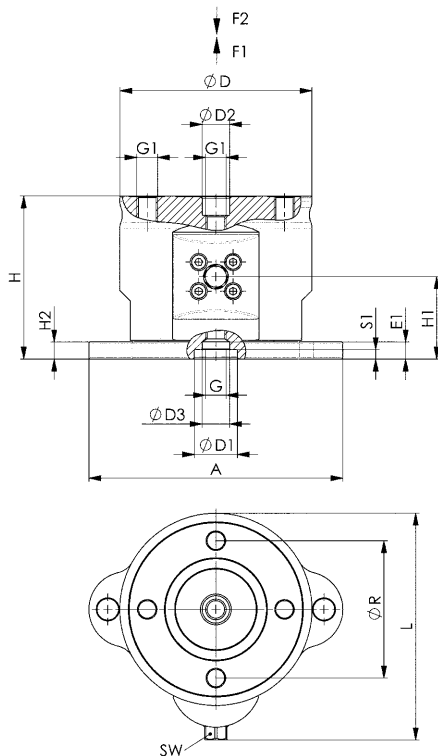


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	A	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	ØD3	E1	G	G1	H	H1	H2	L	ØR	SW	S1
554058	B10	105	78	25	15	-	-	M12	M8	95-105	48	10	96	50	10	5,5
558903	B20	148	112	25	16	16	10	M12	M12	95-105	48	10	132	80	13	5,5

Con riserva di modifiche tecniche.

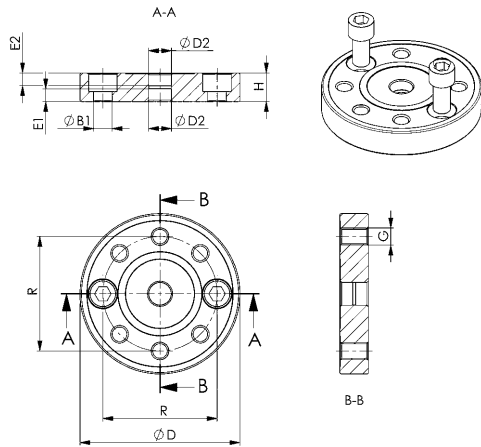
Nr. 6210Z

Elemento intermedio

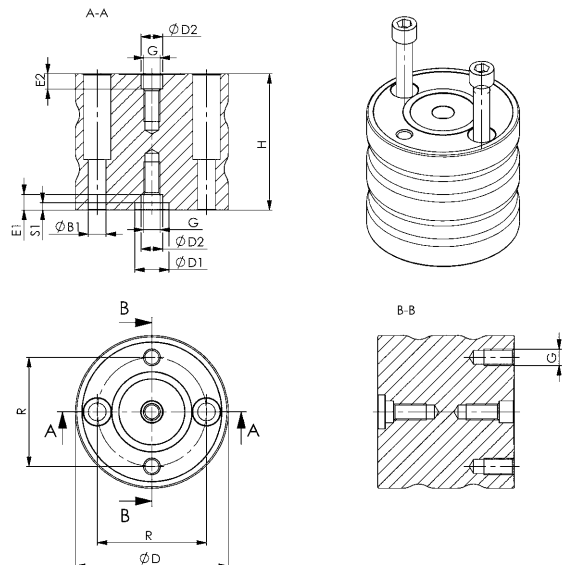
Acciaio da bonifica, nitrurato al plasma e brunito.



Altezza 20, 28 e 30 mm



A partire da altezza 40 mm



Nr. ordine	Gran-dezza	H ±0,01	Peso [g]
534487	B10	20	667
559683	B10	28	1000
534503	B10	30	1012
534529	B10	40	1353
534545	B10	50	1698
534560	B10	60	2043
534586	B10	80	2731
534602	B10	100	3443
534628	B20	20	1394
534644	B20	30	2092
534669	B20	40	2800
534685	B20	50	3508
534701	B20	60	4225
534727	B20	80	5661
534743	B20	100	7012

Impiego:

Gli elementi intermedi vengono usati come adattatori di altezza per pezzi e dispositivi di serraggio e montati sugli elementi base. Il serraggio dei pezzi viene eseguito tramite gli elementi di montaggio. Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi all'altezza necessaria per la lavorazione su 5 lati nella macchina o per serrare sul tavolo della macchina le smussature e le diverse altezze di bloccaggio in modo sicuro e veloce.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

Per l'adattamento ai moduli di bloccaggio punto zero, nell'elemento intermedio è già inserito, escluse le altezze di montaggio H20, 28 e 30, il foro di alloggiamento per i bulloni di serraggio nelle dimensioni 10 e 20.
 Se vengono inseriti due o più elementi intermedi, questi possono essere allineati in direzione assiale tramite bocche di centraggio e poi avvitati. Le viti di fissaggio sono comprese nella dotazione.
 In caso di fissaggio su piastre a griglia AMF, controllare la lunghezza delle viti!
 Numeri d'ordine delle bocche di centraggio:
 - dimensione 10: Nr. d'ordine 535732
 - dimensione 20: Nr. d'ordine 78006

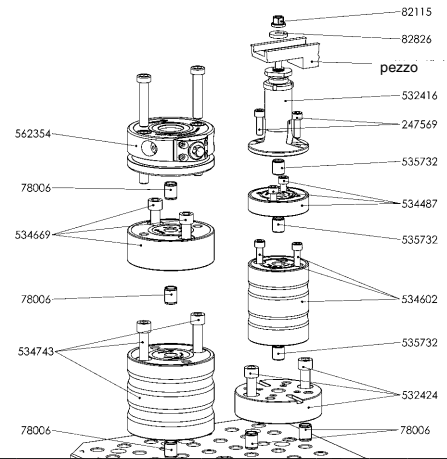


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØB1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	Vite a testa cilindrica ISO 4762	E1	E2	G	R	S1
534487	B10	9	78	-	15	M8x30	5,0	13,0	M8	50	-
559683	B10	9	78	-	15	M8x30	5,0	13,0	M8	50	-
534503	B10	9	78	-	15	M8x30	5,0	13,0	M8	50	-
534529	B10	9	78	15	15	M8x30	5,0	13,0	M8	50	3,5
534545	B10	9	78	15	15	M8x45	5,0	13,0	M8	50	3,5
534560	B10	9	78	15	15	M8x50	5,0	13,0	M8	50	3,5
534586	B10	9	78	15	15	M8x50	5,0	13,0	M8	50	3,5
534602	B10	9	78	15	15	M8x50	5,0	13,0	M8	50	3,5
534628	B20	13	112	-	16	M12x25	9,0	9,0	M12	80	-
534644	B20	13	112	-	16	M12x25	11,5	11,25	M12	80	-
534669	B20	13	112	25	16	M12x25	11,5	11,25	M12	80	5,5
534685	B20	13	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	80	5,5
534701	B20	13	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	80	5,5
534727	B20	13	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	80	5,5
534743	B20	13	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	80	5,5

Con riserva di modifiche tecniche.

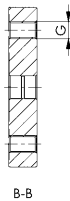
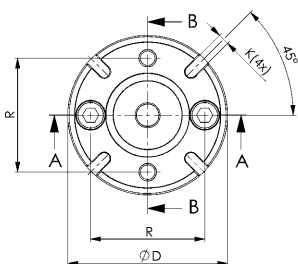
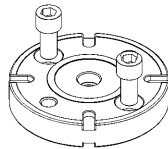
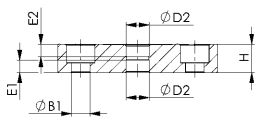
Nr. 6210IZ

Elemento intermedio con indessaggio

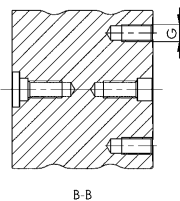
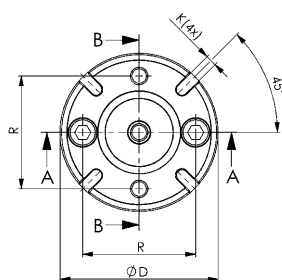
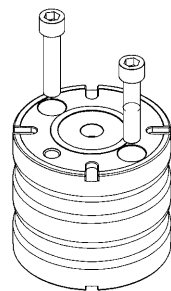
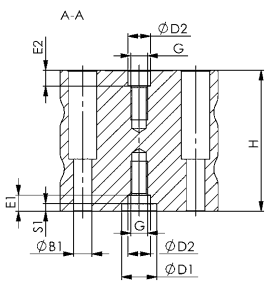
Acciaio da bonifica, nitrurato al plasma e brunito.



Altezza 20, 28 e 30 mm
A-A



A partire da altezza 40 mm



Nr. ordine	Gran-dezza	H ±0,01	Peso [g]
531996	B10	20	632
559684	B10	28	940
532010	B10	30	987
532036	B10	40	1327
532051	B10	50	1651
532077	B10	60	2001
532093	B10	80	2713
532119	B10	100	3429
532135	B20	20	1361
532150	B20	30	2087
532176	B20	40	2788
532192	B20	50	3439
532218	B20	60	4165
532234	B20	80	5632
532242	B20	100	6980

Impiego:

Gli elementi intermedi con indessaggio vengono usati come adattatori di altezza per pezzi e dispositivi di serraggio e montati sugli elementi base. Il serraggio dei pezzi viene eseguito tramite gli elementi di montaggio.

Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi all'altezza necessaria per la lavorazione su 5 lati nella macchina o per serrare sul tavolo della macchina le smussature e le diverse altezze di bloccaggio in modo sicuro e veloce.

L'indessaggio quadruplo di 90° consente di fissare i pezzi contro la torsione radiale in presenza di grandi forze di lavorazione.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

Per l'adattamento ai moduli di bloccaggio punto zero, nell'elemento intermedio è già inserito, escluse le altezze di montaggio H20, 28 e 30, il foro di alloggiamento per i bulloni di serraggio nelle dimensioni 10 e 20.

Se vengono inseriti due o più elementi intermedi, questi possono essere allineati in direzione assiale tramite boccole di centraggio e poi avvitati. Le viti di fissaggio sono comprese nella dotazione.

In caso di fissaggio su piastre a griglia AMF, controllare la lunghezza delle viti!

Numeri d'ordine delle boccole di centraggio:

- dimensione 10: Nr. d'ordine 535732

- dimensione 20: Nr. d'ordine 78006

Numero d'ordine per il dado: 430264

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØB1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	Vite a testa cilindrica ISO 4762	E1	E2	G	K F6	R	S1
531996	B10	9	78	-	15	M8x30	5,0	13,0	M8	8	50	-
559684	B10	9	78	-	15	M8x30	5,0	13,0	M8	8	50	-
532010	B10	9	78	-	15	M8x30	5,0	13,0	M8	8	50	-
532036	B10	9	78	15	15	M8x30	5,0	13,0	M8	8	50	3,5
532051	B10	9	78	15	15	M8x45	5,0	13,0	M8	8	50	3,5
532077	B10	9	78	15	15	M8x50	5,0	13,0	M8	8	50	3,5
532093	B10	9	78	15	15	M8x50	5,0	13,0	M8	8	50	3,5
532119	B10	9	78	15	15	M8x50	5,0	13,0	M8	8	50	3,5
532135	B20	13	112	-	16	M12x25	9,0	9,0	M12	8	80	-
532150	B20	13	112	-	16	M12x25	11,5	11,25	M12	8	80	-
532176	B20	13	112	25	16	M12x25	11,5	11,25	M12	8	80	5,5
532192	B20	13	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	8	80	5,5
532218	B20	13	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	8	80	5,5
532234	B20	13	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	8	80	5,5
532242	B20	13	112	25	16	M12x55	11,5	11,25	M12	8	80	5,5

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6210IFR

Elemento base con indessaggio per piastre a reticolo

Acciaio da bonifica, nitrurato al plasma e brunito.

Nr. ordine	Gran-dezza	H ±0,01	Peso [g]
532424	M12	30	2018
532440	M16	40	3881

Impiego:

Gli elementi base con indessaggio vengono posizionati sui pallet a reticolo M12 e M16 con una boccia di centraggio e poi avvitati. Possono essere adattati elementi intermedi o elementi di montaggio.

Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi all'altezza necessaria per la lavorazione su 5 lati nella macchina o per serrare sul tavolo della macchina le smussature e le diverse altezze di bloccaggio in modo sicuro e veloce.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina.

Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

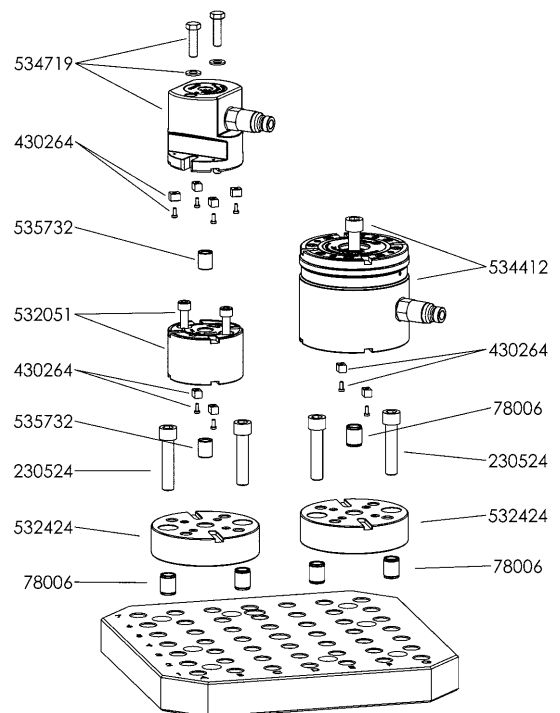
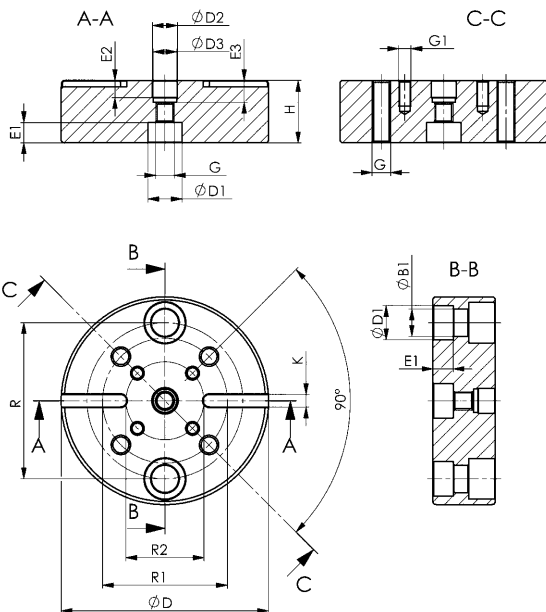
Bocce di centraggio:

- Ø15: Nr. d'ordine 535732
- Ø16: Nr. d'ordine 78006
- Ø22: Nr. d'ordine 78238



Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØB1	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	E1	E2	E3	G	G1	K F6	R	R1	R2
532424	M12	13,5	112	16	16	15	9	11	14	M12	M8	8	80	80	50
532440	M16	17,5	133	22	16	15	13	11	14	M12	M8	8	100	80	50



Nr. 6210FNT

Elemento di base, piatto per lastra scanalata a T

Acciaio da bonifica, nitrurato al plasma e brunito.

Nr. ordine	Grandezza	H ±0,01	Peso [g]
559097	B10	30	3861
559098	B20	30	6758

Impiego:

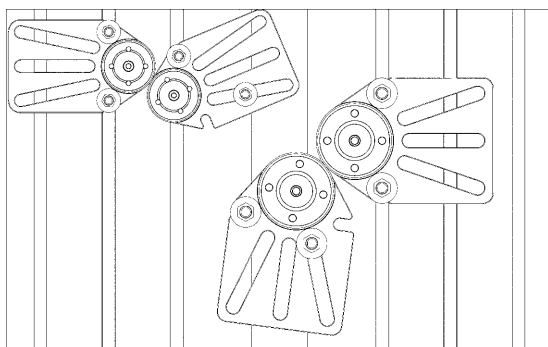
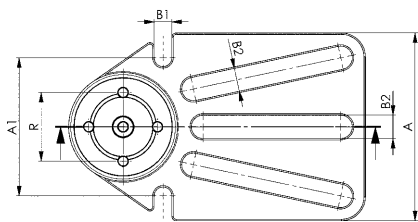
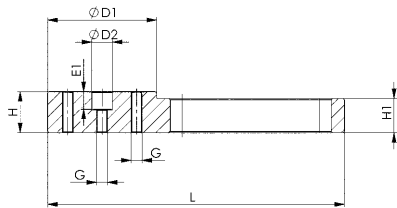
L'elemento base può essere posizionato e fissato liberamente sul tavolo macchina con scanalature a T. Possono essere adattati elementi intermedi o elementi di montaggio. Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi, per la lavorazione su 5 lati, all'altezza di lavorazione necessaria nella macchina o per bloccare sul tavolo della macchina con scanalature a T le smussature e le diverse altezze di serraggio in modo sicuro e veloce.

Vantaggi:

Attraverso la disposizione delle scanalature di fissaggio è possibile un serraggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina con scanalature a T. Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

Boccole di centraggio:
 - Ø15: Nr. d'ordine 535732
 - Ø16: Nr. d'ordine 78006

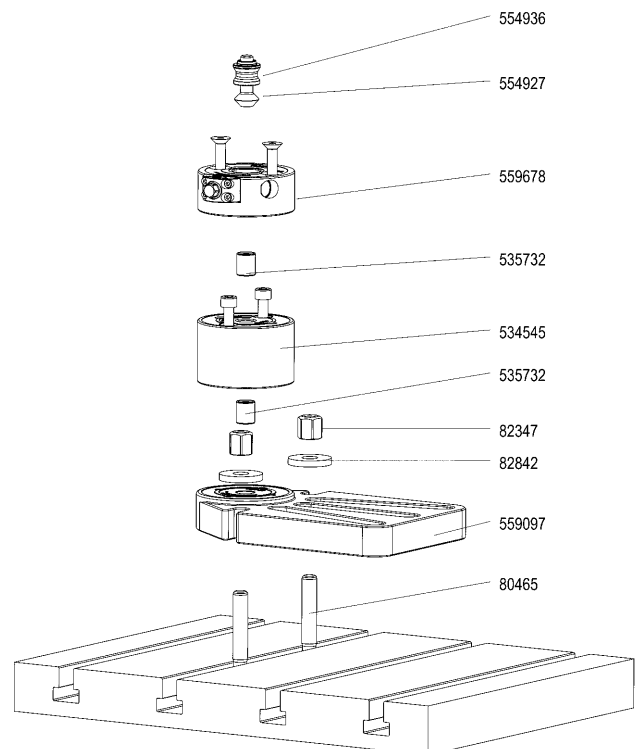


CAD



Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	A	A1	B1	B2	ØD1	ØD2 F7	E1	G	H1	L	R
559097	B10	136,5	100,5	13	17	79	15	13	M8	25	215,5	50
559098	B20	184,5	138,5	17	20	113	16	11	M12	25	259,5	80



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6210FN

Elemento di base, tondo per lastra scanalata a T

Acciaio da bonifica, nitrurato al plasma e brunito.



Nr. ordine	Gran-dezza	H ±0,01	Peso [g]
559095	B10	30	1554
559096	B20	30	3080

Impiego:

Attraverso il bordo di bloccaggio perimetrale, l'elemento base può essere posizionato e fissato liberamente sul tavolo macchina con scanalature a T. Possono essere adattati elementi intermedi o elementi di montaggio.

Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi, per la lavorazione su 5 lati, all'altezza di lavorazione necessaria nella macchina o per bloccare sul tavolo della macchina con scanalature a T le smussature e le diverse altezze di serraggio in modo sicuro e veloce.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina.

Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

Boccole di centraggio:

- Ø15: Nr. d'ordine 535732
- Ø16: Nr. d'ordine 78006

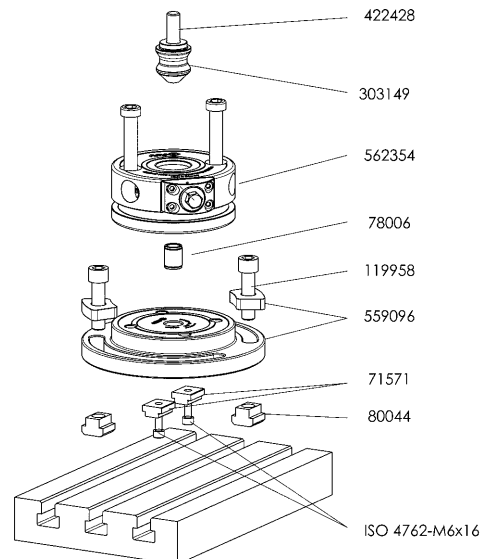
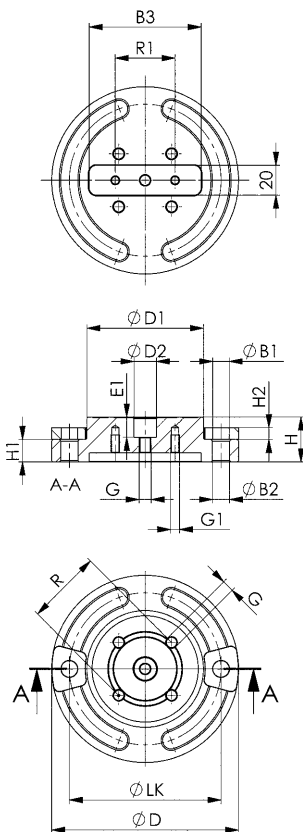
Rondella di serraggio:

- Nr. d'ordine B10 = 559140
- Nr. d'ordine B20 = 535757.

Per il posizionamento su una piastra scanalata è possibile utilizzare il dado calibrato Nr. 6322A con viti a testa cilindrica M6x10 ISO 4762.

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØB1	ØB2	B3	ØD	ØD1	ØD1 F7	E1	G	G1	H1	H2	ØLK	R	R1
559095	B10	11,0	11,5	75	125	78	15	13,5	5 x M8	2 x M6	15	8	102	50	40
559096	B20	13,5	13,0	95	166	112	16	11,5	5 x M12	2 x M6	15	10	140	80	53



CAD

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6210FN-10-2

Disco di serraggio per elemento di base, tondo

Acciaio da bonifica, temprato e brunito.

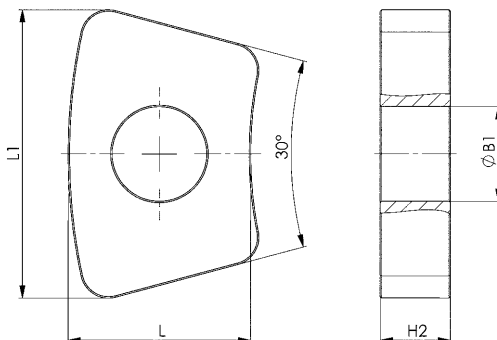
Nr. ordine	Gran- dezza	ØB1	H2	L	L1	Peso [g]
559140	B10	11,0	8	22,5	30,5	31
535757	B20	13,5	10	26,0	41,0	62

Impiego:

Il disco di serraggio viene utilizzato per fissare in modo sicuro l'elemento di base per le lastre scanalate a T con le viti a testa cilindrica sul tavolo macchina.

Nota:

Nr. d'ordine 559140 adatto per elemento di base, tondo, Nr. d'ordine 559095, Nr. d'ordine 535757 adatto per elemento di base, tondo, Nr. d'ordine 559096.



Nr. 6210A-20-10

Adattatore riduzione da KH20, KP20, KP10.3 a B10

Acciaio da bonifica, nitrurato al plasma e brunito.

Nr. ordine	Grandezza	H ±0,01	Peso [g]
534750	B10	50	2923

Impiego:

L'elemento adattatore viene utilizzato per eseguire la riduzione dai moduli di dimensioni KH20, KP20 e KP10.3 a un elemento intermedio di dimensione B10. Possono essere adattati elementi intermedi o elementi di montaggio.

Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi all'altezza necessaria per la lavorazione su 5 lati nella macchina o per serrare sul tavolo della macchina le smussature e le diverse altezze di bloccaggio in modo sicuro e veloce.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

Numeri d'ordine delle boccole di centraggio:

- Ø15: Nr. d'ordine 535732
- Ø16: Nr. d'ordine 78006
- Ø22: Nr. d'ordine 78238

Le viti di fissaggio sono comprese nella dotazione.

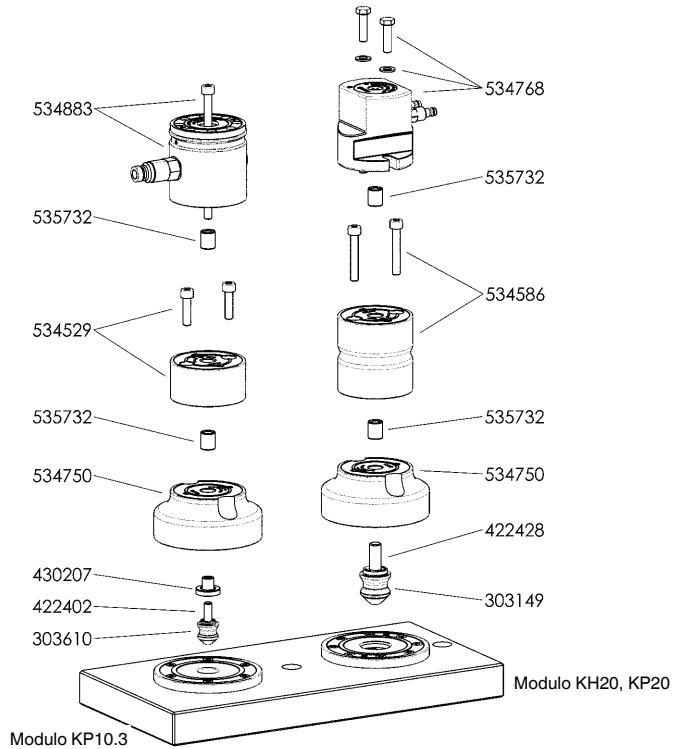
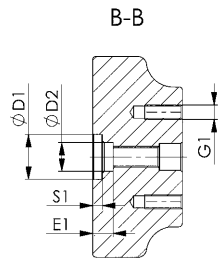
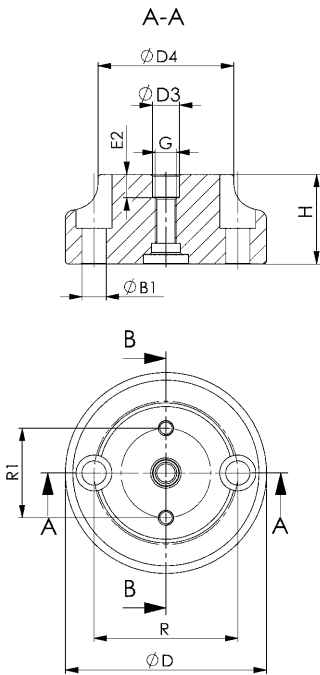


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØB1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	ØD3	ØD4	Vite a testa cilindrica ISO 4762	E1	E2	G	G1	R	R1	S1
534750	B10	13,5	112	25	16	15	78	M12x50	11,5	13	M12	M8	80	50	5,5

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6210IA-20-10

Adattatore riduzione da KH20, KP20, KP10.3 a B10 con indessaggio

Acciaio da bonifica, nitrurato al plasma e brunito.

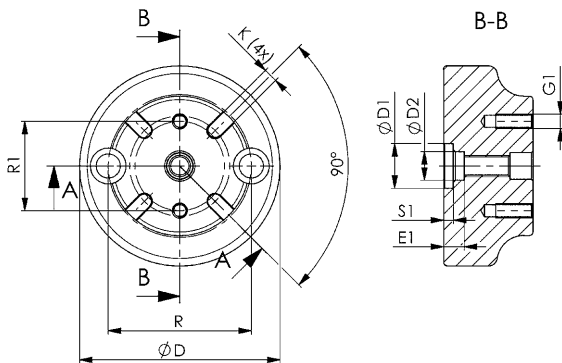
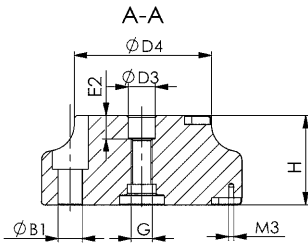
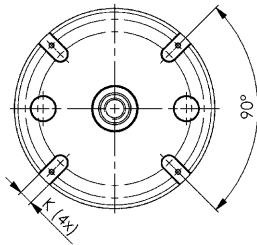


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØB1	ØD	ØD1 0/+0,01	ØD2 F7	ØD3	ØD4	Vite a testa cilindrica ISO 4762	E1	E2	G	G1	K F6	R	R1	S1
532499	B10	13,5	112	25	16	15	78	M12x50	9	13	M12	M8	8	80	50	5,5

Nr. ordine	Grandezza	H ±0,01	Peso [g]
532499	B10	50	2892

Impiego:

L'elemento adattatore viene utilizzato per eseguire la riduzione dai moduli di dimensioni KH20, KP20 e KP10.3 a un elemento intermedio di dimensione B10. Possono essere adattati elementi intermedi o elementi di montaggio.

Questo sistema di serraggio può essere impiegato per portare i pezzi all'altezza necessaria per la lavorazione su 5 lati nella macchina o per serrare sul tavolo della macchina le smussature e le diverse altezze di bloccaggio in modo sicuro e veloce.

L'indessaggio quadruplo di 90° consente di fissare i pezzi contro la torsione radiale in presenza di grandi forze di lavorazione.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina.

Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

Numeri d'ordine delle boccole di centraggio:

- Ø15: Nr. d'ordine 535732

- Ø16: Nr. d'ordine 78006

- Ø22: Nr. d'ordine 78238

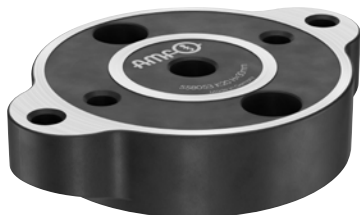
Dadi: Nr. d'ordine 430264.

Le viti di fissaggio sono comprese nella dotazione.

Nr. 6209MZA

Adattatore per compensazione dell'altezza

Acciaio da bonifica, nitrurato al plasma.



Nr. ordine	Gran-dezza	H ±0,01	Peso [g]
558052	B10	20	753
558053	B20	30	2306

Impiego:

Adattatore per il montaggio dell'elemento di compensazione dell'altezza su un elemento intermedio o di base.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

L'adattatore può essere orientato in modo assiale tramite boccole di centraggio e poi avvitato sull'elemento intermedio o di base.

Le viti di fissaggio sono comprese nella dotazione.

Numeri d'ordine delle boccole di centraggio:

- dimensione B10: Nr. d'ordine 535732
- dimensione B20: Nr. d'ordine 78006

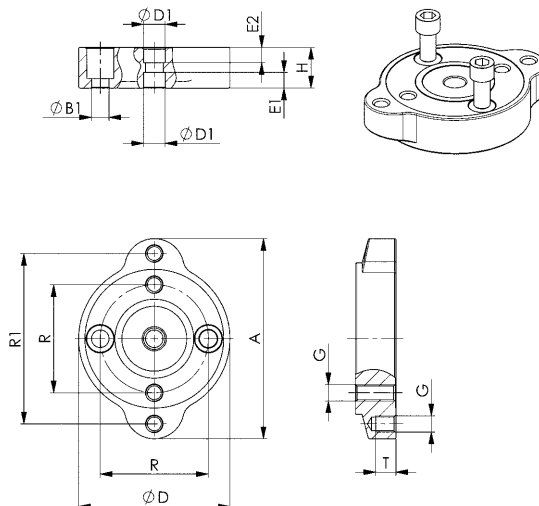


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	A	ØB1	ØD	ØD1 F7	Vite a testa cilindrica ISO 4762	E1	E2	G	R	R1	T
558052	B10	105	9	78	15	M8x30	5,0	13,00	M8	50	88	11
558053	B20	148	13	112	16	M12x25	11,5	11,25	M12	80	126	15

CAD



Nr. 6212MA-20-10

Adattatore per modulo di bloccaggio meccanico

Acciaio da bonifica, nitrurato al plasma e brunito.



Nr. ordine	Grandezza	H ±0,01	Peso [Kg]
561993	B10	40	1,3

Impiego:

Adattatore per il montaggio del modulo di bloccaggio meccanico 6212M, dimensione BM20 (559094), su un elemento intermedio o base di dimensione B10.

Vantaggi:

Bloccaggio semplice, rapido e flessibile di complessi profili del pezzo sul tavolo macchina. Particolarmente adatto per regolare i pezzi o i dispositivi di bloccaggio all'altezza di lavoro necessaria nella macchina utensile e per bloccarli in modo sicuro.

Nota:

L'adattatore può essere orientato in modo assiale tramite boccole di centraggio e poi avvitato sull'elemento intermedio o di base.

Le viti di fissaggio sono comprese nella dotazione.

Numeri d'ordine delle boccole di centraggio:

- dimensione B10: n. d'ordine 535732

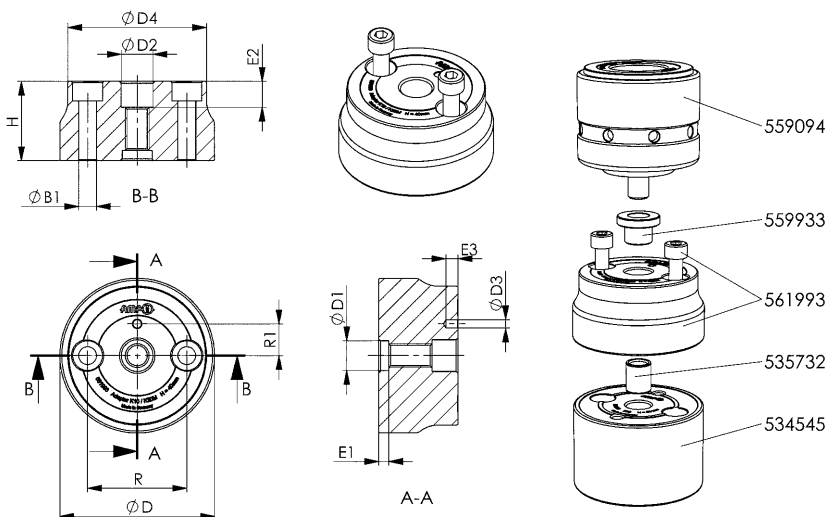


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Grandezza	ØB1	ØD	ØD1 F7	ØD2 F7	ØD3	ØD4	E1	E2	E3	R	R1
561993	B10	9	78	15	16	4,2	70	5	13	6	50	16

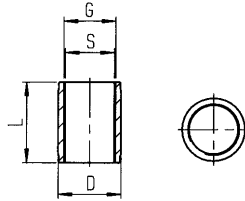


CAD

Nr. 6363-**-005

Boccola di centraggio, tonda

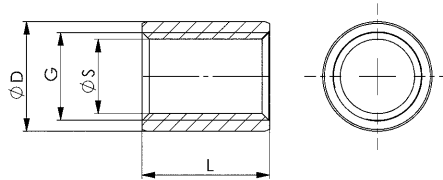
Nr. ordine	Gran- dezza	ØD	G	L-0,2	ØS	Peso [g]
78006	12	16 +0,011/0	R1/4	20,5	12,5	9
78238	16	22 +0,015/+0,002	M18	23,0	16,5	25



Nr. 6210-15-01

Boccola di centraggio Ø 15

Nr. ordine	Gran- dezza	ØD	G	L-0,2	ØS	Peso [g]
535732	15	15 +0,011/0	M12	17,4	10,1	12



CAD



Nr. 6210-XX

Pezzo di centraggio

Nr. ordine	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	Peso [g]
550198	22	15	8,5	20	14	28
559933	25	16	12,5	16	11	21
550197	32	16	12,5	18	11	36



Impiego:

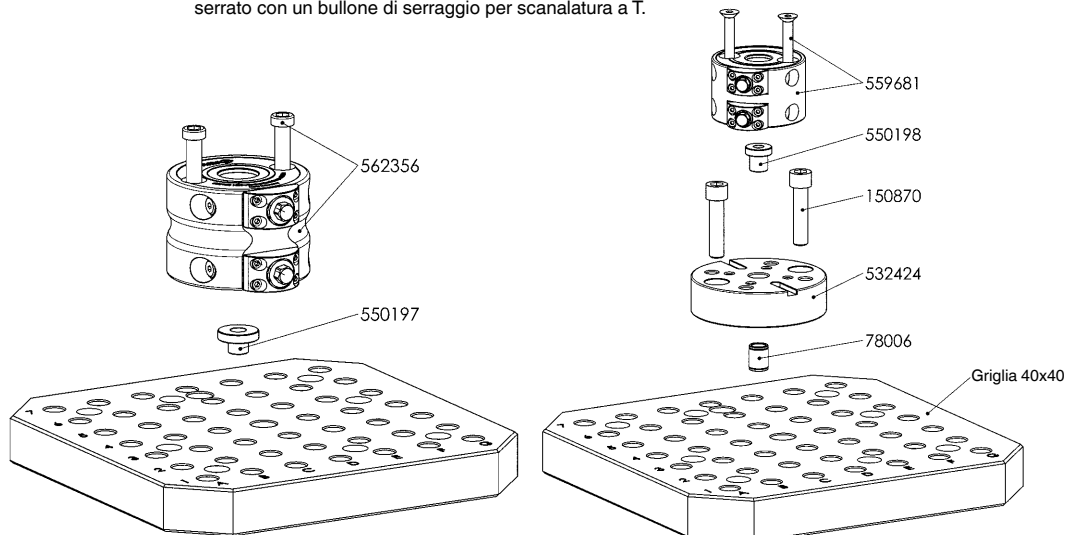
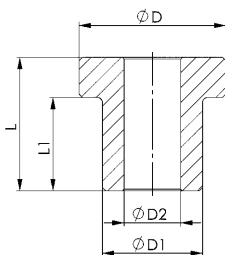
Per il posizionamento dei moduli di bloccaggio doppi su un piano di fissaggio con fori di riferimento o su una base dal sistema di fissaggio AMF „Adattatori in altezza modulari“.

Vantaggi:

Posizionamento molto preciso dei moduli di bloccaggio doppi.

Nota:

Il pezzo di centraggio si utilizza quando il modulo di serraggio doppio non può essere posizionato e serrato con un bullone di serraggio per scanalatura a T.



CAD



Con riserva di modifiche tecniche.



CAD

MISURA DEL PASSO VARIABILE - LA SOLUZIONE PIU' SEMPLICE PER UNA PRODUZIONE FLESSIBILE

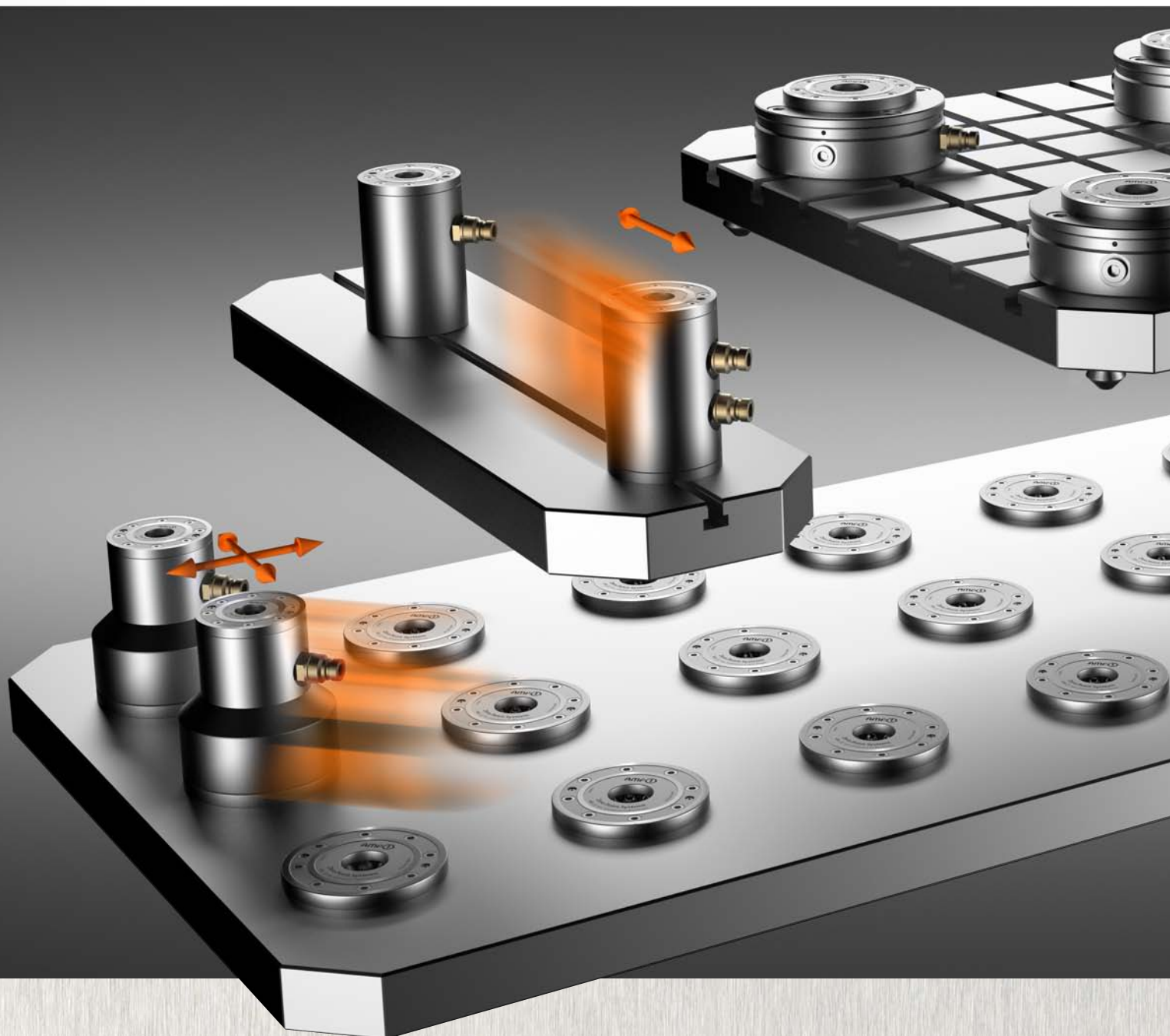
Cercate una soluzione di bloccaggio semplice, flessibile e modulare che soddisfi le Vostre esigenze in termini di produzione moderna, economica e con ottimizzazione dei costi?

La grande varietà di sistemi di bloccaggio punto zero AMF „Zero-Point“ garantisce tutto ciò.

Un campo di applicazione impegnativo è stato fin ora la realizzazione di prototipi, serie piccole e dispositivi di controllo e misurazione. Qui la flessibilità era stata in parte limitata a causa della misura del passo fissa.

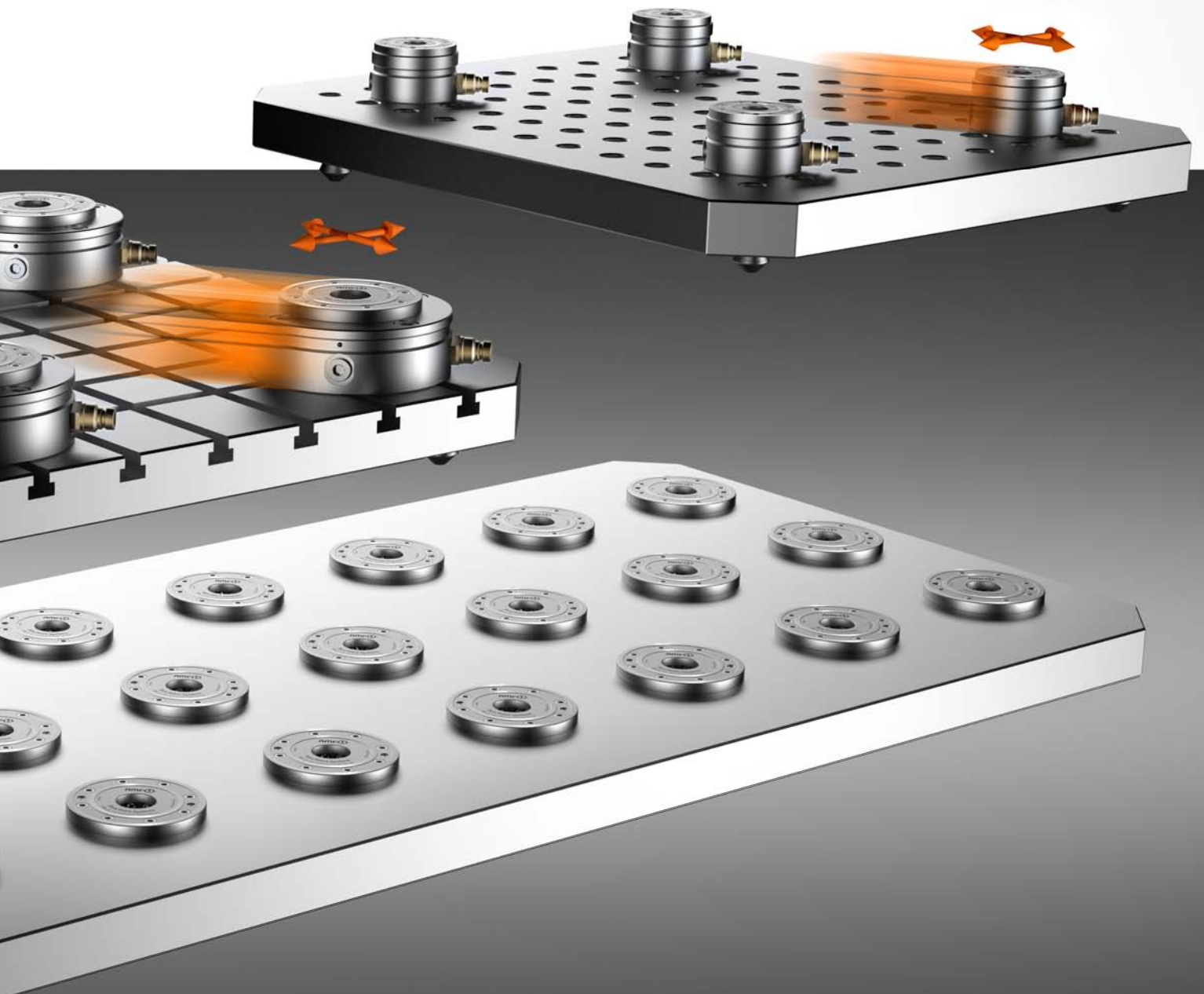
Con la nuova misura del passo variabile di AMF si superano questi limiti. Spostando semplicemente i moduli di bloccaggio è possibile adattare le misure del passo alle proprie esigenze in modo veloce e personalizzato.

Grazie a questa ulteriore flessibilità si riducono drasticamente i tempi di fermo e i periodi di riposo delle macchine, non solo per le serie medie e grandi, ma anche per i prototipi, le serie piccole e i dispositivi di prova.



Con riserva di modifiche tecniche.

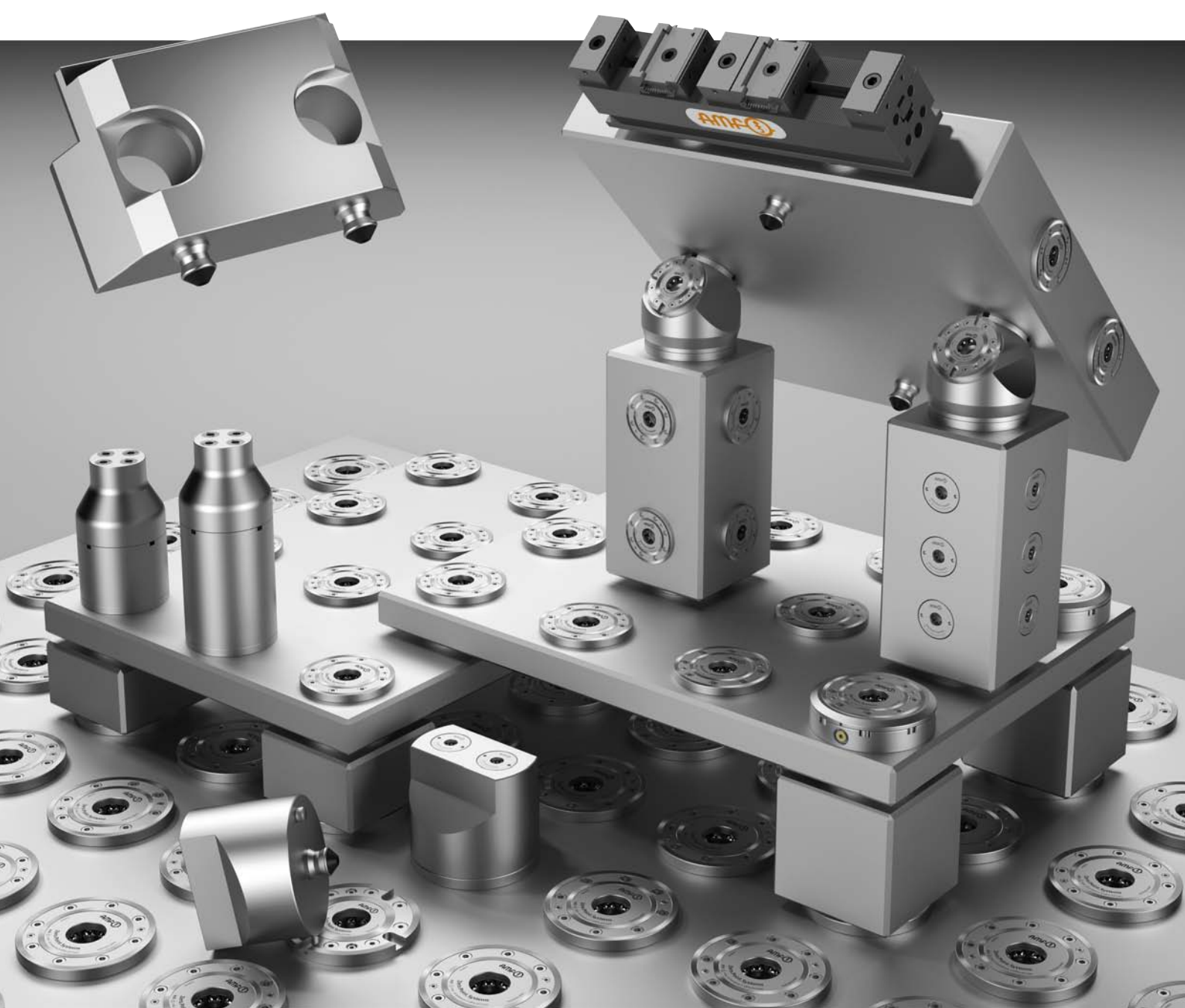
- > Consolle di bloccaggio per il serraggio diretto del pezzo da lavorare per una lavorazione semplice su 5 lati
- > Misura del passo variabile mediante semplice spostamento dei moduli di bloccaggio su una piastra a reticolo e/o scanalata
- > Adattamento semplice delle diverse misure del modulo, a seconda dell'applicazione.
- > Cinque dimensioni del filetto standard per il bullone di serraggio nel pezzo da lavorare, a scelta - M5, M6, M8, M12, M16
- > Utilizzando i manicotti dell'adattatore filettato è possibile montare nel pezzo da lavorare i bulloni di serraggio in tutte le dimensioni disponibili dei fori di inserimento.
- > Bloccaggio diretto del pezzo da lavorare realizzabile con mezzi molto semplici
- > Prototipi, serie piccole, dispositivi di controllo e misurazione, dispositivi di montaggio possono essere bloccati con il sistema Zero-Point AMF con uno sguardo al futuro.



Con riserva di modifiche tecniche.

MONTAGGIO FLESSIBILE - IL SISTEMA ZERO-POINT È PERFETTO PER LE VOSTRE ESIGENZE

- > I diversi moduli di bloccaggio AMF da Ø 22 a Ø 148 mm possono essere utilizzati in combinazione tra loro.
- > Attrezzature con spessori di almeno 23 mm possono essere realizzate in modo semplice, flessibile e veloce.
- > Il bloccaggio diretto del pezzo da lavorare è semplice e personalizzato grazie alle numerosissime possibilità di combinazione di diverse misure dei moduli e bulloni di serraggio.



Nr. 6203S4L-150

Stazione di tensionamento a 4 posti

Corpo di base: alluminio, anodizzato.
Precisione di ripetizione < 0,02 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/chiusura fino a [N]	Forza di tenuta* [N]	Peso [g]
533034	SP150	4 x 235	4 x 6000	2400

Esecuzione:

Stazione di bloccaggio quadrupla pneumatica con valvola pistola ad aria per l'apertura e la chiusura rapida tramite pistola ad aria.

La stazione di bloccaggio dispone lateralmente di due scanalature di serraggio per il fissaggio sul tavolo macchina. Inoltre, nella parte inferiore, sono presenti scanalature di posizionamento per l'allineamento sul tavolo macchina. Nella versione di dimensione 150 è presente anche l'alloggiamento per un bullone di serraggio.

Nota:

* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.

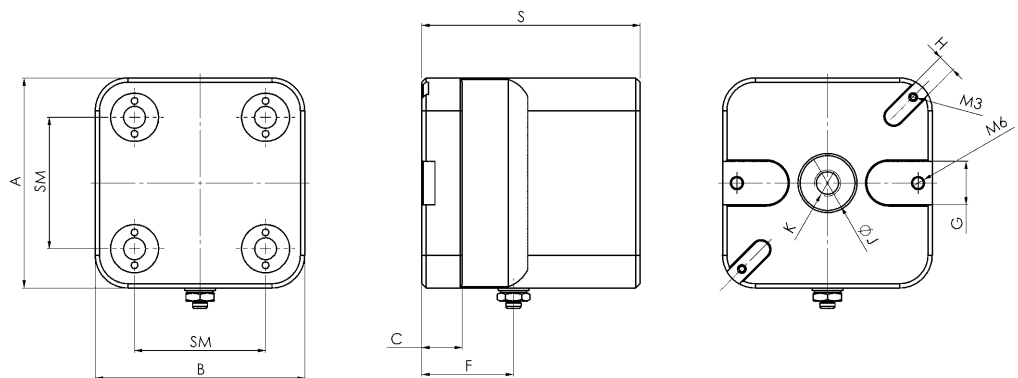


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	A	B	C	F	G	H	ØJ	K	S	SM
533034	SP150	96	96	15	42	20	8	25	M12	100	60

Nr. 6203PS4-150

Pallet di sostituzione

Alluminio ad alta resistenza, anodizzato



Nr. ordine	Gran-dezza	A	B	S	SM	Peso [g]
533059	150	98	98	20	60	530

Esecuzione:

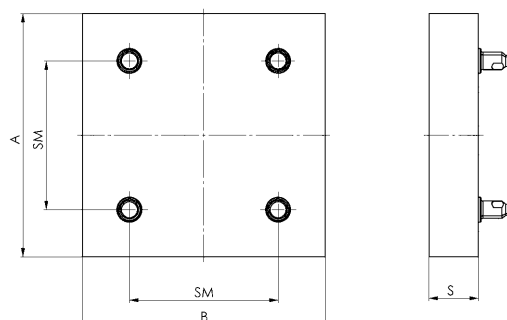
Pallet di sostituzione per stazione di tensionamento quadrupla SP150 con 4 bulloni di serraggio.

Nota:

Su richiesta è possibile eseguire fori di fissaggio nella piastra di sostituzione secondo le vostre indicazioni.

Su richiesta:

Ulteriori dimensioni e passi nonché numero delle serie di bulloni di serraggio.



FONDAMENTALMENTE ECONOMICO – IL MODULO DI BLOCCAGGIO K10.2

Il bloccaggio punto zero non deve essere necessariamente costoso. Con il modulo di bloccaggio K10.2 Vi offriamo la migliore tecnologia a un prezzo contenuto.

I vantaggi sono evidenti:

- > Eccezionale rapporto prezzo-prestazione
- > Riduzione drastica dei tempi di fermo
- > Veloce effetto di razionalizzazione
- > Precisione di ripetibilità < 5µm
- > Acciaio inossidabile
- > Accoppiamento geometrico
- > Profondità di incasso di soli 22 mm!



6 COMPONENTI PER UN BLOCCAGGIO PERFETTO - ARIA COMPRESSA A 5 BAR PER L'APERTURA CON LA POMPA IDRAULICA AD ARIA



- 1** Assolutamente insensibile alle forze di trazione e laterali. Superfici di appoggio in acciaio inossidabile temprato sottoposte a rettifica di precisione per un serraggio parallelo su piano $\leq 0,005$ mm.
- 2** Pistone temprato - dalla combinazione di accoppiamento geometrico e arresto automatico deriva un bloccaggio affidabile e costante.
- 3** Sfere di precisione per una trasmissione ottimale della forza e per un utilizzo anti vibrazioni e non usurante.
- 4** L'appoggio della sfera in acciaio inossidabile sigilla il modulo di bloccaggio dallo sporco e dai liquidi.
- 5** Robuste molle a tazza per la massima forza di tiro, chiusura e tenuta.
- 6** Fondo del modulo con funzione di scarico integrata.
- A** La profondità di incasso ridotta dei moduli di bloccaggio, pari a 22 mm, consente di avere un'altezza di installazione della piastra di base di soli 28 mm (senza scarico solo 24 mm).

Nr. 6204S2HA-001

Stazione di tensionamento a 2 posti

Sbloccaggio idraulico.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio apertura: 50 bar - 60 bar.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.
 Piastra di base: acciaio non temprato.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.

Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427484	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	14

Esecuzione:

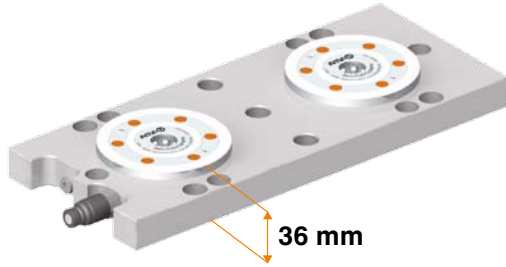
Stazione di tensionamento idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su tavole macchina con distanza della cava di 63, 100 e 125 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M12. Per agevolare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento. Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm. Il connettore rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata singolarmente.

Vantaggi:

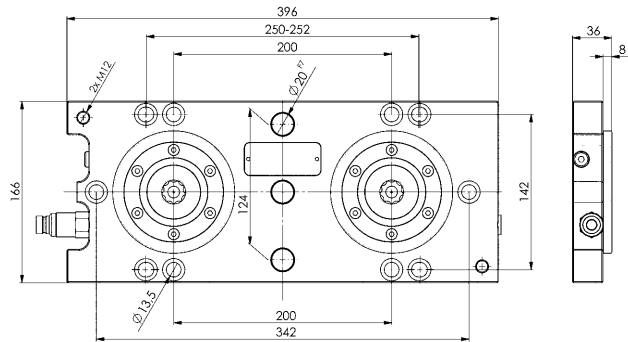
Altezza totale ridotta di soli 36 mm.

Nota:

* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.



36 mm



CAD



Nr. 6204S4HA-001

Stazione di tensionamento a 4 posti

Sbloccaggio idraulico.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio apertura: 50 bar - 60 bar.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.
 Piastra di base: acciaio non temprato.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.

Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427500	KH10.2	4 x 10	4 x 25	●	30

Esecuzione:

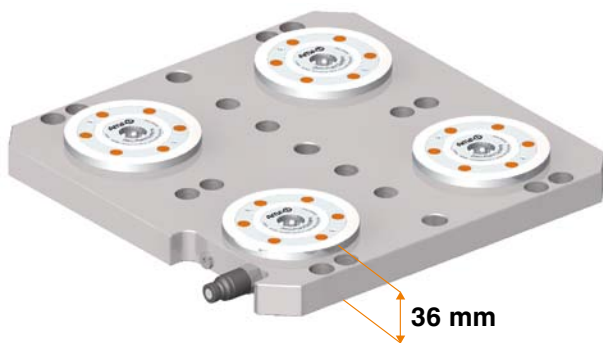
Stazione di tensionamento idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su tavole macchina con distanza della cava di 63, 100 e 125 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M12. Per agevolare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento. Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm. Il connettore rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata singolarmente.

Vantaggi:

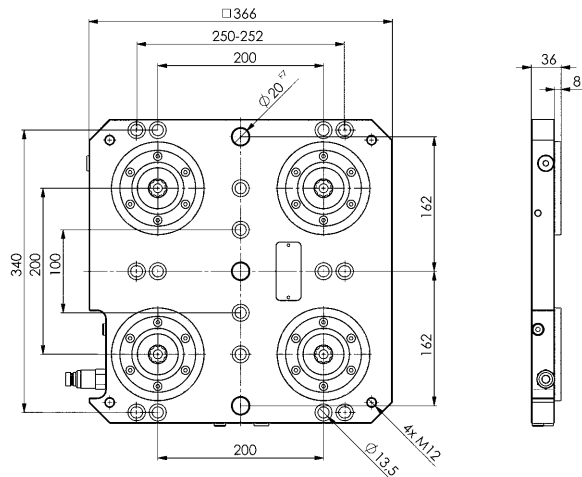
Altezza totale ridotta di soli 36 mm.

Nota:

* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.



36 mm



CAD



Nr. 6204S6HA-001

Stazione di tensionamento a 6 posti

Sbloccaggio idraulico.

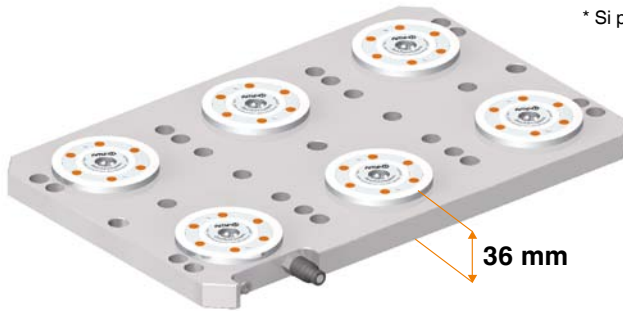
Scarico pneumatico.

Pressione di esercizio apertura: 50 bar - 60 bar.

Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.

Piastra di base: acciaio non temprato.

Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran- dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427526	KH10.2	6 x 10	6 x 25	●	46

Esecuzione:

Stazione di tensionamento idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su tavole macchina con distanza della cava di 63, 100 e 125 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M12. Per agevolare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento.

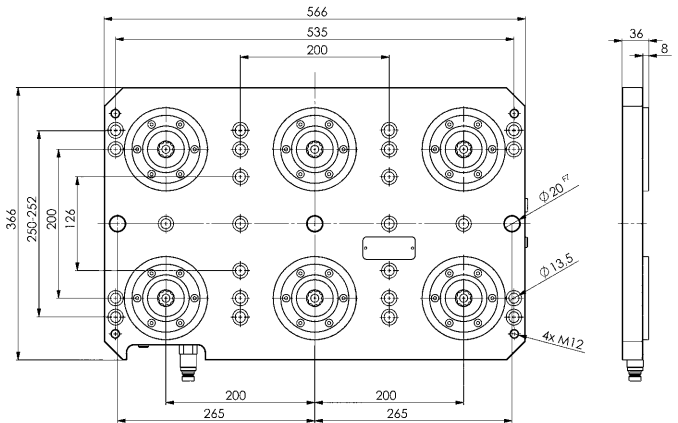
Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm. Il connettore rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata singolarmente.

Vantaggi:

Altezza totale ridotta di soli 36 mm.

Nota:

* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.



Nr. 6204S8HA-001

Stazione di tensionamento a 8 posti

Sbloccaggio idraulico.

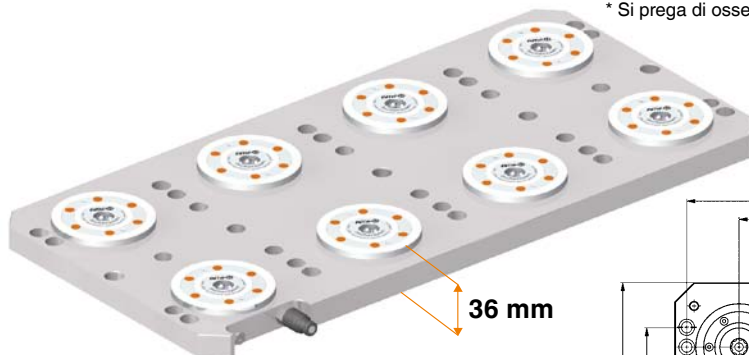
Scarico pneumatico.

Pressione di esercizio apertura: 50 bar - 60 bar.

Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.

Piastra di base: acciaio non temprato.

Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran- dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427542	KH10.2	8 x 10	8 x 25	●	63

Esecuzione:

Stazione di tensionamento idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su tavole macchina con distanza della cava di 63, 100 e 125 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M12. Per agevolare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento.

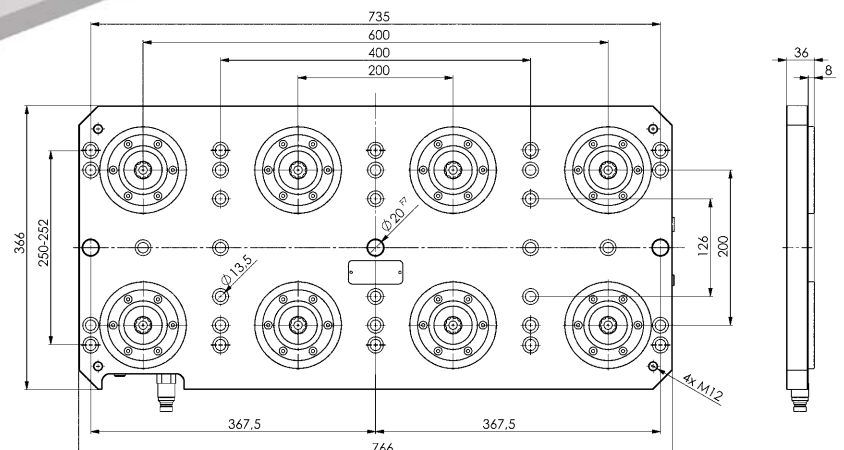
Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm. Il connettore rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata singolarmente.

Vantaggi:

Altezza totale ridotta di soli 36 mm.

Nota:

* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.

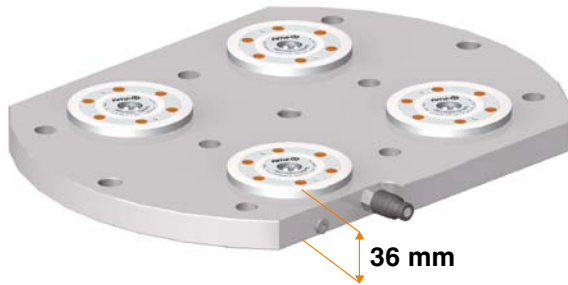


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6204S4HA-002

Stazione di tensionamento a 4 posti

Sbloccaggio idraulico.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio apertura: 50 bar - 60 bar.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.
 Piastra di base: acciaio non temprato.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427492	KH10.2	4 x 10	4 x 25	●	37

Esecuzione:

Stazione di tensionamento idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su tavole macchina con distanza della cava di 63 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M12. Per agevolare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento. Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm. Il connettore rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata singolarmente.

Impiego:

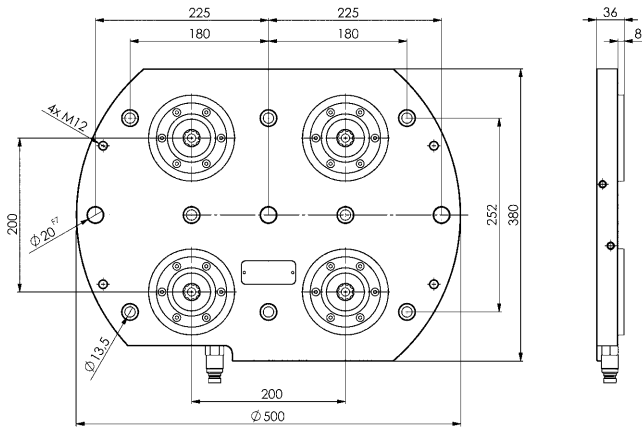
ad es. per DMG / DMU 50 EVO

Vantaggi:

Altezza totale ridotta di soli 36 mm.

Nota:

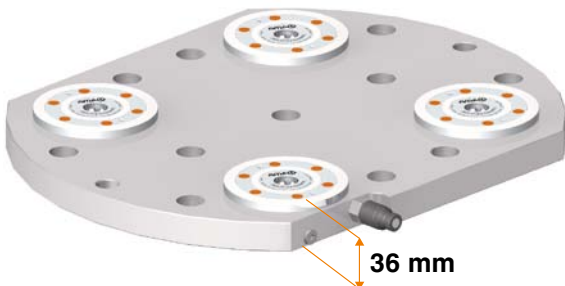
* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.



Nr. 6204S4HA-003

Stazione di tensionamento a 4 posti

Sbloccaggio idraulico.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio apertura: 50 bar - 60 bar.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.
 Piastra di base: acciaio non temprato.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427518	KH10.2	4 x 10	4 x 25	●	38

Esecuzione:

Stazione di tensionamento idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su tavole macchina con distanza della cava di 80 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M16. Per agevolare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento. Il passo dei moduli di bloccaggio è di 240 mm. Il connettore rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata singolarmente.

Impiego:

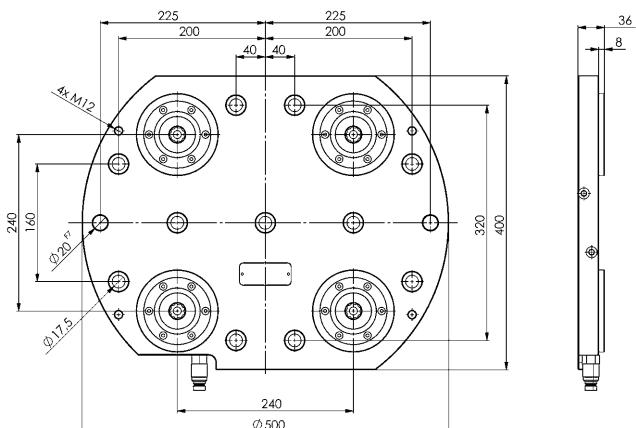
ad es. per Mazak Variaxis 500

Vantaggi:

Altezza totale ridotta di soli 36 mm.

Nota:

* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6204S6HA-002

Stazione di tensionamento a 6 posti

Sbloccaggio idraulico.

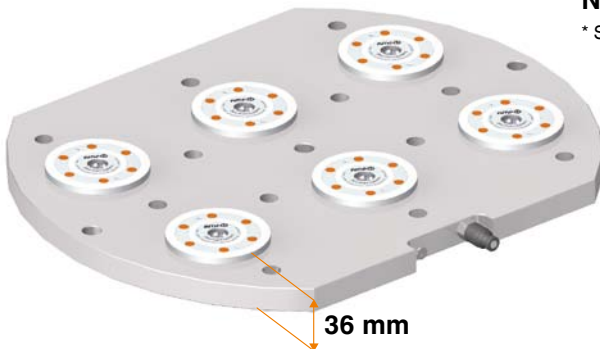
Scarico pneumatico.

Pressione di esercizio apertura: 50 bar - 60 bar.

Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.

Piastra di base: acciaio non temprato.

Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427534	KH10.2	6 x 10	6 x 25	●	62

Esecuzione:

Stazione di tensionamento idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su tavole macchina con distanza della cava di 63 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M12. Per agevolare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento.

Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm. Il connettore rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata singolarmente.

Impiego:

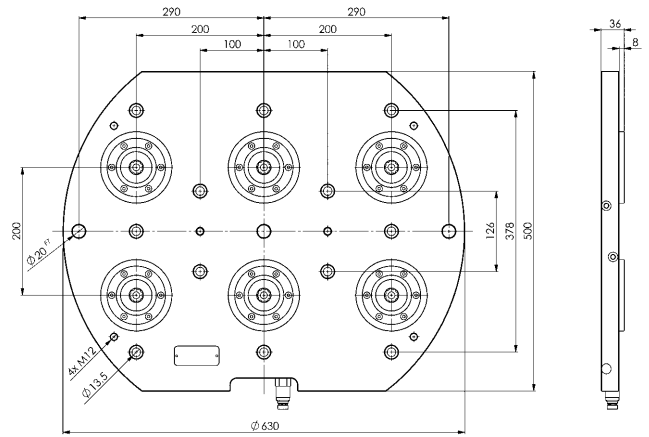
ad es. per DMG / DMU 50

Vantaggi:

Altezza totale ridotta di soli 36 mm.

Nota:

* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.



Nr. 6204S6HA-003

Stazione di tensionamento a 6 posti

Sbloccaggio idraulico.

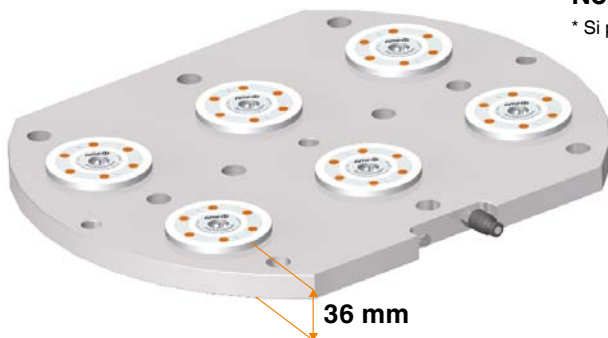
Scarico pneumatico.

Pressione di esercizio apertura: 50 bar - 60 bar.

Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.

Piastra di base: acciaio non temprato.

Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427559	KH10.2	6 x 10	6 x 25	●	62

Esecuzione:

Stazione di tensionamento idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su tavole macchina con distanza della cava di 100 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M16. Per agevolare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento.

Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm. Il connettore rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata singolarmente.

Impiego:

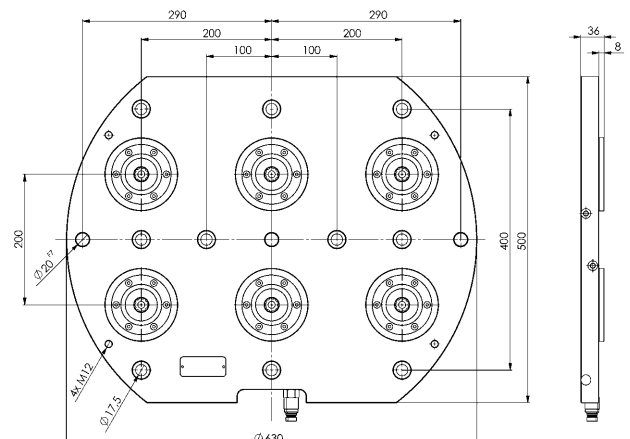
ad es. per Mazak Variaxis 630

Vantaggi:

Altezza totale ridotta di soli 36 mm.

Nota:

* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.

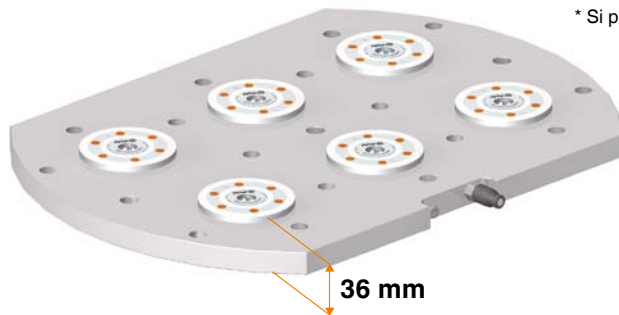


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6204S6HA-004

Stazione di tensionamento a 6 posti

Sbloccaggio idraulico.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio apertura: 50 bar - 60 bar.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.
 Piastra di base: acciaio non temprato.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



36 mm

Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427567	KH10.2	6 x 10	6 x 25	●	62

Esecuzione:

Stazione di tensionamento idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su tavole macchina con distanza della cava di 63 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M12. Per agevolare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento. Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm. Il connettore rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata singolarmente.

Impiego:

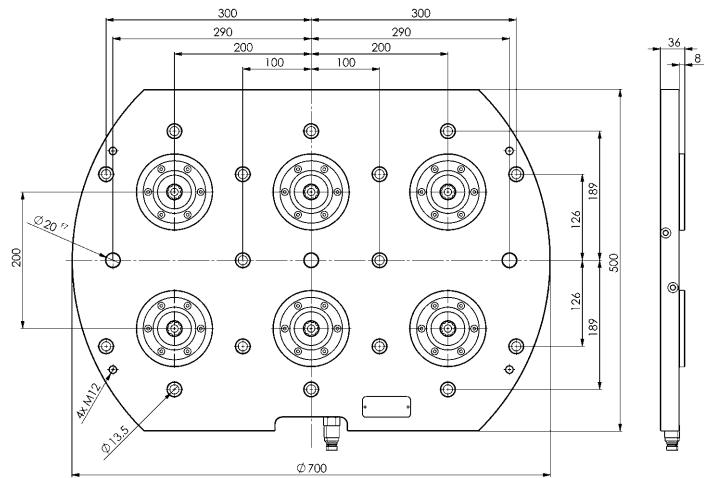
ad es. per DMG / DMU 70 EVO

Vantaggi:

Altezza totale ridotta di soli 36 mm.

Nota:

* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.



CAD



Nr. 6204K2HA-015

Console di tensionamento a 2 posti

Sbloccaggio idraulico.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio apertura: 50 bar - 60 bar.
 Console: alluminio.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



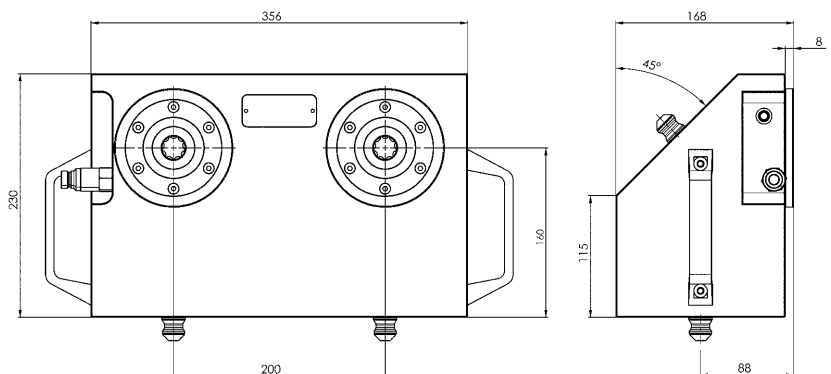
Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427591	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	31

Esecuzione:

Console di bloccaggio idraulica per un serraggio ottimizzato in riferimento ai tempi di preparazione su stazioni di bloccaggio KH10.2. Bulloni di serraggio montati sul lato inferiore. Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm. Il connettore rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata singolarmente.

Nota:

* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.



CAD

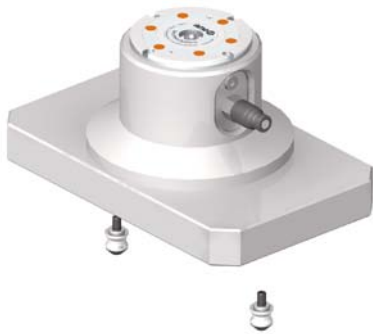


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6204K1HA-001

Console di tensionamento a 1 posto

Sbloccaggio idraulico.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio apertura: 50 bar - 60 bar.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.
 Piastra di base: acciaio non temprato.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



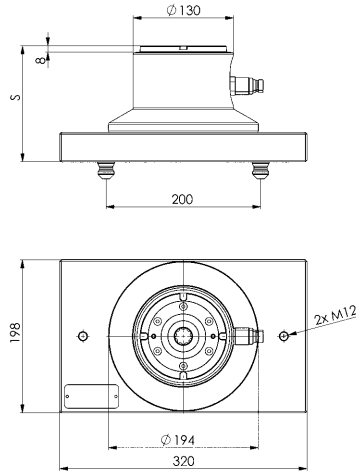
Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	S [mm]	Peso [Kg]
428060	KH10.2	10	25	●	150	32
428086	KH10.2	10	25	●	200	38
428102	KH10.2	10	25	●	240	42

Esecuzione:

Console di bloccaggio idraulica per un serraggio ottimizzato in riferimento ai tempi di preparazione su stazioni di bloccaggio KH10.2. Modulo di serraggio incorporato KH10.2 con indessaggio quadruplo. Bulloni di serraggio montati sul lato inferiore. Il passo è di 200 mm. Il connettore rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata singolarmente.

Nota:

* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.



Nr. 6204K1HA-004

Console di tensionamento a 1 posto

Sbloccaggio idraulico.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio apertura: 50 bar - 60 bar.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.
 Piastra di base: acciaio non temprato.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



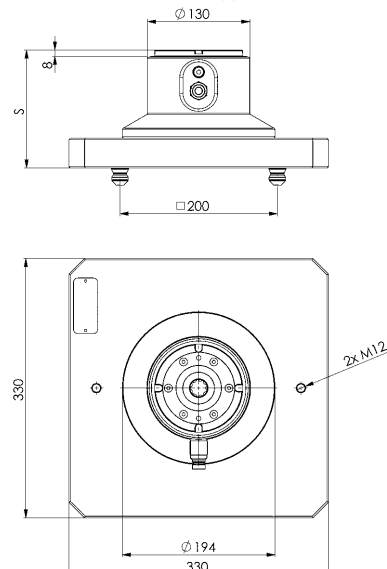
Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	S [mm]	Peso [Kg]
428128	KH10.2	10	25	●	150	45
428144	KH10.2	10	25	●	200	50
428169	KH10.2	10	25	●	240	54

Esecuzione:

Console di bloccaggio idraulica per un serraggio ottimizzato in riferimento ai tempi di preparazione su stazioni di bloccaggio KH10.2. Modulo di serraggio incorporato KH10.2 con indessaggio quadruplo. Bulloni di serraggio montati sul lato inferiore. Il passo è di 200 mm. Il connettore rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata singolarmente.

Nota:

* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.



Nr. 6204K2HA-011

Console di tensionamento a 2 posti

Sbloccaggio idraulico.

Scarico pneumatico.

Pressione di esercizio apertura: 50 bar - 60 bar.

Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.

Piastra di base: acciaio non temprato.

Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	S [mm]	Peso [Kg]
427864	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	150	31
427880	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	180	37

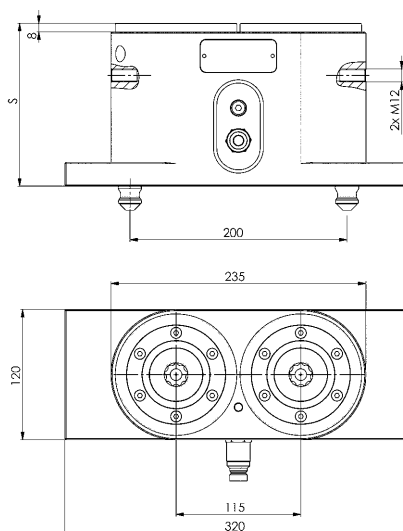
Esecuzione:

Console di bloccaggio idraulica per un serraggio ottimizzato in riferimento ai tempi di preparazione su stazioni di bloccaggio KH10.2. Bulloni di serraggio montati sul lato inferiore.

Il connettore rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata singolarmente.

Nota:

* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.



Nr. 6204K2HA-013

Console di tensionamento a 2 posti

Sbloccaggio idraulico.

Scarico pneumatico.

Pressione di esercizio apertura: 50 bar - 60 bar.

Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.

Piastra di base: acciaio non temprato.

Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	S [mm]	Peso [Kg]
427906	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	190	57
427575	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	220	63

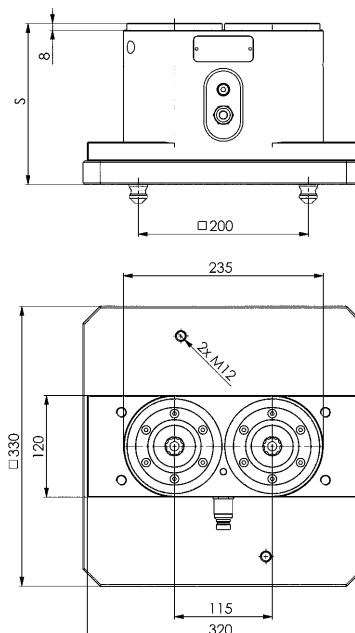
Esecuzione:

Console di bloccaggio idraulica per un serraggio ottimizzato in riferimento ai tempi di preparazione su stazioni di bloccaggio KH10.2. Bulloni di serraggio montati sul lato inferiore.

Il connettore rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata singolarmente.

Nota:

* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6204K2HA-001

Console di tensionamento a 2 posti

Sbloccaggio idraulico.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio apertura: 50 bar - 60 bar.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.
 Piastra di base: acciaio non temprato.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



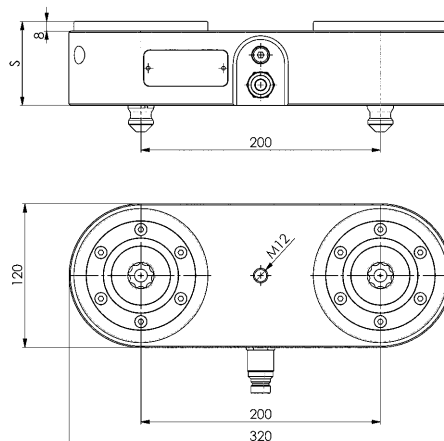
Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	S [mm]	Peso [Kg]
427666	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	70	18
427682	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	100	26
427708	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	120	31
427724	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	160	42
427740	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	200	54

Esecuzione:

Console di bloccaggio idraulica per un serraggio ottimizzato in riferimento ai tempi di preparazione su stazioni di bloccaggio KH10.2. Bulloni di serraggio montati sul lato inferiore.
 Il connettore rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata singolarmente.

Nota:

* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.



Nr. 6204K2HA-006

Console di tensionamento a 2 posti

Sbloccaggio idraulico.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio apertura: 50 bar - 60 bar.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.
 Piastra di base: acciaio non temprato.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



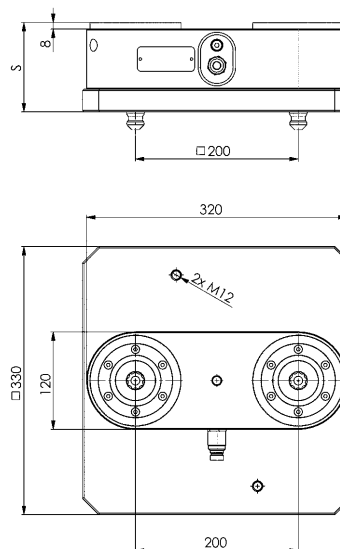
Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	S [mm]	Peso [Kg]
427765	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	110	45
427781	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	140	53
427807	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	160	58
427823	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	200	69
427849	KH10.2	2 x 10	2 x 25	●	240	81

Esecuzione:

Console di bloccaggio idraulica per un serraggio ottimizzato in riferimento ai tempi di preparazione su stazioni di bloccaggio KH10.2. Bulloni di serraggio montati sul lato inferiore.
 Il connettore rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata singolarmente.

Nota:

* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.

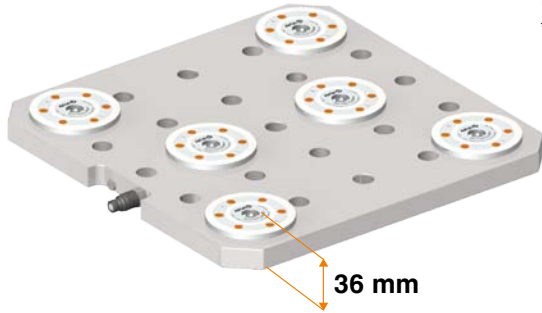


Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6204S6HA-008

Stazione di tensionamento a 6 posti

Sbloccaggio idraulico.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio apertura: 50 bar - 60 bar.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.
 Piastra di base: acciaio non temprato.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



36 mm

Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427625	KH10.2	6x10	6x25	●	55

Esecuzione:

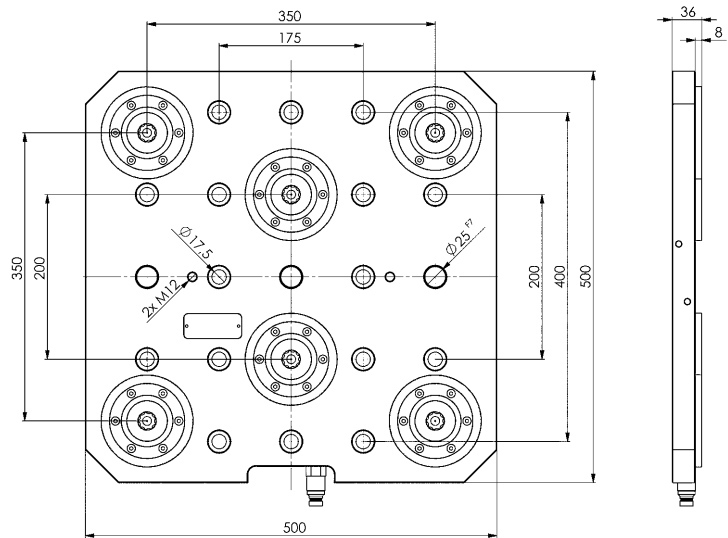
Stazione di tensionamento idraulica per un bloccaggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su tavole macchina con distanza della cava di 100 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M16. Per facilitare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento. Il connettore rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata singolarmente.

Vantaggi:

Altezza totale ridotta di soli 36 mm.

Nota:

* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.



CAD



Nr. 6204WU12HA-001

Dado di tensionamento a 12 posti

Sbloccaggio idraulico.
 Scarico pneumatico.
 Pressione di esercizio apertura: 50 bar - 60 bar.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.
 Piastra di base e dado: acciaio non temprato.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Scarico	Peso [Kg]
427641	KH10.2	12x10	12x25	●	210

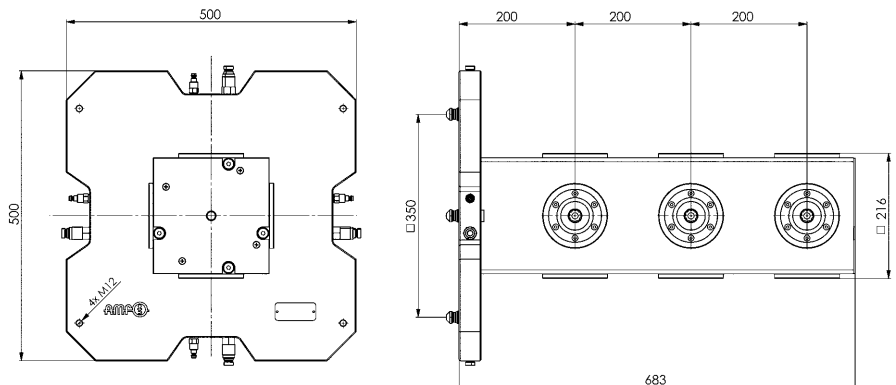
Esecuzione:

Dado di tensionamento idraulico per un serraggio ottimizzato quanto a tempi di preparazione su stazione di tensionamento 6204S6HA-008. Il fissaggio avviene tramite i bulloni di serraggio sul lato inferiore.

Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm. Il connettore rapido è premontato e la funzione integrata di scarico può essere collegata singolarmente.

Nota:

* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.





Nr. 6206S2L

Stazione di tensionamento a 2 posti

Sbloccaggio pneumatico.
 Pressione di esercizio apertura:
 KP10.3 min. 5 bar.
 KP20.3 min. 4,5 bar.
 Acciaio non temprato.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.

Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Peso [Kg]
550249	KP10.3	2 x 10	2 x 25	13
550254	KP20.3	2 x 17	2 x 55	24

Esecuzione:

Stazione di bloccaggio pneumatica per il serraggio su tavole della macchina ottimizzata in riferimento ai tempi di preparazione, con distanza tra le scanalature di 63, 100 e 125 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M12. Per agevolare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento.

Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm.
 Il connettore rapido pneumatico è premontato.

Vantaggi:

- Altezza totale ridotta

Nota:

* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.
 Per il funzionamento della stazione di bloccaggio si consiglia un'unità di manutenzione. Un prodotto adatto può essere trovato nel catalogo „Sistemi di bloccaggio singoli e multipli“ con il numero d'ordine 301929.

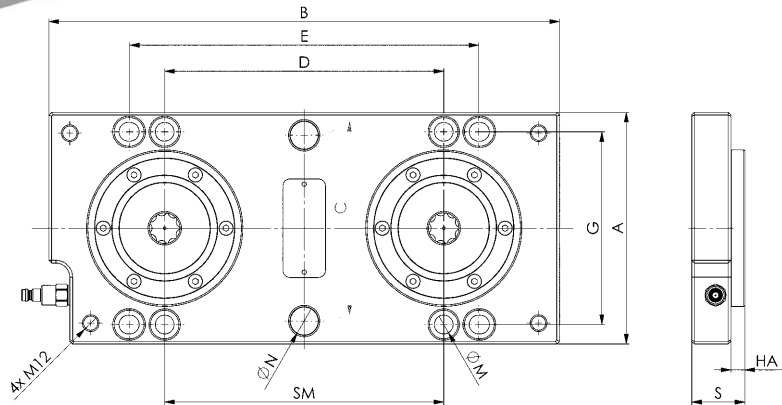


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	A	B	C	D	E	G	HA	ØN	ØM	S	SM
550249	KP10.3	166	366	133	200	250 - 252	138	10	20	13,5	38	200
550254	KP20.3	196	366	160	200	250 - 252	165	15	20	13,5	53	200

CAD



Nr. 6206S4L

Stazione di tensionamento a 4 posti

Sbloccaggio pneumatico.
 Pressione di esercizio apertura:
 KP10.3 min. 5 bar.
 KP20.3 min. 4,5 bar.
 Acciaio non temprato.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.

Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Peso [Kg]
550251	KP10.3	4 x 10	4 x 25	30
550255	KP20.3	4 x 17	4 x 55	51

Esecuzione:

Stazione di bloccaggio pneumatica per il serraggio su tavole della macchina ottimizzata in riferimento ai tempi di preparazione, con distanza tra le scanalature di 63, 100 e 125 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M12. Per agevolare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento.

Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm.
 Il connettore rapido pneumatico è premontato.

Vantaggi:

- Altezza totale ridotta

Nota:

* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.
 Per il funzionamento della stazione di bloccaggio si consiglia un'unità di manutenzione. Un prodotto adatto può essere trovato nel catalogo „Sistemi di bloccaggio singoli e multipli“ con il numero d'ordine 301929.

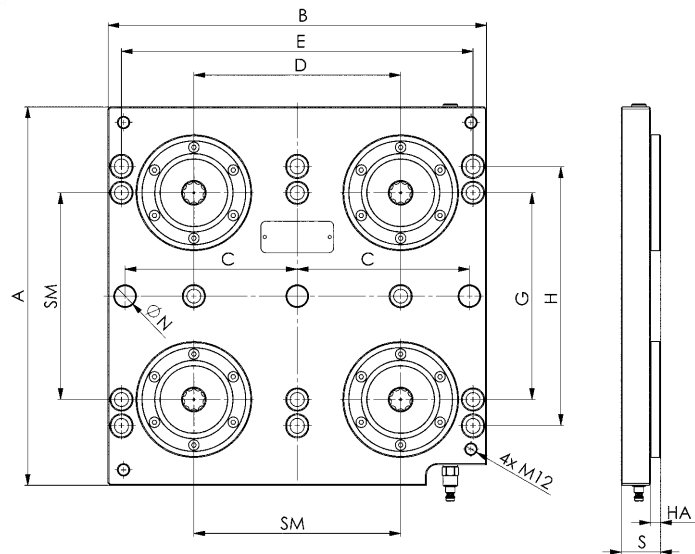
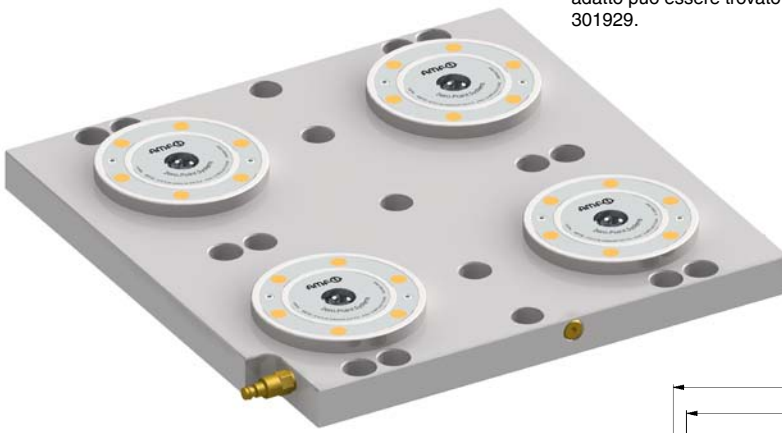


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	A	B	C	D	E	G	H	HA	ØN	ØM	S	SM
550251	KP10.3	366	366	166,5	200	340	200	250 - 252	10	20	13,5	38	200
550255	KP20.3	399	399	183,5	200	370	200	250 - 252	15	20	13,5	53	200



Nr. 6206S6L

Stazione di tensionamento a 6 posti

Sbloccaggio pneumatico.

Pressione di esercizio apertura:

KP10.3 min. 5 bar.

KP20.3 min. 4,5 bar.

Acciaio non temprato.

Precisione di ripetizione < 0,005 mm.

Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Peso [Kg]
550252	KP10.3	6 x 10	6 x 25	46
550256	KP20.3	6 x 17	6 x 55	76

Esecuzione:

Stazione di bloccaggio pneumatica per il serraggio su tavole della macchina ottimizzata in riferimento ai tempi di preparazione, con distanza tra le scanalature di 63, 100 e 125 mm. Il fissaggio avviene con viti a testa cilindrica M12. Per agevolare l'allineamento sono presenti almeno due fori di riferimento.

Il passo dei moduli di bloccaggio è di 200 mm.

Il connettore rapido pneumatico è premontato.

Vantaggi:

- Altezza totale ridotta

Nota:

* Si prega di osservare le istruzioni di montaggio.

Per il funzionamento della stazione di bloccaggio si consiglia un'unità di manutenzione. Un prodotto adatto può essere trovato nel catalogo „Sistemi di bloccaggio singoli e multipli“ con il numero d'ordine 301929.

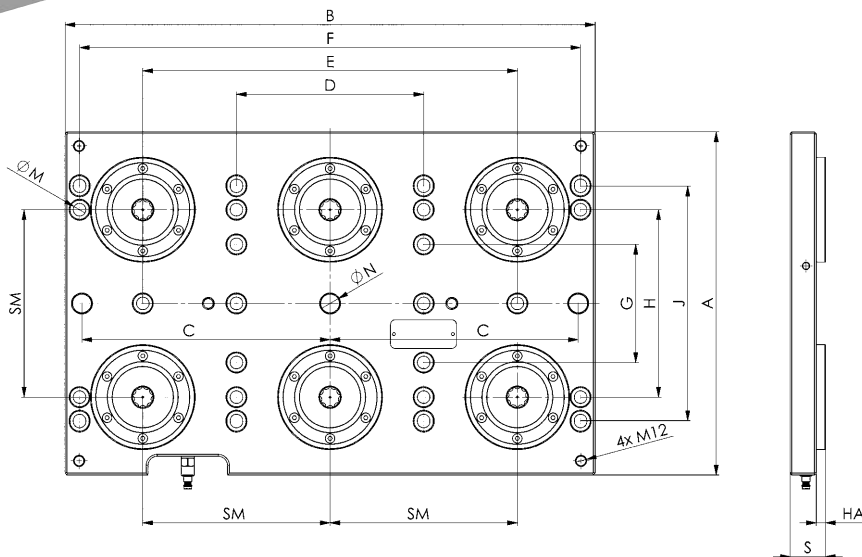
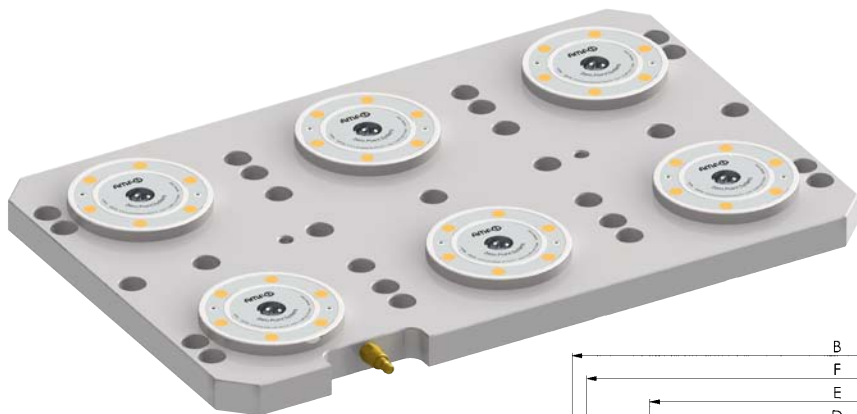


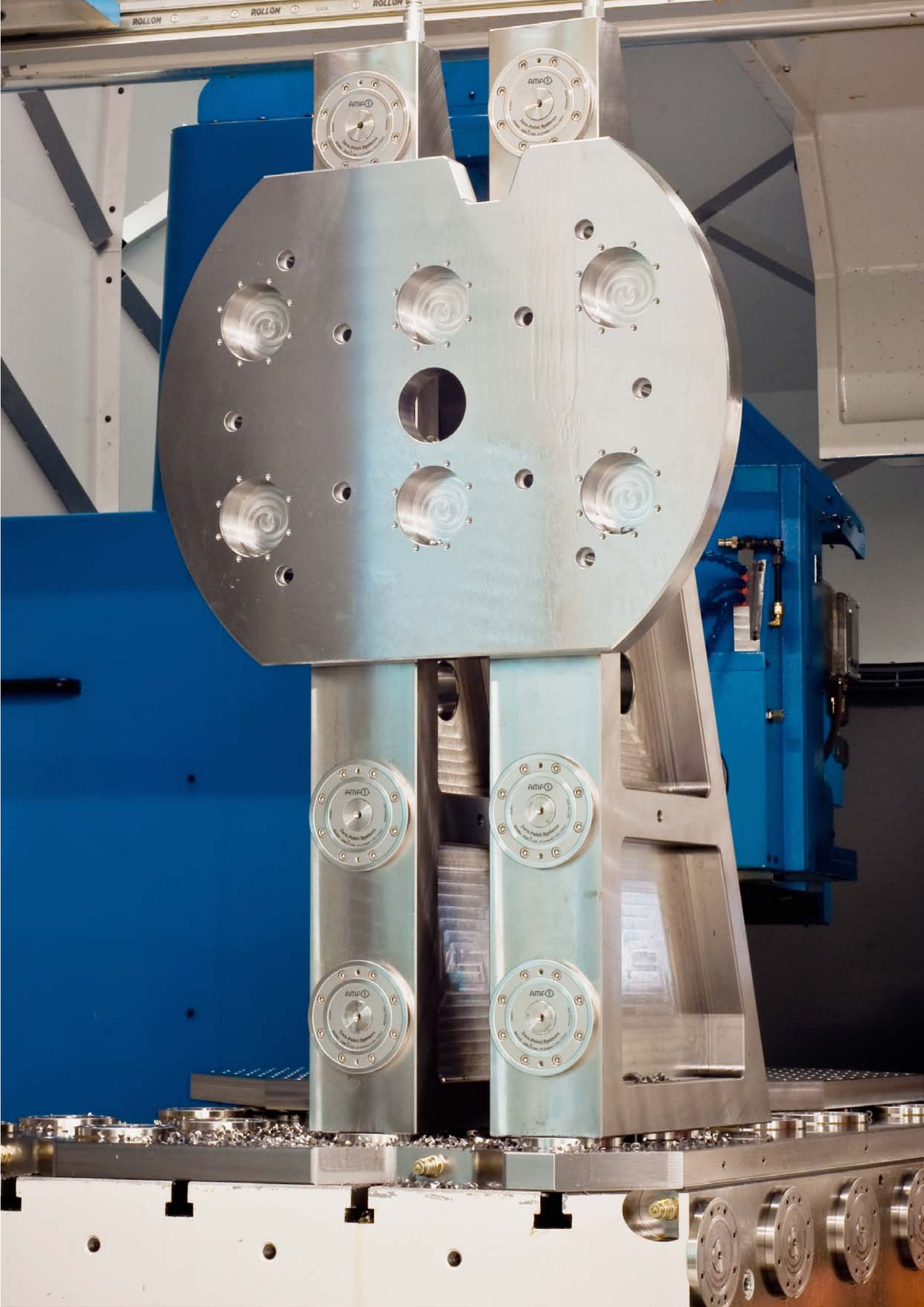
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	A	B	C	D	E	F	G	H	HA	J	ØN	ØM	S	SM
550252	KP10.3	366	566	265	200	400	535	126	200	10	250 - 252	20	13,5	38	200
550256	KP20.3	396	596	265	200	400	565	126	200	15	250 - 252	20	13,5	53	200

CAD



Con riserva di modifiche tecniche.



Nr. 6211S

Stazione di tensionamento a 4 posti

K20: sbloccaggio idraulico.
 K20.3: sbloccaggio idraulico.
 Scarico pneumatico.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.

Grandezza	pneum.	idr.	Numero di giri max. [1/min]
KH20	-	●	2200
KP20.3	●	-	2200

Impiego:

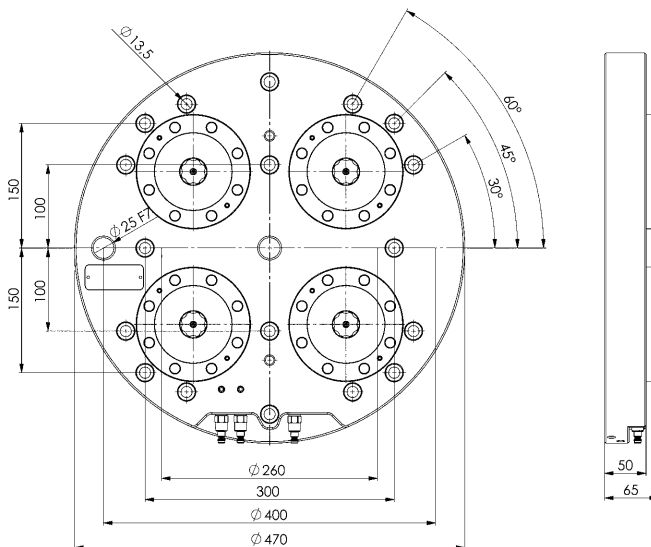
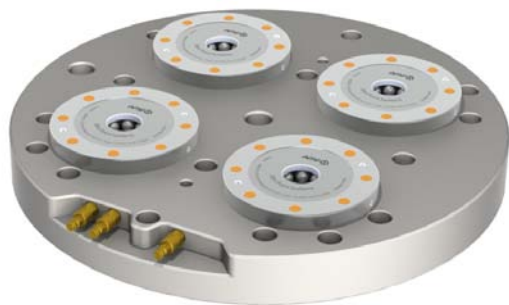
Stazione di bloccaggio pneumatica o idraulica per un bloccaggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nelle lavorazioni di fresatura e tornitura.

Nota:

Fissaggio tramite viti a testa cilindrica sul tavolo macchina.

Su richiesta:

Altre dimensioni, altri circuiti parziali e numero di moduli.



CAD



Nr. 6211P

Pallet di sostituzione

Acciaio, non temprato, adatto a stazione di bloccaggio quadrupla

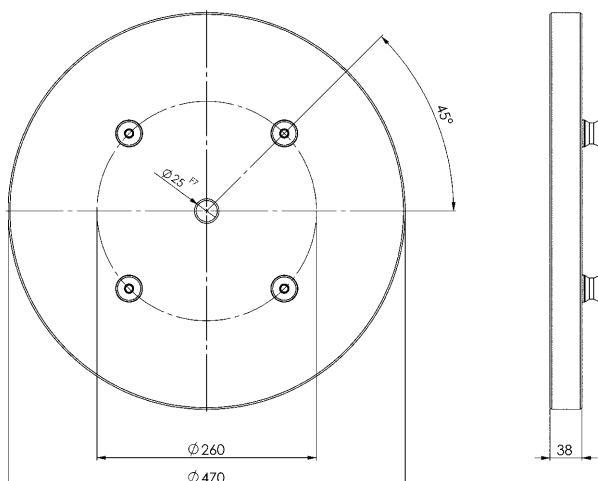
Grandezza	pneum.	idr.
20	-	●
20.3	●	-

Nota:

Il pallet di sostituzione è ideato per le lavorazioni di fresatura e tornitura ed è adatto a stazioni di bloccaggio con 4 moduli di bloccaggio K20 e K20.3 disposti sul circuito parziale di 260 mm.

Su richiesta:

Altre dimensioni, altri circuiti parziali e numero di bulloni di serraggio.



CAD



IL NOSTRO SISTEMA ZERO-POINT PER LE VOSTRE LAVORAZIONI DI FRESATURA E TORNITURA -

VELOCE, PRECISO, DURATURO, SEMPLICEMENTE CONVINCENTE!

I vantaggi in breve:

- > Collegamento per l'apertura della stazione di bloccaggio mediante esecuzione centrale nel tavolo macchina oppure nel collegamento laterale.
- > Pressione di apertura per lo sbloccaggio dei moduli di bloccaggio solo 4,5 bar.
- > Necessità di un solo un collegamento pneumatico per l'apertura dei moduli di bloccaggio.
- > Bloccaggio autobloccante e accoppiamento geometrico dei moduli di bloccaggio.
- > Registrazione cilindrica bullone di serraggio - di conseguenza precisione e durata elevate.
- > Sistema senza manutenzione fino a 4.000.000 cicli di bloccaggio.



Nr. 6370S2-001

Stazione di tensionamento a 2 posti

Sbloccaggio idraulico.
 Pressione di esercizio apertura: 50 bar - 60 bar.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.
 Piastra di base: acciaio non temprato.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Peso [Kg]
303263	KH20	2 x 20	2 x 55	18
303271	KH40	2 x 40	2 x 105	33

Nota:

Su richiesta è possibile eseguire fori di fissaggio nella piastra di base secondo le vostre indicazioni. L'innesto rapido adatto è disponibile con il Nr. d'ordine
 - 427872 per manicotto
 - 427856 per spina
 * Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

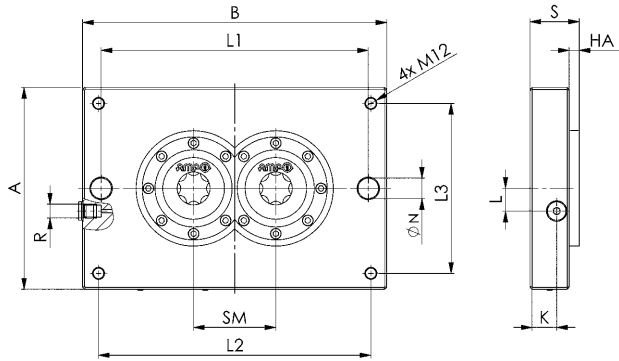


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	A	B	HA	K	L	L1	L2	L3	ØN	R	S	SM
303263	KH20	196	296	10	26	22	260	265	165	20	G1/4	48	80
303271	KH40	246	346	15	33	22	300	315	215	25	G1/4	62	110



Nr. 6370S2-002

Stazione di tensionamento a 2 posti

Sbloccaggio idraulico.
 Pressione di esercizio apertura: 50 bar - 60 bar.
 Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.
 Piastra di base: acciaio non temprato.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Peso [Kg]
426726	KH10	2 x 10	2 x 25	7,5
303289	KH20	2 x 20	2 x 55	22,9
303297	KH40	2 x 40	2 x 105	59,8

Nota:

Su richiesta è possibile eseguire fori di fissaggio nella piastra di base secondo le vostre indicazioni. L'innesto rapido adatto è disponibile con il Nr. d'ordine
 - 427872 per manicotto
 - 427856 per spina
 * Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

Altre dimensioni e passi nonché numero delle serie di moduli di bloccaggio.

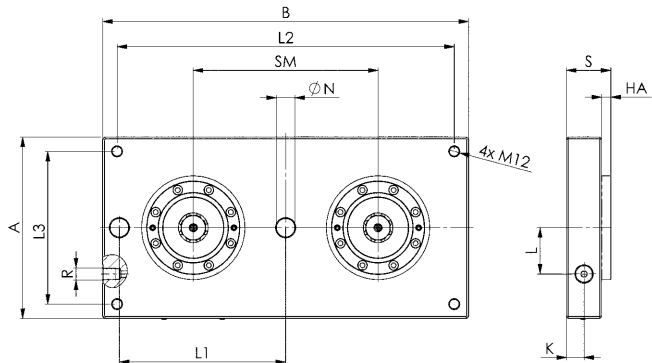


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	A	B	HA	K	L	L1	L2	L3	ØN	R	S	SM
426726	KH10	146	240	7	15	35	100	210	116	20	G1/4	33	100
303289	KH20	196	396	10	19	50	180	365	165	20	G1/4	48	200
303297	KH40	296	546	15	24	65	250	515	266	25	G1/4	62	320



Nr. 6370S4-001

Stazione di tensionamento a 4 posti

Sbloccaggio idraulico.

Pressione di esercizio apertura: 50 bar - 60 bar.

Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.

Piastra di base: acciaio non temprato.

Precisione di ripetizione < 0,005 mm.

Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Peso [Kg]
426742	KH10	4 x 10	4 x 25	12,5
303321	KH20	4 x 20	4 x 55	46,5
303339	KH40	4 x 40	4 x 105	113,5

Nota:

Su richiesta è possibile eseguire fori di fissaggio nella piastra di base secondo le vostre indicazioni.

L'innesto rapido adatto è disponibile con il Nr. d'ordine

- 427872 per manicotto

- 427856 per spina

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

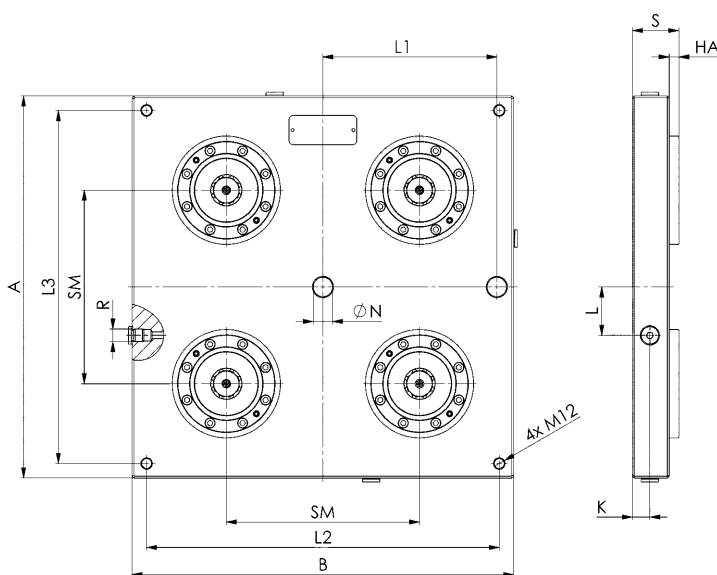


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	A	B	HA	K	L	L1	L2	L3	ØN	R	S	SM
426742	KH10	240	240	7	12	85	100	220	202	20	G1/4	33	100
303321	KH20	395	395	10	18	50	180	365	365	20	G1/4	48	200
303339	KH40	546	546	15	24	95	250	516	516	25	G1/4	62	320



Nr. 6370S6-001

Stazione di tensionamento a 6 posti

Sbloccaggio idraulico.

Pressione di esercizio apertura: 50 bar - 60 bar.

Superficie di appoggio moduli di bloccaggio: acciaio inossidabile e temprato.

Piastra di base: acciaio non temprato.

Precisione di ripetizione < 0,005 mm.

Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Peso [Kg]
426734	KH10	6 x 10	6 x 25	17,5
424119	KH20	6 x 20	6 x 55	72,4
426759	KH40	6 x 40	6 x 105	178,5

Nota:

Su richiesta è possibile eseguire fori di fissaggio nella piastra di base secondo le vostre indicazioni.

L'innesto rapido adatto è disponibile con il Nr. d'ordine

- 427872 per manicotto

- 427856 per spina

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

Altre dimensioni e passi nonché numero delle serie di moduli di bloccaggio.

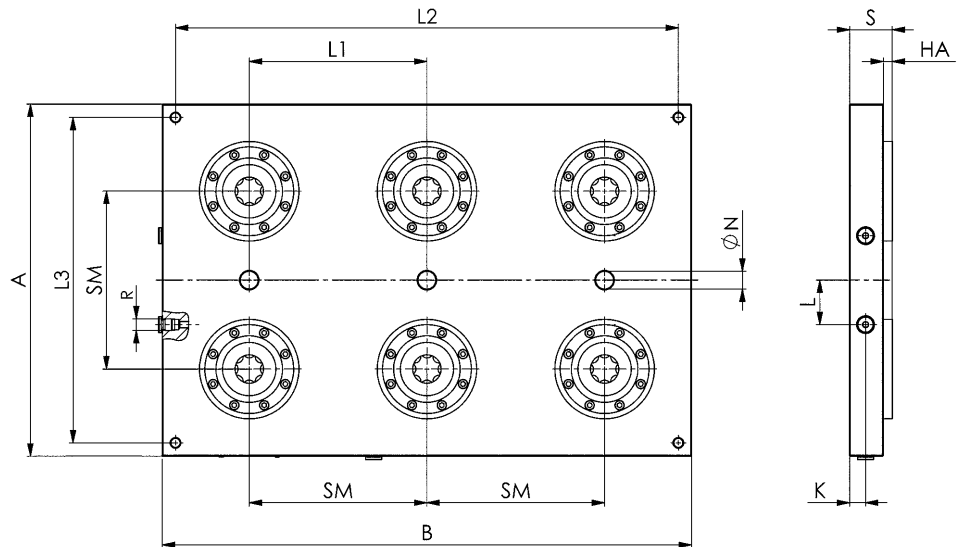


Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	A	B	HA	K	L	L1	L2	L3	ØN	R	S	SM
426734	KH10	240	340	7	15	85	100	310	210	20	G1/4	33	100
424119	KH20	396	596	10	18	50	200	566	366	20	G1/4	48	200
426759	KH40	546	846	15	24	95	320	815	515	20	G1/4	62	320





Nr. 6204P-S2

Pallet di sostituzione

Alluminio, adatto a stazione di tensionamento doppia KH10.2 e KP10.3.

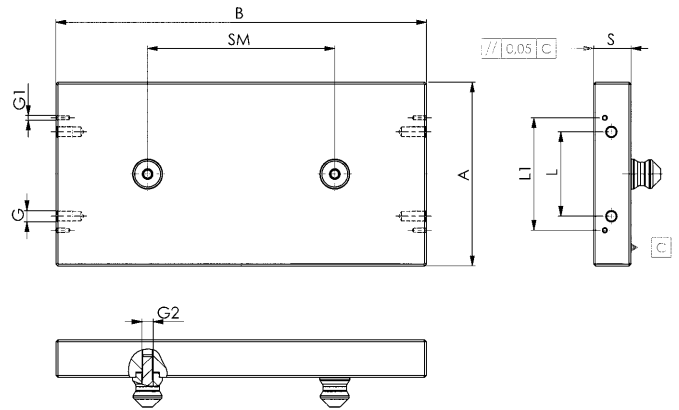
Nr. ordine	Grandezza	A	B	G	G1	G2	L	L1	S	SM	Peso [Kg]
429266	10.2 10.3	166	396	M12	M5	M8	90	120	30	200	6

Nota:

Su richiesta è possibile eseguire fori di fissaggio nella piastra di sostituzione secondo le vostre indicazioni.

Su richiesta:

Altre dimensioni e passi nonché numero delle serie di bulloni di serraggio.



CAD



Nr. 6204P-S4

Pallet di sostituzione

Alluminio, adatto a stazione di tensionamento quadrupla KH10.2 e KP10.3.

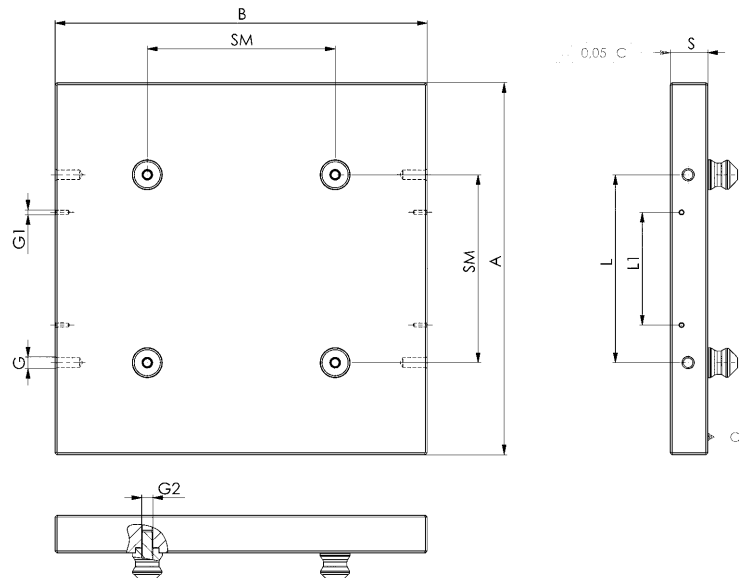
Nr. ordine	Grandezza	A	B	G	G1	G2	L	L1	S	SM	Peso [Kg]
429282	10.2 10.3	366	366	M12	M5	M8	200	120	30	200	10

Nota:

Su richiesta è possibile eseguire fori di fissaggio nella piastra di sostituzione secondo le vostre indicazioni.

Su richiesta:

Altre dimensioni e passi nonché numero delle serie di bulloni di serraggio.



CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6204P-S6

Pallet di sostituzione

Alluminio, adatto a stazione di tensionamento a 6 posti KH10.2 e KP10.3.

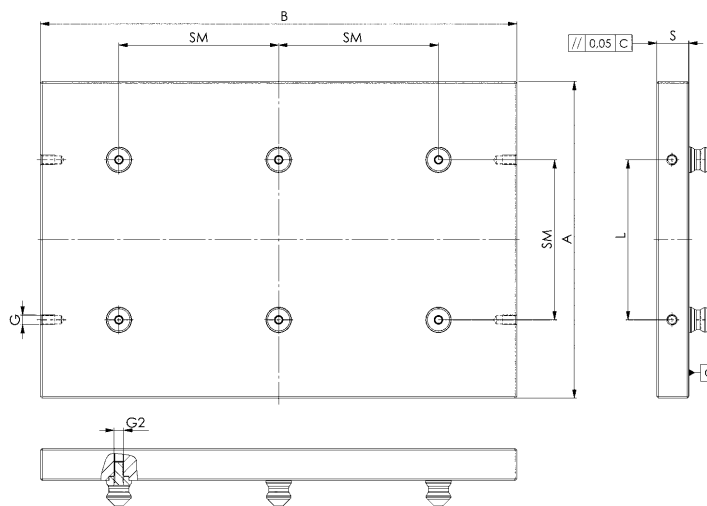
Nr. ordine	Gran-dezza	A	B	G	G2	L	S	SM	Peso [Kg]
429308	10.2 10.3	366	566	M12	M8	200	30	200	16

Nota:

Su richiesta è possibile eseguire fori di fissaggio nella piastra di sostituzione secondo le vostre indicazioni.

Su richiesta:

Altre dimensioni e passi nonché numero delle serie di bulloni di serraggio.



Nr. 6204P-S8

Pallet di sostituzione

Alluminio, adatto a stazione di tensionamento a 8 posti KH10.2.

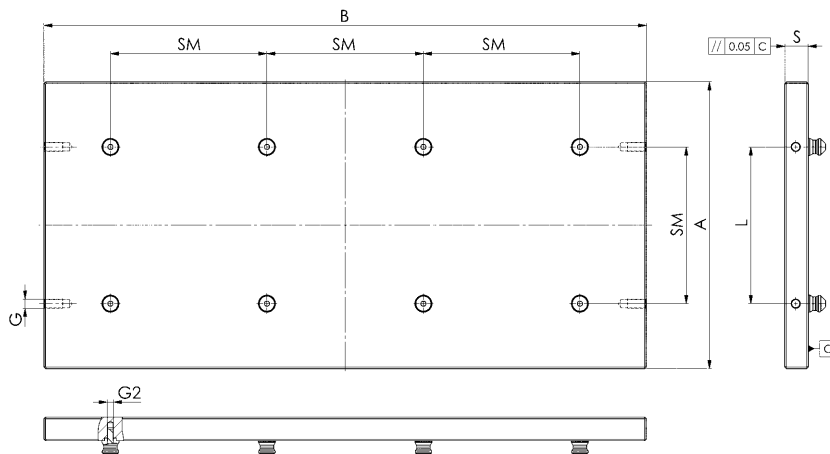
Nr. ordine	Gran-dezza	A	B	G	G2	L	S	SM	Peso [Kg]
429324	10.2	366	770	M12	M8	200	30	200	22

Nota:

Su richiesta è possibile eseguire fori di fissaggio nella piastra di sostituzione secondo le vostre indicazioni.

Su richiesta:

Altre dimensioni e passi nonché numero delle serie di bulloni di serraggio.



Nr. 6370P2

Pallet di sostituzione

Alluminio, adatto a stazione di tensionamento doppia.

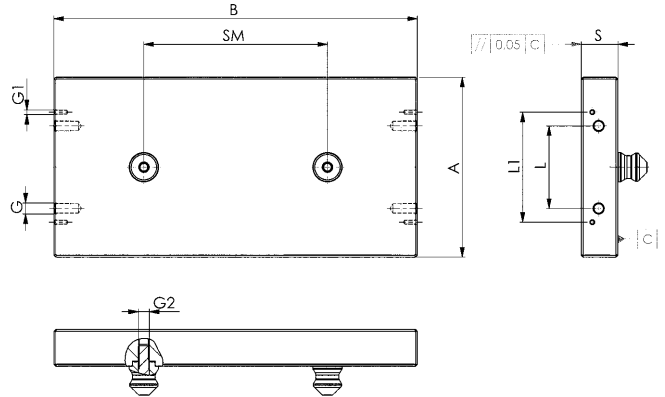
Nr. ordine	Gran-dezza	A	B	G	G1	G2	L	L1	S	SM	Peso [Kg]
426700	10	146	240	M12	M5	M8	90	120	30	100	2,5
425041	20	196	396	M12	M5	M12	90	120	40	200	6,0
426783	40	296	546	M12	-	M16	120	-	45	320	19,0

Nota:

Sulle parti frontali delle palette per sostituzione sono applicati dei fori di fissaggio per maniglie di trasporto. Si veda la tabella dimensionale L1 e G1. Su richiesta è possibile eseguire altri fori di fissaggio nella piastra di sostituzione secondo le vostre indicazioni.

Su richiesta:

Altre dimensioni e passi nonché numero delle serie di bulloni di serraggio.



CAD



Nr. 6370P4

Pallet di sostituzione

Alluminio, adatto a stazione di tensionamento quadrupla.

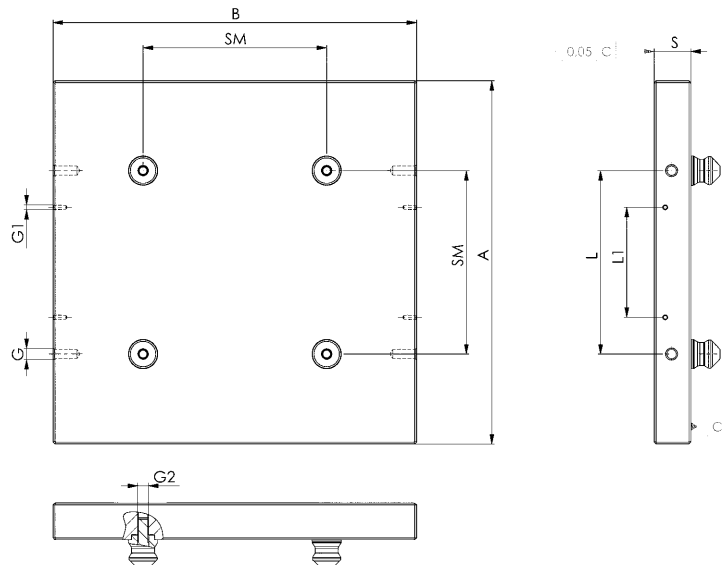
Nr. ordine	Gran-dezza	A	B	G	G1	G2	L	L1	S	SM	Peso [Kg]
426767	10	240	240	M12	M5	M8	120	90	30	100	4,5
425033	20	396	396	M12	M5	M12	200	120	40	200	16,0
426809	40	546	546	M12	-	M16	320	-	45	320	35,0

Nota:

Sulle parti frontali delle palette per sostituzione sono applicati dei fori di fissaggio per maniglie di trasporto. Si veda la tabella dimensionale L1 e G1. Su richiesta è possibile eseguire altri fori di fissaggio nella piastra di sostituzione secondo le vostre indicazioni.

Su richiesta:

Altre dimensioni e passi nonché numero delle serie di bulloni di serraggio.



CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6370P6

Pallet di sostituzione

Alluminio, adatto a stazione di tensionamento a 6 posti.

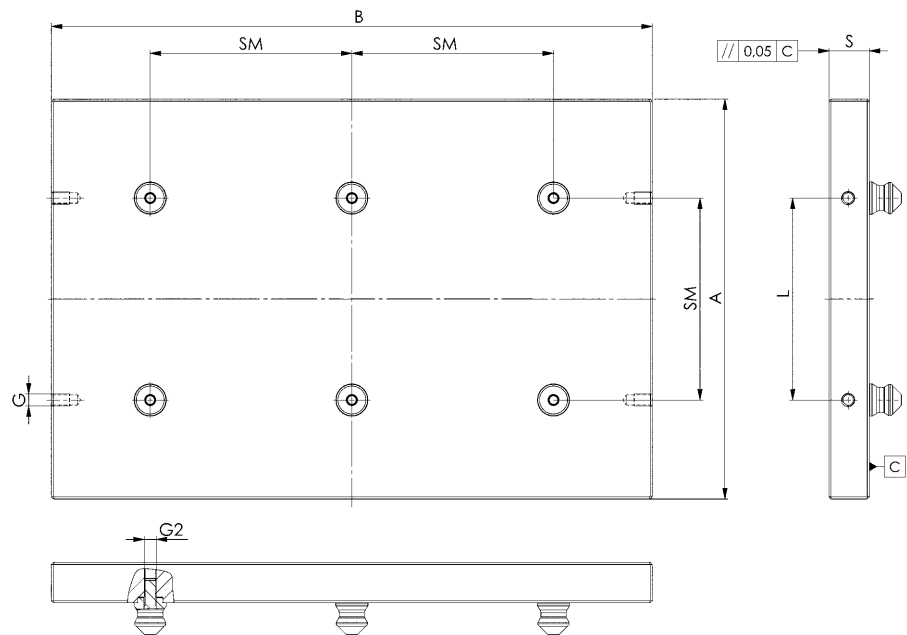
Nr. ordine	Gran- dezza	A	B	G	G2	L	S	SM	Peso [Kg]
426775	10	240	386	M10	M8	120	30	100	7,5
426791	20	396	596	M12	M12	200	40	200	25,0
426817	40	546	866	M12	M16	320	45	320	56,0

Nota:

Su richiesta è possibile eseguire fori di fissaggio nella piastra di sostituzione secondo le vostre indicazioni.

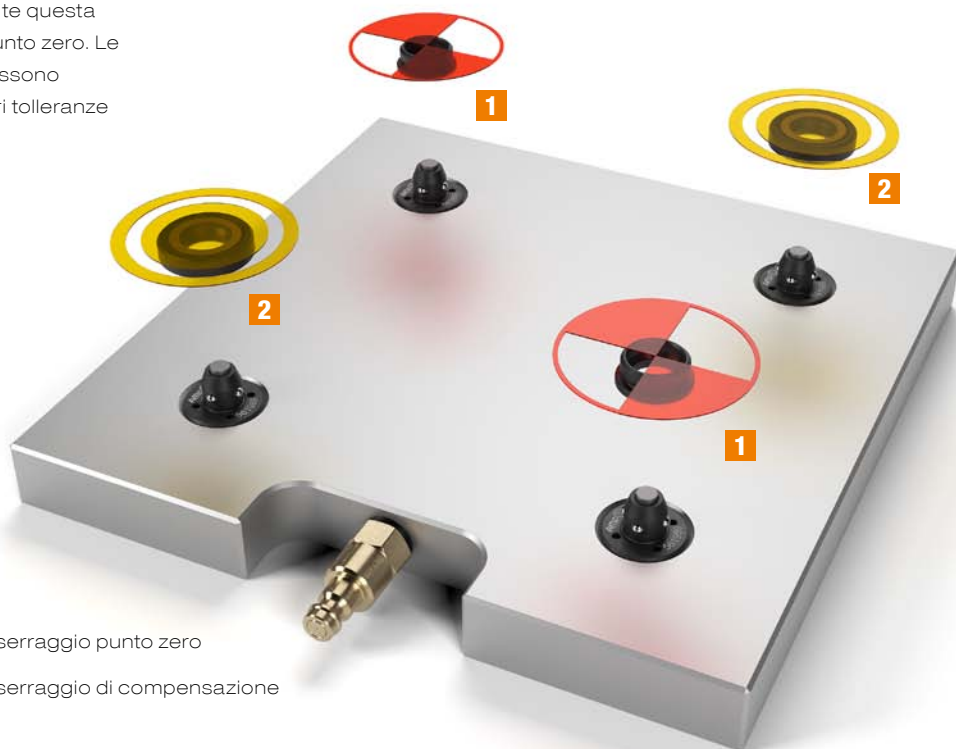
Su richiesta:

Altre dimensioni e passi nonché numero delle serie di bulloni di serraggio.



DISPOSIZIONE CLASSICA DELLE BOCCOLE DI SERRAGGIO

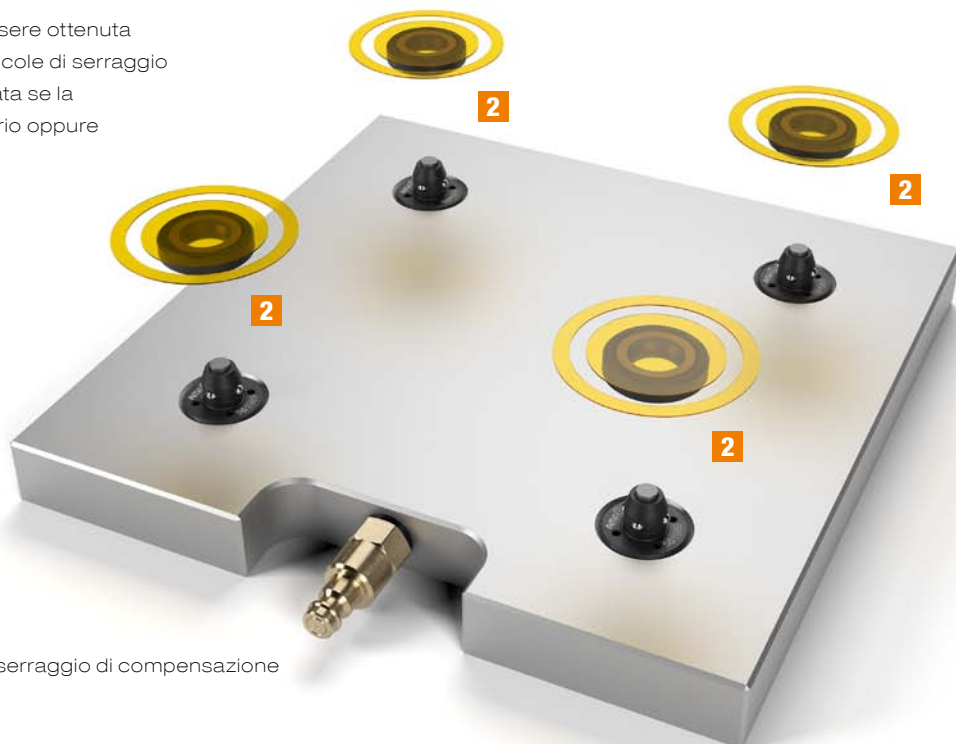
Il pallet di sostituzione viene posizionato tramite questa disposizione con due boccole di serraggio punto zero. Le boccole di serraggio di compensazione si possono muovere radialmente e compensare maggiori tolleranze per la distanza in tutte le direzioni. È possibile anche una disposizione esclusivamente con boccole di serraggio punto zero.



- 1** Boccola di serraggio punto zero
- 2** Boccola di serraggio di compensazione

DISPOSIZIONE OPZIONALE DELLE BOCCOLE DI SERRAGGIO

La maggior compensazione possibile può essere ottenuta esclusivamente tramite la disposizione di boccole di serraggio di compensazione. Quest'ultima viene utilizzata se la precisione di ripetizione ha un ruolo secondario oppure se il posizionamento viene effettuato tramite elementi di allineamento supplementari.

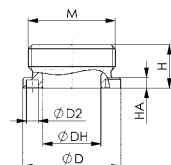
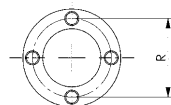


- 2** Boccola di serraggio di compensazione

Nr. 6214ZN-XXX-01

Boccola di serraggio punto zero

Da avvitare.
Temprato.



CAD



NOVITA!
NOVITA!

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØD2	ØDH	H	HA	M	R	Peso [g]
559092	250	18	2,1	10,7	7	1,95	M16 x 1	14,75	6
569370	260	24	2,1	12,05	10,0	4,0	M20 x 1	18	17
569372	270	39	4,1	20,05	17,6	7,0	M36 x 1	29	89

Impiego:

La boccola di serraggio presenta una filettatura esterna e, ad esempio, può essere avvitata direttamente nei dispositivi o nei pezzi.

Nr. d'ordine 559092: adatto per tutti i moduli di dimensione 250 e 251

Nr. d'ordine 569370: adatto per tutti i moduli di dimensione 260

Nr. d'ordine 569372: adatto per tutti i moduli di dimensione 270

Nota:

Gli utensili di montaggio adatti hanno il numero articolo 6214ZMW.

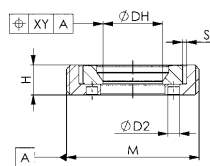
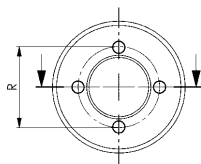
Su richiesta:

- Disegni di montaggio

Nr. 6214ZN-XXX-02

Boccola di serraggio di compensazione

Da avvitare.
Temprato.



CAD



NOVITA!
NOVITA!

Nr. ordine	Gran-dezza	Compensazio-ne XY [mm]	ØD2	ØDH	H	M	R	S	Peso [g]
559093	250	1,0	2,1	10,70	5,45	M24 x 1	14,75	0,75	13
569371	260	1,0	2,1	12,05	7,80	M24 x 1	18,00	0,75	16
569373	270	1,0	4,1	20,05	13,90	M42 x 1,5	29,00	0,75	100

Impiego:

La boccola di serraggio di compensazione mobile in direzione radialmente, viene utilizzata per compensare elevate tolleranze di distanza tra le boccole di serraggio. La boccola di serraggio di compensazione presenta una filettatura esterna e, ad esempio, può essere avvitata direttamente nei dispositivi o nei pezzi.

Nr. d'ordine 559093: adatto per tutti i moduli di dimensione 250 e 251

Nr. d'ordine 569371: adatto per tutti i moduli di dimensione 260

Nr. d'ordine 569373: adatto per tutti i moduli di dimensione 270

Nota:

La boccola di serraggio svolge esclusivamente una funzione di ritenuta e non supporta carichi laterali.

Gli utensili di montaggio adatti hanno il numero articolo 6214ZMW.

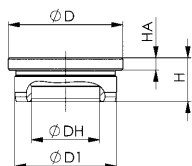
Su richiesta:

- Disegni di montaggio

Nr. 6214ZN-250-03

Boccola di serraggio punto zero

A pressione.
Temprato.



Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØD1	ØDH	H	HA	Peso [g]
567135	250	18	16	10,7	6,9	1,95	6

Impiego:

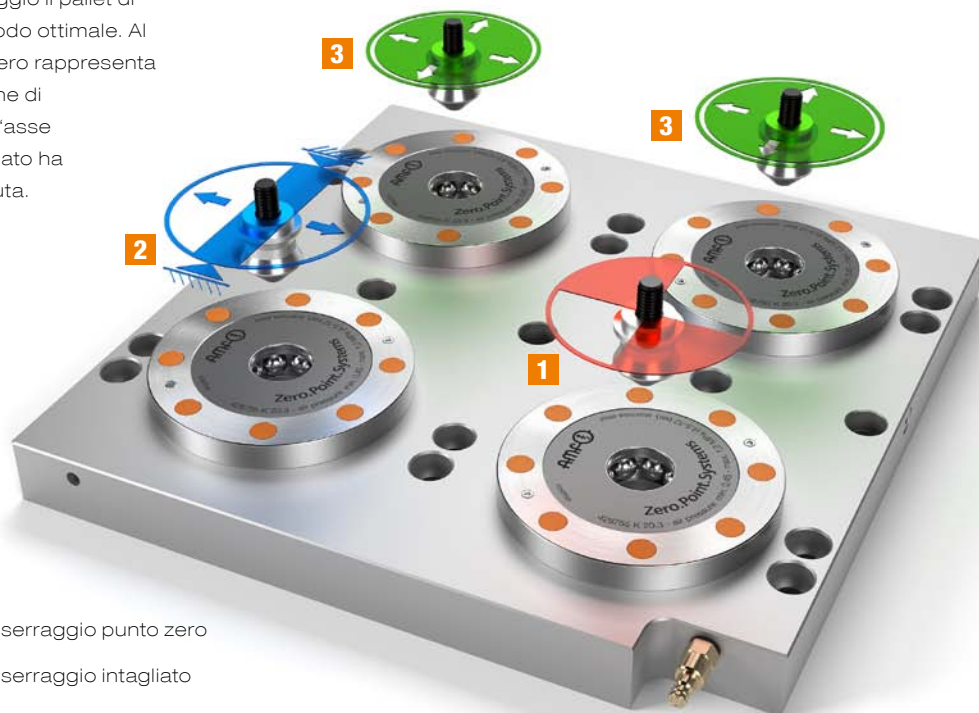
Boccola di serraggio punto zero adatta per moduli di bloccaggio pneumatici 6215RP-250 e -251, nonché per moduli di bloccaggio meccanici 6214RM-250 e -251. La boccola di serraggio presenta un diametro calibrato e, ad esempio, può essere inserita a pressione direttamente nei dispositivi o nei pezzi.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

DISPOSIZIONE CLASSICA DEI BULLONI DI SERRAGGIO

Con questa disposizione dei bulloni di serraggio il pallet di sostituzione viene sempre posizionato in modo ottimale. Al tempo stesso il bullone di serraggio punto zero rappresenta sempre anche il punto di riferimento. Il bullone di serraggio intagliato serve per compensare l'asse libero. Il bullone di serraggio sottodimensionato ha esclusivamente funzione di serraggio e tenuta.



- 1** Bullone di serraggio punto zero
- 2** Bullone di serraggio intagliato
- 3** Bullone di serraggio sottodimensionato

DISPOSIZIONE OPZIONALE DEI BULLONI DI SERRAGGIO

L'utilizzo esclusivo dei bulloni di serraggio intagliati compensa gli influssi della temperatura più forti. Il punto di riferimento rimane sempre al centro del pallet. Tuttavia gli influssi della temperatura derivanti dalla lavorazione con asportazione di trucioli vanno generalmente trascurati, poiché il calore prodotto viene allontanato attraverso i trucioli e il liquido di raffreddamento.



- 2** Bullone di serraggio intagliato

Nr. 6203ZN-140

Bullone di serraggio di dimensione 140

Temprato, per modulo di bloccaggio pneumatico Nr. 6203SP-140.

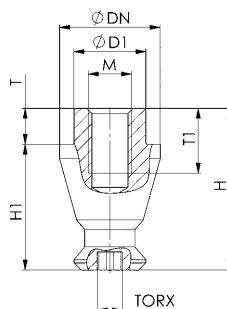


Nr. ordine	Gran-dezza	ØDN	ØD1	H	H1	M	T	T1	TORX	Peso [g]
564840	140	7,00	5	11,2	8,7	M3	2,5	4,5	T8	2
564841	140	7,00	5	11,2	8,7	M3	2,5	4,5	T8	2
564842	140	6,96	5	11,2	8,7	M3	2,5	4,5	T8	2

Esecuzione:

Nr. d'ordine 564840: bullone di serraggio punto zero, Nr. d'ordine 564841: bullone di serraggio intagliato, Nr. d'ordine 564842: bullone di serraggio sottodimensionato.

Bullone di serraggio sottodimensionato e punto zero con perno filettato ISO 4026 M3x12-10.9 (zincato).



Nr. 6203ZN-150

Bullone di serraggio di dimensione 150

Temprato, per modulo di bloccaggio pneumatico Nr. 6203SP-150 e 6109SP-150.



Nr. ordine	Gran-dezza	ØDN	ØD1	H	H1	M	T	T1	SW	Peso [g]
427302	150	10,0	7,14	17,5	15	M5	2,5	8,5	6	4
427328	150	10,0	7,14	17,5	15	M5	2,5	8,5	6	4
427344	150	9,95	7,14	17,5	15	M5	2,5	8,5	6	4

Esecuzione:

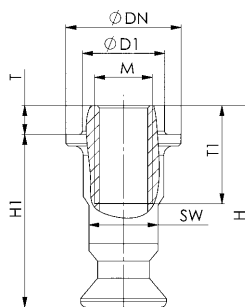
Nr. d'ordine 427302: bullone di serraggio punto zero, Nr. d'ordine 427328: bullone di serraggio intagliato,

Nr. d'ordine 427344: bullone di serraggio sottodimensionato.

Bullone di serraggio sottodimensionato, intagliato e punto zero con perno filettato ISO 4026 M5x20-10.9 (zincato).

Nota:

Un utensile adatto per allineare il bullone di serraggio intagliato è disponibile con il Nr. d'ordine 562804.



Nr. 6370ZN-5

Bullone di serraggio di dimensione 5 per vite di innesto M6

Temprato, per moduli di bloccaggio dimensione 5.



Nr. ordine	Gran- dezza	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Peso [g]
306019	5	15,0	10	6	12,7	10,2	-	2,5	15
306035	5	15,0	10	6	12,7	10,2	-	2,5	15
306050	5	14,8	10	6	12,7	10,2	-	2,5	15
306076	5	14,8	-	-	-	-	M 6	-	12

Esecuzione:

Nr. d'ordine 306019: bullone di serraggio punto zero, Nr. d'ordine 306035: bullone di serraggio intagliato, Nr. d'ordine 306050: bullone di serraggio sottodimensionato, Nr. d'ordine 306076: bullone di serraggio di protezione

Nota:

Il bullone di serraggio intagliato presenta una scanalatura di allineamento aggiuntiva, che facoltativamente può essere utilizzata per semplificare il montaggio.

Su richiesta:

Bullone di serraggio di protezione in plastica.

CAD



Nr. 6370ZN-5

Bullone di serraggio di dimensione 5 per vite di innesto M8

Temprato, per moduli di bloccaggio dimensione 5.



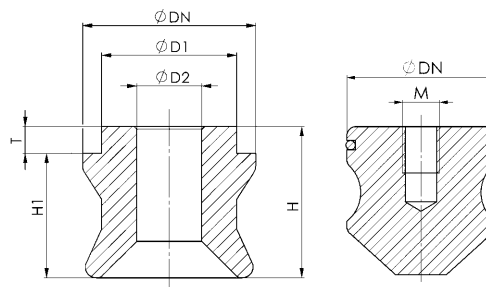
Nr. ordine	Gran- dezza	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Peso [g]
562192	5	15,0	11	8	11,9	9,4	-	2,5	8
562193	5	15,0	11	8	11,9	9,4	-	2,5	8
562194	5	14,8	11	8	11,9	9,4	-	2,5	8
306076	5	14,8	-	-	-	-	M 6	-	12

Esecuzione:

Nr. d'ordine 562192: bullone di serraggio punto zero, Nr. d'ordine 562193: bullone di serraggio intagliato, Nr. d'ordine 562194: bullone di serraggio sottodimensionato, Nr. d'ordine 306076: bullone di serraggio di protezione

Su richiesta:

Bullone di serraggio di protezione in plastica.



CAD



Nr. 6370ZN-10

Bullone di serraggio di dimensione 10 per vite di innesto M8

Temprato, per moduli di bloccaggio dimensione 10.



Nr. ordine	Gran-dezza	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Peso [g]
303610	10	22,0	15	8	19	16	-	3	30
303636	10	22,0	15	8	19	16	-	3	30
304519	10	21,8	15	8	19	16	-	3	30
304535	10	21,8	-	-	-	-	M 8	-	30

Esecuzione:

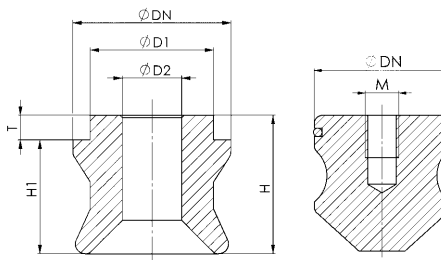
Nr. d'ordine 303610: bullone di serraggio punto zero, Nr. d'ordine 303636: bullone di serraggio intagliato, Nr. d'ordine 304519: bullone di serraggio sottodimensionato, Nr. d'ordine 304535: bullone di serraggio di protezione

Nota:

Il bullone di serraggio intagliato ha un foro di allineamento aggiuntivo che può essere utilizzato, a discrezione dell'utente, per facilitare il montaggio.

Su richiesta:

Bullone di serraggio di protezione in plastica.



Nr. 6370ZNR-10

Bullone di serraggio di dimensione 10 per vite di innesto M8 con collare calibrato ridotto

Temprato, per moduli di bloccaggio dimensione 10.



Nr. ordine	Gran-dezza	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Peso [g]
562748	10	22,0	14,5	8	19	16	-	3	27
562750	10	22,0	14,5	8	19	16	-	3	27
562751	10	21,8	14,5	8	19	16	-	3	27
304535	10	21,8	-	-	-	-	M 8	-	30

Esecuzione:

Nr. d'ordine 562748: bullone di serraggio punto zero, Nr. d'ordine 562750: bullone di serraggio intagliato, Nr. d'ordine 562751: bullone di serraggio sottodimensionato, Nr. d'ordine 304535: bullone di serraggio di protezione

Impiego:

Per il serraggio in un foro calibrato con diametro ridotto, ad esempio prima del trattamento termico di un pezzo. Dopo la seguente filettatura del foro, può essere utilizzato il rispettivo bullone di serraggio standard.

Nota:

Il bullone di serraggio intagliato ha un foro di allineamento aggiuntivo che può essere utilizzato, a discrezione dell'utente, per facilitare il montaggio.

Su richiesta:

Bullone di serraggio di protezione in plastica.

Nr. 6370ZN-10

Bullone di serraggio di dimensione 10 con marcatura colorata per vite di innesto M8

Temprato, per moduli di bloccaggio dimensione 10.



Nr. ordine	Gran-dezza	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	T	Peso [g]
430280	10	22,0	15	8	19	16	3	30
430306	10	22,0	15	8	19	16	3	30

Esecuzione:

Rivestimento superficiale altamente resistente all'usura. Nr. ord. 430280: bullone di serraggio punto zero „Oro“, Nr. ord. 430306: bullone di serraggio intagliato „Nero“.

Impiego:

Per la distinzione facile e visiva dei diversi tipi di bulloni di serraggio.

Nota:

Il bullone di serraggio intagliato ha un foro di allineamento aggiuntivo che può essere utilizzato, a discrezione dell'utente, per facilitare il montaggio.

Nr. 6370ZN-10

Bullone di serraggio di dimensione 10 per vite di innesto M10

Temprato, per moduli di bloccaggio dimensione 10.



Nr. ordine	Gran-dezza	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Peso [g]
554936	10	22,0	15	10	19	16	-	3	27
554937	10	22,0	15	10	19	16	-	3	27
554938	10	21,8	15	10	19	16	-	3	27
304535	10	21,8	-	-	-	-	M 8	-	30

Esecuzione:

Nr. d'ordine 554936: bullone di serraggio punto zero, Nr. d'ordine 554937: bullone di serraggio intagliato,

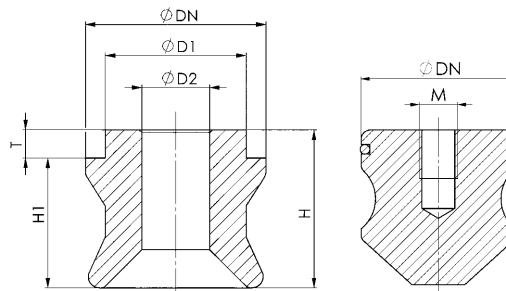
Nr. d'ordine 554938: bullone di serraggio sottodimensionato, Nr. d'ordine 304535: bullone di serraggio di protezione

Nota:

Il bullone di serraggio intagliato ha un foro di allineamento aggiuntivo che può essere utilizzato, a discrezione dell'utente, per facilitare il montaggio.

Su richiesta:

Bullone di serraggio di protezione in plastica.



CAD



Nr. 6370ZNR-10

Bullone di serraggio di dimensione 10 per vite di innesto M10 con collare calibrato ridotto

Temprato, per moduli di bloccaggio dimensione 10.



Nr. ordine	Gran-dezza	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Peso [g]
562755	10	22,0	14,5	10	19	16	-	3	27
562757	10	22,0	14,5	10	19	16	-	3	27
562759	10	21,8	14,5	10	19	16	-	3	27
304535	10	21,8	-	-	-	-	M 8	-	30

Esecuzione:

Nr. d'ordine 562755: bullone di serraggio punto zero, Nr. d'ordine 562757: bullone di serraggio intagliato,

Nr. d'ordine 562759: bullone di serraggio sottodimensionato, Nr. d'ordine 304535: bullone di serraggio di protezione

Impiego:

Per il serraggio in un foro calibrato con diametro ridotto, ad esempio prima del trattamento termico di un pezzo. Dopo la seguente filettatura del foro, può essere utilizzato il rispettivo bullone di serraggio standard.

Nota:

Il bullone di serraggio intagliato ha un foro di allineamento aggiuntivo che può essere utilizzato, a discrezione dell'utente, per facilitare il montaggio.

Su richiesta:

Bullone di serraggio di protezione in plastica.

CAD



Nr. 6370ZN-20

Bullone di serraggio di dimensione 20 per vite di innesto M10 e M12

Temprato, per moduli di bloccaggio dimensione 20.



Nr. ordine	Gran-dezza	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Peso [g]
303149	20	32,0	25	12	28	23	-	5	110
303156	20	32,0	25	12	28	23	-	5	110
303164	20	31,7	25	12	28	23	-	5	110
303172	20	31,7	-	-	-	-	M 8	-	110

Esecuzione:

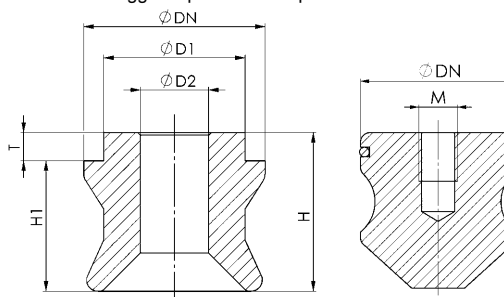
Nr. d'ordine 303149: bullone di serraggio punto zero, Nr. d'ordine 303156: bullone di serraggio intagliato, Nr. d'ordine 303164: bullone di serraggio sottodimensionato, Nr. d'ordine 303172: bullone di serraggio di protezione

Nota:

Il bullone di serraggio intagliato ha un foro di allineamento aggiuntivo che può essere utilizzato, a discrezione dell'utente, per facilitare il montaggio.

Su richiesta:

Bullone di serraggio di protezione in plastica.



Nr. 6370ZNR-20

Bullone di serraggio di dimensione 20 per vite di innesto M12 con collare calibrato ridotto

Temprato, per moduli di bloccaggio dimensione 20.



Nr. ordine	Gran-dezza	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Peso [g]
562761	20	32,0	24	12	28	23	-	5	110
562764	20	32,0	24	12	28	23	-	5	110
562766	20	31,7	24	12	28	23	-	5	110
303172	20	31,7	-	-	-	-	M 8	-	110

Esecuzione:

Nr. d'ordine 562761: bullone di serraggio punto zero, Nr. d'ordine 562764: bullone di serraggio intagliato, Nr. d'ordine 562766: bullone di serraggio sottodimensionato, Nr. d'ordine 303172: bullone di serraggio di protezione

Impiego:

Per il serraggio in un foro calibrato con diametro ridotto, ad esempio prima del trattamento termico di un pezzo. Dopo la seguente filettatura del foro, può essere utilizzato il rispettivo bullone di serraggio standard.

Nota:

Il bullone di serraggio intagliato ha un foro di allineamento aggiuntivo che può essere utilizzato, a discrezione dell'utente, per facilitare il montaggio.

Su richiesta:

Bullone di serraggio di protezione in plastica.

Nr. 6370ZN-20

Bullone di serraggio di dimensione 20 con marcatura colorata per vite di innesto M12

Temprato, per moduli di bloccaggio dimensione 20.



Nr. ordine	Gran-dezza	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	T	Peso [g]
430322	20	32,0	25	12	28	23	5	110
430348	20	32,0	25	12	28	23	5	110

Esecuzione:

Rivestimento superficiale altamente resistente all'usura. Nr. ord. 430322: bullone di serraggio punto zero „Oro“, Nr. ord. 430348: bullone di serraggio intagliato „Nero“.

Impiego:

Per la distinzione facile e visiva dei diversi tipi di bulloni di serraggio.

Nota:

Il bullone di serraggio intagliato ha un foro di allineamento aggiuntivo che può essere utilizzato, a discrezione dell'utente, per facilitare il montaggio.

Nr. 6370ZN-20

Bullone di serraggio di dimensione 20 per vite di innesto M16

Temprato, per moduli di bloccaggio dimensione 20.



Nr. ordine	Gran-dezza	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Peso [g]
554939	20	32,0	25	16	28	23	-	5	85
554940	20	32,0	25	16	28	23	-	5	85
554941	20	31,7	25	16	28	23	-	5	85
303172	20	31,7	-	-	-	-	M 8	-	110

Esecuzione:

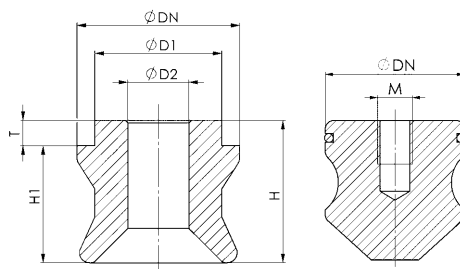
Nr. d'ordine 554939: bullone di serraggio punto zero, Nr. d'ordine 554940: bullone di serraggio intagliato, Nr. d'ordine 554941: bullone di serraggio sottodimensionato, Nr. d'ordine 303172: bullone di serraggio di protezione

Nota:

Il bullone di serraggio intagliato ha un foro di allineamento aggiuntivo che può essere utilizzato, a discrezione dell'utente, per facilitare il montaggio.

Su richiesta:

Bullone di serraggio di protezione in plastica.



CAD



Nr. 6370ZNR-20

Bullone di serraggio di dimensione 20 per vite di innesto M16 con collare calibrato ridotto

Temprato, per moduli di bloccaggio dimensione 20.



Nr. ordine	Gran-dezza	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Peso [g]
562768	20	32,0	24	16	28	23	-	5	83
562769	20	32,0	24	16	28	23	-	5	83
562771	20	31,7	24	16	28	23	-	5	83
303172	20	31,7	-	-	-	-	M 8	-	110

Esecuzione:

Nr. d'ordine 562768: bullone di serraggio punto zero, Nr. d'ordine 562769: bullone di serraggio intagliato, Nr. d'ordine 562771: bullone di serraggio sottodimensionato, Nr. d'ordine 303172: bullone di serraggio di protezione

Impiego:

Per il serraggio in un foro calibrato con diametro ridotto, ad esempio prima del trattamento termico di un pezzo. Dopo la seguente filettatura del foro, può essere utilizzato il rispettivo bullone di serraggio standard.

Nota:

Il bullone di serraggio intagliato ha un foro di allineamento aggiuntivo che può essere utilizzato, a discrezione dell'utente, per facilitare il montaggio.

Su richiesta:

Bullone di serraggio di protezione in plastica.

CAD



Nr. 6370ZN-40

Bullone di serraggio di dimensione 40 per vite di innesto M16

Temprato, per moduli di bloccaggio dimensione 40.



Nr. ordine	Gran-dezza	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Peso [g]
303180	40	40,0	25	16	34	29	-	5	180
303198	40	40,0	25	16	34	29	-	5	180
303206	40	39,7	25	16	34	29	-	5	180
303214	40	39,7	-	-	-	-	M 8	-	180

Esecuzione:

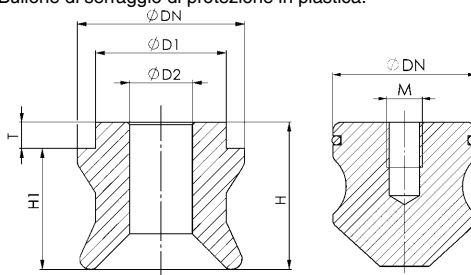
Nr. d'ordine 303180: bullone di serraggio punto zero, Nr. d'ordine 303198: bullone di serraggio intagliato, Nr. d'ordine 303206: bullone di serraggio sottodimensionato, Nr. d'ordine 303214: bullone di serraggio di protezione

Nota:

Il bullone di serraggio intagliato ha un foro di allineamento aggiuntivo che può essere utilizzato, a discrezione dell'utente, per facilitare il montaggio.

Su richiesta:

Bullone di serraggio di protezione in plastica.



Nr. 6370ZN-40

Bullone di serraggio di dimensione 40 per vite di innesto M18

Temprato, per moduli di bloccaggio dimensione 40.



Nr. ordine	Gran-dezza	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Peso [g]
554942	40	40,0	30	18	34	29	-	5	170
554943	40	40,0	30	18	34	29	-	5	170
554944	40	39,7	30	18	34	29	-	5	170
303214	40	39,7	-	-	-	-	M 8	-	180

Esecuzione:

Nr. d'ordine 554942: bullone di serraggio punto zero, Nr. d'ordine 554943: bullone di serraggio intagliato, Nr. d'ordine 554944: bullone di serraggio sottodimensionato, Nr. d'ordine 303214: bullone di serraggio di protezione

Nota:

Il bullone di serraggio intagliato ha un foro di allineamento aggiuntivo che può essere utilizzato, a discrezione dell'utente, per facilitare il montaggio.

Su richiesta:

Bullone di serraggio di protezione in plastica.

Nr. 6370ZNS-001

Vite di innesto

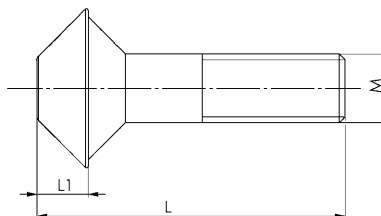
Classe di resistenza 12.9.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tenuta [kN]	L	L1	M	SW	TORX	Peso [g]
306092	5	8,5	25	3,4	M6	5	-	10
554926	5	13,0	29	3,4	M8	-	T30	13
303578	10	17,0	37	6,0	M8	6	-	25
554927	10	25,0	41	6,0	M10	-	T45	32
559120	20	25,0	54	9,0	M10	8	-	63
303222	20	43,0	54	9,0	M12	8	-	70
554928	20	55,0	63	9,5	M16	-	T60	125
303230	40	75,0	69	10,0	M16	14	-	130
554929	40	105,0	73	11,0	M18	-	T70	195

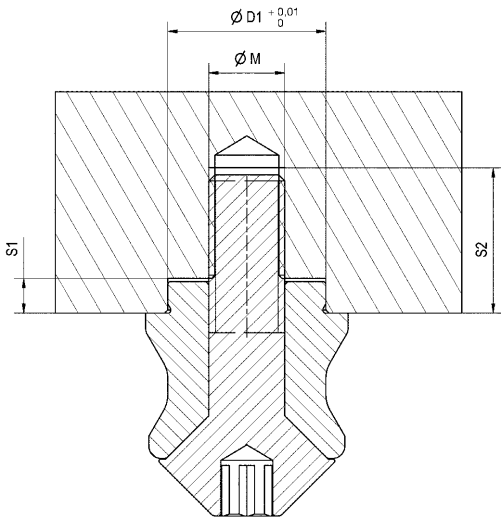
Su richiesta:

Viti di innesto in diverse lunghezze e materiali (ad es. ACCIAIO LEGATO).



Con riserva di modifiche tecniche.

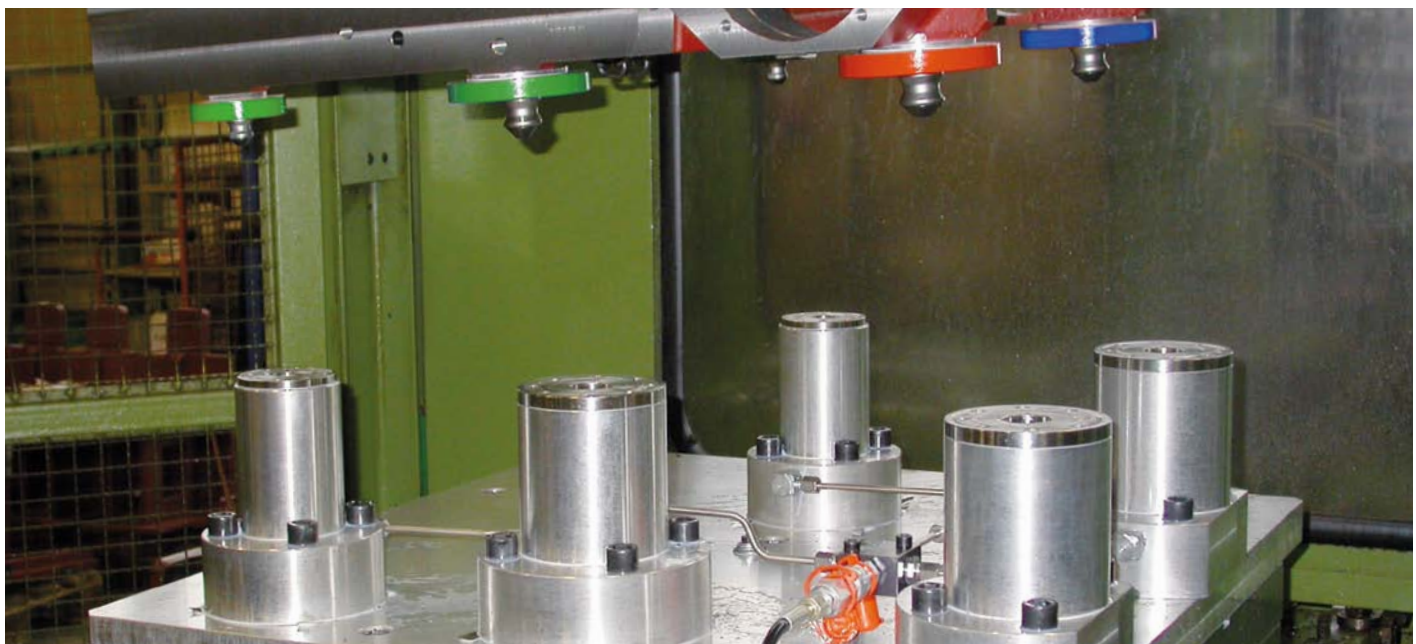
Misure di produzione nella realizzazione autonoma della sede del bullone di serraggio



Grandezza	ØD1	ØM	S1	S2	bullone di serraggio adatto Nr. ordine	vite di innesto adatto Nr. ordine
5	10,00	M6	2,8	12	306019 306035 306050	306092
5	11,00	M8	2,8	17	562192 562193 562194	554926
10	15,00	M8	3,5	16	303610 303636 304519 430280 430306	303578
10	15,00	M10	3,5	20	554936 554937 554938	554927
10	14,50	M8	3,5	16	562748 562750 562751	303578
10	14,50	M10	3,5	20	562755 562757 562759	554927
20	25,00	M10	5,5	23	303149 303156 303164	559120
20	25,00	M12	5,5	23	430322 430348	303222
20	25,00	M16	5,5	32	554939 554940 554941	554928
20	24,00	M12	5,5	23	562761 562764 562766	303222
20	24,00	M16	5,5	32	562768 562769 562771	554928
40	25,00	M16	5,5	30	303180 303198 303206	303230
40	30,00	M18	5,5	35	554942 554943 554944	554929

Figura:

Raffigurato con bullone di serraggio e vite di innesto.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6370ZNF-10

Bullone di serraggio di dimensione 10 per vite di innesto M8 senza collare calibrato

Temprato, per moduli di bloccaggio dimensione 10.
Adatto per vite di innesto 6370ZNSF.



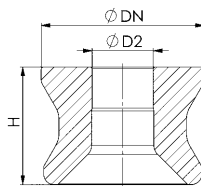
Nr. ordine	Gran-dezza	ØDN	ØD2	H	Peso [g]
562753	10	22	8	16	30

Esecuzione:

Nr. d'ordine 562753: bullone di serraggio punto zero

Impiego:

Per il serraggio di pezzi in un foro filettato senza collare calibrato.
Impiego solo in combinazione con il sistema modulare.



Nr. 6370ZNF-20

Bullone di serraggio di dimensione 20 per vite di innesto M12 senza collare calibrato

Temprato, per moduli di bloccaggio dimensione 20.
Adatto per vite di innesto 6370ZNSF.



Nr. ordine	Gran-dezza	ØDN	ØD2	H	Peso [g]
562767	20	32	12	23	85

Esecuzione:

Nr. d'ordine 562767: bullone di serraggio punto zero

Impiego:

Per il serraggio di pezzi in un foro filettato senza collare calibrato.
Impiego solo in combinazione con il sistema modulare.

Nr. 6370ZNSF

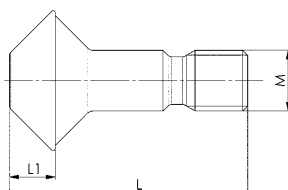
Vite di innesto

Classe di resistenza 12.9.
Adatto per bullone di serraggio senza collare calibrato 6370ZNF.

Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tenuta [kN]	M	SW	L	L1	Peso [g]
562861	10	17,0	M8	6	34	6	20
562862	20	43,0	M12	8	47	9	61

Su richiesta:

Viti di innesto in diverse lunghezze e materiali (ad es. ACCIAIO LEGATO).



Nr. 6370ZNM

Dado del bullone di serraggio

Classe di resistenza 10.

Adatto per bullone di serraggio Nr. 6370ZN.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tenuta [kN]	M	SW	H	Peso [g]
429969	5	8,5	M6	10	6	3
429985	10	17,0	M8	14	8	8
430009	20	43,0	M12	21	14	26
430025	40	75,0	M16	28	17	50

Impiego:

Dado del bullone di serraggio per il fissaggio del bullone di serraggio.

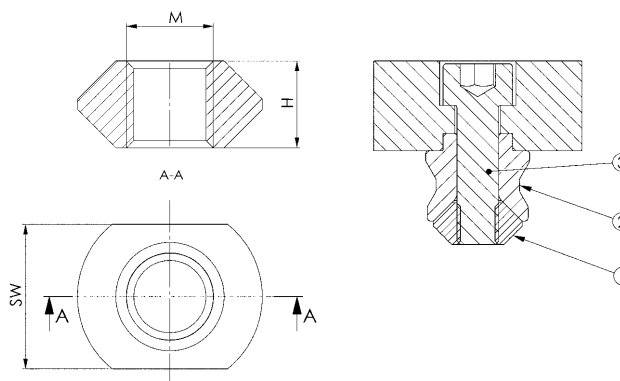
Nota:

Tramite incollaggio del dado del bullone di serraggio nel bullone di serraggio con adesivo di media resistenza questo viene assicurato durante l'allentamento della vite a testa cilindrica contro la rotazione.

1 = dado del bullone di serraggio

2 = bullone di serraggio

3 = vite cilindrica



CAD



Nr. 6370ZNS-002

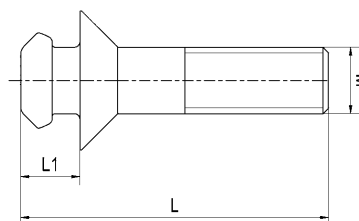
Vite di innesto orizzontale

Classe di resistenza 12.9.

Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tenuta [kN]	L	L1	M	SW	Peso [g]
303248	20	20	56	10,5	M12	8	100
303255	40	45	73	13,0	M16	10	200

Su richiesta:

Viti di innesto orizzontali in diverse lunghezze e materiali (ad es. ACCIAIO LEGATO).



CAD



Nr. 6370ZNSN

Bullone di serraggio di compensazione

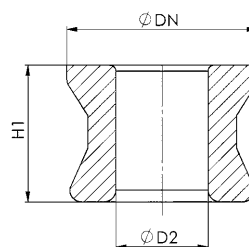
Temprato, per moduli di bloccaggio idraulici e pneumatici.



Nr. ordine	Gran- dezza	ØDN	ØD2	H1	Peso [g]
340059	10	21,8	12,0	16	25
305912	20	31,8	15,5	23	80
426882	40	39,8	20,0	29	160

Nota:

Il bullone di serraggio di compensazione, mobile nella direzione radiale, viene utilizzato per compensare elevate tolleranze per distanze e angoli tra i fori del bullone di serraggio. Il bullone di serraggio svolge esclusivamente una funzione di ritenuta e non supporta carichi laterali.



Nr. 6370ZNSSN

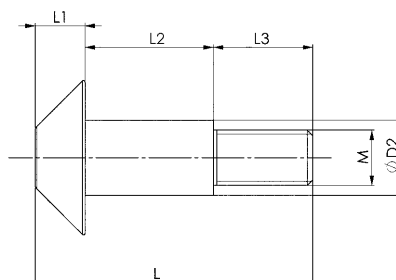
Vite di innesto

Classe di resistenza 12.9.

Adatto per bullone di serraggio di compensazione Nr. 6370ZNSN.



Nr. ordine	Gran- dezza	Forza di tenuta [kN]	ØD2	L	L1	L2	L3	M	SW	Peso [g]
340034	10	10	11,0	34	6	16,1	11,9	M8	6	24
305938	20	20	13,5	50	9	23,1	17,9	M10	10	55
426908	40	30	17,0	59	10	29,1	19,9	M12	12	100



Nr. 6370ZA
Disco di protezione

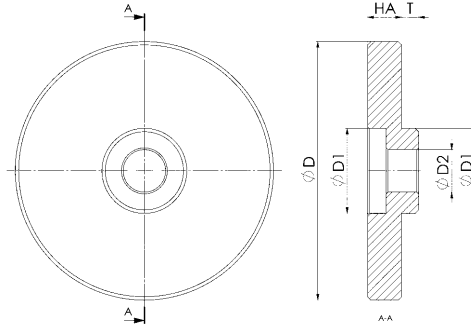
Non temprato, per vite di innesto Nr. 6370ZNSA.



Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØD1	ØD2	HA	T	Peso [g]
422345	10	50	15	8,5	7	3	100
422360	20	76	25	12,5	10	5	340
422386	40	112	25	16,8	15	5	1130

Impiego:

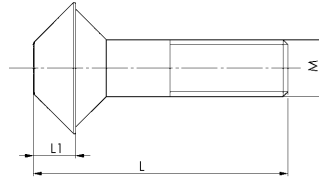
Il disco di protezione viene utilizzato quando nell'area del coperchio del modulo si realizzano fori per passaggio cavi. In questo modo il coperchio viene protetto da eventuali danneggiamenti. Il disco di protezione è adatto per moduli di bloccaggio idraulici, meccanici e pneumatici della stessa dimensione.


Nr. 6370ZNSA
Vite di innesto per disco di protezione

Classe di resistenza 12.9.



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tenuta [kN]	L	L1	M	SW	Peso [g]
422402	10	17	44	6	M8	6	33
422428	20	43	64	9	M12	8	80
422444	40	75	84	10	M16	14	145


Nr. 6214RM-250-04
Perno di azionamento

Non temprato, per moduli di bloccaggio meccanici 6214RM-250 e 6214RM-251.



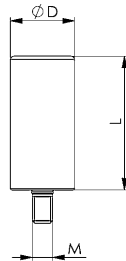
Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	L	M	Peso [g]
561391	250	9,5	20	M3	13

Impiego:

Il perno di azionamento prolungato migliora l'accessibilità ad esempio in caso di palette per sostituzione alte.

Nota:

Il perno di azionamento nei moduli di bloccaggio 6214RM-250 e 6214RM-251 può essere sostituito dal perno di azionamento prolungato.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6370ZN-20-029
Estrattore

Per bullone di serraggio di dimensione 20.



Nr. ordine	Grandezza	Filetto	Peso [g]
526517	20	M10	150

Esecuzione:

Estrattore in alluminio adatto per bulloni di serraggio di dimensione 20.

Impiego:

I bulloni di serraggio possono essere rimossi semplicemente e velocemente dai pezzi o dai dispositivi. A tal fine, l'estrattore di dimensione 20 viene montato su un estrattore a perno e i bulloni di serraggio vengono estratti senza danneggiare il foro di alloggiamento.

Nr. 6370ZZ
Bullone di serraggio di posizionamento

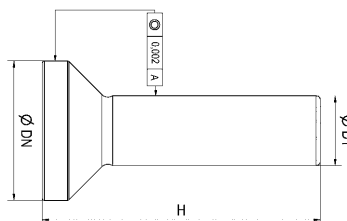
Temprato.



Nr. ordine	per moduli di bloccaggio	ØD1	ØDN	H	Peso [g]
306241	5	8	15	48	60
306167	10	12	22	48	85
306183	20 / 1000	16	32	64	225
306209	40	20	40	82	455

Impiego:

Il bullone di serraggio di posizionamento rende più semplice l'allineamento di tutti i moduli di montaggio. Esso può essere serrato direttamente nel mandrino della macchina, in modo da ottenere i passi desiderati durante il funzionamento delle macchine.



CAD


Nr. 6203ZNA-150
Utensile di allineamento per bullone di serraggio intagliato di dimensione 150

Adatto per Nr. d'ordine 427328.



Nr. ordine	Grandezza	Peso [g]
562804	150	100

Impiego:

L'utensile semplifica l'allineamento del bullone di serraggio intagliato di dimensione 150.

Nr. 6203ZMW
Utensile per il montaggio

Nr. ordine	Gran- dezza	SW	Peso [g]
564843	140	17	53
565395	150	19	70

Impiego:

Utensile per il montaggio di moduli di bloccaggio con corpo filettato:

Nr. d'ordine 564843: adatto per moduli di bloccaggio di dimensione SP140 e SP141

Nr. d'ordine 565395: adatto per moduli di bloccaggio di dimensione SP150 e SP151


Nr. 6214ZMW
Utensile per il montaggio

Nr. ordine	Gran- dezza	SW	Peso [g]
559439	250	12	22
569374	260	13	50
569375	270	22	140

NOVITA!
NOVITA!

Impiego:

Utensile per il montaggio di moduli di bloccaggio e boccole di serraggio.

Nr. d'ordine 559439: adatto per moduli e boccole di serraggio di dimensione 250 e 251

Nr. d'ordine 569374: adatto per tutte le boccole di serraggio di dimensione 260

Nr. d'ordine 569375: adatto per tutte le boccole di serraggio di dimensione 270


Nr. 6370ZMW-5
Utensile per il montaggio

Per le dimensioni KP5 e KH5 con corpo filettato.

Nr. ordine	Gran- dezza	SW [mm]	Peso [g]
564855	5	17	190

Impiego:

Utensile per il montaggio di moduli di bloccaggio 6103LA-5, 6370EARLA05 e 6370EARHA05 con corpo filettato.



Nr. 6370ZAS
Lastra di copertura per moduli di bloccaggio

Materiale: alluminio



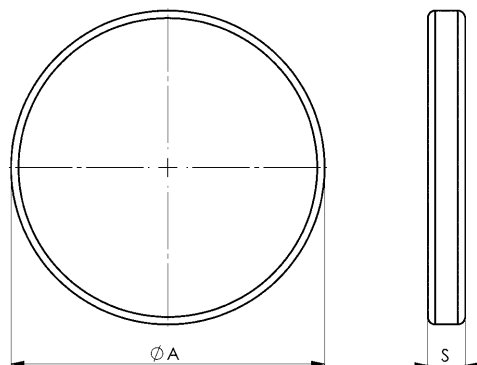
Nr. ordine	Grandezza	ØA	S	Peso [g]
552810	5.3, 10	84	10	80
552811	10.2 / 10.3 / 20	118	11	160
552812	20.3	146	13	260
552813	40	156	13	290

Esecuzione:

Lastra di copertura e protezione in alluminio per moduli di bloccaggio ZPS. Proteggono la superficie di appoggio dei moduli di bloccaggio e vengono fissate nel diametro esterno mediante un O-ring prebloccato.

Impiego:

Si utilizzano lastre di copertura e protezione per proteggere la superficie di appoggio dei moduli di bloccaggio ZPS dagli influssi ambientali.


Nr. 6370ZAR
Anello di copertura per moduli di bloccaggio

Acciaio inossidabile, autoadesivo.



Nr. ordine	Grandezza	Peso [g]
550281	10.2	4
550282	10.3	4
550283	10	4
550284	20	5
550285	40	6

Esecuzione:

Acciaio inox, autoadesivo su un lato con pellicola rimovibile. Le dimensioni indicate sono adatte per moduli di bloccaggio incorporati e applicati.

Impiego:

La copertura di protezione per moduli di bloccaggio impedisce il deposito di impurità e trucioli.

Nota:

Non adatto per moduli di bloccaggio con indessaggio, moduli di bloccaggio quadrati e modulo a portata forte.

Tenere presente che l'adesivo utilizzato è adatto solo relativamente all'impiego di lubrificanti di raffreddamento.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6206ZS
Tappi di copertura per moduli di bloccaggio

Materiale: polietilene

Nr. ordine	Collo	Peso
	[St]	[g]
553995	8	3

Impiego:

Puntalini di chiusura e di protezione per le viti di fissaggio dei moduli di bloccaggio KP5.3.


Nr. 6204ZS-01
Tappi di copertura per moduli di bloccaggio

Materiale: polietilene

Nr. ordine	Collo	Peso
	[St]	[g]
428664	10	4

Impiego:

Calotte di chiusura e protettive per le viti di fissaggio dei moduli di bloccaggio KH10.2, KP10.3 e KP20.3.


Nr. 6204ZS-02
Tappi di copertura per palette di bloccaggio

Materiale: polietilene

Nr. ordine	Gran- dezza	Collo	Peso
		[St]	[g]
430165	M12	12	15
430181	M16	12	15

Impiego:

Calotta di copertura e protezione per alesaggi e fori di posizionamento in stazioni di bloccaggio.



Nr. 6376Z

Set adattatore per bullone di serraggio di dimensione 10

Con bussola di adattamento e boccola di posizionamento.

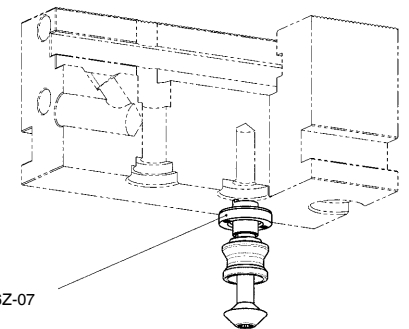
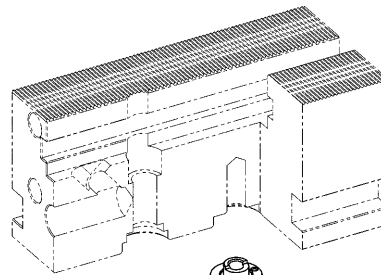
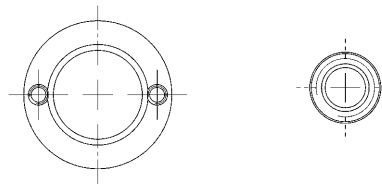
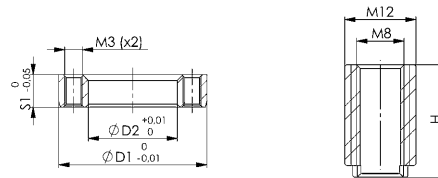
Nr. ordine	ØD1	ØD2	S1	H	Peso [g]
430207	25	15	5,5	19	23

Esecuzione:

Per la filettatura del foro cieco e per la guida di serraggio, vedere Nr. articolo 6376G. La boccola filettata è realizzata in acciaio di bonifica legato, l'anello adattatore in acciaio da cementazione.

Impiego:

Set adattatore per ridurre il foro di alloggiamento dei bulloni di serraggio dalla dimensione 20 alla dimensione 10.



6376Z-07

Bullone di serraggio grandezza 10



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6376Z

Set adattatore per bullone di serraggio di dimensione 10

Con vite a testa cilindrica, bussola di adattamento e boccola di posizionamento.

Nr. ordine	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	H	S1	Peso [g]
430223	17,5	25	15	12,5	30	5,5	62

Esecuzione:

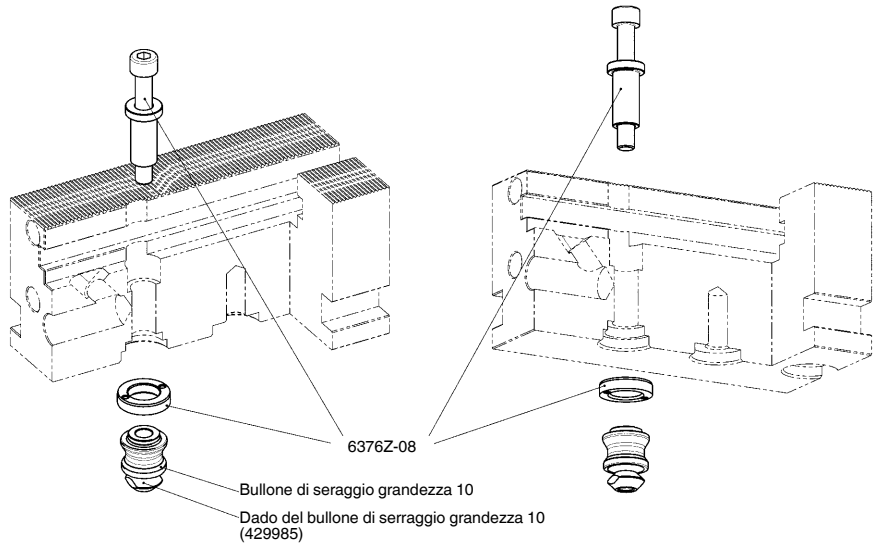
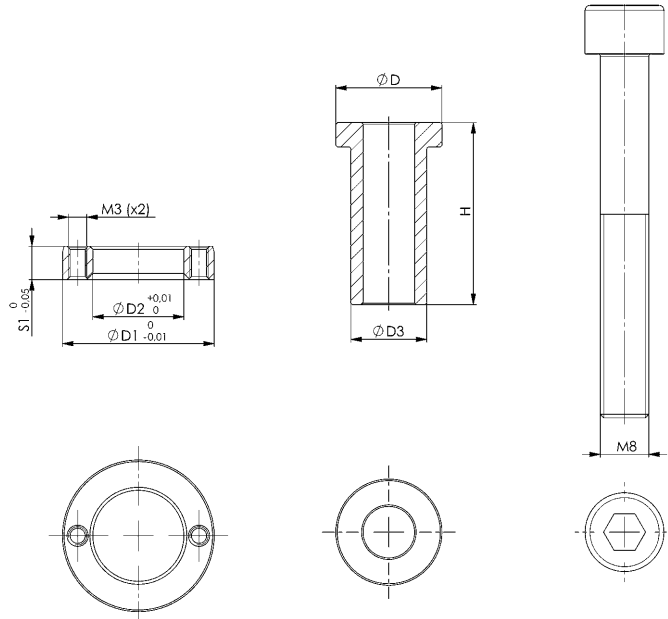
Per i fori passanti nella guida di serraggio, vedere Nr. articolo 6376G.

La boccola filettata è realizzata in acciaio di bonifica legato, l'anello adattatore in acciaio da cementazione.

La vite di fissaggio è conforme alla classe di resistenza 10.9.

Impiego:

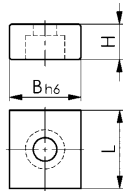
Set adattatore per ridurre il foro di alloggiamento dei bulloni di serraggio dalla dimensione 20 alla dimensione 10.



Nr. 6370ZI

Dado a T di indessaggio

Per moduli di bloccaggio con indessaggio.
Cementato, brunito e rettificato, compresa vite di fissaggio.



Nr. ordine	Grandezza	B	H	L	Peso [g]
430264	10.2 / 10.3 / 20	8	8	10	6
550288	20.3	10	8	20	15

Impiego:

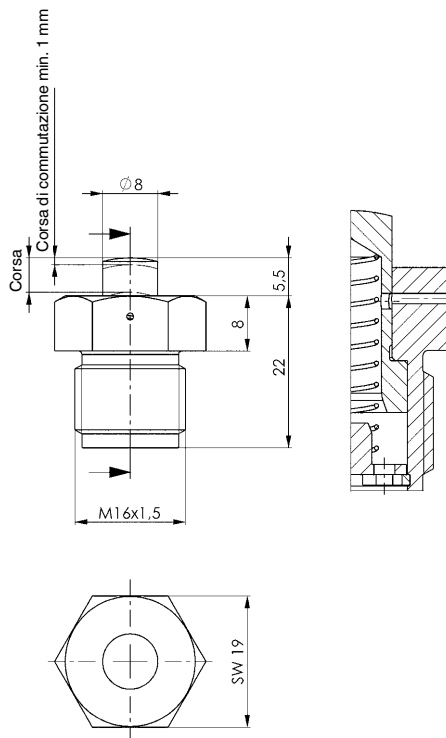
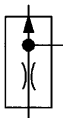
Il dado a T di indessaggio viene utilizzato per posizionare in modo esatto pezzi o dispositivi su un modulo di bloccaggio con indessaggio.

Nota:

Nr. d'ordine 430264 incl. vite di fissaggio M3.
Nr. d'ordine 550288 incl. vite di fissaggio M4.

Nr. 6984-30

Controllo di appoggio, pneumatico



Nr. ordine	N. articolo	Corsa max. [mm]	Pressione di ingresso [bar]	Forza elastica min. [N]	Forza elastica max. [N]	Peso [g]
325217	6984-30	5	1 - 2	1,9	2,6	36

Esecuzione:

Alloggiamento in acciaio da bonifica, brunito. Pistone bonificato, nitrurato e rettificato. Molla di richiamo in acciaio inox.

Impiego:

Il controllo di appoggio viene impiegato nei dispositivi, in cui per avviare la lavorazione è necessario attendere un segnale che indica il giusto posizionamento del pezzo. Per i pezzi leggeri, il controllo dovrebbe essere bloccato e solo successivamente alimentato di aria compressa.

Caratteristiche:

Il controllo di appoggio funziona come un ugello pneumatico. In posizione di uscita il pistone viene estratto con una molla a richiamo. Se presente, il flusso di aria compressa fluisce verso l'esterno attraverso il pistone cavo e il foro di scarico radiale sull'alloggiamento del controllo di appoggio. Appena un pezzo viene posizionato e il pistone viene spinto verso il basso di almeno 1 mm, il foro di emissione viene chiuso. La corrente di aria viene bloccata, la pressione interna dell'aria aumenta. Il valore della pressione deve essere trasmesso da un trasduttore del segnale di pressione al dispositivo di comando. Il sistema è relativamente insensibile alle piccole schegge.

Nota:

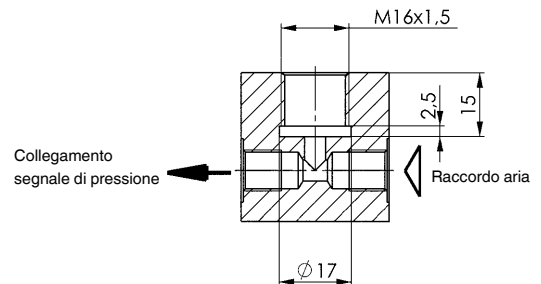
Il trasduttore del segnale di pressione non è fornito in dotazione.

Superficie efficace del pistone con ugello chiuso = 0,95 cm²

Forza del pistone = superficie pistone x pressione aria + forza elastica

Ridurre la pressione di ingresso con canale dell'aria aperto a 1 o massimo 2 bar, ad esempio mediante una valvola a farfalla/di non ritorno. Quando il canale dell'aria è chiuso si presenta una pressione dinamica di ca. 3 bar.

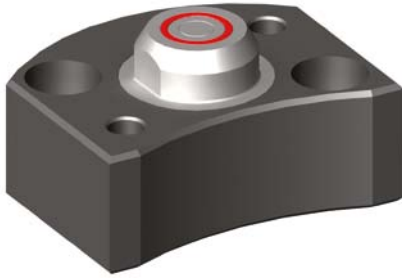
Disegno di montaggio



Nr. 6370ZMMG

Adattatore per meccanica del giunto

Adatto per modulo di bloccaggio incorporato Nr. 6151HA / 6151L.



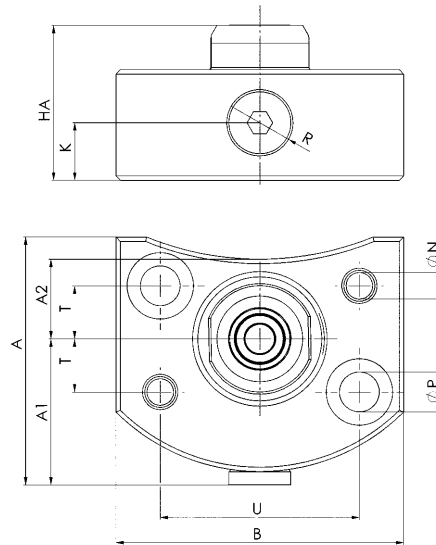
Nr. ordine	Gran- dezza	Larghezza nominale [NW]	A	A1	A2	B	HA	K	ØN	ØP	R	T	U	Peso [Kg]
424002	20	5	56	33	18	65	35	13	6 H7	9	G1/8	12	45	0,9
424184	40	5	56	33	18	65	45	13	6 H7	9	G1/8	12	45	1,0

Impiego:

I giunti servono alla trasmissione senza perdita di liquidi o gas e vengono adattati all'altezza del coperchio del modulo di bloccaggio incorporato.

Nota:

Il nipplo e la meccanica del giunto devono essere portati a ca. 2-3 mm prima del contatto delle superfici di tenuta frontali. La tolleranza di posizionamento radiale (+/- 0,2 mm) non deve essere superata. I giunti possono essere accoppiati solo in assenza di pressione. È necessario tenere conto della forza di accoppiamento secondo la formula $F[N] = 15,4 \times p$ [bar] risultante dalla pressione idraulica tra nipplo e meccanica del giunto.



CAD



Nr. 6370ZMM

Meccanica del giunto di avvitamento

Pressione di esercizio max. 400 bar.



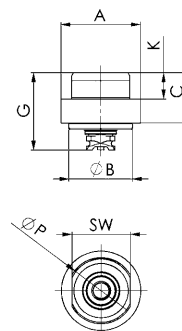
Nr. ordine	Gran- dezza	Larghezza nominale [NW]	A	ØB	C	G	K	ØP	SW	Peso [g]
424267	10	5	M30x1,5	24	19	29,0	7	25	22	74
424200	10.3 / 20	5	M30x1,5	24	19	29,0	10	25	22	65
424226	20.3 / 40	5	M30x1,5	24	24	31,5	15	25	22	96

Impiego:

I giunti servono alla trasmissione senza perdita di liquidi o gas e vengono adattati all'altezza del coperchio del modulo di bloccaggio incorporato.

Nota:

Il nipplo e la meccanica del giunto devono essere portati a ca. 2-3 mm prima del contatto delle superfici di tenuta frontali. La tolleranza di posizionamento radiale (+/- 0,2 mm) non deve essere superata. I giunti possono essere accoppiati solo in assenza di pressione. È necessario tenere conto della forza di accoppiamento secondo la formula $F[N] = 15,4 \times p$ [bar] risultante dalla pressione idraulica tra nipplo e meccanica del giunto.



CAD



Nr. 6370ZMNG

Adattatore per nipplo del giunto

Adatto per meccanica del giunto Nr. 6370ZMMG / ZMM.



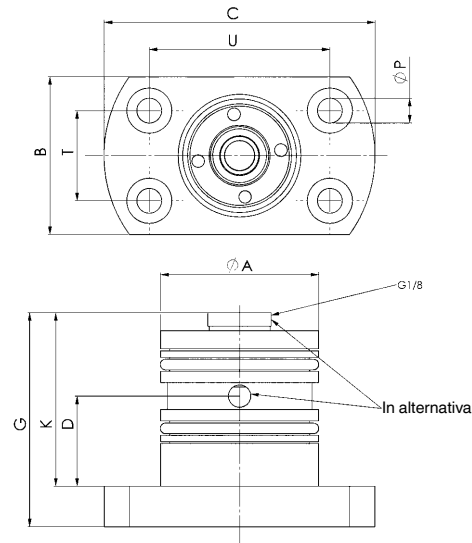
Nr. ordine	Grandezza	Larghezza nominale [NW]	ØA	B	C	D	G	K	ØP	T	U	Peso [g]
424242	10.3 / 20 / 20.3 / 40	5	35	35	60	20	47,5	38,5	5,5	20	40	320

Impiego:

L'adattatore del nipplo del giunto è il controprezzo della meccanica del giunto e viene introdotto nel pallet di sostituzione in cui si trovano anche i bulloni di serraggio. I giunti servono alla trasmissione senza perdita di liquidi o gas e vengono adattati all'altezza dei moduli di bloccaggio incorporati.

Nota:

L'alloggiamento delle due parti dev'essere portato a ca. 2-3 mm prima del contatto delle superfici di tenuta frontali. Tale funzione è svolta dall'adattatore del nipplo del giunto mediante la funzione di centraggio. Il mezzo può essere inoltrato a scelta nella parte superiore mediante il raccordo del tubo o mediante il raccordo O-ring. La tolleranza di posizionamento radiale (+/- 0,2 mm) non deve essere superata. I giunti possono essere accoppiati solo in assenza di pressione. È necessario tenere conto della forza di accoppiamento secondo la formula $F[N] = 15,4 \times p$ [bar] risultante dalla pressione idraulica tra nipplo del giunto e meccanica.



Nr. 6370ZMN

Nipplo del giunto di avvitamento

Pressione di esercizio max. 400 bar.



Nr. ordine	Larghezza nominale [NW]	A	ØB	C	D	G	ØH	K	L	M	ØN	P	ØR	Peso [g]
430058	5	M24x1,5	20	25	8,5	27	13,5	14	4,5	19	5	18,5	4 x 2,8	56

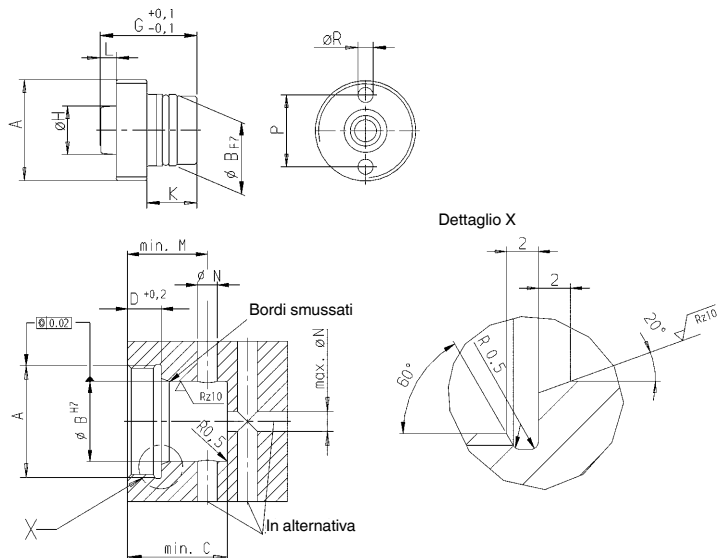
Impiego:

I giunti servono alla trasmissione senza perdita di liquidi o gas.

Nota:

Il nipplo e la meccanica del giunto devono essere portati a ca. 2-3 mm prima del contatto delle superfici di tenuta frontali. La tolleranza di posizionamento radiale (+/- 0,2 mm) non deve essere superata. I giunti possono essere accoppiati solo in assenza di pressione.

È necessario tenere conto della forza di accoppiamento secondo la formula $F[N] = 15,4 \times p$ [bar] risultante dalla pressione idraulica tra nipplo e meccanica del giunto.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6370ZD-004
Pompa idropneumatica

Pressione di esercizio max. 60 bar.



Nr. ordine	Pressione aria min. [bar]	Pressione aria max. [bar]	Volume olio utilizzabile [cm ³]	Portata max. [cm ³ /min]	Peso [Kg]
426569	4	6	1000	750	5,9

Esecuzione:

Pompa di bloccaggio idraulica, ad aria compressa, compatta, per circuiti a semplice effetto. La pompa è dotata di una valvola di sicurezza integrata che provvede a regolare la pressione idraulica di uscita. La valvola di sicurezza è impostata di fabbrica ad una pressione di esercizio max. pari a 60 bar.

La pompa può essere impiegata orizzontalmente o verticalmente grazie all'elemento di espansione presente nel serbatoio dell'olio.

Filettatura del raccordo aria: G1/4

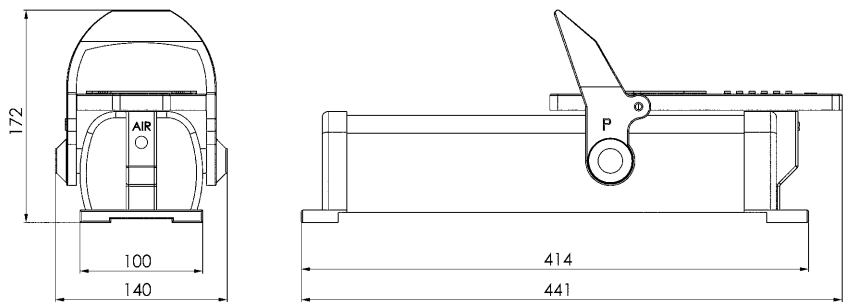
Filettatura del raccordo olio: G1/4

Impiego:

La pompa idropneumatica viene utilizzata per l'apertura di moduli di bloccaggio idraulici o di stazioni di bloccaggio idrauliche.

Nota:

Per il funzionamento della pompa si consiglia di utilizzare aria compressa pulita e oliata.



CAD


Nr. 6370ZD
Moltiplicatore di pressione

Pressione di esercizio max. 100 bar.



Nr. ordine	Vol. olio [cm ³]	Portata [cm ³ /min]	Rapporto	Numero max. cilindri di serraggio	Peso [Kg]
554493	400	400	1 : 10	22 (Typ 20), 9 (Typ 40)	17,4

Esecuzione:

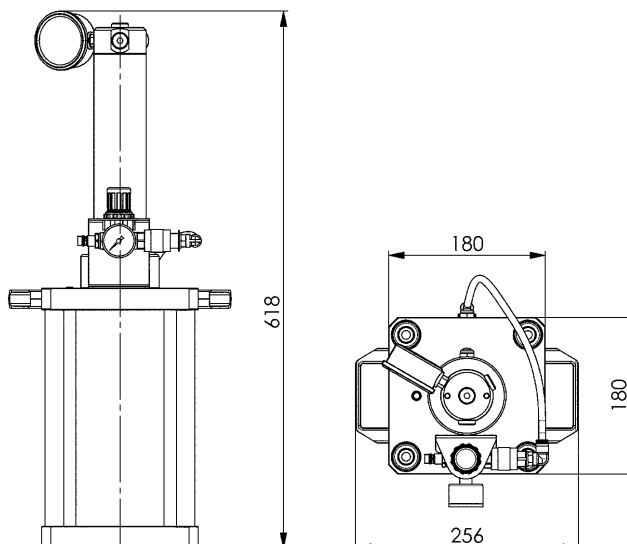
Moltiplicatore di pressione ad aria compressa, compatto per circuiti idraulici a semplice effetto. Con unità di regolazione pneumatica per la pressione idraulica di uscita, manometro e indicazione del livello di riempimento.

Impiego:

Il moltiplicatore di pressione viene utilizzato per l'apertura di moduli di bloccaggio idraulici o per stazioni di tensionamento idrauliche.

Su richiesta:

- Moltiplicatore di pressione con maggiore volume dell'olio



CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6370ZS-06-2000
Kit tubo flessibile, idraulico

Pressione di esercizio max.: 100 bar.

Nr. ordine	Lunghezza	Peso
	[m]	[g]
430082	2	730

Esecuzione:

Il kit di collegamento comprende:
 1x tubo flessibile di collegamento idraulico, lunghezza 2 m
 2x raccordo filettato diritto per tubi
 2x raccordo filettato diritto
 1x collegamento a vite a T
 1x manometro 0-100 bar
 1x raccordo diritto
 2x manicotto attacco rapido
 2x connettore attacco rapido

Impiego:

Questo kit viene utilizzato per il collegamento idraulico di moduli di bloccaggio applicati o di stazioni di bloccaggio al pressurizzatore, come ad es. il moltiplicatore di pressione o la pompa idropneumatica.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6370ZR

Raccordi a vite per tubi, ottone

Per tubi con Ø esterno di 8 mm, Ø interno di 4 mm.
Pressione di esercizio max. 100 bar.

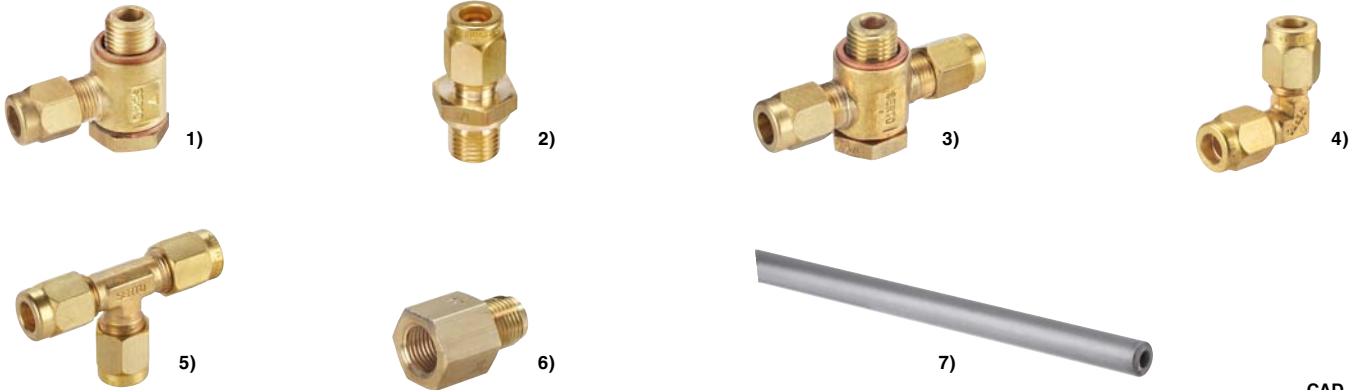
Impiego:

Raccordi per il collegamento di moduli di bloccaggio applicati e versioni flangiate.

Nota:

* Nr. 429936:
tubo idraulico senza saldature, fosfatizzato e oliato, ø 8x2 mm, lunghezza 2,0 m, in acciaio (spillato e calmato) secondo DIN 2391 C ricotto in bianco normalizzante (NBK) trafilato a freddo senza saldature.

Nr. ordine	Fig. N.	Collegamento	Peso [g]
320986	1	G1/4	80
305409	1	G1/8	44
321000	2	G1/4	31
305417	2	G1/8	23
321026	3	G1/4	95
305425	3	G1/8	60
321042	4	-	37
321067	5	-	56
427963	6	G1/8	16
429019	6	G1/4	44
429936	7	*	475



Nr. 6370ZRA

Adattatore con filettatura esterna

Pressione di esercizio max. 350 bar.

Nr. ordine	ØD	G	G1	L	L1	L2	SW	Peso [g]
558045	4	G1/8	G1/8	25	10	10	14	14
558050	4	G1/8	G1/4	28	10	11	19	22

Esecuzione:

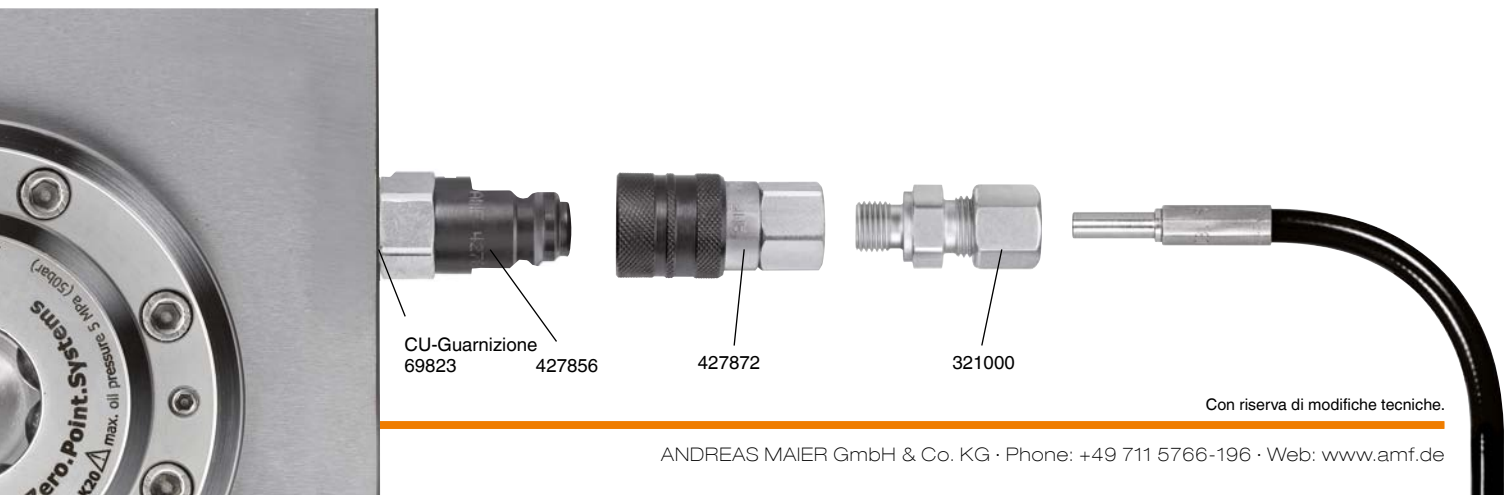
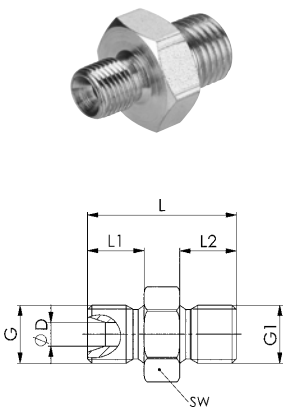
Adattatore, con filettatura esterna in pollici, in acciaio zincato.

Impiego:

Per l'adattamento di componenti di collegamento idraulici per sistemi di serraggio punto zero.

Nota:

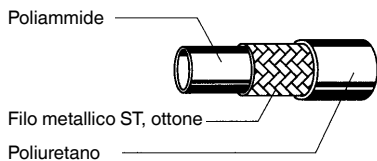
Gli anelli di tenuta Cu non sono forniti in dotazione e devono essere ordinati separatamente.
Forma A anello di tenuta Cu (rame):
G1/8: Nr. d'ordine 69815
G1/4: Nr. d'ordine 69823



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6985R
Flessibile alta pressione

Pressione di esercizio max. 450 bar.



Nr. ordine	N. articolo	Raggio di piegatura min. [mm]	ØD [mm]	ØD1 [mm]	ØD2 [mm]	L [mm]	Peso [g]
63198	6985R-300	45	13,3	6,4	8	300	110
63206	6985R-500	45	13,3	6,4	8	500	165
63214	6985R-800	45	13,3	6,4	8	800	250
63222	6985R-1250	45	13,3	6,4	8	1250	375
63230	6985R-2000	45	13,3	6,4	8	2000	585
63248	6985R-3000	45	13,3	6,4	8	3000	865

Esecuzione:

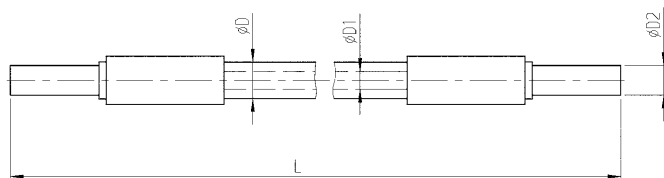
Raccordo in acciaio zincato e passivato. Tubo flessibile in plastica con due trecce in filo d'acciaio.

Impiego:

Posare il flessibile, poi serrarlo con max 1/4 giro.

Nota:

Si consiglia di impiegare preferibilmente il flessibile ad alta pressione da 3 m solo con elementi a doppio effetto. Questi flessibili ad alta pressione possono essere utilizzati direttamente in raccordi a vite. La durata d'impiego deve essere al massimo di 6 anni, mentre la durata in vita massima non deve superare i 10 anni. La data di produzione (trimestre/anno) è stampata sul tubo flessibile. La funzionalità è valutabile secondo criteri di ispezione stabiliti. Per ulteriori dettagli vedere DIN 20066, parte 5.


Nr. 6370ZS-08
Tubo flessibile idraulico

Pressione di esercizio max. din. a +50 °C 375 bar.

Nr. ordine	Pressione di prova [bar]	Raggio di piegatura min. [mm]	ØD	ØD1	G	G1	L	SW	SW1	Peso [g]
558008	1200	20	5	2	G1/8	G1/4	1000	14	19	20

Esecuzione:

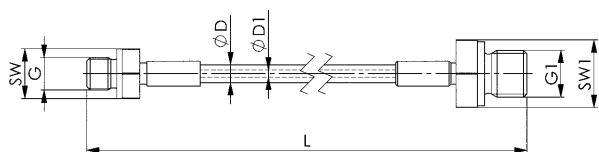
Raccordo in acciaio zincato e passivato. Flessibile in plastica con filo d'acciaio ottonato e alta resistenza alla trazione.

Impiego:

Collegamento e montaggio di sistemi di serraggio punto zero idraulici in condizioni di spazio ridotto o raggio di curvatura ridotto.

Nota:

La durata di utilizzo di un tubo flessibile, compresa un'eventuale durata del cuscinetto, non dovrebbe superare i sei anni. La funzionalità è valutabile secondo criteri di ispezione stabiliti. Per ulteriori dettagli vedere DIN 20066, parte 5.



Nr. 6370ZSK

Attacco rapido „flat-face“ G1/8

Pressione di esercizio max. 420 bar.



Nr. ordine	Larghezza nominale [NW]	Passaggio nominale [l/min]	SW [mm]	Peso [g]
558043	4	3	17	38
558044	4	3	19	72

Impiego:

Una volta scaricata la pressione di apertura i moduli di bloccaggio sono serrati meccanicamente, quindi è possibile scollegare il tubo mediante gli attacchi rapidi. Il vantaggio è costituito dall'assenza di linee di disturbo.

Nota:

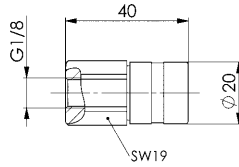
Attacco rapido a guarnizione piana con filettatura interna G1/8.

Gli adattatori da filettatura interna a filettatura esterna non sono forniti in dotazione e devono essere ordinati separatamente.

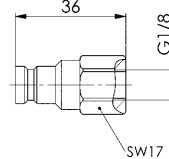
Da G1/8 a G1/8: Nr. d'ordine 558045

Da G1/8 a G1/4: Nr. d'ordine 558050

Anello di tenuta in rame: Nr. d'ordine 69815



558044 Manicotto



558043 Connettore

CAD



Nr. 6370ZSK

Attacco rapido „flat-face“ G1/4

Zincato.

Pressione di esercizio max. 300 bar.



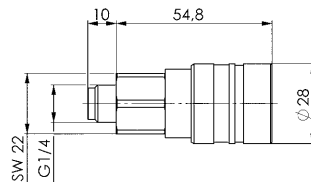
Nr. ordine	Larghezza nominale [NW]	Passaggio nominale [l/min]	SW [mm]	Peso [g]
427856	6	12	22	100
427872	6	12	22	170

Impiego:

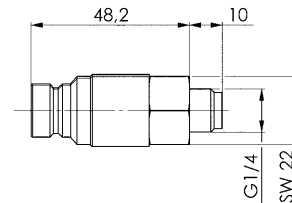
Una volta scaricata la pressione di apertura i moduli di bloccaggio sono serrati meccanicamente, quindi è possibile scollegare il tubo mediante gli attacchi rapidi. Il vantaggio è costituito dall'assenza di linee di disturbo.

Nota:

Attacco rapido a guarnizione piana con filettatura interna G1/4. Per filettature esterne G1/4 è incluso un perno filettato. Anello di tenuta in rame è fornito in dotazione.



427872 Manicotto



427856 Connettore

CAD



Nr. 6370ZSK-11
Connettore di accoppiamento

Ottone.



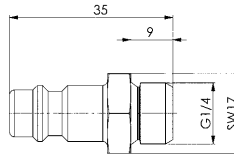
Nr. ordine	Larghezza nominale [NW]	Passaggio nominale [l/min]	SW	Peso [g]
565059	7	1260	17	23

Impiego:

I connettori di accoppiamento consentono il collegamento pneumatico a pressurizzatori, come ad esempio al moltiplicatore di pressione, e sono adatti per prese di dimensione 4 (larghezza nominale 7).

Nota:

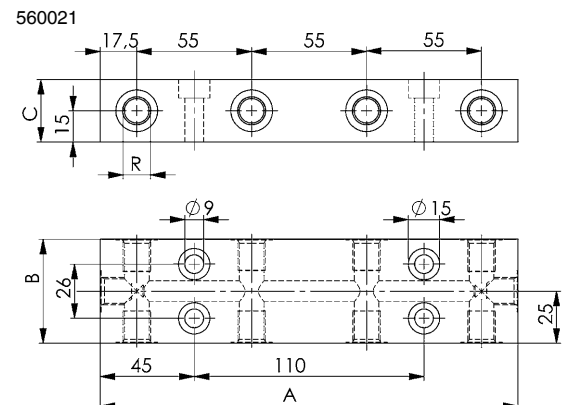
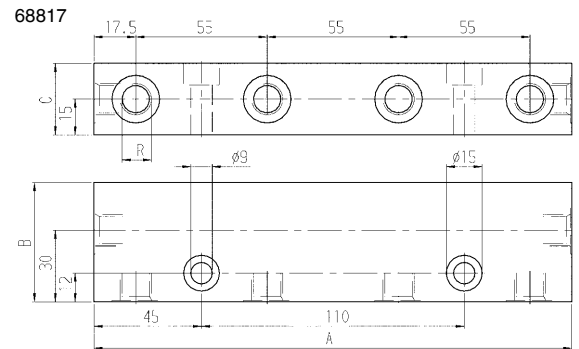
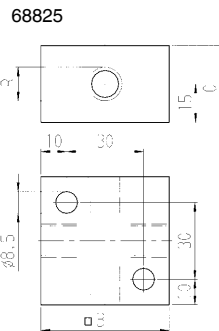
Gli anelli di tenuta non sono forniti in dotazione e devono essere ordinati separatamente.
G1/4: Nr. d'ordine 69823


Nr. 6988
Distributore

Nr. ordine	N. articolo	Pressione di funzionamento [bar]	NG	A	B	C	R	Raccordi olio	Peso [g]
68825	6988-G1/4x4	400	6	-	50	30	G1/4	4	480
68817	6988-G1/4x6	400	6	200	50	30	G1/4	6	2025
560021	6988-G1/4x10	400	6	200	50	30	G1/4	10	1980

Esecuzione:

Alloggiamento in acciaio brunito.



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6370ZVL-005

Moltiplicatore di pressione, pneumatico



Nr. ordine	Pressione di ingresso [bar]	Pressione di uscita [bar]	Collegamento	Peso [Kg]
427088	2,5-8	4,5-10	G1/4	1,5

Esecuzione:

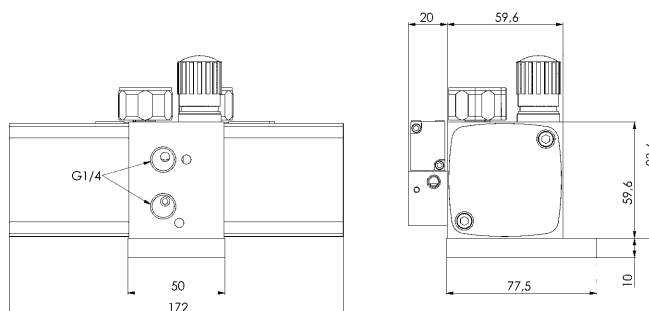
Moltiplicatore di pressione con possibilità di regolazione della pressione pneumatica di uscita, inclusi accessori come set manometro, silenziatore e fissaggio a flangia.

Impiego:

Per aumentare la pressione d'esercizio nei moduli di bloccaggio pneumatici e compensare oscillazioni di pressione nella linea di alimentazione.

Nota:

Il moltiplicatore di pressione può essere installato in qualsiasi posizione di montaggio. Per il funzionamento deve essere utilizzata aria compressa filtrata (40µm) non oliata conforme a ISO 8573-1. Il moltiplicatore di pressione è adatto per temperature ambiente comprese fra +5 e +60 °C. Gli accessori del moltiplicatore di pressione devono ancora essere montati.



Nr. 6370ZVL-004

Kit moltiplicatore di pressione, pneumatico

Nr. ordine	Pressione di ingresso [bar]	Pressione di uscita [bar]	Collegamento	Peso [Kg]
421396	2,5-8	4,5-10	G1/4	2,5

Esecuzione:

Modulo moltiplicatore di pressione con possibilità di regolazione della pressione pneumatica di uscita, incl. set manometro, silenziatore, fissaggio a flangia, riduttore di pressione, valvola distributrice manuale, connettore di accoppiamento, raccordi filettati ad innesto e flessibile in plastica.

Impiego:

Per aumentare la pressione d'esercizio nei moduli di bloccaggio pneumatici e compensare oscillazioni di pressione nella linea di alimentazione.

Nota:

Il moltiplicatore di pressione può essere installato in qualsiasi posizione di montaggio. Per il funzionamento deve essere utilizzata aria compressa filtrata (40µm) non oliata conforme a ISO 8573-1. Il modulo moltiplicatore di pressione è adatto per temperature ambiente comprese fra +5 e +60 °C.



Nr. 6370ZSK
Innesto rapido, pneumatico

Pressione di esercizio max.: 12 bar.



Nr. ordine	Larghezza nominale [NW]	Passaggio nominale [l/min]	SW [mm]	Peso [g]
430041	5,0	563	14	23
430066	5,0	563	17	27

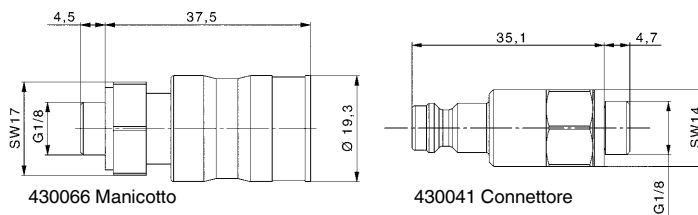
Impiego:

Questo attacco rapido pneumatico è particolarmente adatto per l'applicazione nella tecnologia di bloccaggio a punto zero AMF Zero-Point-Systems.

Nota:

Manicotto con Nr. d'ordine 430066: valvola di accoppiamento con funzione di sfiato e valvola di non ritorno. Filettatura esterna G1/8.

Spina con Nr. d'ordine 430041: spina di accoppiamento che respinge sporco e trucioli, con foro per sfiato forzato della stazione di bloccaggio, del dispositivo o del modulo di bloccaggio a punto zero. Filettatura esterna G1/8. La calotta protettiva 6370ZSS-04 è fornita nella dotazione. Gli anelli di tenuta non forniti nella dotazione.


Nr. 6370ZSS-04
Puntalino di protezione

 Materiale: TPS.
Per spina 6370ZSK
(attacco rapido)


Nr. ordine	Collo [St]	Peso [g]
563925	5	5

Impiego:

Calotta protettiva per il connettore dell'attacco rapido pneumatico con Nr. d'ordine 430041.

Nota:

Per proteggere la spina dalla sporcizia.

Nr. 6370ZS-07
Tubo flessibile, pneumatico

 Poliuretano, calibrato esternamente.
Pressione di esercizio max. 10 bar.


Nr. ordine	Ø tubo flessibile [mm]	Lunghezza [m]	Peso [g]
430140	8	3	100

Impiego:

I tubi flessibili servono per il collegamento pneumatico di moduli di bloccaggio di montaggio o stazioni di bloccaggio.

Nr. 6370ZR-02
Collegamenti a innesto, pneumatico

 Pressione di esercizio max. 12 bar.
Per diametro tubo flessibile di 8 mm.


Nr. ordine	Fig. N.	Collegamento	Peso [g]
421479	1	G1/8	14
421453	1	G1/4	16
430108	2	G1/8	19
430124	2	G1/4	27

Impiego:

I collegamenti a vite servono per il collegamento pneumatico di moduli di bloccaggio da montaggio o stazioni di bloccaggio.

Nr. 6370ZSV-01
Connettore a T, pneumatico

Pressione di esercizio max. 14 bar.



Nr. ordine	Ø tubo flessibile	Peso [g]
	[mm]	
567201	8	16

Impiego:

I connettori a T consentono il collegamento ai tubi flessibili pneumatici.

Nr. 6370ZVL-007
Valvola con piedino di bloccaggio, pneumatico

Pressione di esercizio max. 10 bar.



Nr. ordine	Raccordo aria	Peso [g]
	477570	

Impiego:

Per il comando dei moduli di bloccaggio pneumatici.

Nota:

valvola con piedino di bloccaggio manuale

Funzionamento valvola: 3/2 chiusa, monostabile, con blocco a scatto

Nr. 6370ZSK-08
Valvola pistola ad aria, pneumatica

Pressione di esercizio max. 10 bar.



Nr. ordine	Larghezza nominale	Passaggio nominale	SW	Peso [g]
	[NW]	[l/min]		
533075	2,5	240	13	10

Esecuzione:

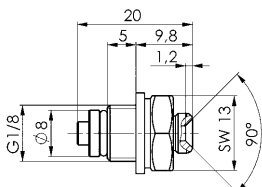
Valvola pistola ad aria pneumatica con valvola di non ritorno integrata.

Impiego:

Per l'apertura facile e veloce delle piastre di bloccaggio punto zero pneumatiche. Applicando la pistola ad aria sulla valvola viene rilasciato il flusso d'aria e poi arrestato dalla valvola di non ritorno. Lo sfiato avviene premendo manualmente e brevemente la valvola, che viene successivamente ripristinata tramite la forza elastica.

Nota:

La punta dell'ugello di scarico dovrebbe presentare un angolo di 45° e una superficie liscia (no ugello a ventaglio).



CAD



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6370ZF
Grasso speciale per moduli di bloccaggio a punto zero

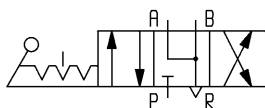

Nr. ordine	Adatto per temperatura ambiente (°C)		Peso
	[°C]		[g]
426494	0-80		250

Impiego:

Grasso speciale per interventi di manutenzione ai moduli di bloccaggio a punto zero.

Nr. 6370ZVL
Valvola distributrice manuale

Pressione di esercizio max. 12 bar.



Nr. ordine	Costruzione	Raccordo aria	Peso
			[g]
305383	4/3	G1/4	250

Impiego:

Per il comando dei moduli di bloccaggio pneumatici.

Nota:

Valvola distributrice manuale 4/3 manuale aperta nella posizione mediana. Raccordi laterali G1/4.

Nr. 6916-11
Valvola d'intercettazione

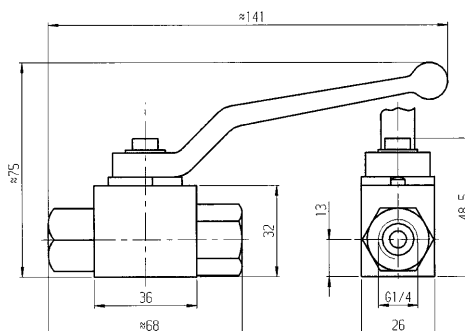
Pressione d'esercizio max. 500 bar.



Nr. ordine	N. articolo	Foro di passaggio DN	Temp. ambiente	Peso
			[°C]	[g]
65326	6916-11	Ø 6	-20 - +100	350

Esecuzione:

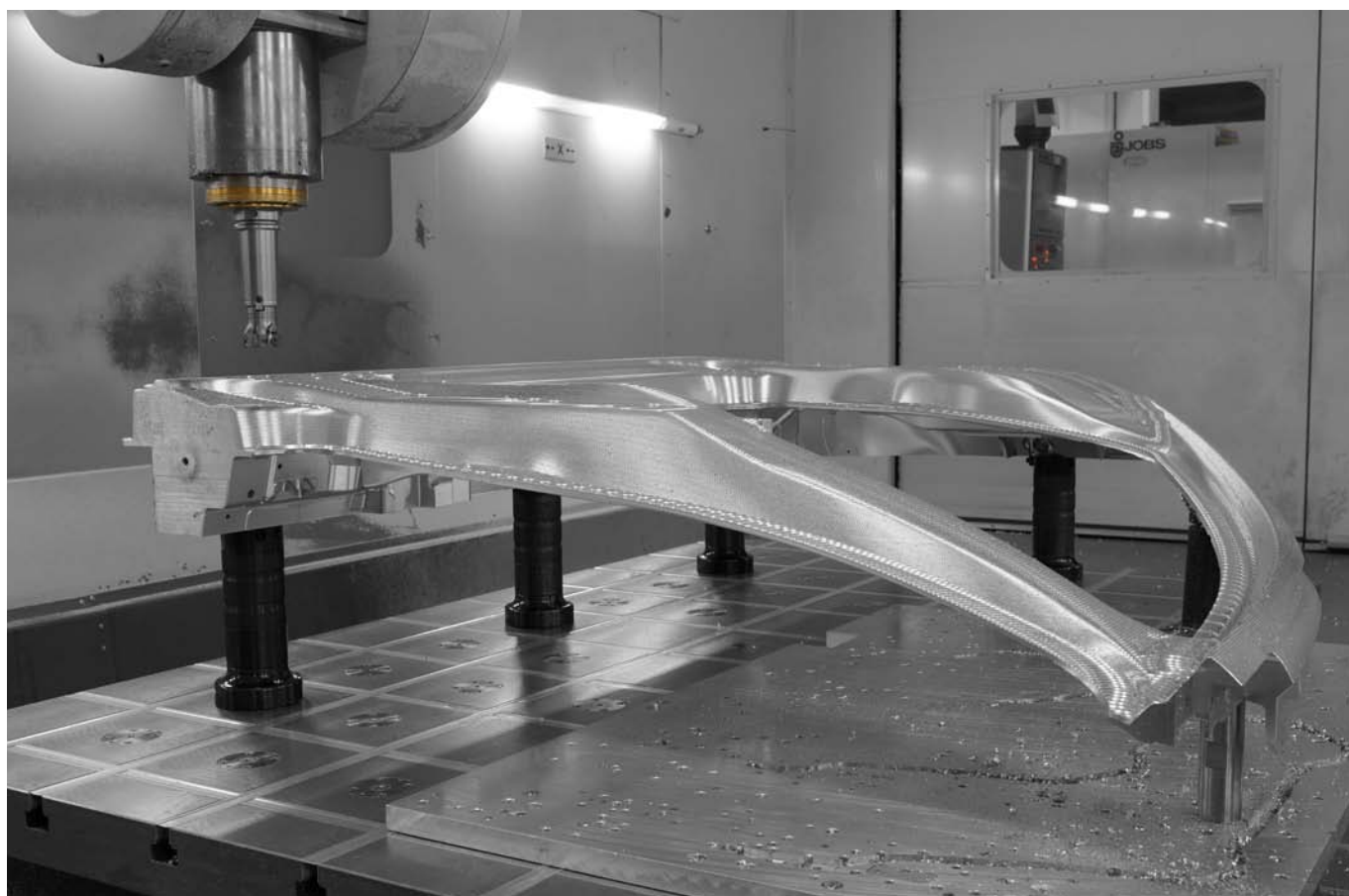
Alloggiamento, bocchettoni, sfere e albero di comando in acciaio, guarnizione albero di comando in NBR.



Con riserva di modifiche tecniche.



Serraggio diretto dei pezzi in alluminio di grandi dimensioni. Moduli di bloccaggio a punto zero nella tavola di fissaggio in combinazione con elementi di montaggio e intermedi del sistema di bloccaggio punto zero consentono un bloccaggio flessibile.





Tempi di allestimento ridotti al minimo tramite tecnica di bloccaggio punto zero AMF:
il pezzo è bloccato per la lavorazione su cinque lati con pochi interventi.

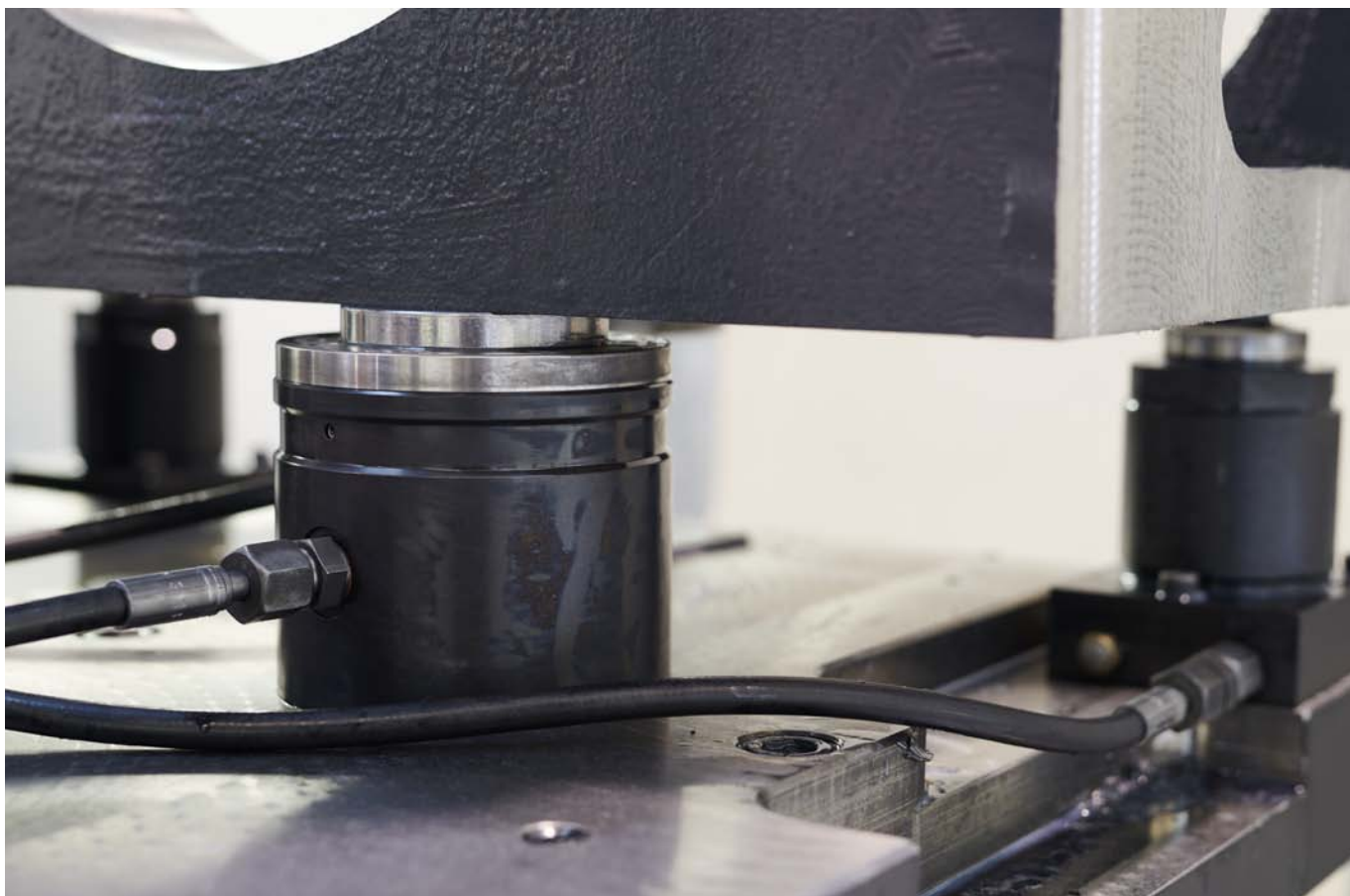


Il sistema di bloccaggio punto zero di AMF consente la massima flessibilità. Il sistema di bloccaggio multiplo AMF può essere bloccato molto facilmente tramite tecnica di bloccaggio punto zero e quindi integrato nel processo di produzione.



Le torri di bloccaggio a punto zero vengono adattate in modo flessibile al rispettivo pezzo in lavorazione mediante semplice spostamento.
La codifica a colori garantisce un bloccaggio sicuro e ripetibile.





I moduli di bloccaggio a punto zero fissano e bloccano i componenti direttamente, senza deformazioni e rendendoli completamente accessibili per una lavorazione su cinque lati.



Piattaforme elevatrici a forbice dotate di tecnologia di bloccaggio a punto zero per la sbavatura dei pezzi. In questo modo, l'intero processo di produzione è stato completamente ottimizzato con il sistema Zero-Point AMF.



Le grandi forze di tenuta e la ripetibilità dei moduli di bloccaggio a punto zero AMF sono particolarmente importanti per la precisione dei fori profondi.



Con riserva di modifiche tecniche.

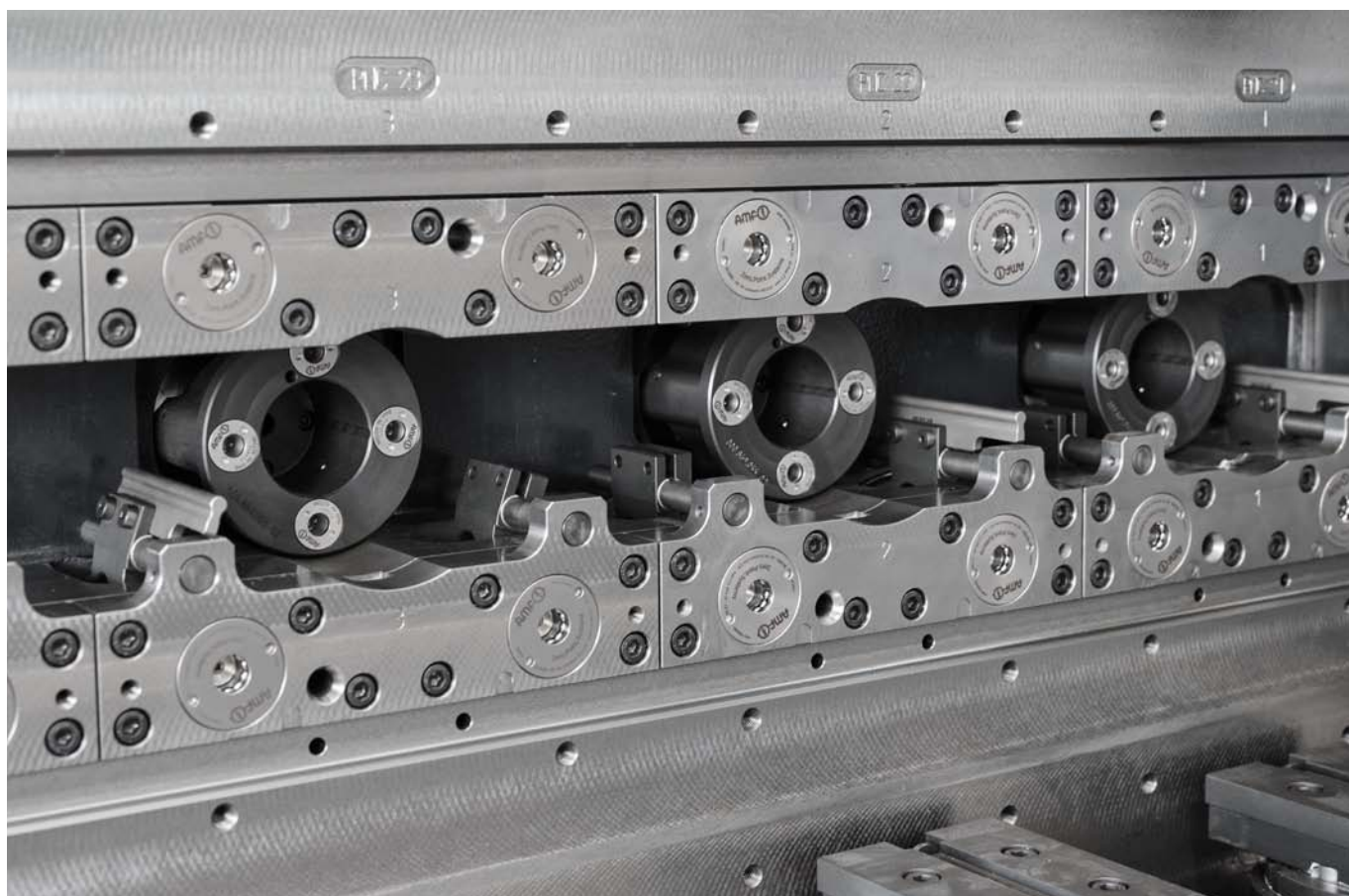


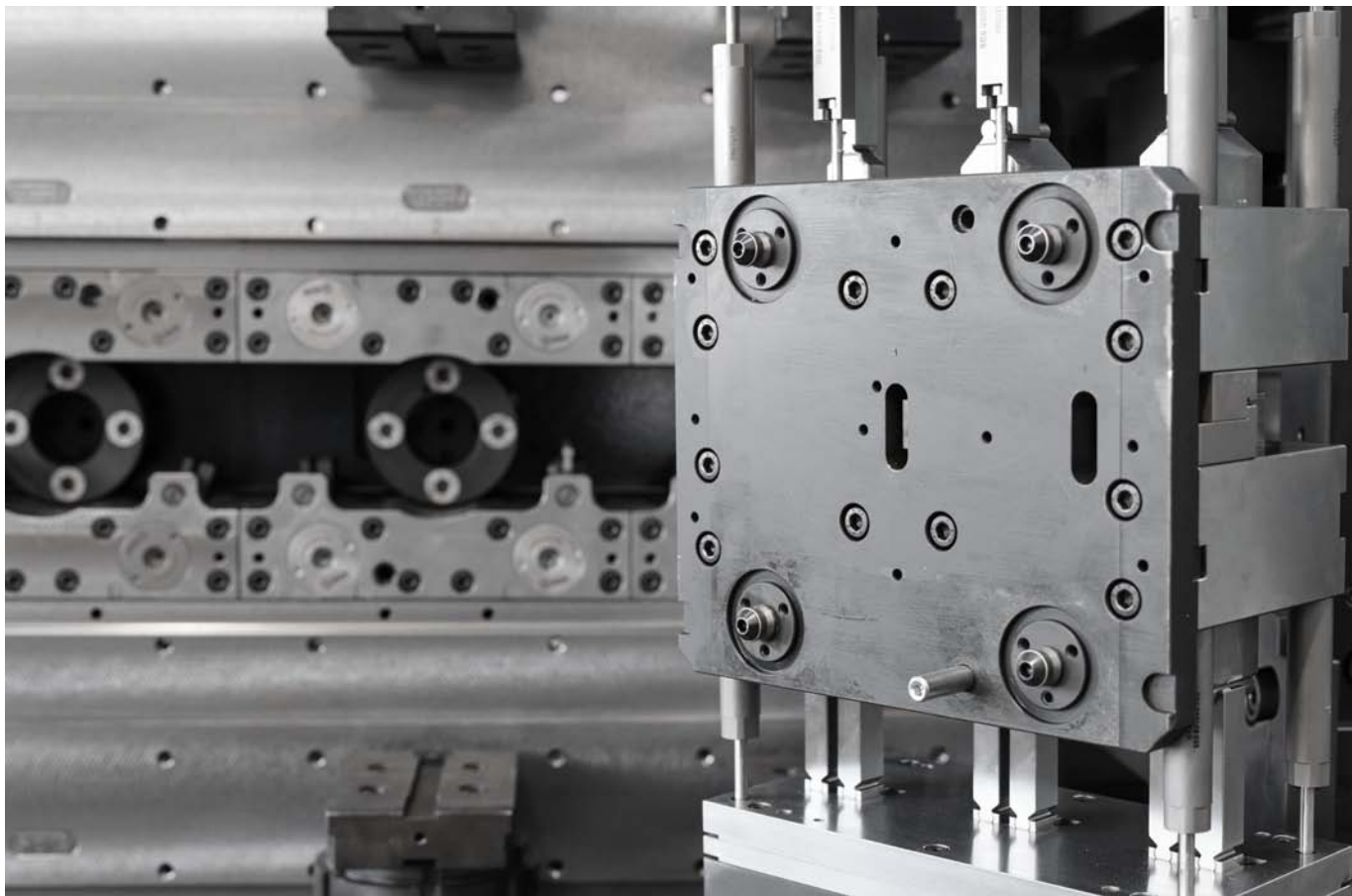
Ideale per la lavorazione su 5 lati grazie alla nostra tecnologia di bloccaggio a punto zero modulare.



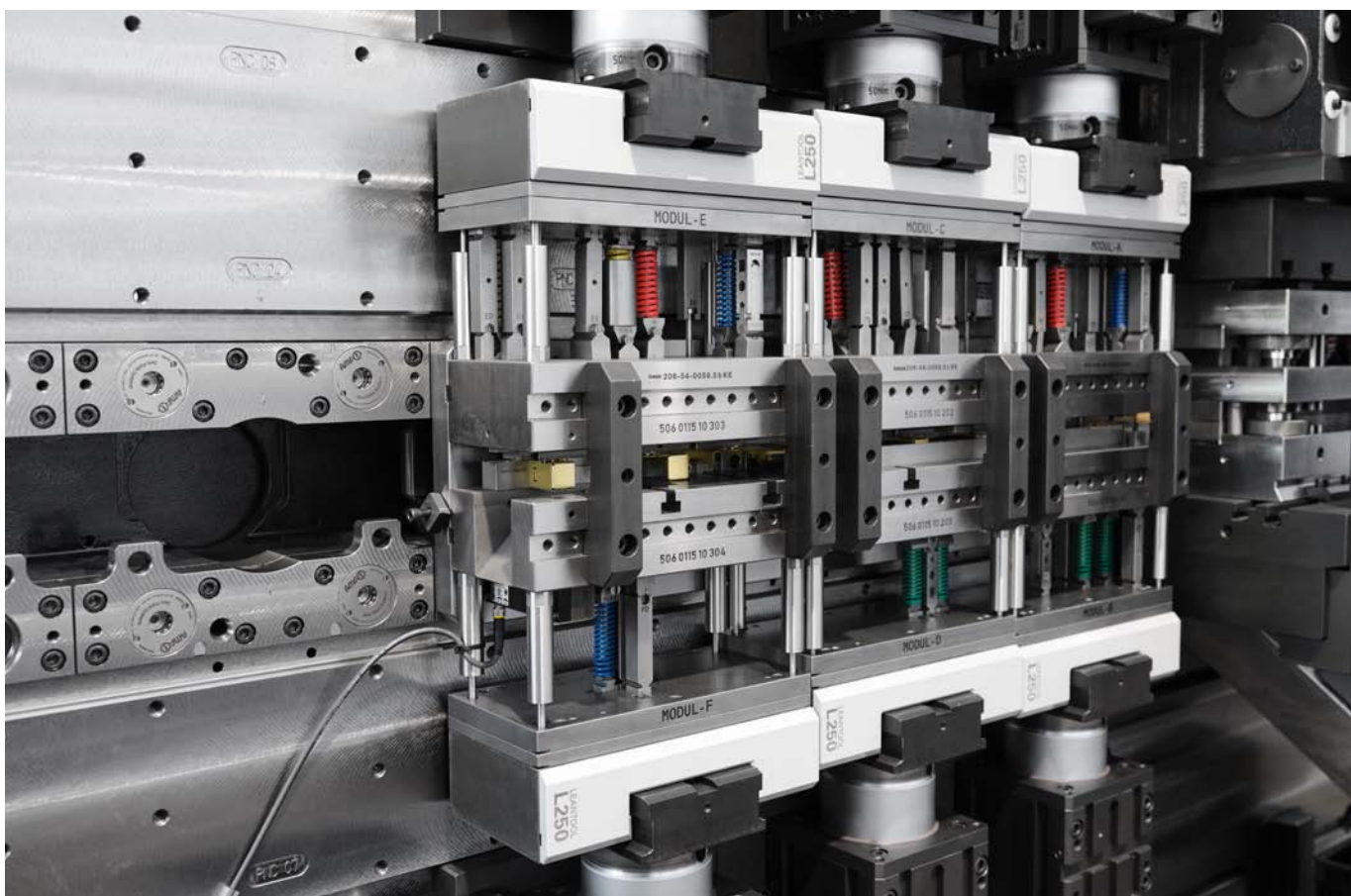


Ogni alloggiamento è dotato di quattro moduli di bloccaggio a punto zero.
Grazie alla struttura compatta, i moduli di bloccaggio possono essere avvitati facilmente e a filo.





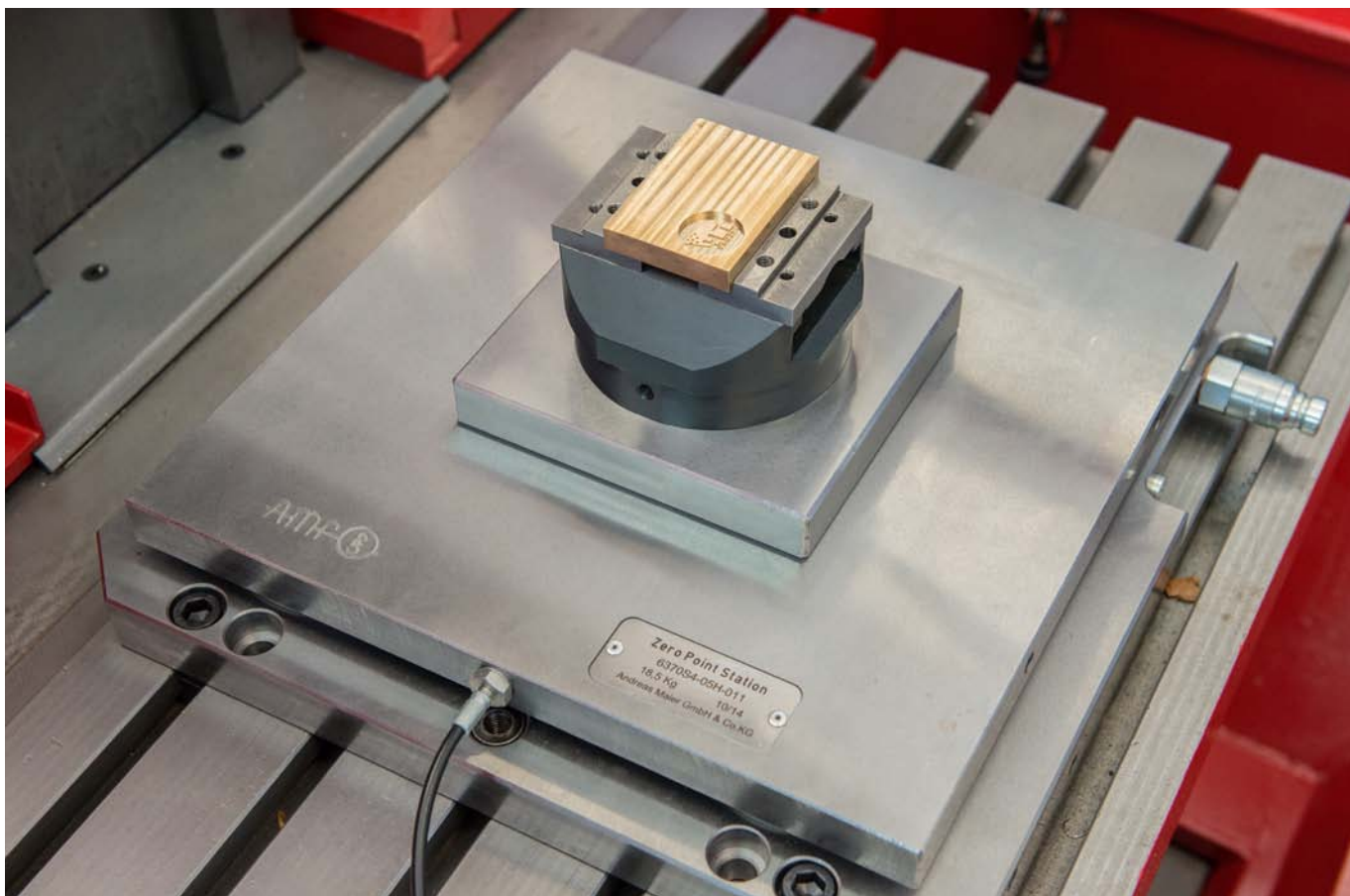
Macchine lineari dotate di moduli di bloccaggio a punto zero AMF. In questo modo è possibile sostituire rapidamente l'utensile.



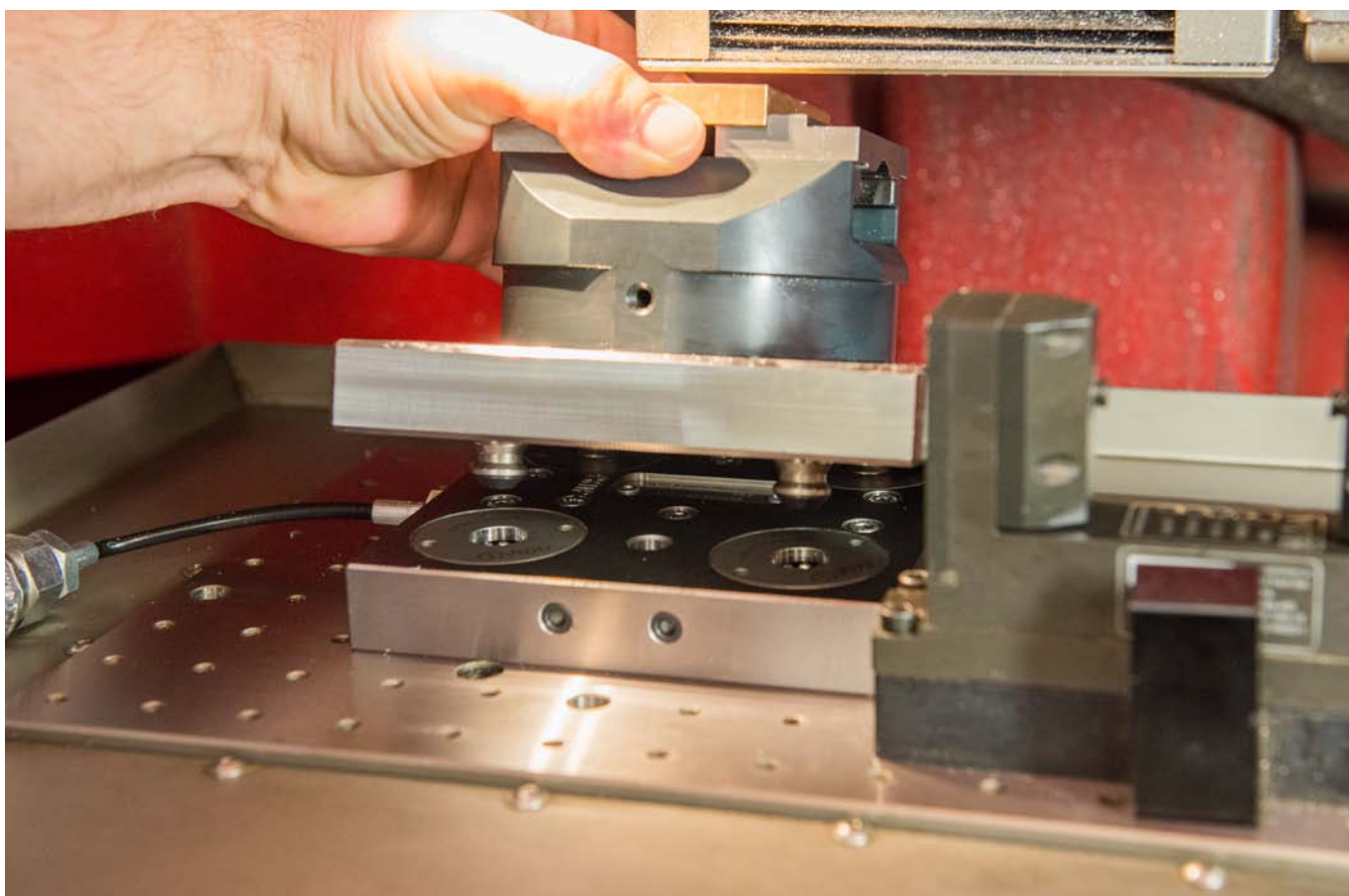


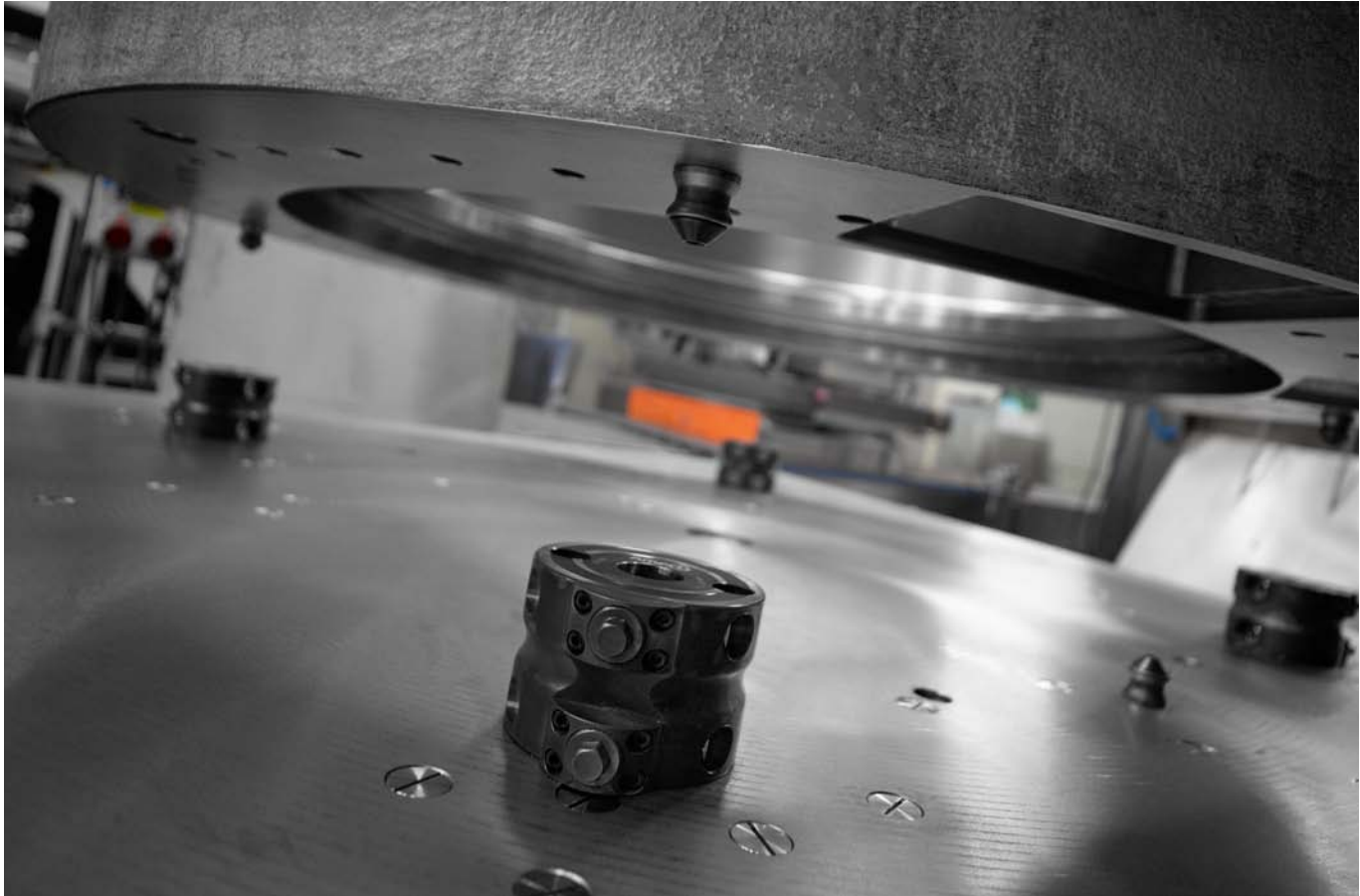
Utilizzo di diverse dimensioni di moduli di serraggio standard in un'unica applicazione.





Qui il Zero-Point-System AMF costituisce l'interfaccia comune tra diverse macchine. In questo modo il pezzo da lavorare può essere serrato sui vari tavoli macchina con tempi di allestimento ottimizzati, indipendentemente dalle sue dimensioni.





Serraggio diretto dei componenti mediante moduli di serraggio doppio meccanici.



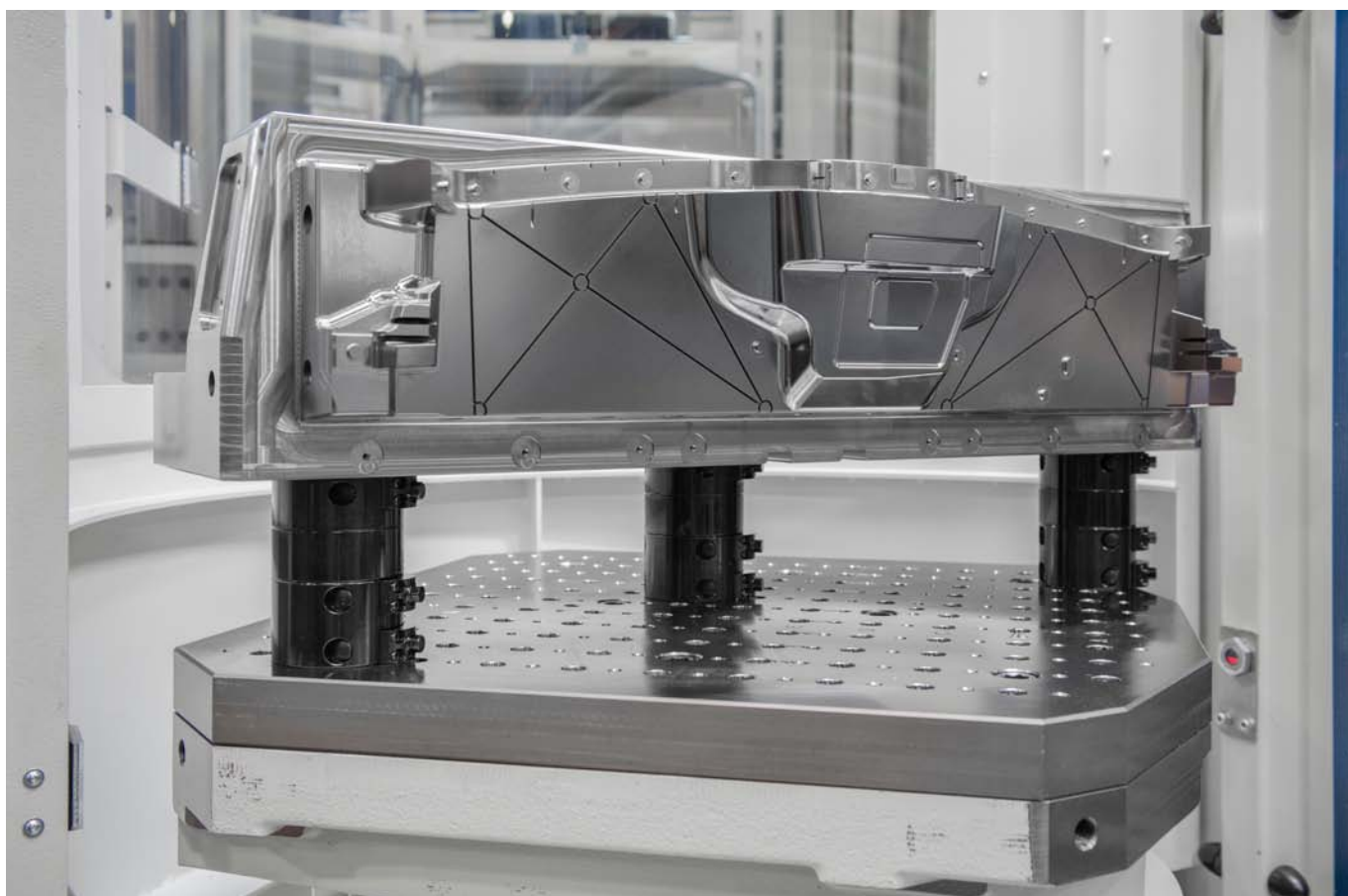


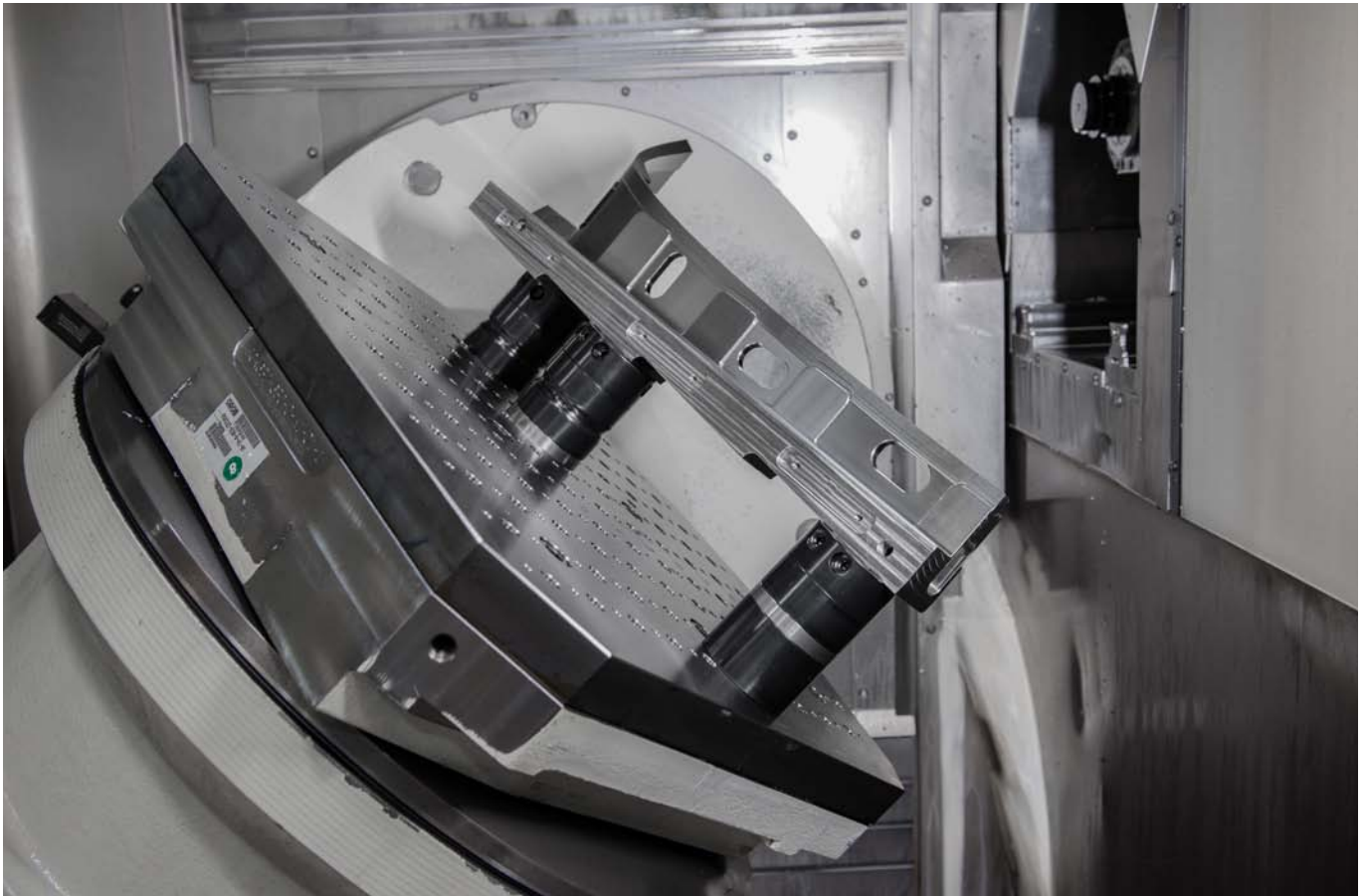
Ottimizzazione dei tempi di allestimento nella produzione di piccole serie grazie al serraggio diretto variabile dei componenti. I moduli di serraggio doppio possono essere adattati rapidamente ai diversi componenti semplicemente riposizionandoli.



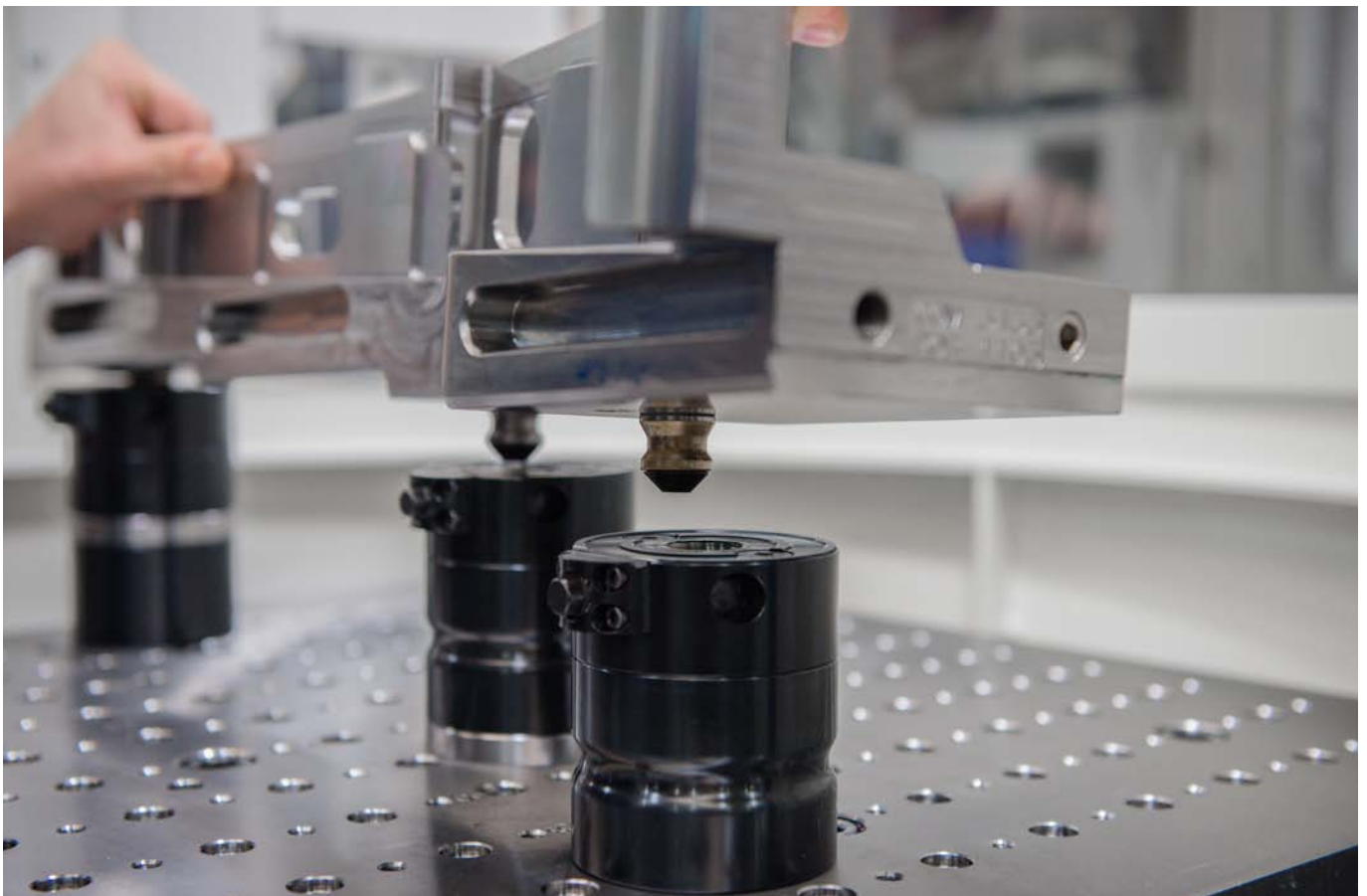


Sistema di serraggio meccanico punto zero modulare nella creazione di utensili e stampi.
Le differenti altezze di bloccaggio necessarie possono essere adattate facilmente tramite il sistema modulare standardizzato.





Lavorazione semplice su 5 lati di pezzi con bordo esterno complesso. Le torri di bloccaggio possono essere installate in modo preciso e ripetibile posizionandole su piastre a griglia forate. Ciò consente di pianificare e realizzare facilmente programmi NC.





Allineamento semplice di molteplici morse durante la lavorazione di pezzi lunghi.



Il sistema di bloccaggio multiplo AMF in combinazione con il Zero-Point-Systems AMF

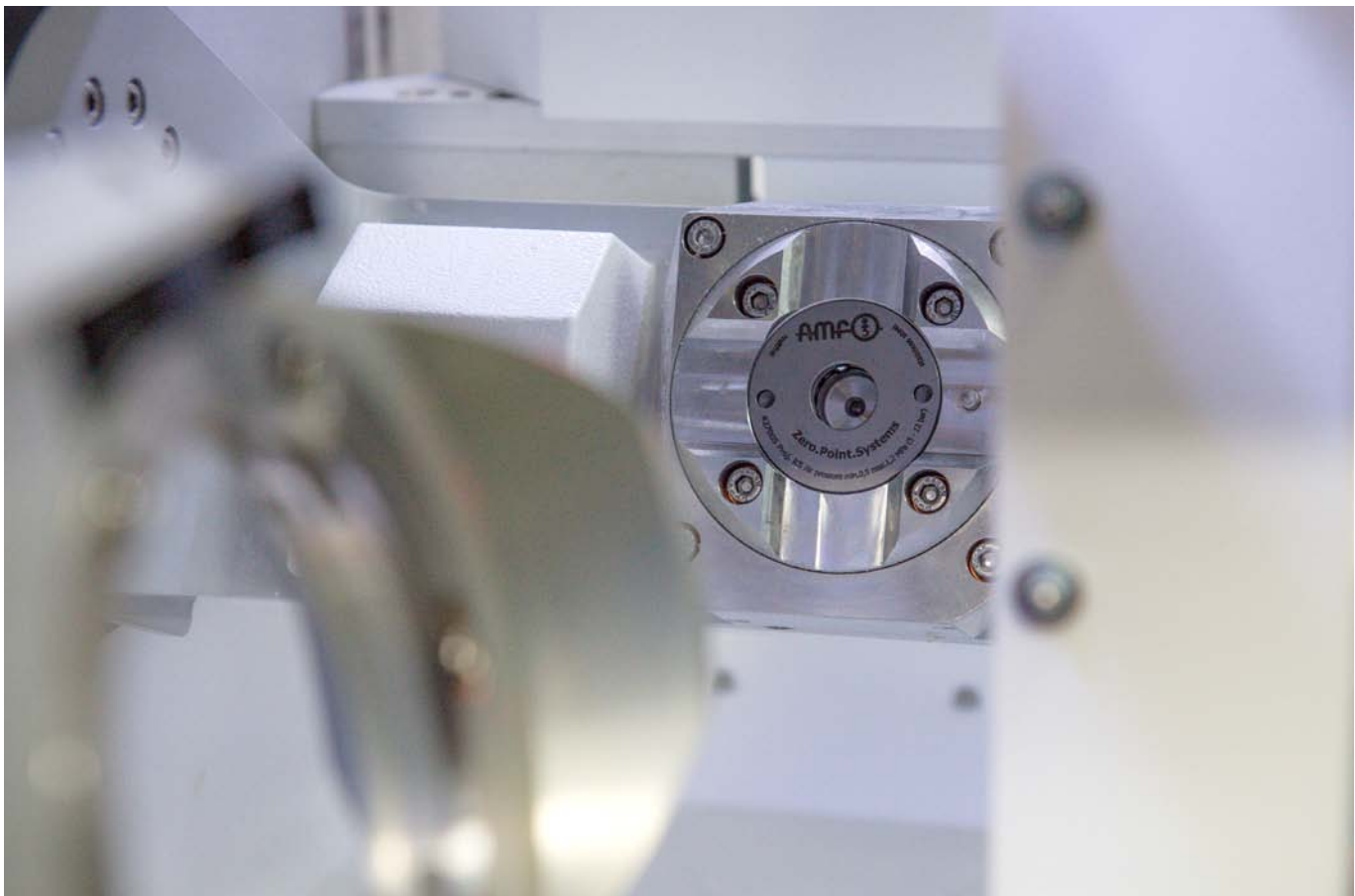


Stazione di tensionamento a 8 posti per l'alloggiamento di diversi attrezzi di serraggio standard o serraggio diretto del pezzo da lavorare.





Caricamento e serraggio completamente automatizzati di grezzi circolari nella creazione di impianti dentali.





Il nostro Zero-Point-System costituisce l'interfaccia standard di fabbrica tra i tavoli macchina e il supporto del grezzo circolare.





Zero-Point-Systems AMF nella produzione additiva.

La stazione di tensionamento a 5 posti consente di cambiare rapidamente la piastra di substrato sulla macchina ibrida (SLS / HSM).



Con riserva di modifiche tecniche.

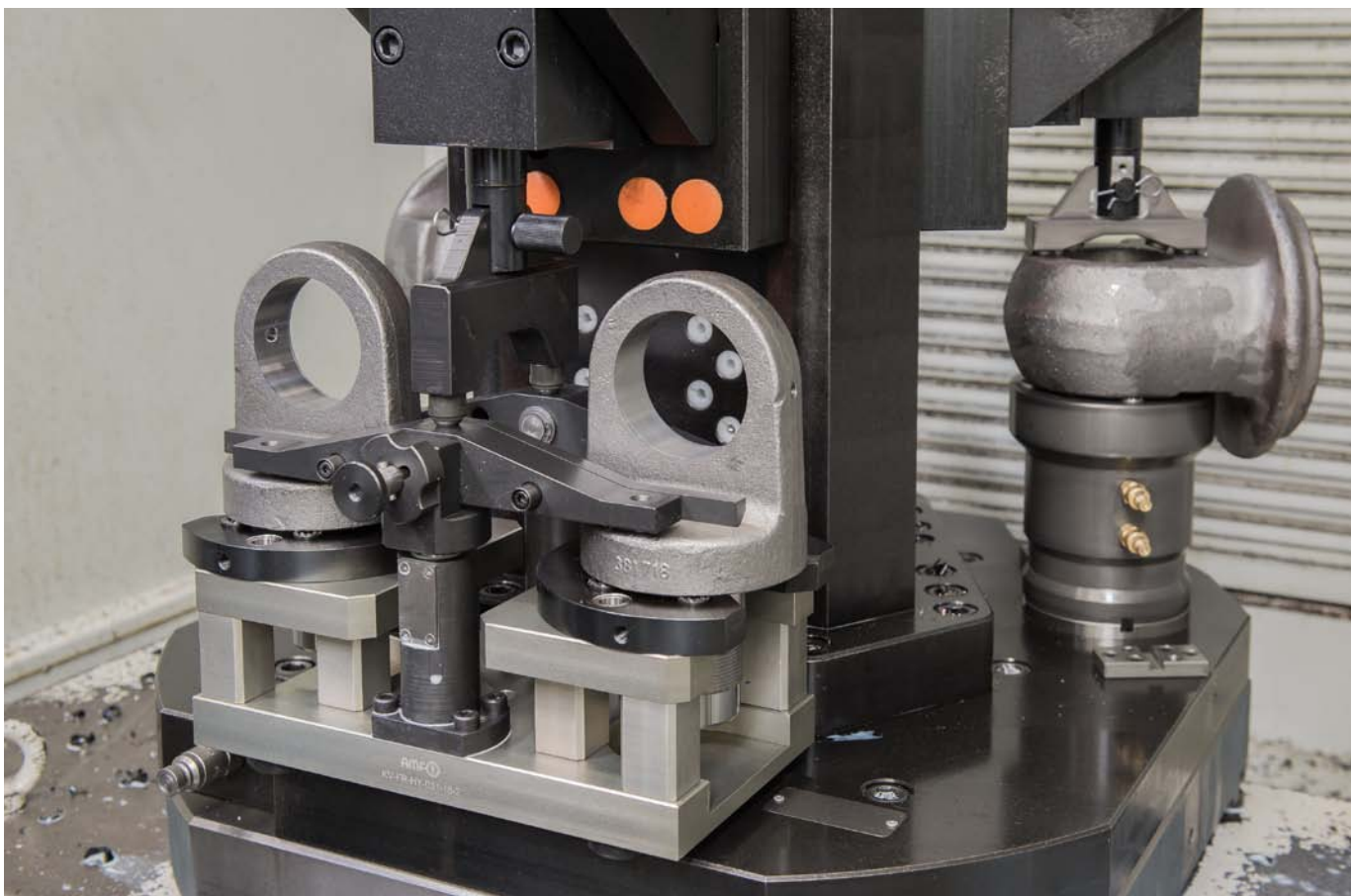


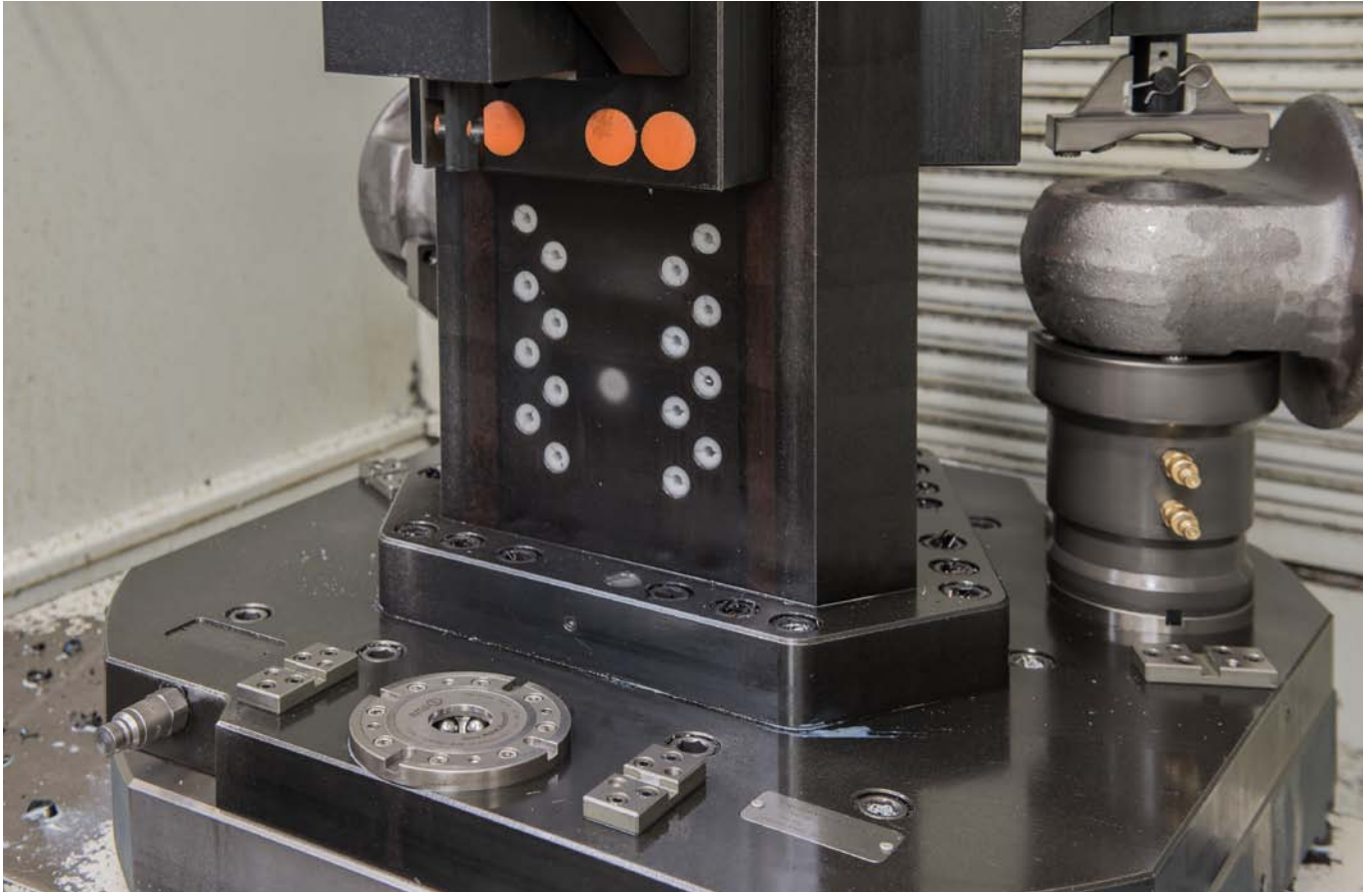
I moduli di bloccaggio a punto zero AMF sono concepiti appositamente per l'impiego durante la produzione additiva e per le relative sollecitazioni termiche elevate. Sono completamente sigillati e quindi resistenti agli influssi della polvere metallica.





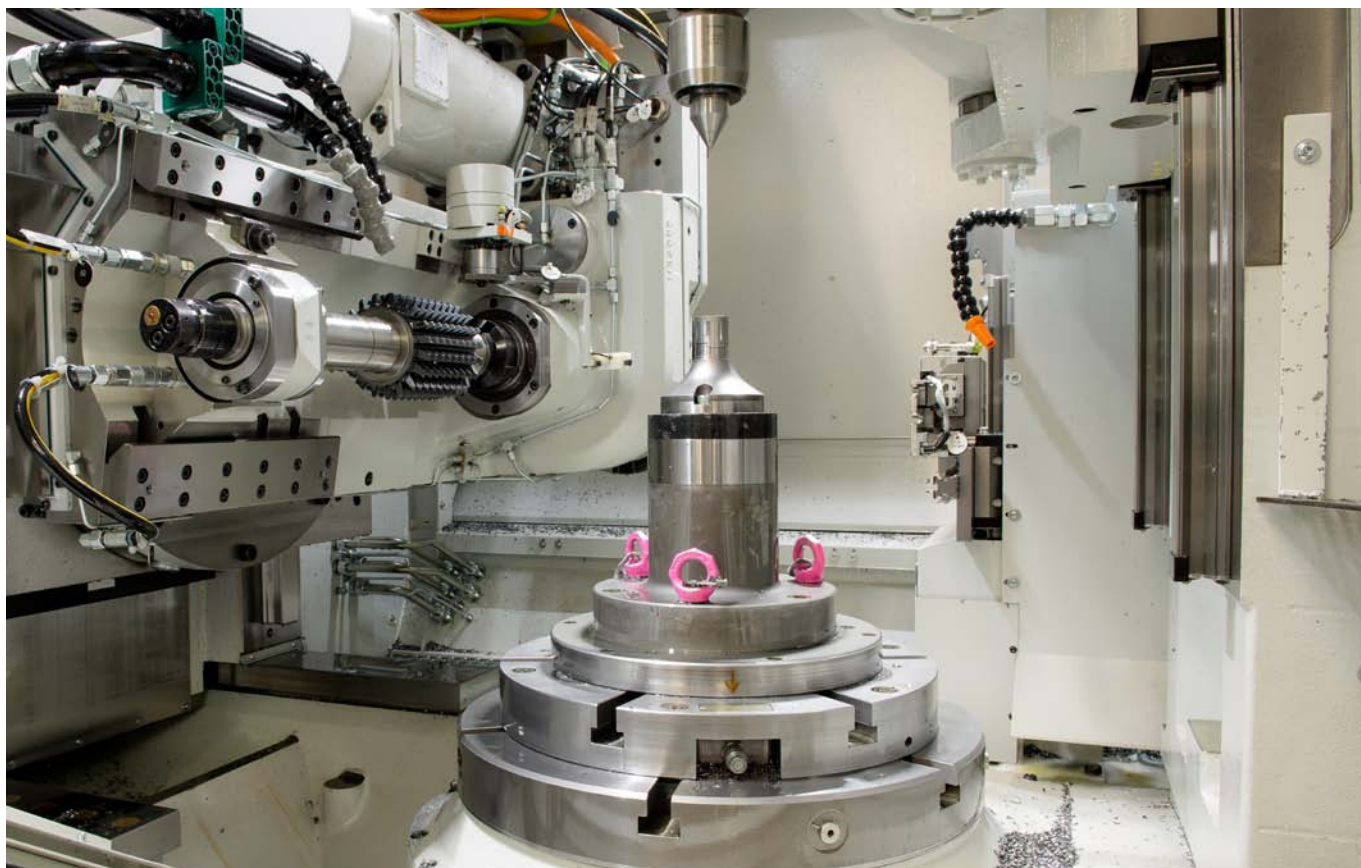
In questa soluzione di serraggio completa, diversi tipi di serraggio sono combinati in un unico dispositivo di serraggio. (sistema di serraggio modulare, tecnica di bloccaggio idraulica nonché tecnica di bloccaggio punto zero).



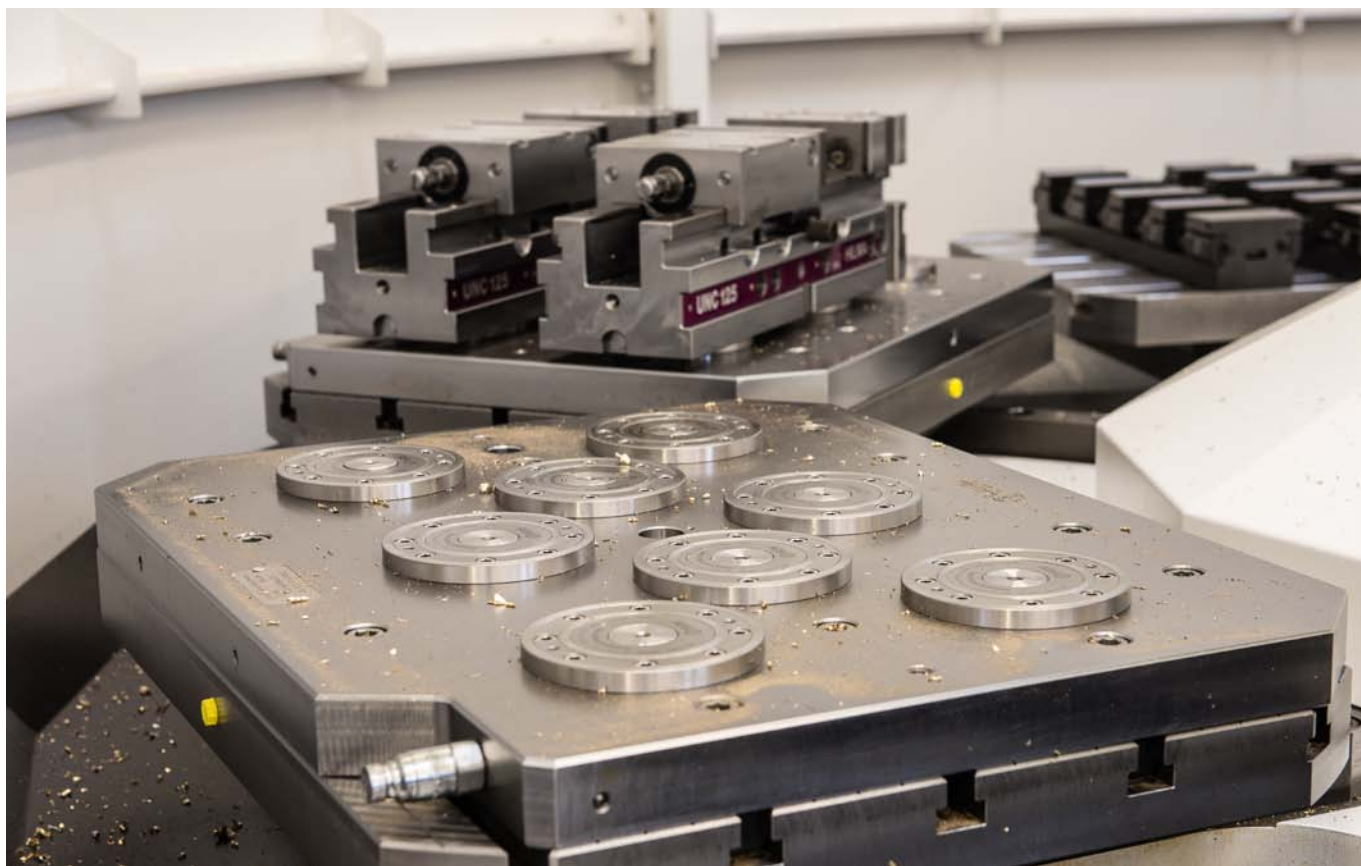


Attraverso questa combinazione, il cliente ha il vantaggio di serrare diversi componenti all'interno di un concetto di dispositivo e di ampliarlo ulteriormente con nuove parti.

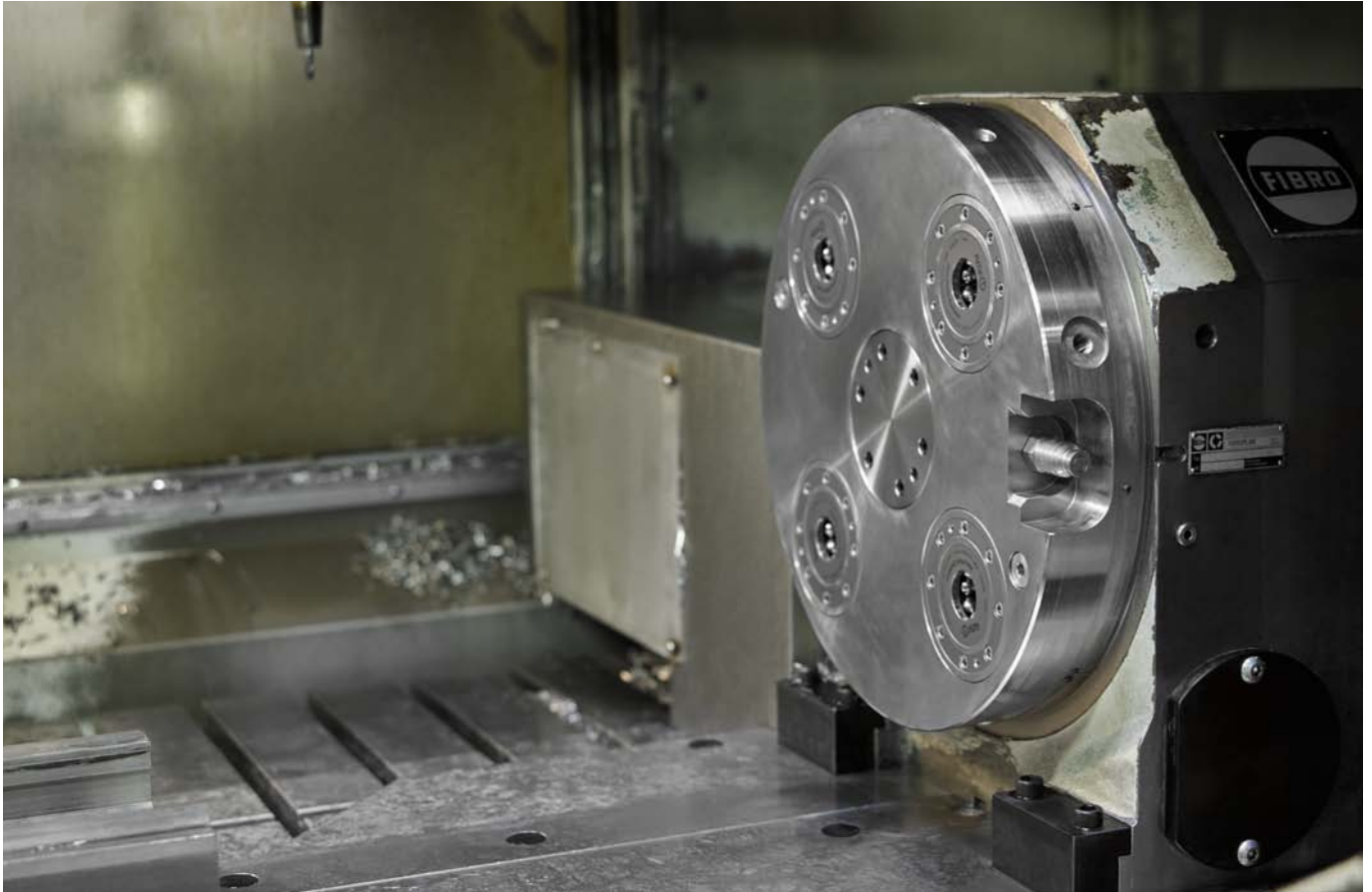




Tecnica di bloccaggio punto zero nell'utilizzo su una fresatrice di dentatura.
Tenuta affidabile con elevate forze laterali e lunghi rapporti di leva.



Maggiore flessibilità del magazzino pallet grazie al Zero-Point-System.
La capacità del magazzino pallet viene incrementata da un semplice e veloce riattrezzamento dei vari pallet.



Il sistema di serraggio punto zero AMF nell'utilizzo su una fresatrice di rettifica.
L'utilizzo è particolarmente vantaggioso nelle macchine esistenti con procedure di attrezzaggio lunghi e frequenti.



Con riserva di modifiche tecniche.



Tecnica di bloccaggio punto zero utilizzata nella produzione di grandi motori.
Efficienza grazie all'attrezzaggio in parallelo di dispositivi di serraggio meccanici.



Grazie al sistema del bullone di serraggio diviso in due, con grande tolleranza di inserzione e struttura del modulo senza gabbia per sfere, è possibile un cambio ergonomico del dispositivo senza inclinazione.



Che si tratti di una spaziatura tra i moduli standard di 200 x 200 mm o di qualsiasi altro passo e disposizione dei moduli di serraggio, il Zero-Point-System AMF è adattabile ad ogni esigenza pratica.



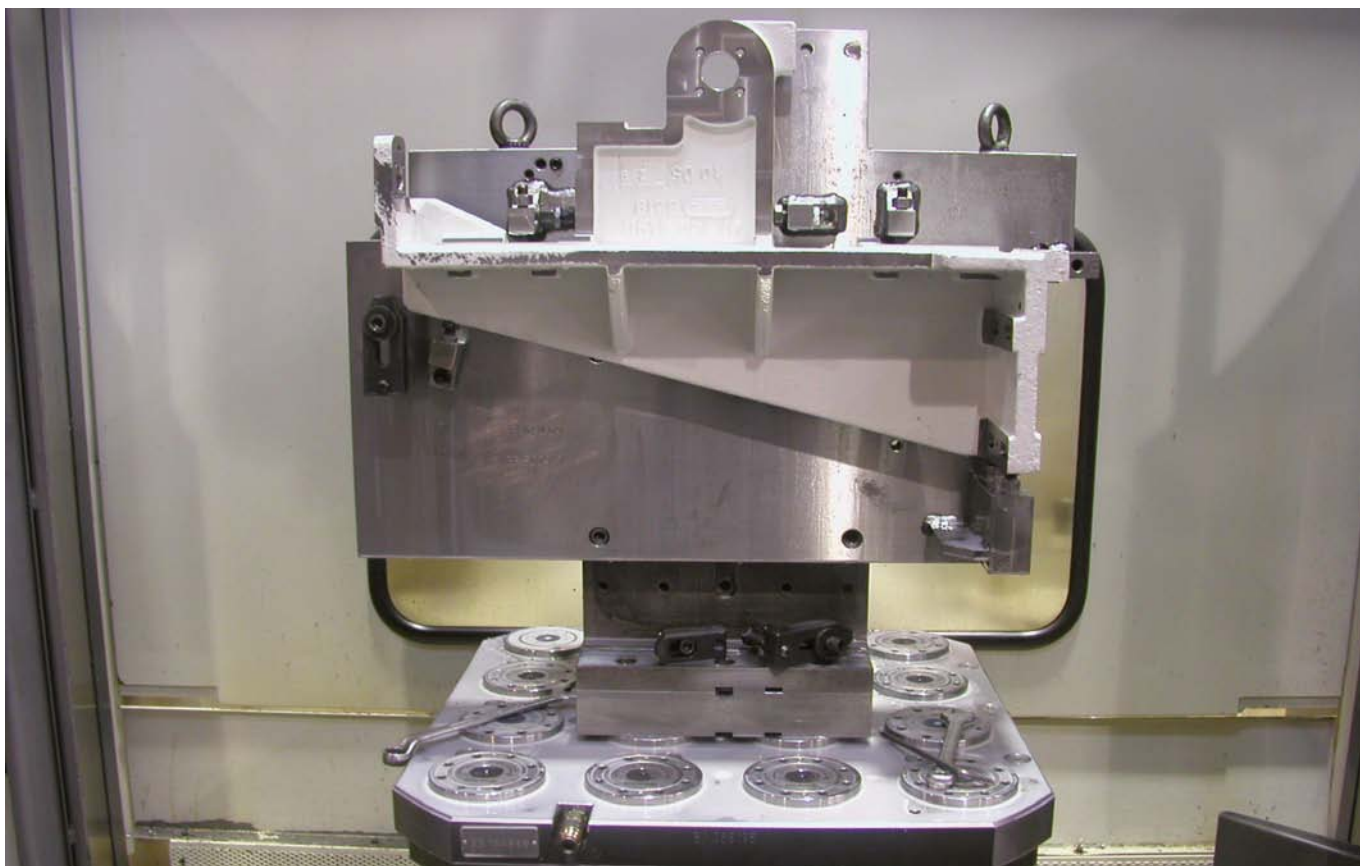
Grazie alla nostra altezza di installazione dei moduli di serraggio ridotta, la struttura dell'attrezzo di serraggio può essere adattata in modo flessibile alla rispettiva altezza di lavorazione e al pezzo.



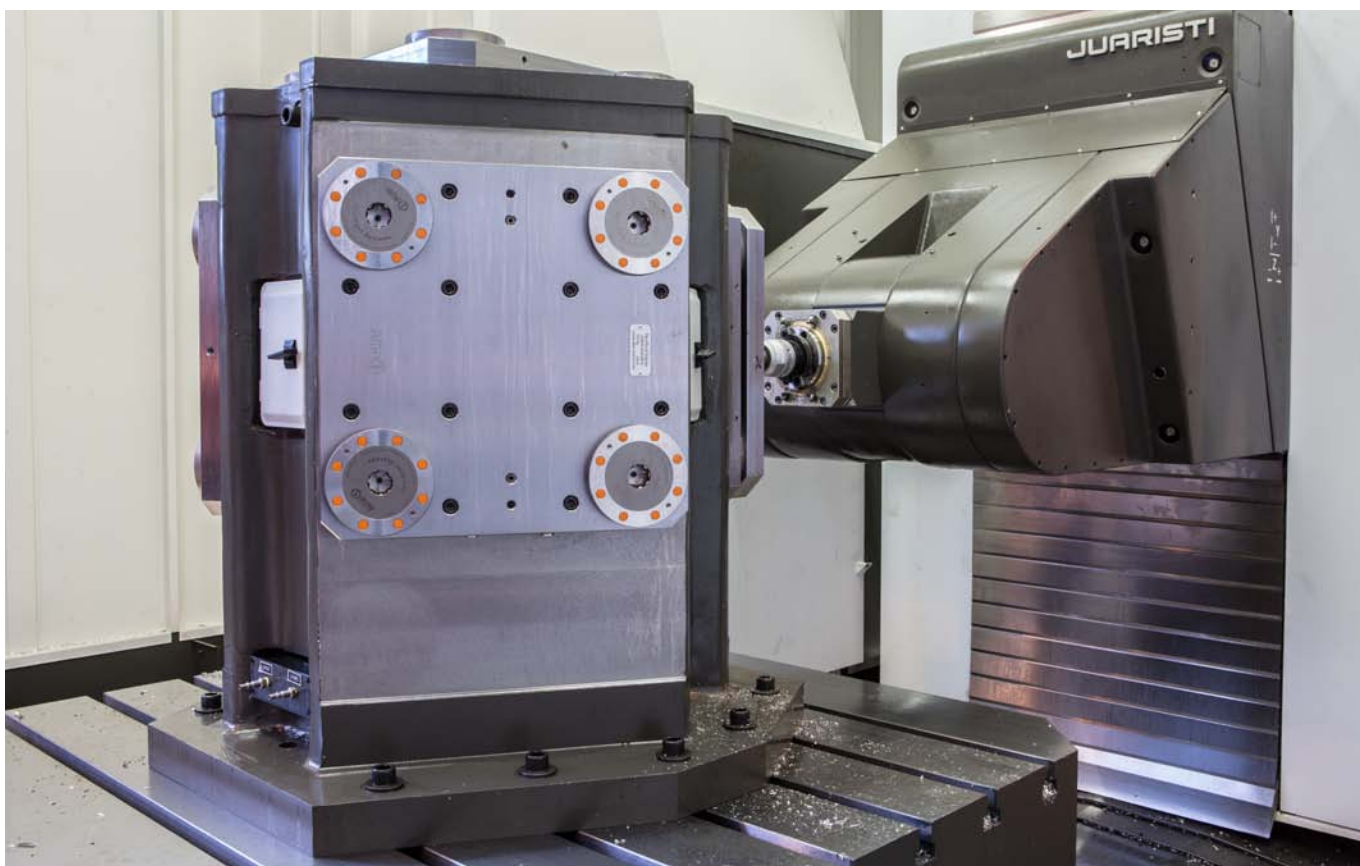
Facile sostituzione di un mandrino a 3 ganasce mediante il Zero-Point-System AMF.



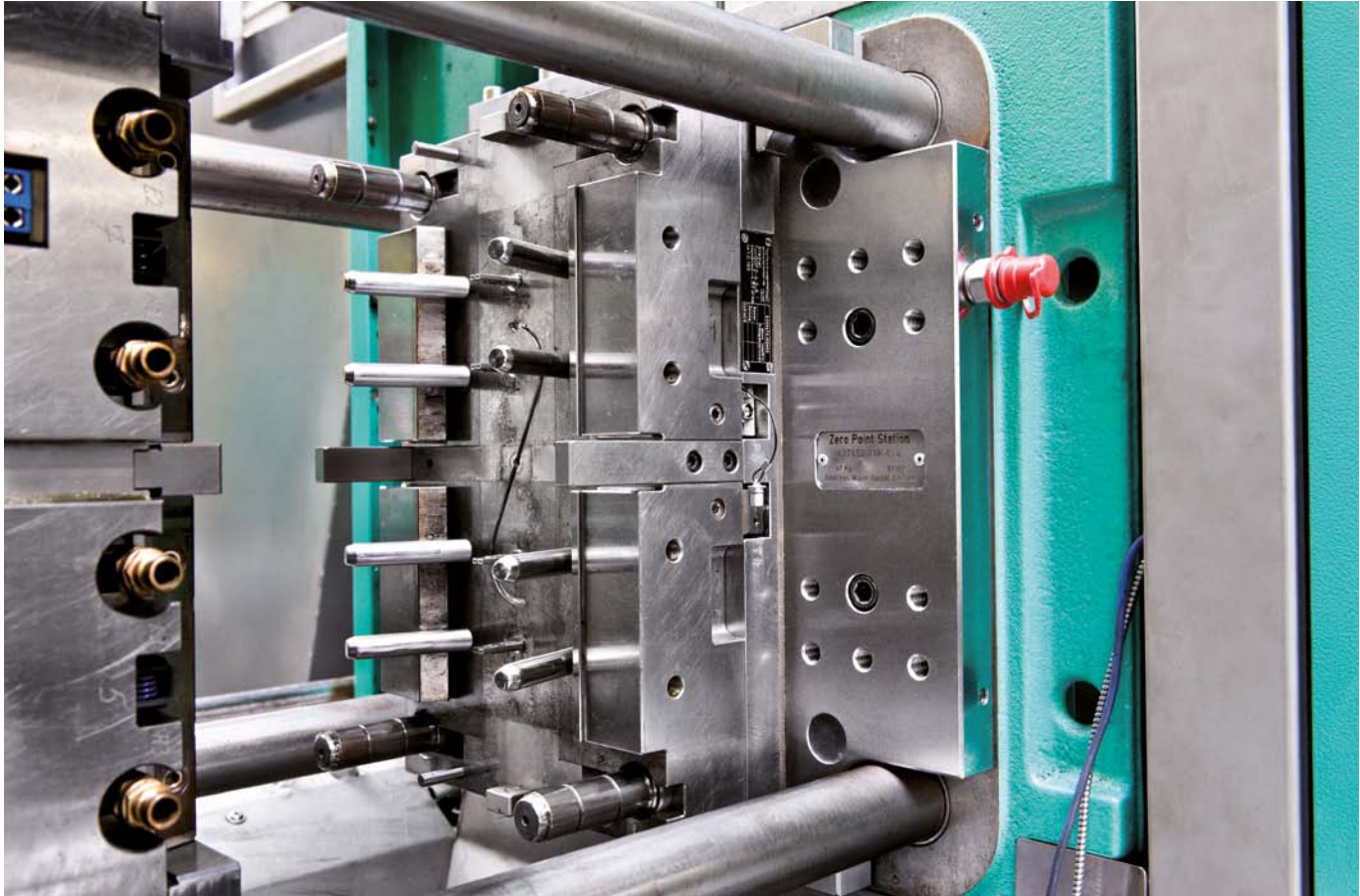
Serraggio diretto del pezzo da lavorare su un centro di lavoro orizzontale. Due delle quattro console di tensionamento punto zero sono regolabili in altezza. In questo modo possono essere compensate le tolleranze del pezzo da lavorare.



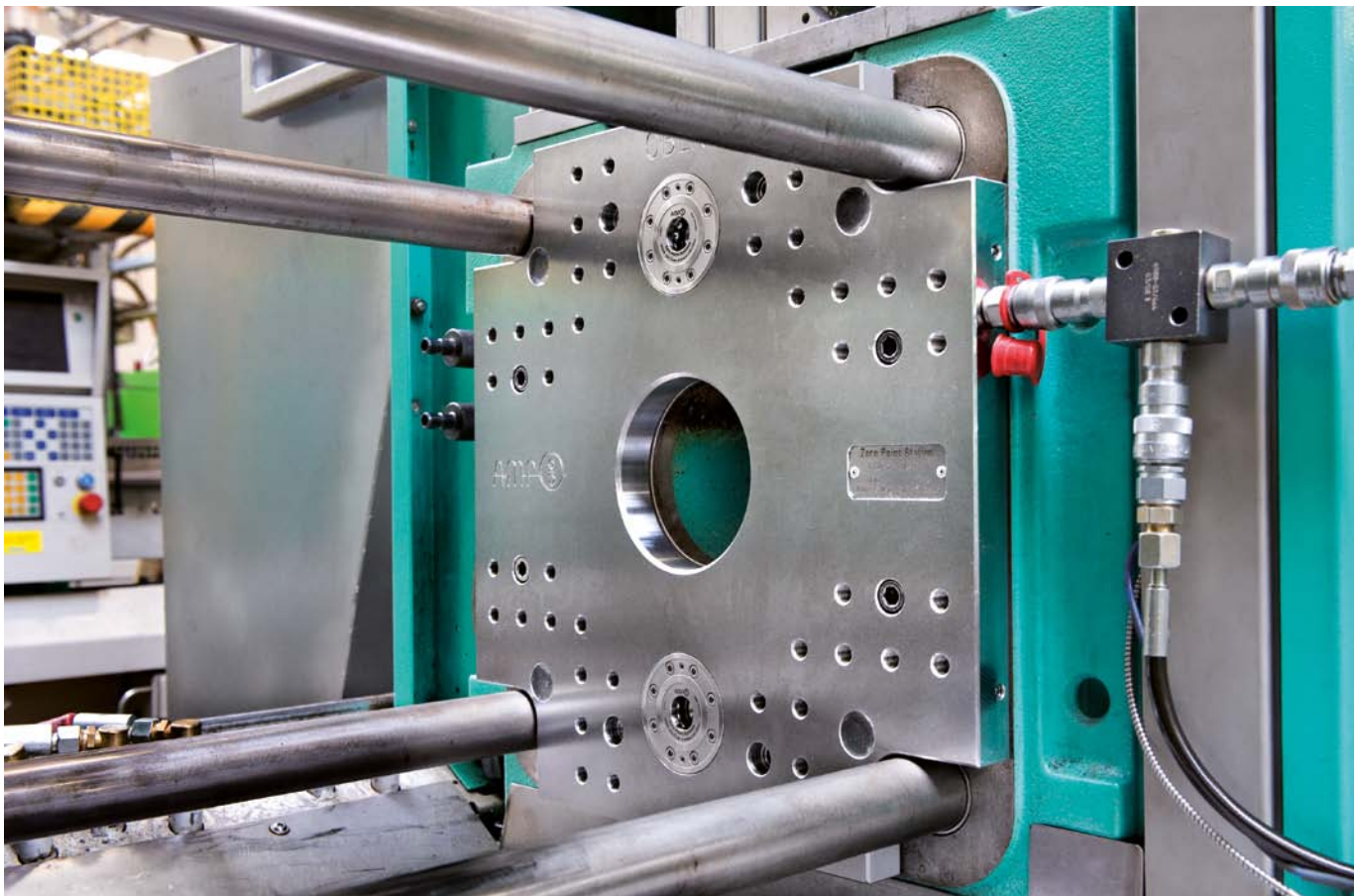
Il Zero-Point-System AMF offre una presa sicura durante le operazioni di perforazione in rapporti di leva sfavorevoli. In questo modo è possibile lavorare in modo affidabile anche pezzi complessi con elevati valori di taglio.



Squadra di serraggio con tre stazioni di tensionamento quadruple pneumatiche. Grazie alle elevate forze di trazione del Zero-Point-System, il cambio del dispositivo è semplice ed intuitivo anche per applicazioni orizzontali.



Nella tecnica di stampaggio a iniezione gli utensili vengono sostituiti efficacemente con una riduzione ottimale dei tempi di fermo grazie all'utilizzo del Zero-Point-System AMF. Per gentile concessione di Robert Bosch GmbH, Waiblingen

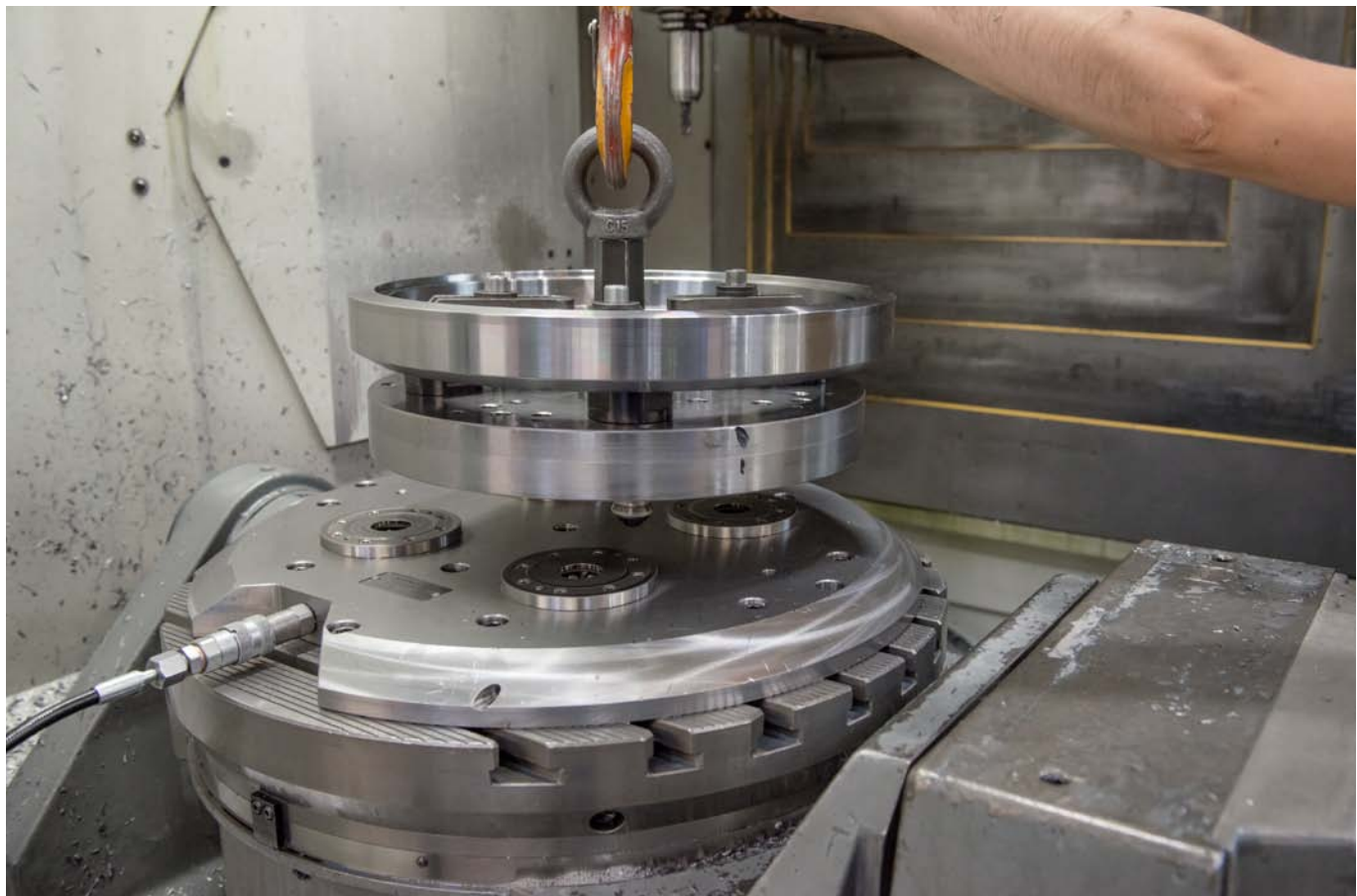


Con riserva di modifiche tecniche.



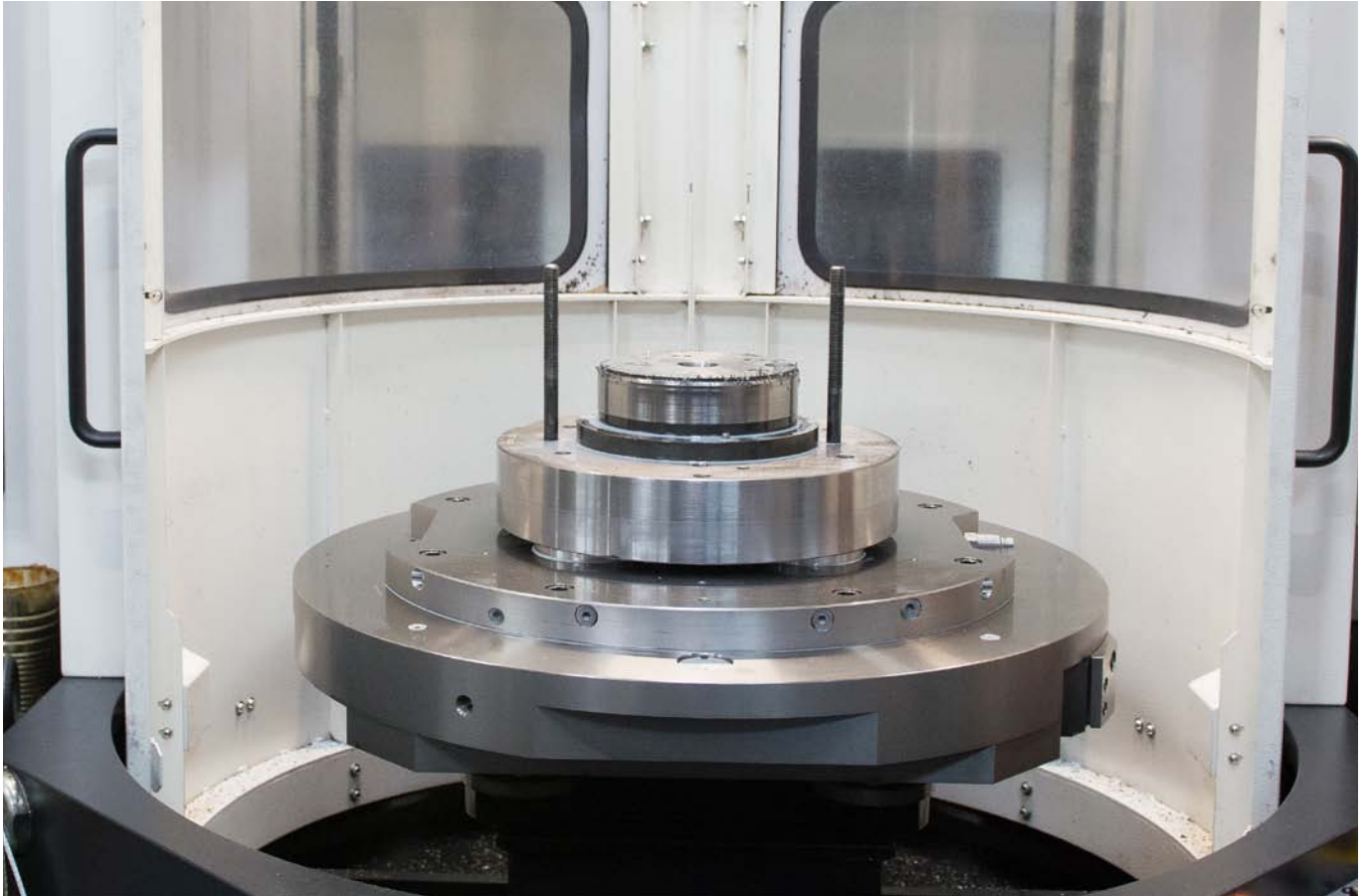
Grazie alla struttura cilindrica dei bulloni di serraggio nonché all'alloggiamento nel modulo di serraggio, è garantita una compensazione delle tolleranze di altezza e lunghezza anche a grandi distanze.





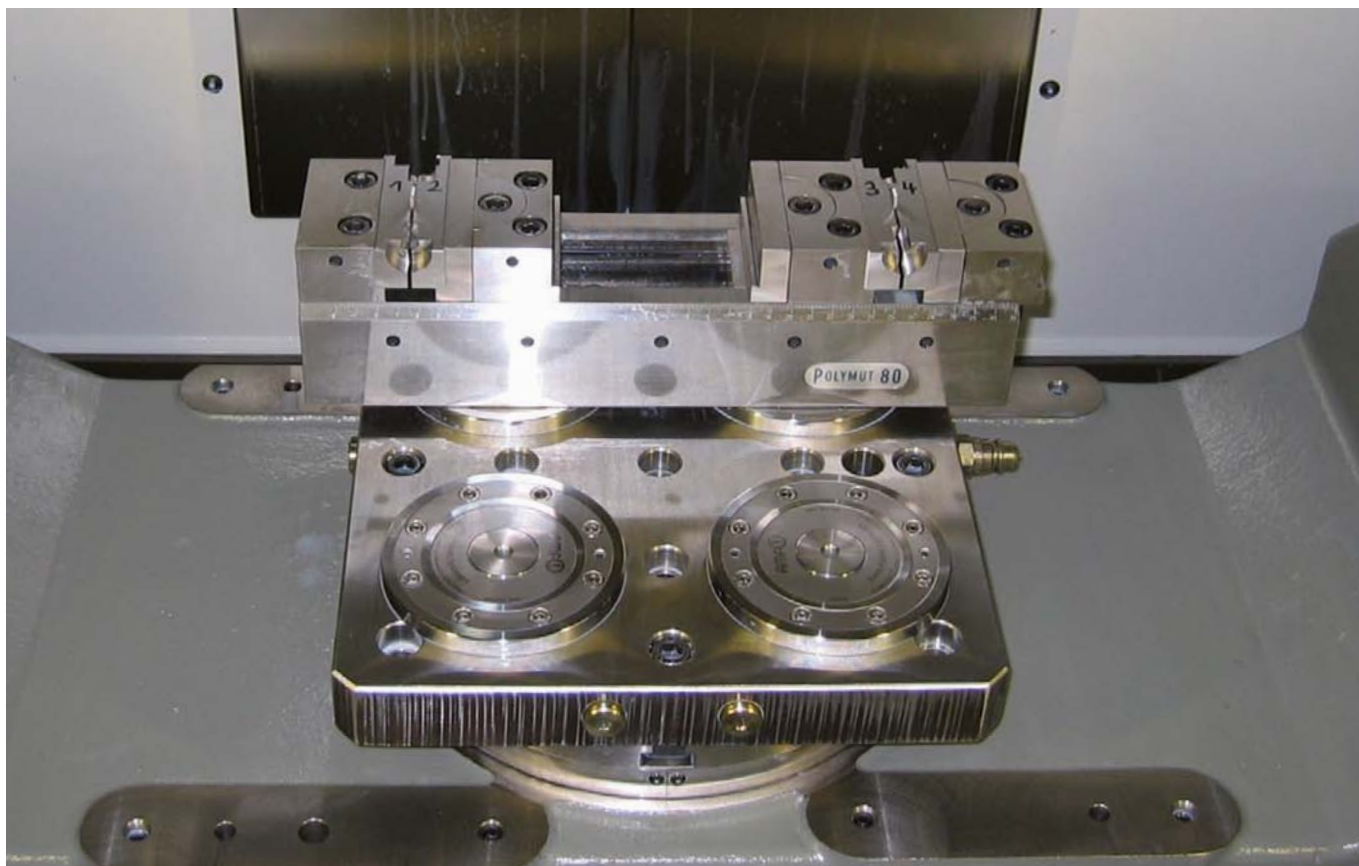
Lavorazione a 5 assi di componenti di ingegneria meccanica.
Stazione di tensionamento quadrupla con contorno esterno individuale per la massima accessibilità.





Il sistema di serraggio punto zero AMF nell'utilizzo su un centro di fresatura e tornitura con stazione pallet.
Qui il Zero-Point-System costituisce l'interfaccia comune su tutti i pallet della macchina.





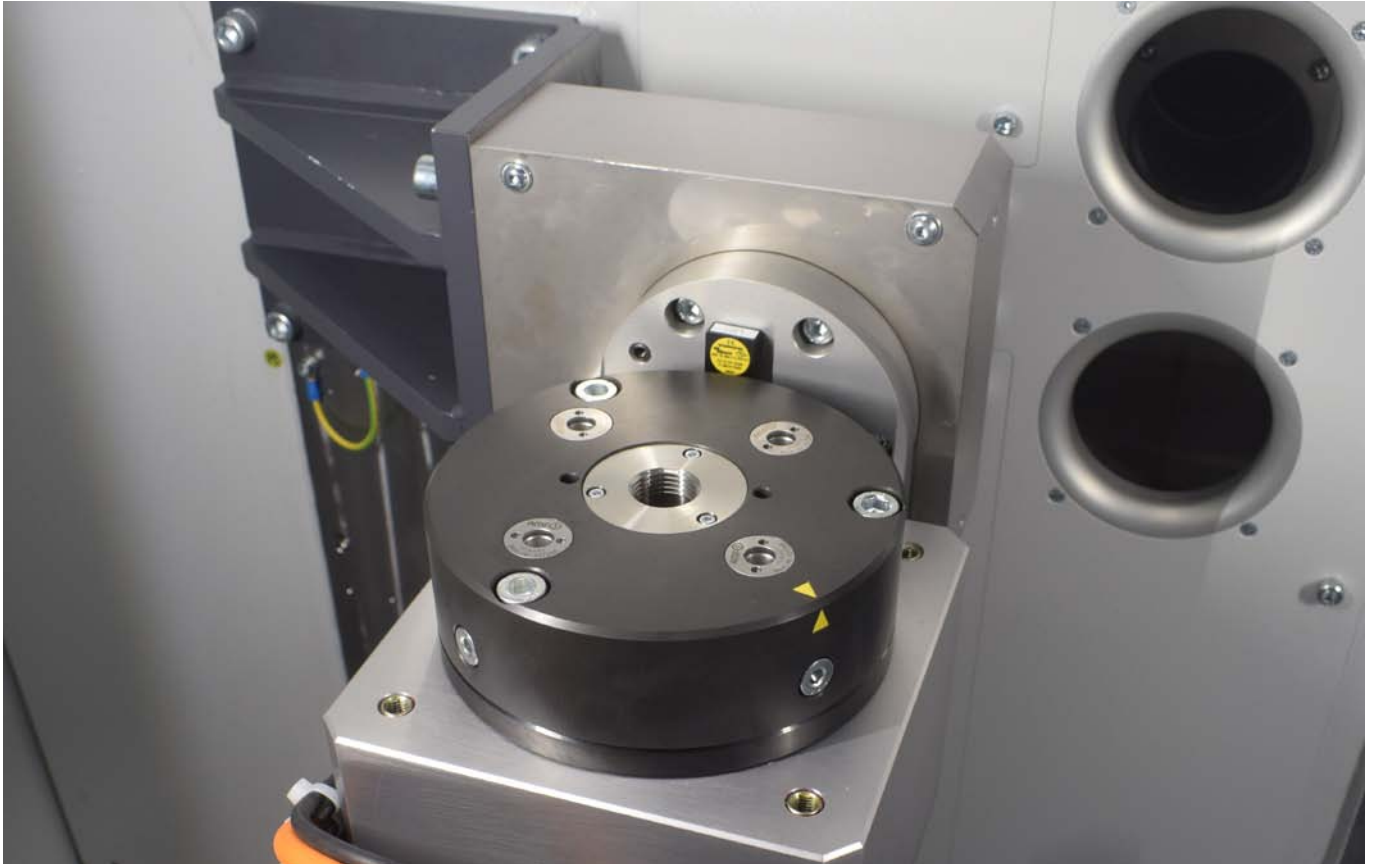
La stazione di tensionamento quadrupla sostituisce il tavolo macchina. Questo garantisce il massimo sfruttamento della corsa di lavoro della macchina.



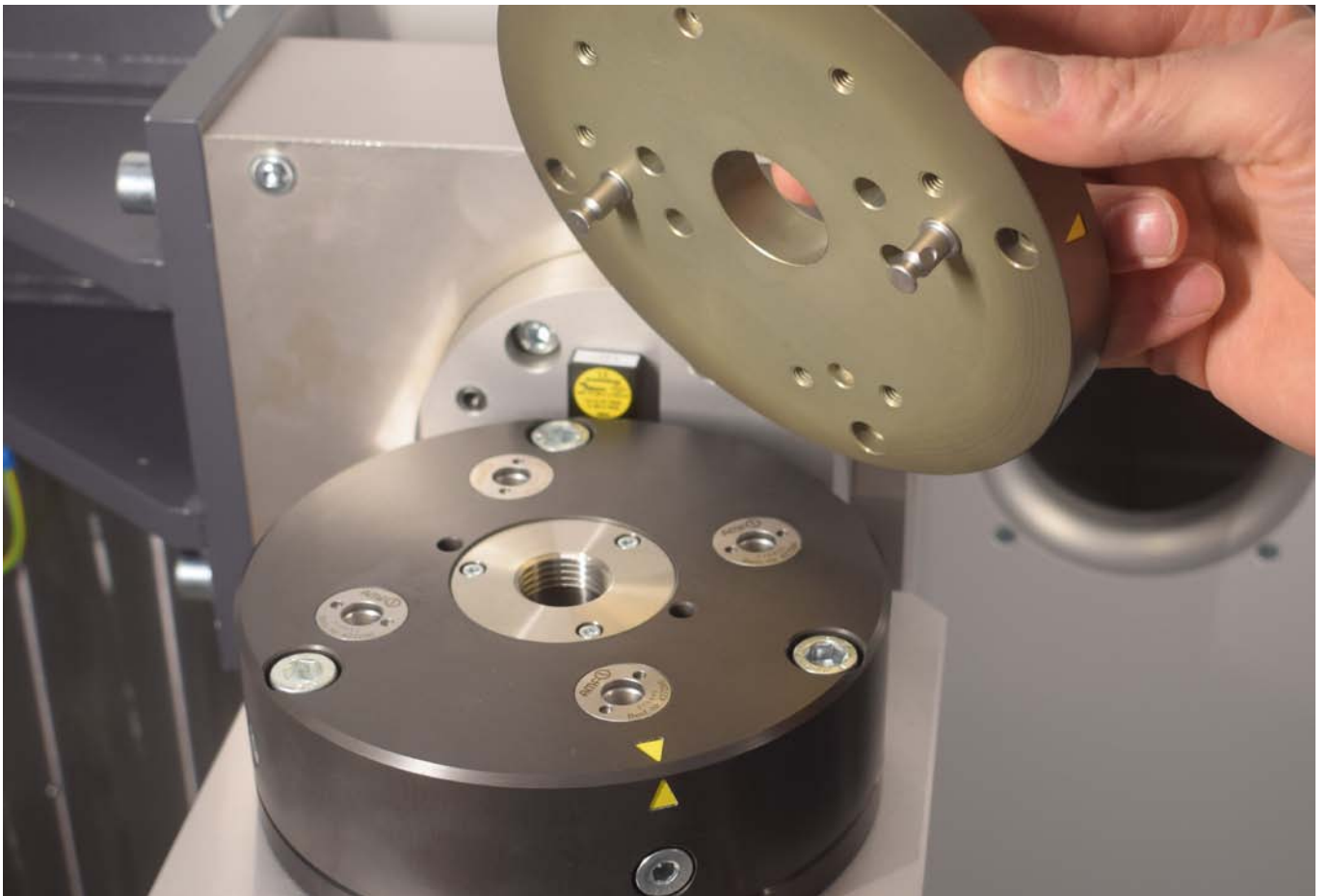
Il vano interno dei moduli di serraggio è completamente sigillato. Così il sistema è protetto al meglio dai liquidi e dallo sporco.

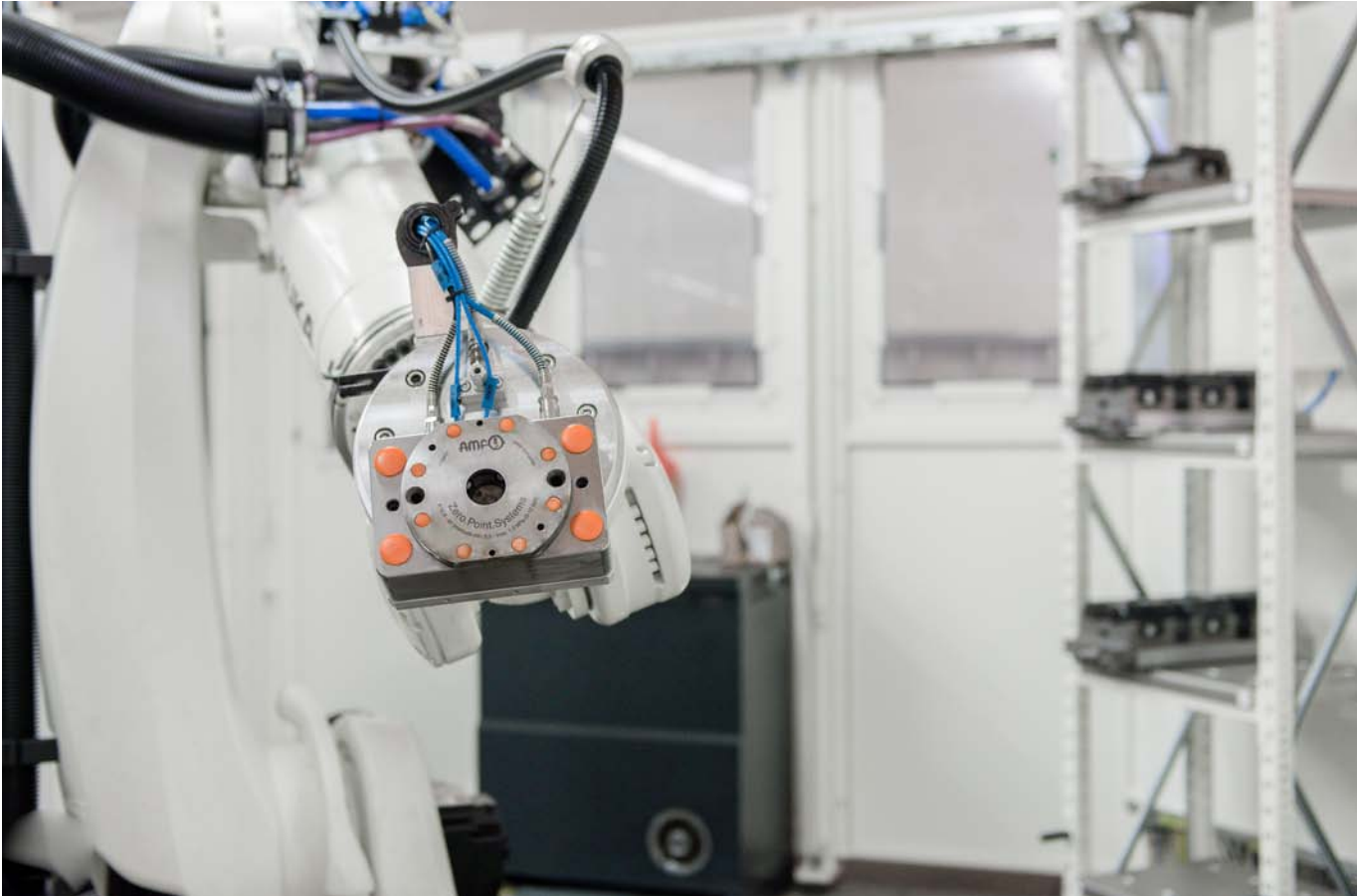


Utilizzo nell'industria alimentare

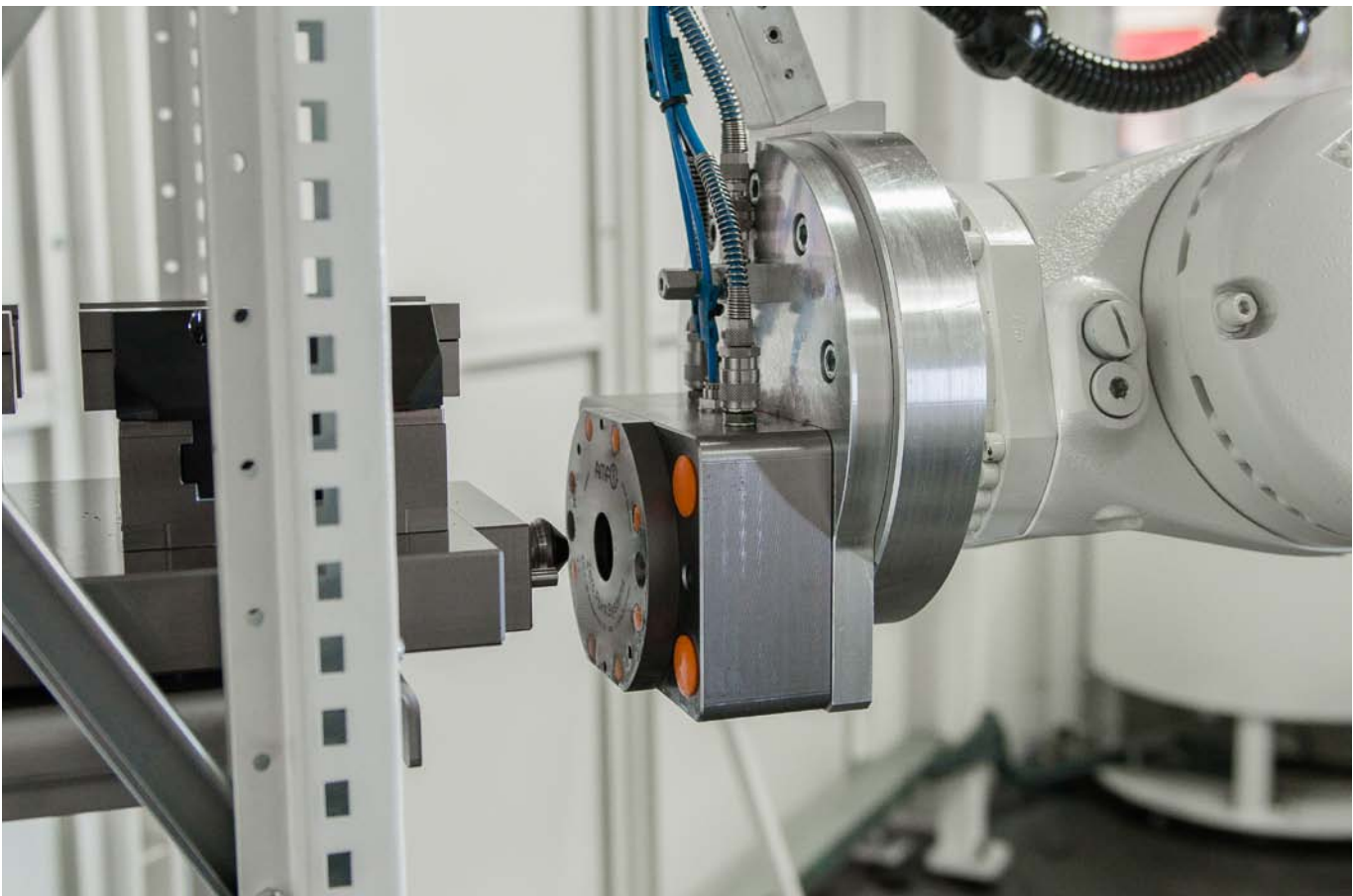


I nostri moduli di bloccaggio SP150 in uso su un impianto di saldatura a laser per componenti piccoli e rotondi. Grazie alla struttura compatta, è possibile un uso versatile di diverse applicazioni di saldatura. Ad esempio, fissaggi con passaggio mediano. In questo modo aumentano la flessibilità e la sicurezza del processo.





Soluzione di automazione con il Zero-Point-System AMF come interfaccia comune per il caricamento dei robot.

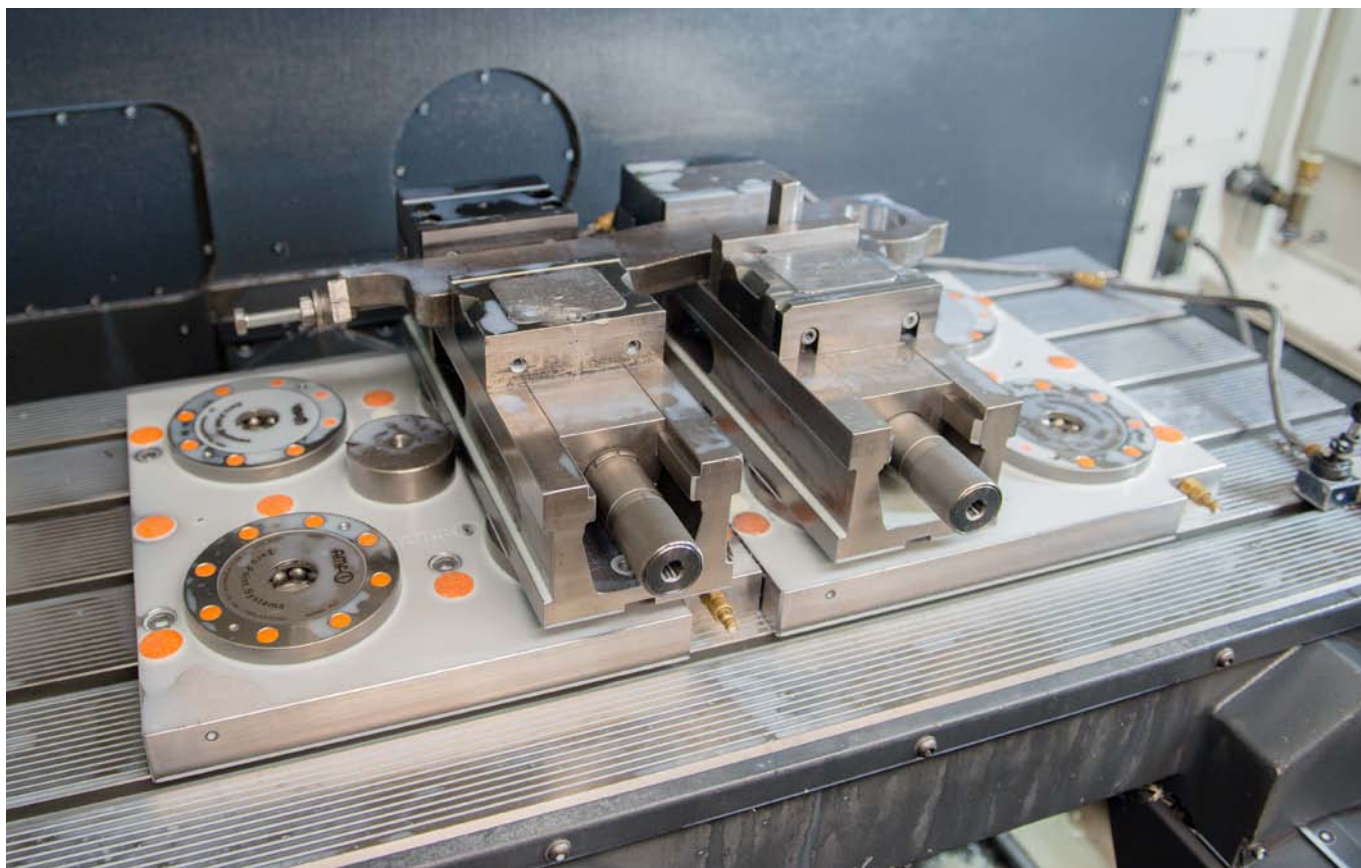




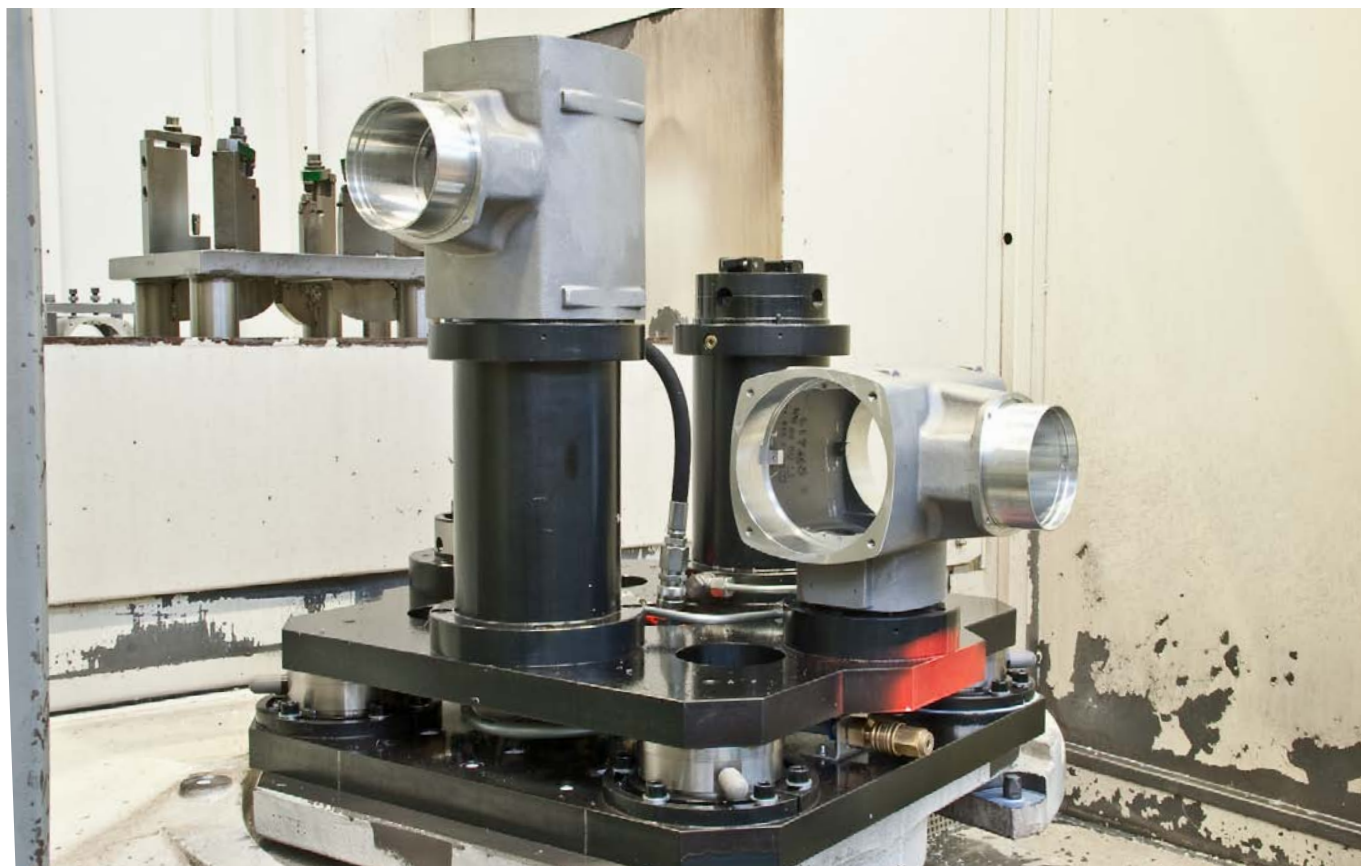
Le versatili opzioni di verifica e la tenuta affidabile con pesi di movimentazione elevati garantiscono un'integrazione continua nel caricamento automatizzato del robot nonché nelle successiva lavorazione.



Con riserva di modifiche tecniche.



Due stazioni di tensionamento standard pneumatiche equipaggiate in un secondo momento su una fresatrice a 3 assi.
La semplice introduzione alla tecnologia di serraggio punto zero, disponibile a magazzino.



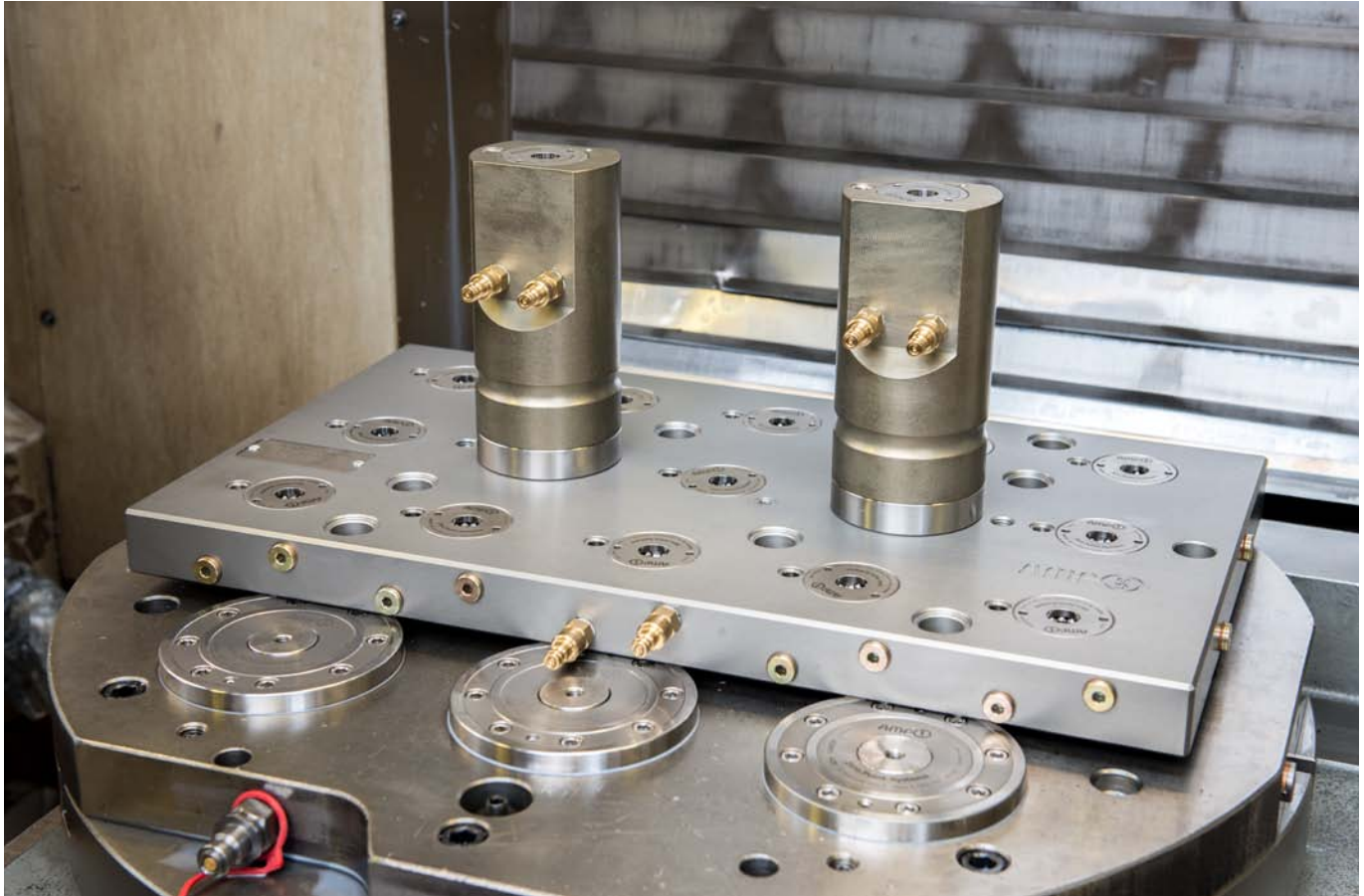
Struttura moduli di serraggio in combinazione con tecnica di bloccaggio idraulica di AMF su un centro di lavoro.



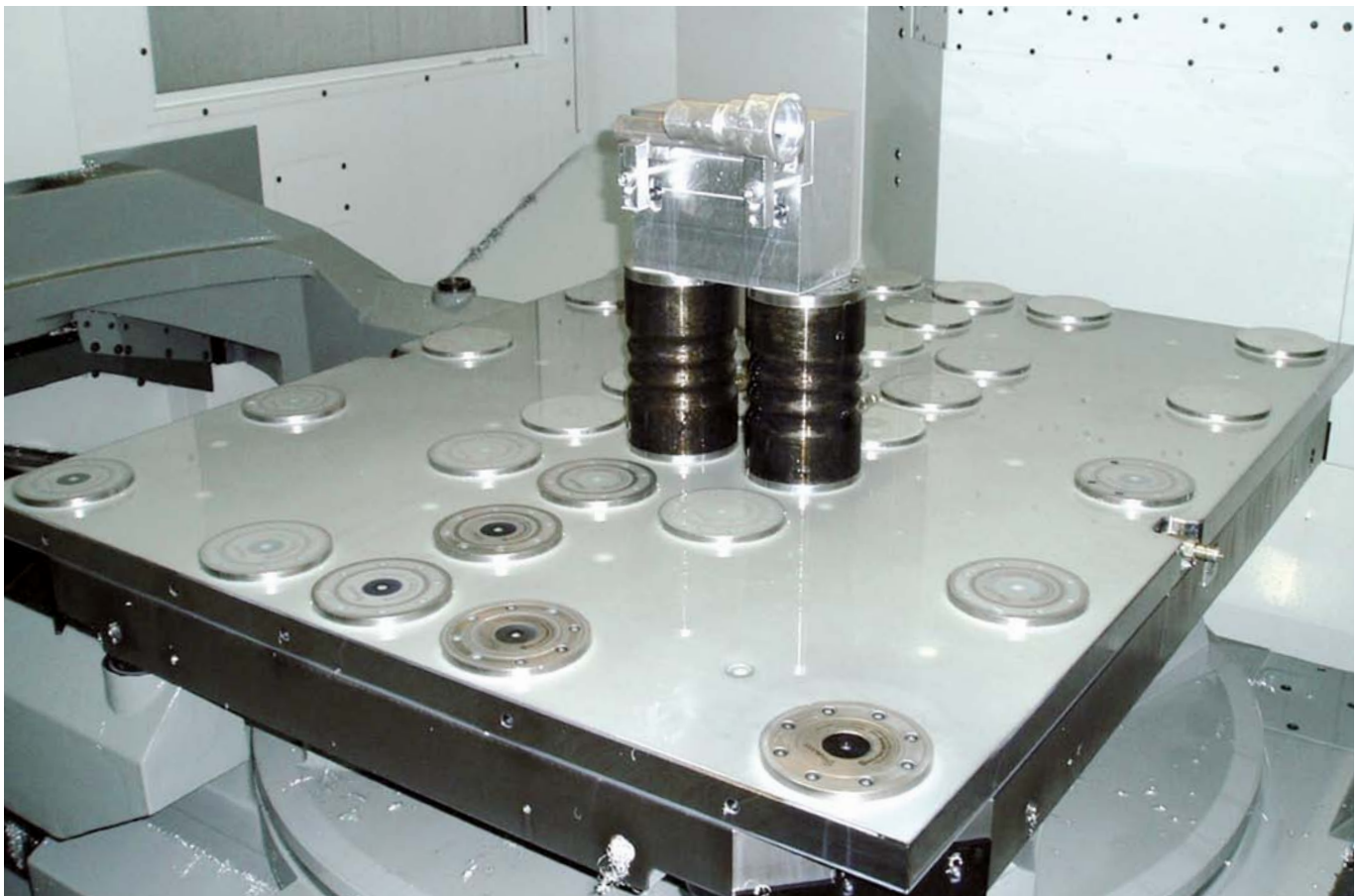
Clean stick AMF in utilizzo: pulizia automatizzata del dispositivo di serraggio e del tavolo macchina.



Moduli di serraggio integrati sul lato superiore e inferiore in una tavola di indessaggio rotante. I tempi di allestimento sono stati ridotti da molte ore a pochi minuti ed aumenta al massimo la flessibilità dell'intera macchina.



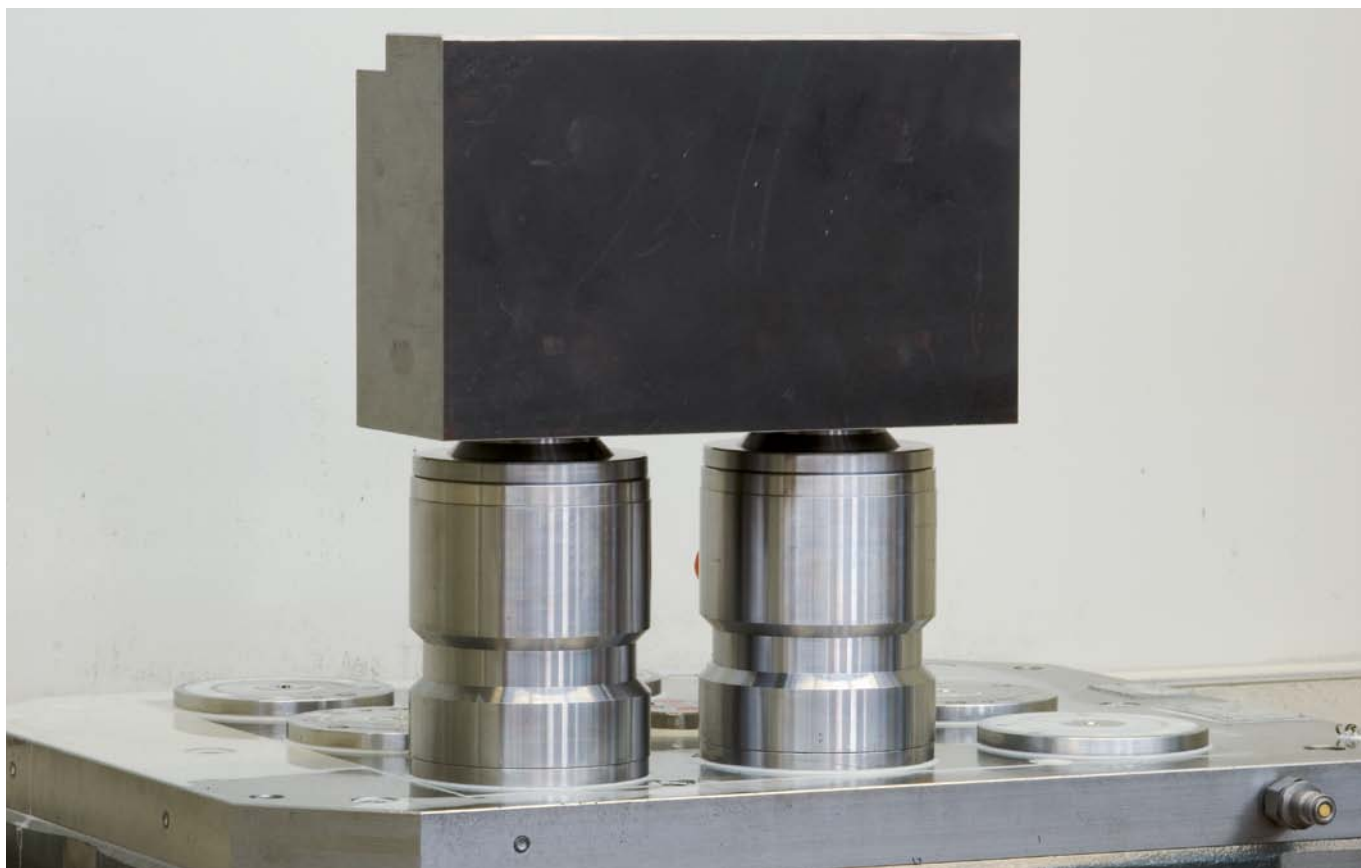
Lavorazione su 5 lati mediante console di tensionamento per il serraggio diretto dei componenti.





Stazione di tensionamento quadrupla con controllo di contatto nonché di serraggio diretto integrato per l'utilizzo su macchine di fresatura e tornitura fino ad una velocità massima di 2 200 giri/min.





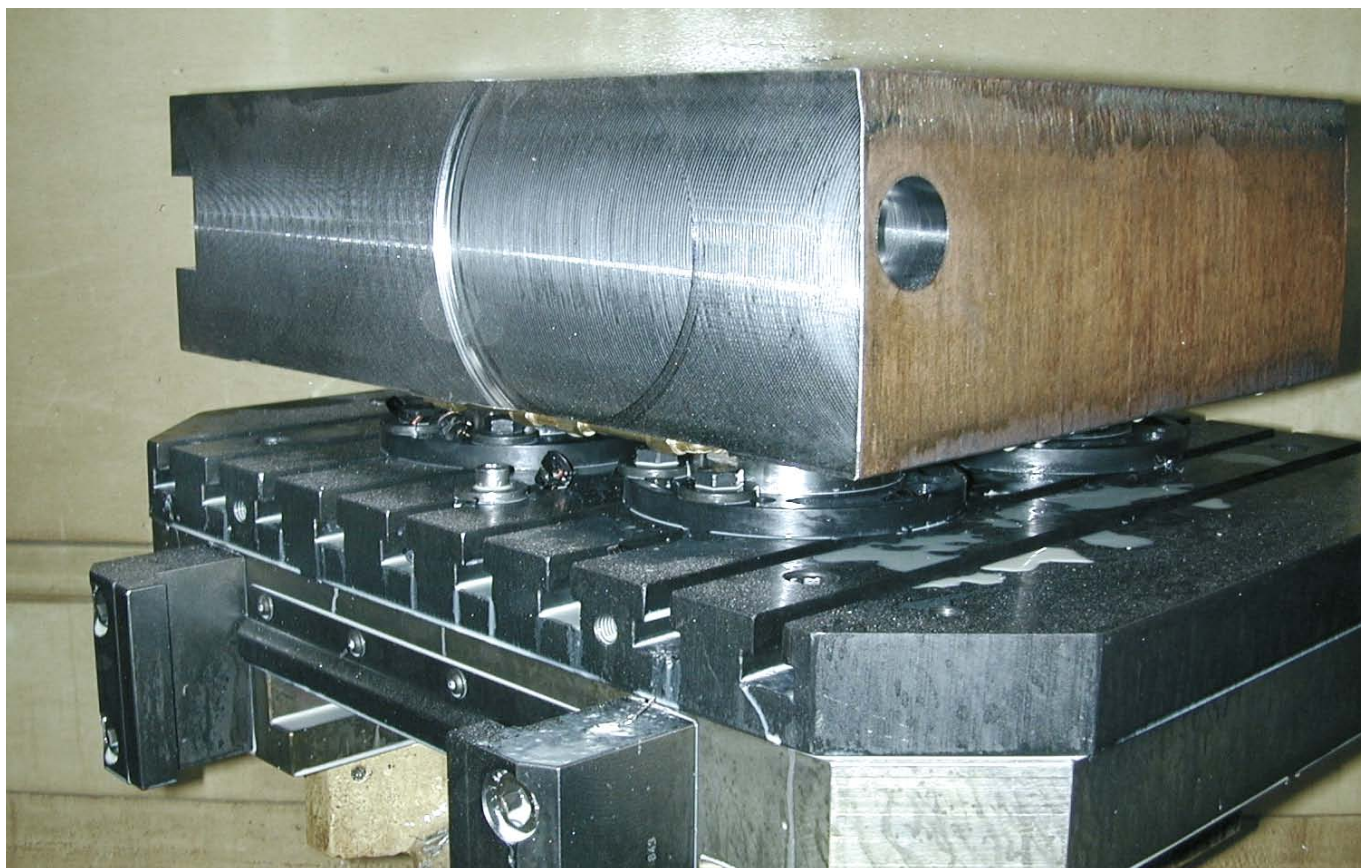
Dischi di protezione AMF come utile accessorio per il serraggio diretto dei componenti.
Consente una lavorazione completa del pezzo in modo assiale rispetto alla console di tensionamento.



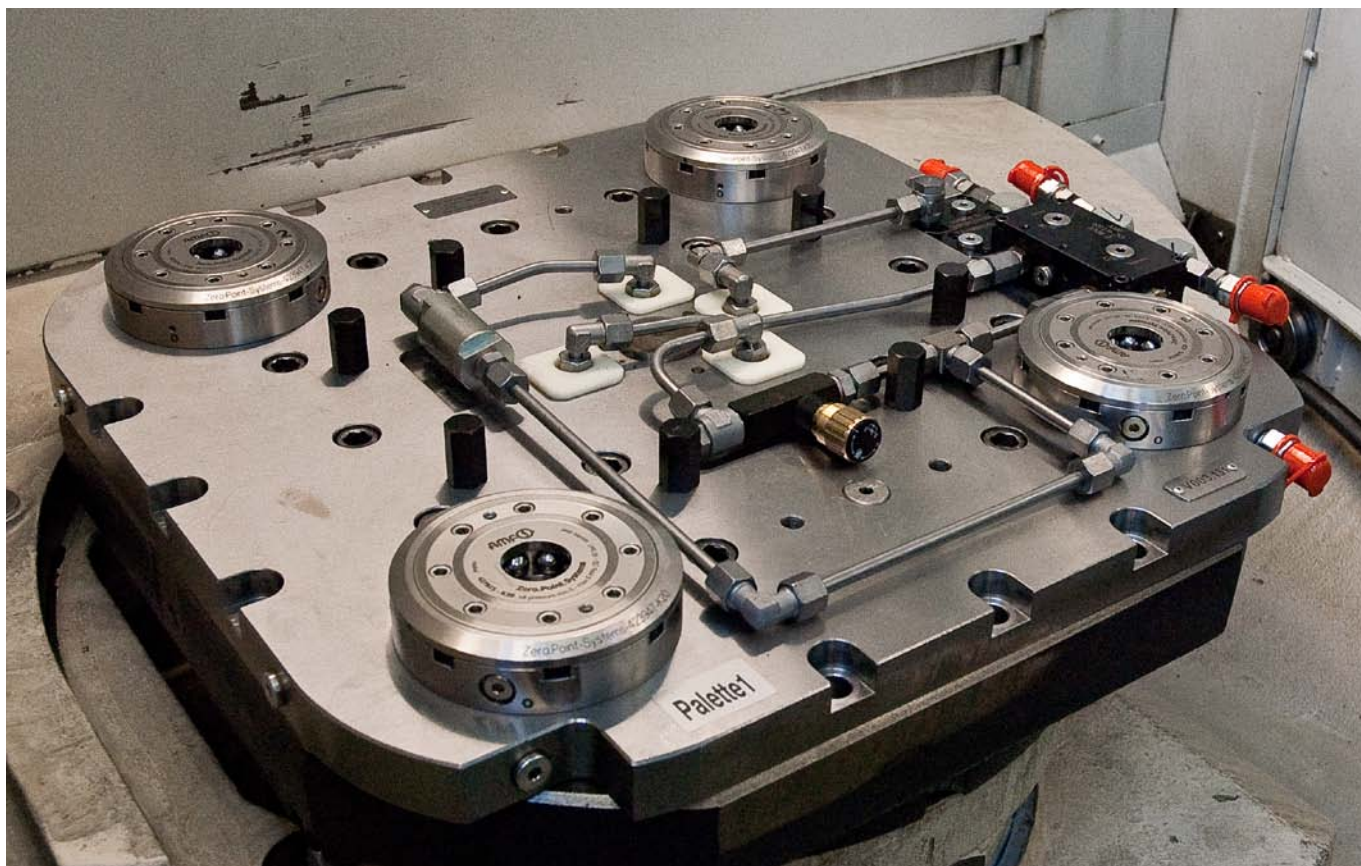
Morsa idraulica per la lavorazione di diversi pezzi in un unico serraggio –
serrato sul Zero-Point-System AMF.



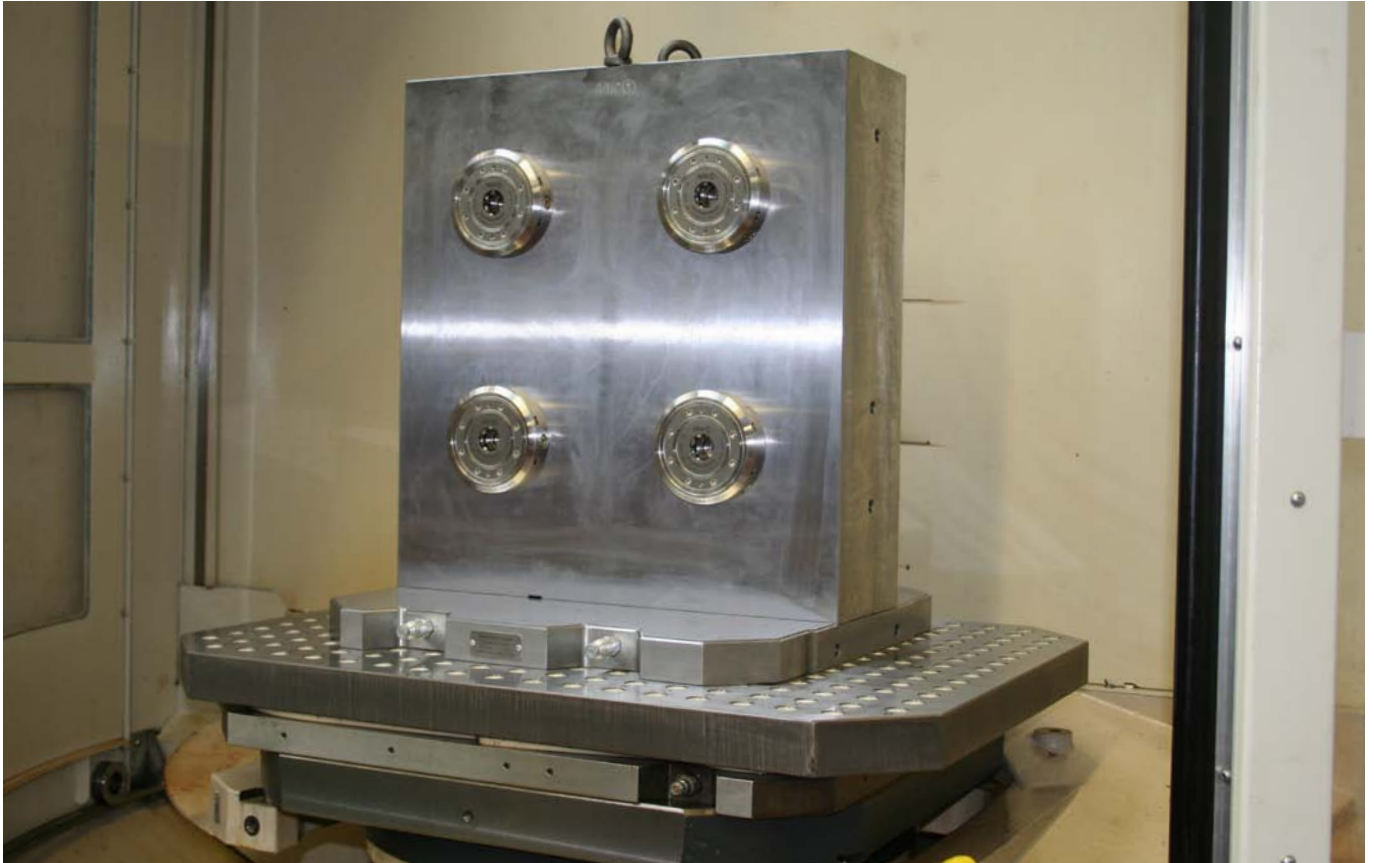
Console di tensionamento punto zero in utilizzo con asportazione del truciolo difficile.



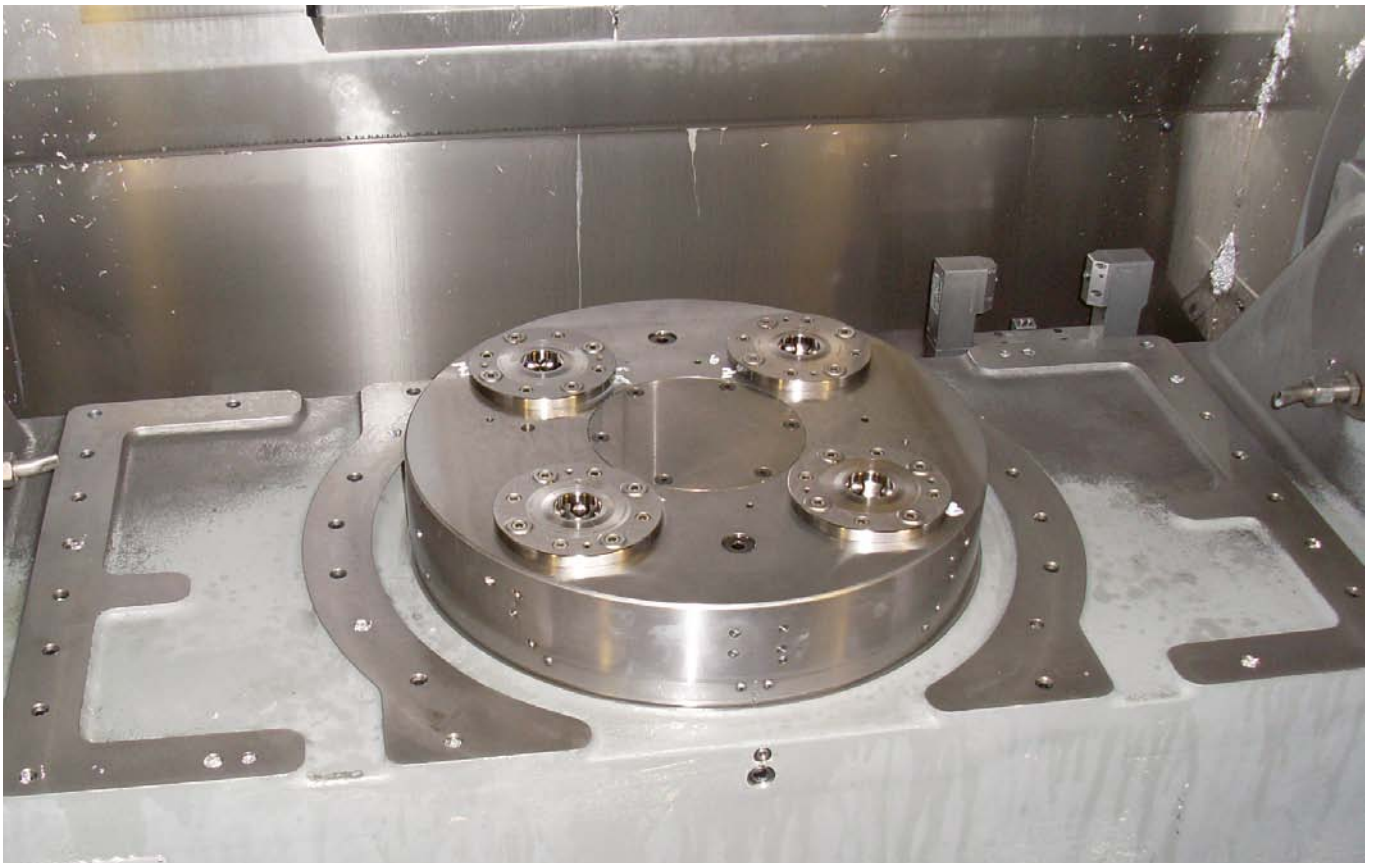
Moduli di serraggio da appoggio con staffe a gancio per il posizionamento facile e flessibile su tavoli con scanalature a T.



Applicazione combinata tra tecnica di bloccaggio punto zero e il trasferimento idraulico dei fluidi.
Ciò consente l'alimentazione di fluidi per i dispositivi idraulici di serraggio esistenti.



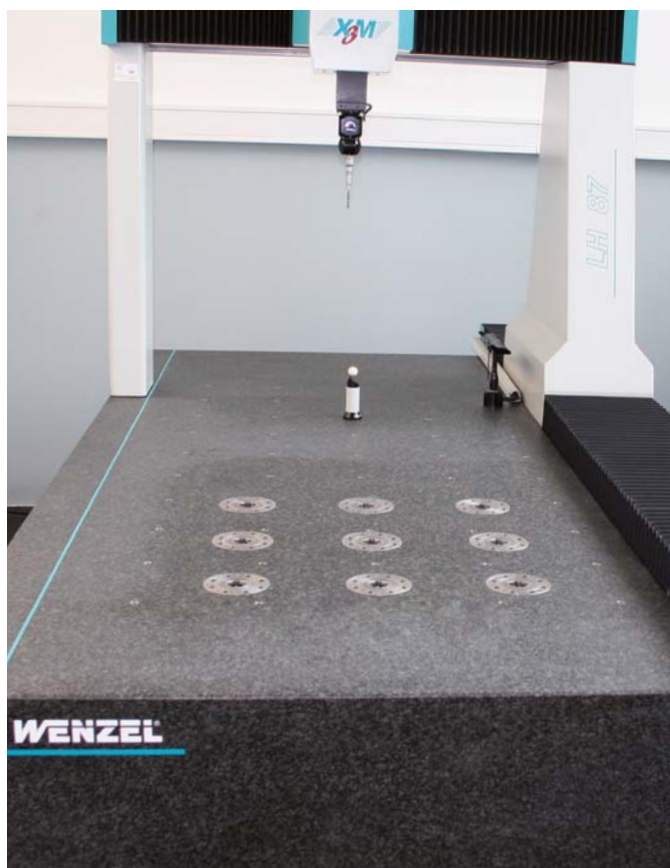
Moduli di serraggio incorporati come versione flangiata per l'installazione su squadre di serraggio.



Soluzione di automatizzazione con controllo di serraggio e appoggio nonché verifica bullone di serraggio in utilizzo in un processo produttivo completamente automatizzato con caricamento con robot.



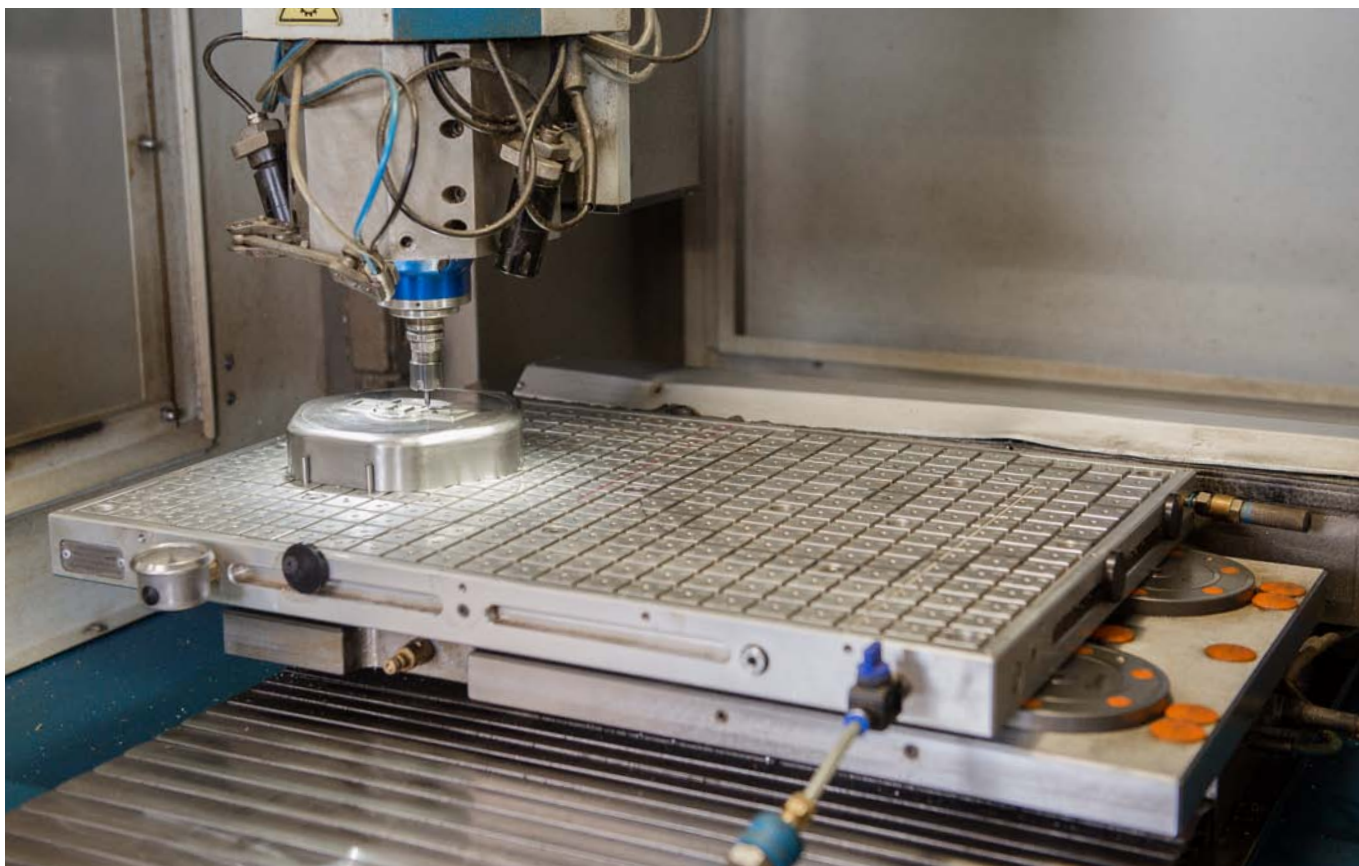
Grazie al raccordo cilindrico, è possibile senza problemi il montaggio incassato dei moduli di serraggio senza perdita di precisione.



Tecnica di bloccaggio punto zero come interfaccia comune su una macchina di misura a coordinate. Automatizzazione anche nel Post-Processing.



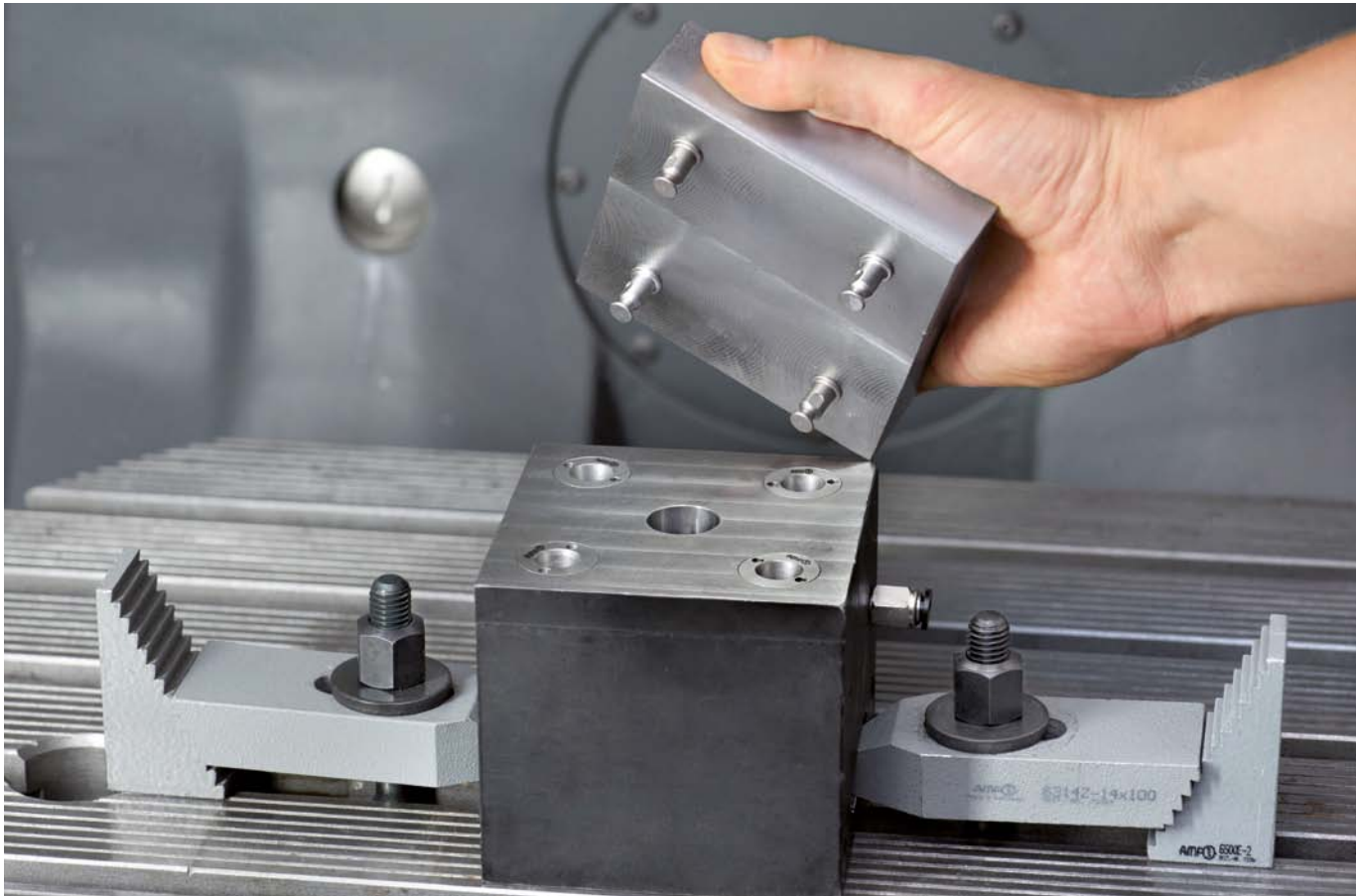
L'elevata precisione del Zero-Point-System AMF consente l'utilizzo nella tecnica di rettifica.



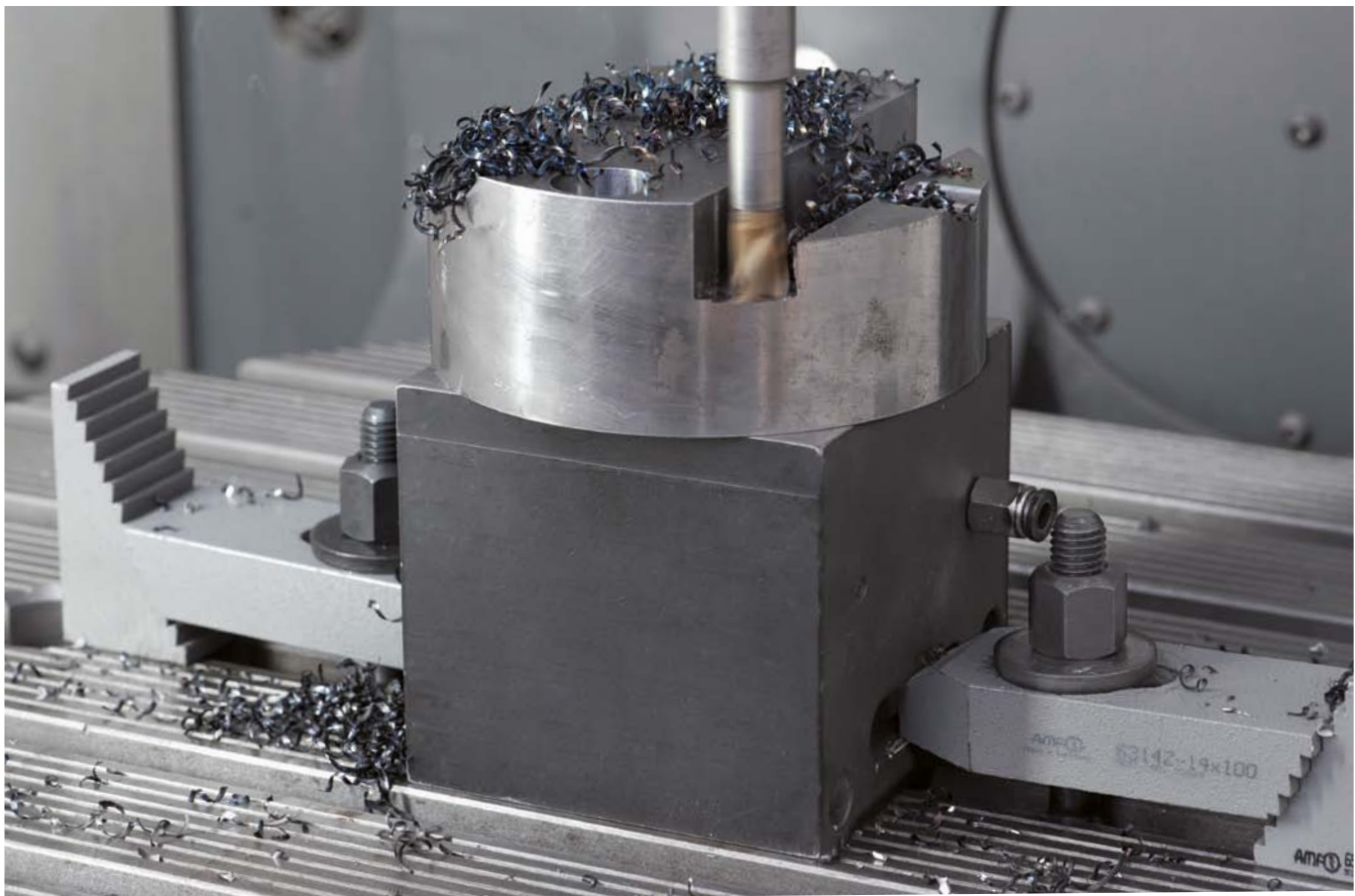
Applicazione combinata di tecnica di bloccaggio a punto zero e sotto vuoto.
La piastra di fissaggio a vuoto è allestita di fabbrica con sedi per i bulloni di serraggio.



La pinza di serraggio meccanica viene serrata direttamente tramite tecnica di bloccaggio punto zero.
Ottimale per bloccare pezzi delicati o a parete sottile con bordo esterno complesso.



Stazione di tensionamento a 4 posti K02 con pallet di sostituzione.

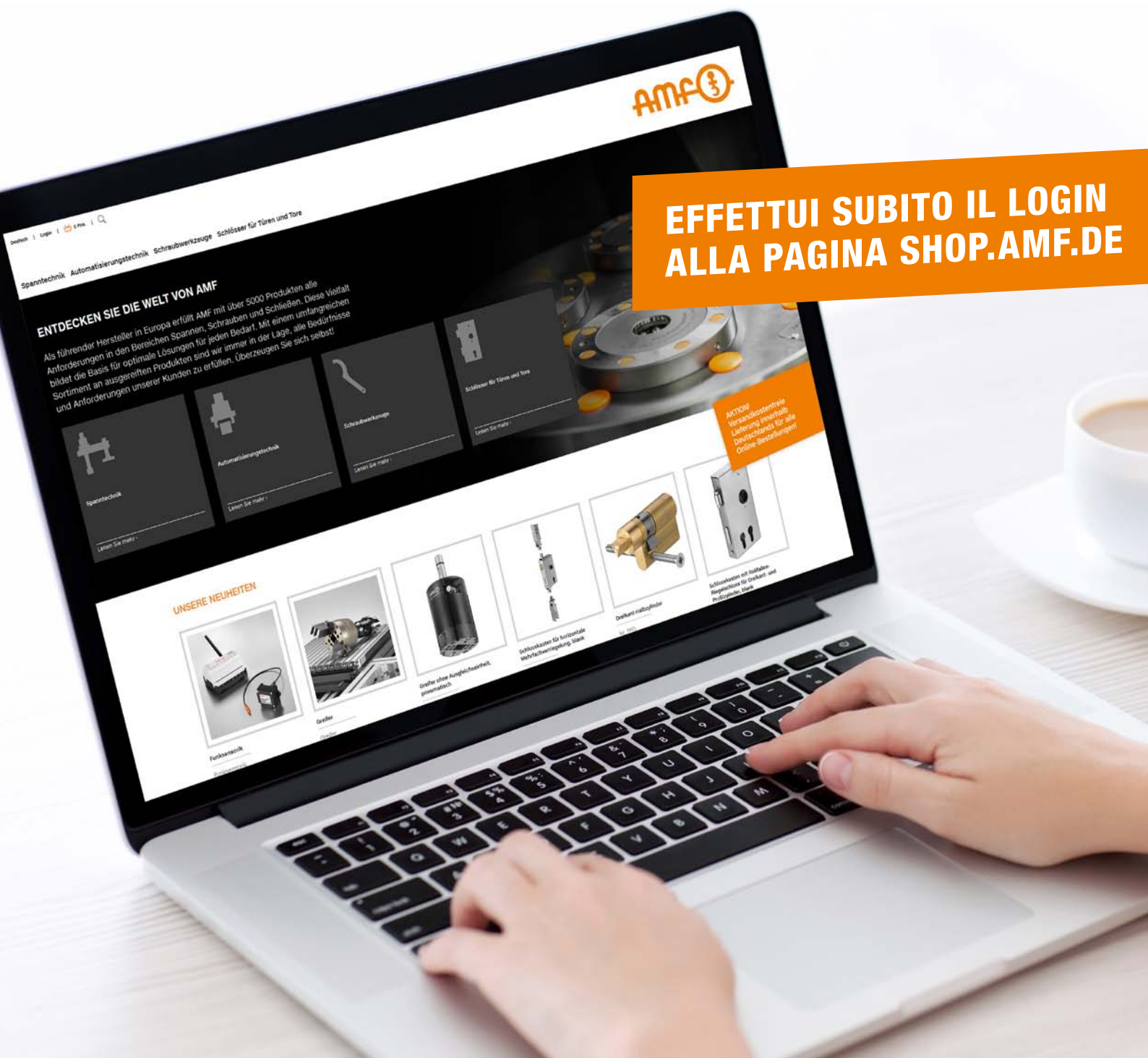


Con riserva di modifiche tecniche.



ORDINARE È FACILE – NEL NOSTRO ONLINE-SHOP

- + Più di 6000 prodotti ordinabili online
- + Tracking ordini online
- + Facile download di dati CAD
- + Richiesta disponibilità online
- + Gestione di più carrelli



**EFFETTUI SUBITO IL LOGIN
ALLA PAGINA SHOP.AMF.DE**

POSSEDETE GIA' UN SISTEMA DI BLOCCAGGIO?!

USUFRUITE COMUNQUE DEI NOSTRI VANTAGGI ...

Con i nostri moduli di bloccaggio „Gonzales“ e „Unitool“ Vi offriamo flessibilità nella conversione e nell'ampliamento della Vostra attuale tecnica di bloccaggio punto zero. Non è quindi più per forza necessario sostituire completamente il sistema che avete utilizzato fino ad ora. In questo modo tenete gli investimenti quanto più bassi possibile e usufruite comunque dei numerosi vantaggi del sistema Zero Point AMF.



MODULI DI BLOCCAGGIO „GONZALES“ (FIG. SINISTRA)

Il Vostri attuali moduli Speedy 1000/2000 o DockLock 1000 possono essere sostituiti dai nostri relativi moduli „Gonzales“, se rispettano i seguenti requisiti:

- > Il Gonzales, a differenza di Speedy 1000/2000 o Dock Lock 1000, necessita di una pressione idraulica di rilascio di min. 50 /max. 60 bar.
- > In caso di montaggio a incasso, la sostituzione è possibile solo se è presente spazio sufficiente per i coperchi più grandi dei moduli „Gonzales“ (Ø del coperchio 112 mm o 140 mm).
- > I moduli con passaggio di fluidi non sono sostituibili
- > In uno stesso serraggio utilizzare i moduli „Gonzales“ esclusivamente insieme a moduli „Gonzales“.

Con i moduli „Gonzales“ è possibile bloccare i relativi bulloni dei sistemi Speedy 1000/2000 e DockLock 1000.

I bulloni „Gonzales“ possono essere bloccati con i relativi moduli Speedy 1000/2000 e DockLock 1000.

MODULI DI BLOCCAGGIO „UNITOOL“ (FIG. DESTRA)

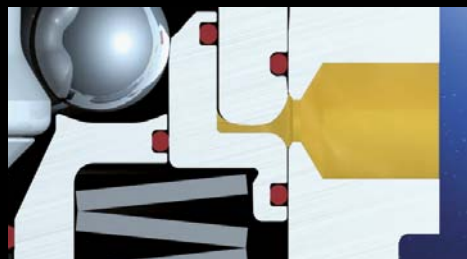
Il nostro modulo di bloccaggio „Unitool“ è adatto al bullone del sistema Unilock (Ø 40 mm). E il bullone Unitool è adatto al modulo del sistema Unilock (NSE-138).

ACCIAIO INOSSIDABILE



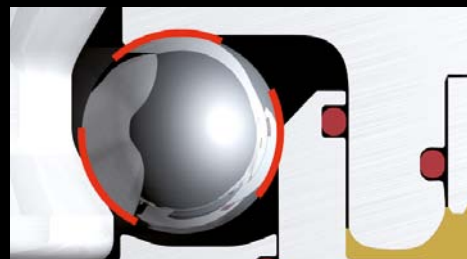
Acciaio per utensili fortemente legato, temprato, quindi assenza di corrosione.

SISTEMA DI SICUREZZA

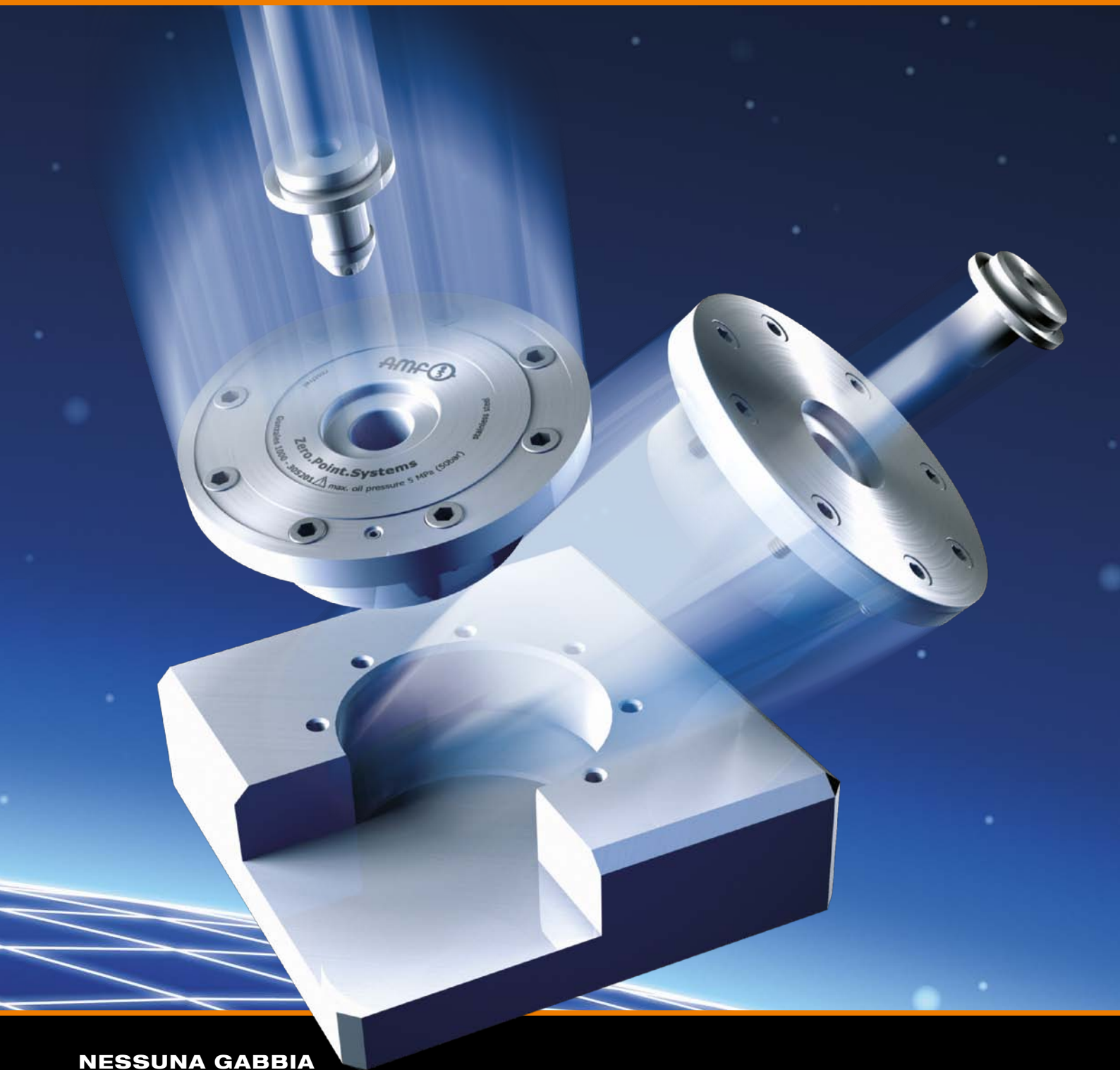


Sicurezza di processo - Il modulo di bloccaggio si apre sempre. Quindi è impossibile che si blocchi il pistone (solo moduli Gonzales).

ACCOPPIAMENTO GEOMETRICO



Le sfere vengono accoppiate in modo ottimale su tre lati. Così il bullone di serraggio resta sempre serrato saldamente nel modulo.



NESSUNA GABBIA DELLA SFERA



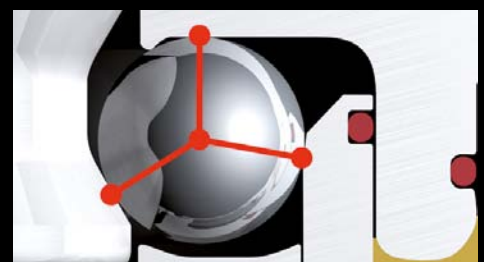
Le sfere sono libere nel canale delle sfere. Le sfere si riposizionano continuamente grazie alla loro libertà di movimento.

SENZA INCLINAZIONE



Discesa e risalita senza inceppamento grazie al profilo ottimale del bullone di serraggio (solo moduli Gonzales).

PRINCIPIO DEI TRE PUNTI

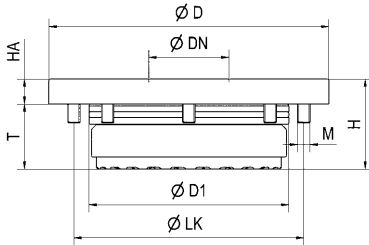


Trasmissione della forza mediante il principio dei tre punti! Grazie a questa distribuzione ottimale della forza non si ha alcuna sollecitazione di taglio delle sfere.

Nr. 6370EGRH

Modulo di bloccaggio incorporato „Gonzales“

Apertura idraulica.
Pressione di esercizio apertura: min. 50 bar - max. 60 bar.
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



CAD



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Speedy	DockLock	Peso [Kg]
305201	1000	15	25	●	-	2,3
306043	1000	15	25	-	●	2,3
305219	2000	25	55	●	-	3,5

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

Per un serraggio utilizzare i moduli „Gonzales“ esclusivamente insieme a moduli „Gonzales“. Da rispettare in caso di cambio di sistema: I moduli „Gonzales“, a differenza di Speedy 1000/2000 o di DockLock 1000, necessitano di una pressione di sbloccaggio di min. 50 bar / max. 60 bar. In caso di montaggio incassato osservare il diametro del coperchio D 112 mm o 140 mm. Il modulo di serraggio incorporato viene aperto idraulicamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio presenta un raccordo: 1x apertura idr. (1).

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

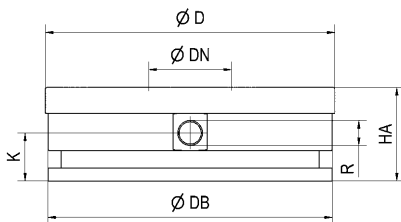
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
305201	1000	112	32	80	36	10	92	8 x M5	26
306043	1000	112	32	80	36	10	91	10 x M5	26
305219	2000	140	47	110	36	10	122	8 x M5	26

Nr. 6370AGRH

Modulo di bloccaggio applicato „Gonzales“

Apertura idraulica.
Pressione di esercizio apertura: min. 50 bar - max. 60 bar.
Coperchio e pistone temprati.
Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



CAD



Nr. ordine	Gran-dezza	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Peso [Kg]
303362	1000	15	25	2,3
303388	2000	25	55	3,5

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero con staffe a gancio 6370ZBG per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

Per un serraggio utilizzare i moduli „Gonzales“ esclusivamente insieme a moduli „Gonzales“. Da rispettare in caso di cambio di sistema: I moduli „Gonzales“, a differenza di Speedy 1000/2000 o di DockLock 1000, necessitano di una pressione di sbloccaggio di min. 50 bar / max. 60 bar. Il modulo di bloccaggio incorporato viene aperto idraulicamente (1) e serrato meccanicamente tramite forza elastica. Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione).

Il modulo di bloccaggio presenta un raccordo: 1x apertura idr. (1).

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

Tabella dimensionale:

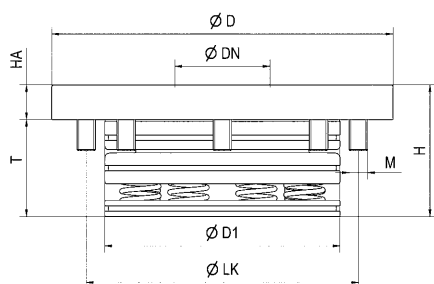
Nr. ordine	Gran-dezza	ØD	ØDB	ØDN	HA	K	R
303362	1000	112	110	32	36	18,5	G1/8
303388	2000	140	139	47	40	18,5	G1/8

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6370EURL

Modulo di bloccaggio incorporato „Unitool“

Apertura pneumatica.
 Pressione di esercizio apertura: min. 8 bar - max. 12 bar.
 Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo): min. 5 bar - max. 6 bar.
 Coperchio e pistone temprati.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Peso [Kg]
303560	30	55	3,2

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

Il modulo di bloccaggio incorporato possiede elevate forze di tenuta, innesto e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di innesto e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (2). Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione). Si consiglia l'impiego del moltiplicatore di pressione pneumatico Nr. 6370ZVL-005.

Il modulo di bloccaggio presenta due raccordi:

1x apertura pneum. (1) / 1x serraggio successivo pneum. (Turbo) (2).

Utilizzare i moduli „Unitool“ esclusivamente con moduli „Unitool“ in un serraggio.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

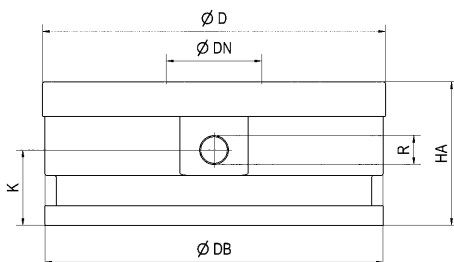
Tabella dimensionale:

Nr. ordine	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
303560	148	40	102	57	15	118	M8	42

Nr. 6370AURL

Modulo di bloccaggio applicato „Unitool“

Apertura pneumatica.
 Pressione di esercizio apertura: min. 8 bar - max. 12 bar.
 Pressione di esercizio del serraggio successivo (Turbo): min. 5 bar - max. 6 bar.
 Coperchio e pistone temprati.
 Precisione di ripetizione < 0,005 mm.



Nr. ordine	Forza di tiro/ chiusura fino a [kN]	Forza di tenuta* [kN]	Peso [Kg]
303586	30	55	6,5

Impiego:

Sistema di serraggio punto zero con staffe a gancio 6370ZB per un serraggio ottimizzato per quanto riguarda i tempi di preparazione nella lavorazione con e senza asportazione di trucioli.

Nota:

Il modulo di bloccaggio applicato ha elevate forze di tenuta, innesto e chiusura. Questo viene aperto pneumaticamente (1) e bloccato meccanicamente tramite forza elastica. Per raggiungere le forze di innesto e chiusura indicate è necessario eseguire temporaneamente il serraggio pneumatico (Turbo) (2). Il successivo disaccoppiamento delle tubazioni di mandata può essere effettuato in qualsiasi momento (il modulo è bloccato in assenza di pressione). Si consiglia l'impiego del moltiplicatore di pressione pneumatico Nr. 6370ZVL.

Il modulo di bloccaggio presenta due raccordi:

1x apertura pneum. (1) / 1x serraggio successivo pneum. (Turbo) (2).

Utilizzare i moduli „Unitool“ esclusivamente con moduli „Unitool“ in un serraggio.

* Si prega di rispettare le istruzioni di montaggio.

Su richiesta:

- Disegni di montaggio

Tabella dimensionale:

Nr. ordine	ØD	ØDB	ØDN	HA	K	R
303586	148	146	40	62	32,5	G1/4

Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6370ZNG-10

Bullone di serraggio „Gonzales 1000“

Temprato.
Bullone di serraggio utilizzabile anche in moduli Speedy 1000 o DockLock 1000.



Nr. ordine	Gran- dezza	ØDN	ØD1	H	M	T	Peso [g]
303404	1000	32	25	34,0	M8	4,8	70
303420	1000	32	25	34,0	M8	4,8	70
303446	1000	32	25	34,0	M8	4,8	70
303461	1000	32	-	29,2	M8	12,0	55

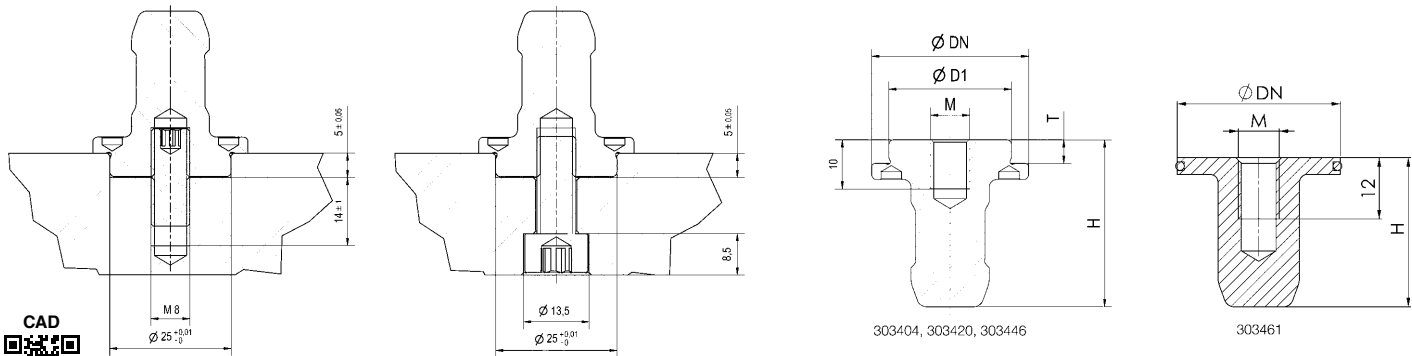
Esecuzione:

Nr. d'ordine 303404: bullone di serraggio punto zero
Nr. d'ordine 303420: bullone di serraggio intagliato
Nr. d'ordine 303446: bullone di serraggio sottodimensionato
Nr. d'ordine 303461: bullone di serraggio di protezione

Nota:

Coppia di serraggio del bullone di serraggio max. 20 Nm. Qualità viti min. 8.8.

Misure di produzione della sede del bullone di serraggio:



Nr. 6370ZNGH-10

Bullone di serraggio „Gonzales 1000“

Con collare alto, temprato.
Bullone di serraggio utilizzabile anche in moduli Speedy 1000 o DockLock 1000.



Nr. ordine	Gran- dezza	ØDN	ØD1	H	M	T	Peso [g]
305128	1000	32	25	49	M8	19,8	125
305144	1000	32	25	49	M8	19,8	125
305169	1000	32	25	49	M8	19,8	125
303461	1000	32	-	29,2	M8	12,0	55

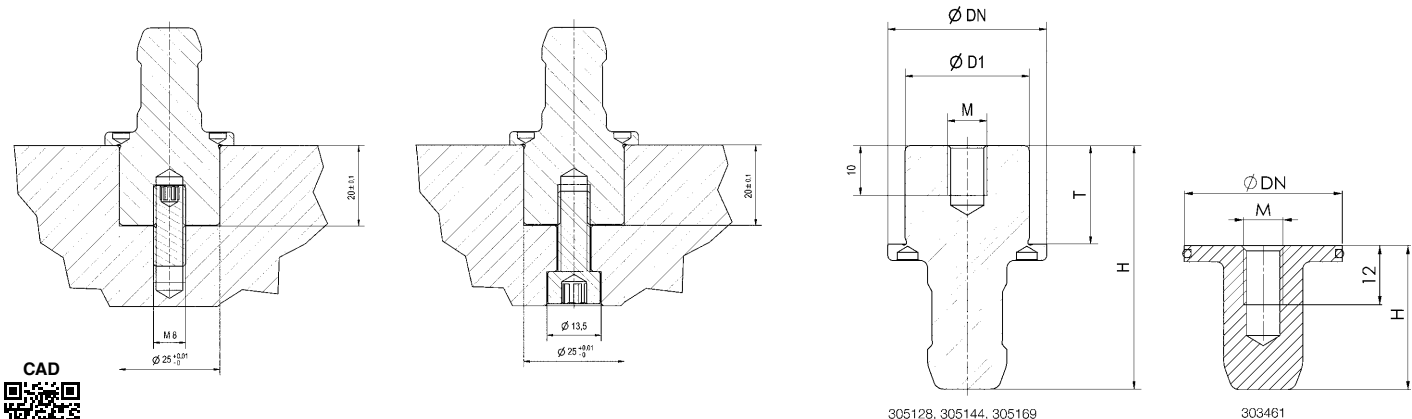
Esecuzione:

Nr. d'ordine 305128: bullone di serraggio punto zero
Nr. d'ordine 305144: bullone di serraggio intagliato
Nr. d'ordine 305169: bullone di serraggio sottodimensionato
Nr. d'ordine 303461: bullone di serraggio di protezione

Nota:

Coppia di serraggio del bullone di serraggio max. 20 Nm. Qualità viti min. 8.8.

Misure di produzione della sede del bullone di serraggio:



Con riserva di modifiche tecniche.

Nr. 6370ZNG-20

Bullone di serraggio „Gonzales 2000“

Temprato.
Bullone di serraggio utilizzabile anche in Speedy 2000.



Nr. ordine	Gran-dezza	ØDN	ØD1	ØD2	H	M	T	Peso [g]
303412	2000	47	25	10,8	34,0	M12	4,8	170
303438	2000	47	25	10,8	34,0	M12	4,8	170
303453	2000	47	25	10,8	34,0	M12	4,8	170
303479	2000	47	-	-	29,2	M 8	12,0	180

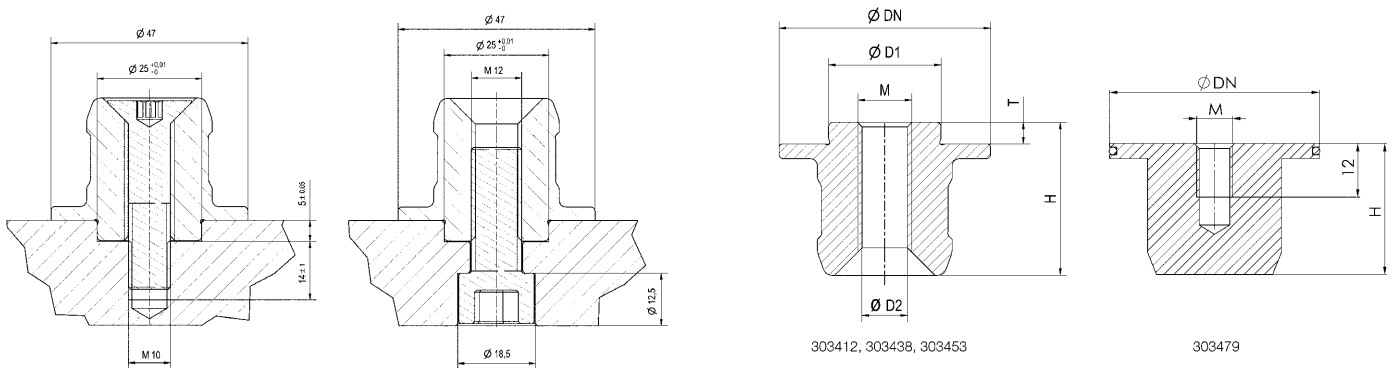
Esecuzione:

Nr. d'ordine 303412: bullone di serraggio punto zero
 Nr. d'ordine 303438: bullone di serraggio intagliato
 Nr. d'ordine 303453: bullone di serraggio sottodimensionato
 Nr. d'ordine 303479: bullone di serraggio di protezione

Nota:

Coppia di serraggio del bullone di serraggio max. 20 Nm. Qualità viti min. 8.8.

Misure di produzione della sede del bullone di serraggio:

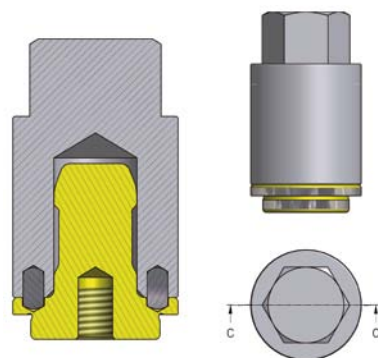


Nr. 6370ZNSG

Chiave per bullone di serraggio „Gonzales“

Per bullone di serraggio Nr. 6370ZNG/ZNGH „Gonzales 1000“.

Nr. ordine	SW [mm]	Peso [g]
306001	22	80



Nr. 6370ZNU

Bullone di serraggio „Unitool“

Temprato.
Bullone di serraggio utilizzabile anche nel sistema Unilock (Ø 40 mm).

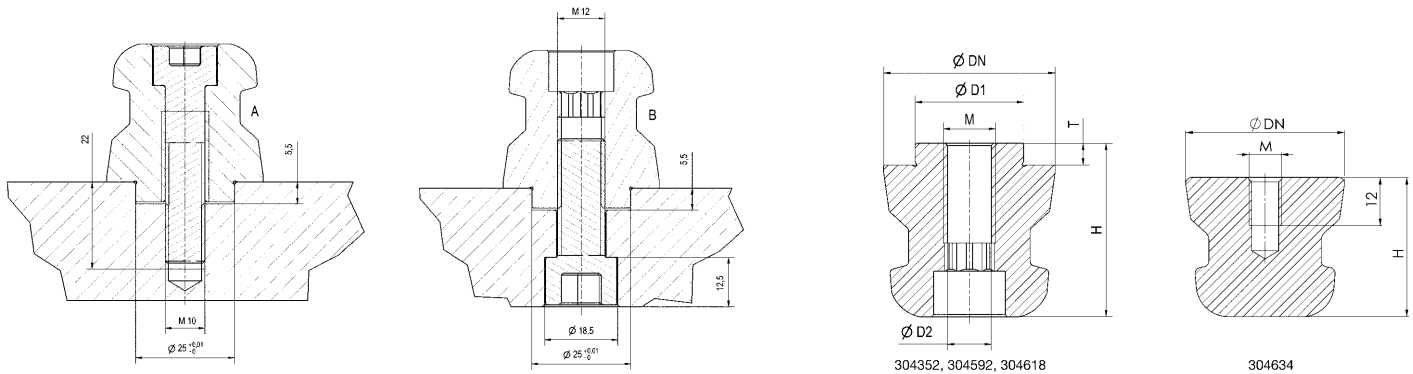


Nr. ordine	ØDN	ØD1	ØD2	H	M	T	Peso [g]
304352	40	25	10	40,0	M12	4,8	230
304592	40	25	10	40,0	M12	4,8	230
304618	40	25	10	40,0	M12	4,8	230
304634	40	-	-	34,7	M 8	12,0	220

Esecuzione:

Nr. d'ordine 304352: bullone di serraggio punto zero
 Nr. d'ordine 304592: bullone di serraggio intagliato
 Nr. d'ordine 304618: bullone di serraggio sottodimensionato
 Nr. d'ordine 304634: bullone di serraggio di protezione

Misure di produzione della sede del bullone di serraggio:



... SECONDO IL NUMERO DI ARTICOLO

N. articolo	Pagina	N. articolo	Pagina	N. articolo	Pagina	N. articolo	Pagina	N. articolo	Pagina
Nr. 6101L	62	Nr. 6204P-S8	131	Nr. 6210IH-10-05	75	Nr. 6370EARLA	22	Nr. 6370ZNSSN	147
Nr. 6103HA-20-05	56	Nr. 6204S2HA-001	110	Nr. 6210IL	83	Nr. 6370EGRH	218	Nr. 6370ZNS-001	143
Nr. 6103LA-5	46	Nr. 6204S4HA-001	110	Nr. 6210L-10-05	77	Nr. 6370EURL	219	Nr. 6370ZNS-002	146
Nr. 6104L	61	Nr. 6204S4HA-002	112	Nr. 6210IZ	93	Nr. 6370HARH	34	Nr. 6370ZNU	222
Nr. 6107HA-20-07	57	Nr. 6204S4HA-003	112	Nr. 6210L	82	Nr. 6370KARH	36	Nr. 6370ZN-10	139, 140
Nr. 6108LA-XX-08	47	Nr. 6204S6HA-001	111	Nr. 6210L-10-05	76	Nr. 6370P2	132	Nr. 6370ZN-20	141, 142
Nr. 6108LA-XX-09	48	Nr. 6204S6HA-002	113	Nr. 6210S	84, 85	Nr. 6370P4	132	Nr. 6370ZN-20-029	149
Nr. 6108LA-XX-10	49	Nr. 6204S6HA-003	113	Nr. 6210-XX	102	Nr. 6370P6	133	Nr. 6370ZN-40	143
Nr. 6109SP-150	60	Nr. 6204S6HA-004	114	Nr. 6210Z	92	Nr. 6370S2-001	126	Nr. 6370ZN-5	138
Nr. 6109ZB-150	60	Nr. 6204S6HA-008	118	Nr. 6210ZN	69	Nr. 6370S2-002	126	Nr. 6370ZR	160
Nr. 6111LA-10-01	54	Nr. 6204S8HA-001	111	Nr. 6210-15-01	102	Nr. 6370S4-001	127	Nr. 6370ZRA	160
Nr. 6111LA-10-05	55	Nr. 6204WU12HA-001	118	Nr. 6211P	124	Nr. 6370S6-001	128	Nr. 6370ZR-02	165
Nr. 6151HA	29	Nr. 6204ZS-01	152	Nr. 6211S	124	Nr. 6370ZA	148	Nr. 6370ZSA-01	59
Nr. 6151L	29	Nr. 6204ZS-02	152	Nr. 6212M	70	Nr. 6370ZAR	151	Nr. 6370ZSA-02	58
Nr. 6171LA-10-08	50	Nr. 6206ILA	27	Nr. 6212MA-20-10	101	Nr. 6370ZAS	151	Nr. 6370ZSA-03	59
Nr. 6171LA-10-09	51	Nr. 6206LA	26	Nr. 6214RM-250	64	Nr. 6370ZB	40	Nr. 6370ZSB	80
Nr. 6171LA-10-10	52	Nr. 6206S2L	120	Nr. 6214RM-250-04	148	Nr. 6370ZD	158	Nr. 6370ZSK	162, 165
Nr. 6172ILA-10	32	Nr. 6206S4L	121	Nr. 6214RM-251	65	Nr. 6370ZD-004	158	Nr. 6370ZSK-08	166
Nr. 6172LA-10	31	Nr. 6206S6L	122	Nr. 6214ZMW	150	Nr. 6370ZF	167	Nr. 6370ZSK-11	163
Nr. 6203PS4-150	107	Nr. 6206ZS	152	Nr. 6214ZN-XXX-01	135	Nr. 6370ZI	155	Nr. 6370ZSS-04	165
Nr. 6203SP	18	Nr. 6208IM	67	Nr. 6214ZN-XXX-02	135	Nr. 6370ZMM	156	Nr. 6370ZSV-01	166
Nr. 6203S4L-150	107	Nr. 6208M	66	Nr. 6214ZN-250-03	135	Nr. 6370ZMMG	156	Nr. 6370ZSZ-112	80
Nr. 6203ZMW	150	Nr. 6208MD	68	Nr. 6215RP	17	Nr. 6370ZMN	157	Nr. 6370ZS-06-2000	159
Nr. 6203ZNA-150	149	Nr. 6209MXY	90	Nr. 6215RP-250	16	Nr. 6370ZMNG	157	Nr. 6370ZS-07	165
Nr. 6203ZN-140	137	Nr. 6209MZ	91	Nr. 6215RP-251	16	Nr. 6370ZMSH	34	Nr. 6370ZS-08	161
Nr. 6203ZN-150	137	Nr. 6209MZA	100	Nr. 6217EARHA20	24	Nr. 6370ZMW-5	150	Nr. 6370ZVL	167
Nr. 6204HA	21	Nr. 6210AGS	86	Nr. 6363-**-005	102	Nr. 6370ZNF-10	145	Nr. 6370ZVL-004	164
Nr. 6204IHA	21	Nr. 6210AZ	89	Nr. 6370AARH	38	Nr. 6370ZNF-20	145	Nr. 6370ZVL-005	164
Nr. 6204K1HA-001	115	Nr. 6210A-20-10	98	Nr. 6370AARHA	39	Nr. 6370ZNGH-10	220	Nr. 6370ZVL-007	166
Nr. 6204K1HA-004	115	Nr. 6210FD	88	Nr. 6370AARL	38	Nr. 6370ZNG-10	220	Nr. 6370ZZ	149
Nr. 6204K2HA-001	117	Nr. 6210FN	96	Nr. 6370AARLA	39	Nr. 6370ZNG-20	221	Nr. 6376Z	153, 154
Nr. 6204K2HA-006	117	Nr. 6210FNT	95	Nr. 6370AGRH	218	Nr. 6370ZNM	146	Nr. 6916-11	167
Nr. 6204K2HA-011	116	Nr. 6210FN-10-2	97	Nr. 6370AURL	219	Nr. 6370ZNR-10	139, 140	Nr. 6984-30	155
Nr. 6204K2HA-013	116	Nr. 6210H	78	Nr. 6370EAIHA	23	Nr. 6370ZNR-20	141, 142	Nr. 6985R	161
Nr. 6204K2HA-015	114	Nr. 6210H-10-05	74	Nr. 6370EAILA	23	Nr. 6370ZNSA	148	Nr. 6988	163
Nr. 6204P-S2	130	Nr. 6210IA-20-10	99	Nr. 6370EARH	20	Nr. 6370ZNSF	145		
Nr. 6204P-S4	130	Nr. 6210IFR	94	Nr. 6370EARHA	22	Nr. 6370ZNSG	221		
Nr. 6204P-S6	131	Nr. 6210IH	79	Nr. 6370EARL	20	Nr. 6370ZNSN	147		

... SECONDO IL NUMERO D'ORDINE

Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina
302836	39	305953	20	426825	40	429324	131	534644	92
302851	39	306001	221	426833	40	429845	22	534669	92
302877	39	306019	138	426841	40	429936	160	534685	92
302893	39	306035	138	426866	34	429969	146	534701	92
303016	22	306043	218	426882	147	429985	146	534719	75
303057	22	306050	138	426908	147	430009	146	534727	92
303065	34	306076	138	427088	164	430025	146	534743	92
303107	34	306092	143	427286	18	430041	165	534750	98
303149	141	306159	38	427302	137	430058	157	534768	76
303156	141	306167	149	427328	137	430066	165	534776	74
303164	141	306175	38	427344	137	430082	159	534800	78
303172	141, 142	306183	149	427369	21	430108	165	534842	82
303180	143	306209	149	427484	110	430124	165	534883	78
303198	143	306217	34	427492	112	430140	165	534925	82
303206	143	306241	149	427500	110	430165	152	535732	102
303214	143	306258	34	427518	112	430181	152	535757	97
303222	143	320986	160	427526	111	430207	153	550197	102
303230	143	321000	160	427534	113	430223	154	550198	102
303248	146	321026	160	427542	111	430264	155	550249	120
303255	146	321042	160	427559	113	430280	139	550251	121
303263	126	321067	160	427567	114	430306	139	550252	122
303271	126	325217	155	427575	116	430322	141	550254	120
303289	126	340034	147	427591	114	430348	141	550255	121
303297	126	340059	147	427625	118	477570	166	550256	122
303321	127	421396	164	427641	118	526517	149	550257	47
303339	127	421453	165	427666	117	531996	93	550258	47
303362	218	421479	165	427682	117	532010	93	550259	48
303388	218	422345	148	427708	117	532036	93	550260	48
303404	220	422360	148	427724	117	532051	93	550261	49
303412	221	422386	148	427740	117	532077	93	550262	49
303420	220	422402	148	427765	117	532093	93	550279	57
303438	221	422428	148	427781	117	532119	93	550281	151
303446	220	422444	148	427807	117	532135	93	550282	151
303453	221	423962	29	427823	117	532150	93	550283	151
303461	220	423988	29	427849	117	532176	93	550284	151
303479	221	424002	156	427856	162	532192	93	550285	151
303503	36	424085	29	427864	116	532218	93	550286	80
303545	39	424101	29	427872	162	532234	93	550287	80
303560	219	424119	128	427880	116	532242	93	550288	155
303578	143	424143	29	427906	116	532374	84	550438	69
303586	219	424168	29	427963	160	532390	84	550439	69
303610	139	424184	156	427971	22	532416	85	550440	69
303636	139	424200	156	428060	115	532424	94	550441	69
304352	222	424226	156	428086	115	532432	85	550442	69
304519	139	424242	157	428102	115	532440	94	550443	69
304535	139, 140	424267	156	428128	115	532499	99	552810	151
304592	222	424556	34	428144	115	532853	77	552811	151
304618	222	425033	132	428169	115	533034	107	552812	151
304634	222	425041	132	428409	56	533059	107	552813	151
305128	220	426494	167	428425	23	533075	166	552963	62
305144	220	426569	158	428441	23	534412	79	552964	62
305169	220	426700	132	428490	21	534453	83	552965	62
305193	39	426726	126	428664	152	534487	92	552967	61
305201	218	426734	128	428680	22	534495	83	552968	61
305219	218	426742	127	428730	26	534503	92	553152	26
305375	22	426759	128	428755	26	534529	92	553154	59
305383	167	426767	132	428771	27	534537	82	553182	58
305409	160	426775	133	428797	27	534545	92	553183	59
305417	160	426783	132	429019	160	534560	92	553405	70
305425	160	426791	133	429266	130	534586	92	553995	152
305912	147	426809	132	429282	130	534602	92	554058	91
305938	147	426817	133	429308	131	534628	92	554493	158

Con riserva di modifiche tecniche.

... SECONDO IL NUMERO D'ORDINE

Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina	Nr. ordine	Pagina
554926	143	559089	60	561991	47	562862	145	569368	17
554927	143	559090	64	561992	46	563900	20	569369	17
554928	143	559092	135	561993	101	563925	165	569370	135
554929	143	559093	135	562192	138	564599	50	569371	135
554936	140	559094	70	562193	138	564600	51	569372	135
554937	140	559095	96	562194	138	564601	52	569373	135
554938	140	559096	96	562354	66	564839	18	569374	150
554939	142	559097	95	562355	67	564840	137	569375	150
554940	142	559098	95	562356	68	564841	137	570494	89
554941	142	559120	143	562748	139	564842	137	570495	89
554942	143	559140	97	562750	139	564843	150	63198	161
554943	143	559390	54	562751	139	564855	150	63206	161
554944	143	559391	55	562753	145	565059	163	63214	161
558008	161	559403	60	562755	140	565395	150	63222	161
558043	162	559439	150	562757	140	567133	65	63230	161
558044	162	559678	66	562759	140	567134	16	63248	161
558045	160	559680	67	562761	141	567135	135	65326	167
558050	160	559681	68	562764	141	567136	86	68817	163
558051	61	559683	92	562766	141	567137	86	68825	163
558052	100	559684	93	562767	145	567201	166	78006	102
558053	100	559933	102	562768	142	568754	18	78238	102
558437	18	560021	163	562769	142	568991	31		
558903	91	561391	148	562771	142	568992	32		
558905	90	561989	16	562804	149	569366	88		
558906	90	561990	24	562861	145	569367	88		

... IN ORDINE ALFABETICO

Descrizione articolo	Pagina	Descrizione articolo	Pagina
A			
Adattatore	89	Bullone di serraggio di dimensione 20 per vite di innesto M12 senza collare calibrato	145
Adattatore con filettatura esterna	160	Bullone di serraggio di dimensione 20 per vite di innesto M16	142
Adattatore con staffe di bloccaggio diritte	86	Bullone di serraggio di dimensione 20 per vite di innesto M16 con collare calibrato ridotto	142
Adattatore girevole	88	Bullone di serraggio di dimensione 40 per vite di innesto M16	143
Adattatore modulo di bloccaggio B10 su BH5, idraulico	74	Bullone di serraggio di dimensione 40 per vite di innesto M18	143
Adattatore modulo di bloccaggio B10 su BH5, idraulico con indessaggio	75	Bullone di serraggio di dimensione 5 per vite di innesto M6	138
Adattatore modulo di bloccaggio B10 su BP5, pneumatico	76	Bullone di serraggio di dimensione 5 per vite di innesto M8	138
Adattatore modulo di bloccaggio B10 su BP5, pneumatico con indessaggio	77	Bullone di serraggio di posizionamento	149
Adattatore per compensazione dell'altezza	100	Bullone di serraggio „Gonzales 1000“	220
Adattatore per meccanica del giunto	156	Bullone di serraggio „Gonzales 2000“	221
Adattatore per modulo di bloccaggio meccanico	101	Bullone di serraggio per scanalature a T	69
Adattatore per nipplo del giunto	157	Bullone di serraggio „Unitool“	222
Adattatore riduzione da KH20, KP20, KP10.3 a B10	98	C	
Adattatore riduzione da KH20, KP20, KP10.3 a B10 con indessaggio	99	Chiave di montaggio per cilindro di bloccaggio rapido orizzontale	34
Anello di copertura per moduli di bloccaggio	151	Chiave per bullone di serraggio „Gonzales“	221
Attacco rapido „flat-face“ G1/4	162	Cilindro compatto	36
Attacco rapido „flat-face“ G1/8	162	Cilindro di bloccaggio rapido orizzontale	34
B		Collegamenti a innesto, pneumatico	165
Boccola di centraggio Ø 15	102	Connettore a T, pneumatico	166
Boccola di centraggio, tonda	102	Connettore di accoppiamento	163
Boccola di serraggio di compensazione	135	Console di tensionamento a 1 posto	115
Boccola di serraggio punto zero	135	Console di tensionamento a 2 posti	114, 116, 117
Bullone di serraggio di compensazione	147	Controllo di appoggio, pneumatico	155
Bullone di serraggio di dimensione 10 con marcatura colorata per vite di innesto M8	139	D	
Bullone di serraggio di dimensione 10 per vite di innesto M10	140	Dado a T di indessaggio	155
Bullone di serraggio di dimensione 10 per vite di innesto M10 con collare calibrato ridotto	140	Dado del bullone di serraggio	146
Bullone di serraggio di dimensione 10 per vite di innesto M8	139	Dado di tensionamento a 12 posti	118
Bullone di serraggio di dimensione 10 per vite di innesto M8 con collare calibrato ridotto	139	Disco di protezione	148
Bullone di serraggio di dimensione 10 per vite di innesto M8 senza collare calibrato	145	Disco di serraggio per elemento di base, tondo	97
Bullone di serraggio di dimensione 140	137	Distributore	163
Bullone di serraggio di dimensione 150	137	E	
Bullone di serraggio di dimensione 20 con marcatura colorata per vite di innesto M12	141	Elemento base con indessaggio per piastre a reticolo	94
Bullone di serraggio di dimensione 20 per vite di innesto M10 e M12	141	Elemento di base, piatto per lastra scanalata a T	95
Bullone di serraggio di dimensione 20 per vite di innesto M12 con collare calibrato ridotto	141	Elemento di base, tondo per lastra scanalata a T	96
		Elemento di compensazione dell'altezza	91
		Elemento di compensazione piano XY	90
		Elemento di montaggio BH10 e BH20, idraulico	78
		Elemento di montaggio BH20, idraulico, con indessaggio	79
		Elemento di montaggio BP10, BP10.3 e BP20, pneumatico	82

Con riserva di modifiche tecniche.

... IN ORDINE ALFABETICO

Descrizione articolo	Pagina
Elemento di montaggio BP10.3 e BP20, pneumatico, con indessaggio	83
Elemento di supporto, a regolazione continua ± 5 mm	85
Elemento di supporto, fisso	84
Elemento intermedio	92
Elemento intermedio con indessaggio	93
Estrattore	149
F	
Flessibile alta pressione	161
Flussometro	59
G	
Grasso speciale per moduli di bloccaggio a punto zero	167
I	
Innesto rapido, pneumatico	165
K	
Kit di montaggio con sensori	60
Kit moltiplicatore di pressione, pneumatico	164
Kit tubo flessibile, idraulico	159
L	
Lastra di copertura per moduli di bloccaggio	151
M	
Meccanica del giunto di avvitamento	156
Modulo di bloccaggio applicato	38, 39
Modulo di bloccaggio applicato „Gonzales“	218
Modulo di bloccaggio applicato „Unitool“	219
Modulo di bloccaggio con controllo a sensori per l'apertura e il bloccaggio	61, 62
Modulo di bloccaggio, con corpo filettato	16
Modulo di bloccaggio, con corpo filettato, esecuzione corta	16
Modulo di bloccaggio con funzione di arresto, meccanico, con corpo filettato	65
Modulo di bloccaggio doppio, meccanico	68
Modulo di bloccaggio incorporato	17, 21, 22, 24, 26
Modulo di bloccaggio incorporato con chiusura centrale per soluzioni di automatizzazione	54, 55, 57
Modulo di bloccaggio incorporato con controllo a sensori per l'apertura e il bloccaggio	60
Modulo di bloccaggio incorporato, con corpo filettato	18, 20
Modulo di bloccaggio incorporato con indessaggio	21, 23, 27
Modulo di bloccaggio incorporato „Gonzales“	218
Modulo di bloccaggio incorporato per soluzioni di automatizzazione	47, 48, 49, 56
Modulo di bloccaggio incorporato per soluzioni di automatizzazione, con corpo filettato	46
Modulo di bloccaggio incorporato „Unitool“	219
Modulo di bloccaggio incorporato, versione flangiata	29
Modulo di bloccaggio, meccanico	66, 70
Modulo di bloccaggio, meccanico, con corpo filettato	64
Modulo di bloccaggio, meccanico, con indessaggio	67

Descrizione articolo	Pagina
Modulo di bloccaggio, versione flangiata	31, 50, 51, 52
Modulo di serraggio, versione flangiata, con indessaggio	32
Modulo sensore per unità sensore pneumatica	59
Moltiplicatore di pressione	158
Moltiplicatore di pressione, pneumatico	164
N	
Nipplo del giunto di avvitamento	157
P	
Pallet di sostituzione	107, 124, 130, 131, 132, 133
Perno di azionamento	148
Pezzo di centraggio	102
Pompa idropneumatica	158
Puntalino di protezione	165
R	
Raccordi a vite per tubi, ottone	160
S	
Set adattatore per bullone di serraggio di dimensione 10	153, 154
Set di fissaggio per supporto della pinza di serraggio	80
Staffa a gancio, set	40
Stazione di tensionamento a 2 posti	110, 120, 126
Stazione di tensionamento a 4 posti	107, 110, 112, 121, 124, 127
Stazione di tensionamento a 6 posti	111, 113, 114, 118, 122, 128
Stazione di tensionamento a 8 posti	111
Supporto della pinza di serraggio per modulo di bloccaggio KH20 e BH20, idr.	80
T	
Tappi di copertura per moduli di bloccaggio	152
Tappi di copertura per palette di bloccaggio	152
Tubo flessibile idraulico	161
Tubo flessibile, pneumatico	165
U	
Unità sensore pneumatica, modulo sensore e di controllo	58
Utensile di allineamento per bullone di serraggio intagliato di dimensione 150	149
Utensile per il montaggio	150
V	
Valvola con piedino di bloccaggio, pneumatico	166
Valvola d'intercettazione	167
Valvola distributrice manuale	167
Valvola pistola ad aria, pneumatica	166
Vite di innesto	143, 145, 147
Vite di innesto orizzontale	146
Vite di innesto per disco di protezione	148



HOMBERGER Catalogo

Homberger S.p.A.

Via dei Lavoratori 8/10

Buccinasco MI

TEL: +39 02 57 69 51

MAIL: commerciale@homberger.com

WEB: www.homberger.com